

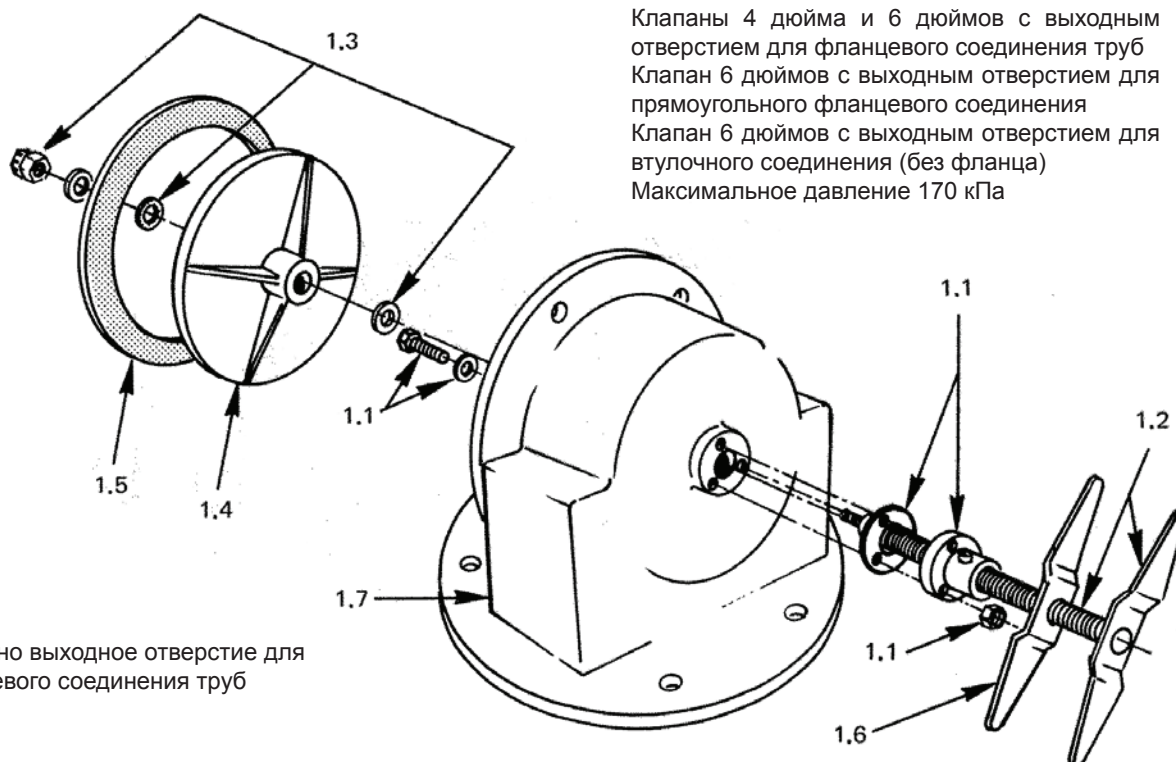
*/ Клапан Marley HC диаметром 4 – 8 дюймов /*

*Руководство пользователя 92-1371*

**SPX**

COOLING TECHNOLOGIES

## Клапан Marley / НС диаметром 4-6 дюймов /



Клапаны 4 дюйма и 6 дюймов с выходным отверстием для фланцевого соединения труб  
Клапан 6 дюймов с выходным отверстием для прямоугольного фланцевого соединения  
Клапан 6 дюймов с выходным отверстием для втулочного соединения (без фланца)  
Максимальное давление 170 кПа

Показано выходное отверстие для фланцевого соединения труб

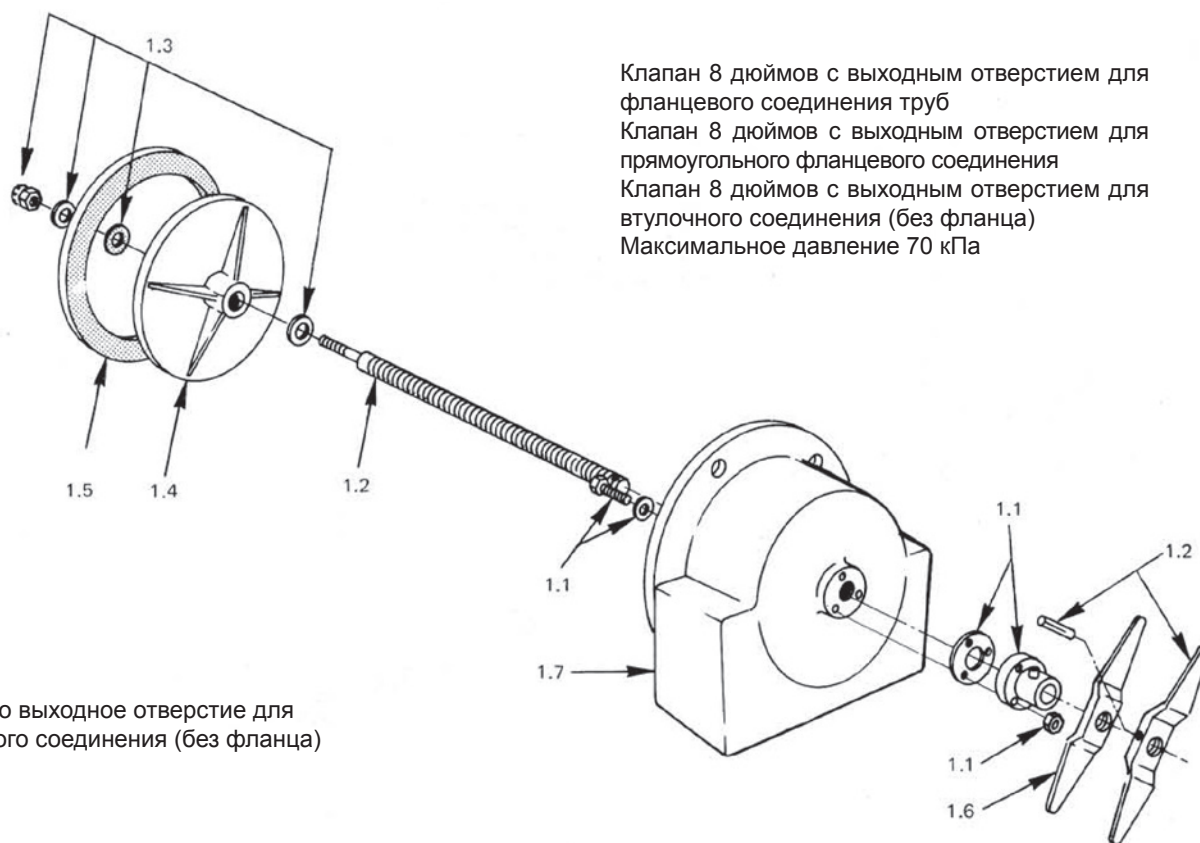
### / Запасные части /

- 1.0 Полный клапанный блок, готовый к установке.
- 1.1 Направляющая стержня клапана с пресс-масленкой, прокладкой и крепежными деталями.
- 1.2 Сборочный узел рукоятки управления и стержня клапана.
- 1.3 Шайбы, эластичная шайба, стопорная гайка.
- 1.4 Тарелка клапана.
- 1.5 Прокладка корпуса клапана.
- 1.6 Фиксатор.
- 1.7 Корпус клапана.

### / Порядок сборки /

1. Установите направляющую стержня клапана и прокладку в корпус клапана.
2. Установите фиксатор на сборочный узел рукоятки управления и стержня клапана.
3. Установите узел рукоятки управления и стержня клапана с фиксатором в направляющую стержня клапана.
4. Поместите тарелку клапана и шайбы на стержень клапана. Установите стопорную гайку и затяните ее так, чтобы сжать эластичную шайбу до толщины 3-5 мм. Отцентрируйте тарелку клапана во входном отверстии клапана, попеременно затягивая три крепежных болта направляющей стержня клапана.
5. Смажьте резьбовую часть стержня клапана через пресс-масленку, используя противокоррозионную смазку консистенции HLG1 № 2 на литевой основе. Покройте открытые резьбовые части стержня клапана смазкой.
6. Отрегулируйте расход, затем переведите фиксатор в положение фиксации, чтобы стабилизировать стержень и тарелку.

## Клапан Marley / HC диаметром 8 дюймов /



Клапан 8 дюймов с выходным отверстием для фланцевого соединения труб  
Клапан 8 дюймов с выходным отверстием для прямоугольного фланцевого соединения  
Клапан 8 дюймов с выходным отверстием для втулочного соединения (без фланца)  
Максимальное давление 70 кПа

Показано выходное отверстие для втулочного соединения (без фланца)

### / Запасные части /

- 1.0 Полный клапанный блок, готовый к установке.
- 1.1 Направляющая стержня клапана с пресс-масленкой, прокладкой и крепежными деталями.
- 1.2 Рукоятка управления, стержень клапана, штифт.
- 1.3 Шайбы, эластичная шайба, стопорная гайка.
- 1.4 Тарелка клапана.
- 1.5 Прокладка корпуса клапана.
- 1.6 Фиксатор.
- 1.7 Корпус клапана.

### / Порядок сборки /

1. Установите направляющую стержня клапана и прокладку в корпус клапана.
2. Поместите тарелку клапана и шайбы на стержень клапана. Установите стопорную гайку и затяните ее так, чтобы сжать эластичную шайбу до толщины 3-5 мм.
3. Установите узел рукоятки управления и стержня клапана в направляющую стержня клапана. Отцентрируйте тарелку клапана в входном отверстии клапана, попеременно затягивая три крепежных болта направляющей стержня клапана.
4. Установите фиксатор на стержень клапана.
5. Установите рукоятку управления на стержень клапана и вставьте штифт в стержень клапана и рукоятку управления.
6. Смажьте резьбовую часть стержня клапана через пресс-масленку, используя противокоррозионную смазку консистенции NLGI № 2 на литиевой основе. Покройте открытые резьбовые части стержня клапана смазкой.
7. Отрегулируйте расход, затем переведите фиксатор в положение фиксации, чтобы стабилизировать стержень и тарелку.

При заказе запасных частей всегда сообщайте номер заказа градири компании Marley и серийный номер градири. Для получения поддержки обратитесь к местному торговому представителю компании Marley в вашем регионе.

**SPX**<sup>®</sup>

**COOLING TECHNOLOGIES**

SPX COOLING TECHNOLOGIES GmbH

ERNST - DIETRICH - PLATZ 2 | 40882 RATINGEN, GERMANY | 49 (0) 2102 1669 681 | [infode@spx.com](mailto:infode@spx.com) | [spxcooling.com](http://spxcooling.com)

Im Zuge der technischen Weiterentwicklung sind bei allen Produkten Änderungen im Design oder Material ohne vorherige Ankündigung möglich.  
©2010 SPX Cooling Technologies,

ru\_M92-1371