

MARLEY WaterGard™

Optimizador del uso del agua

Sistema de filtración por membrana que ahorra agua
para equipos de refrigeración evaporativa

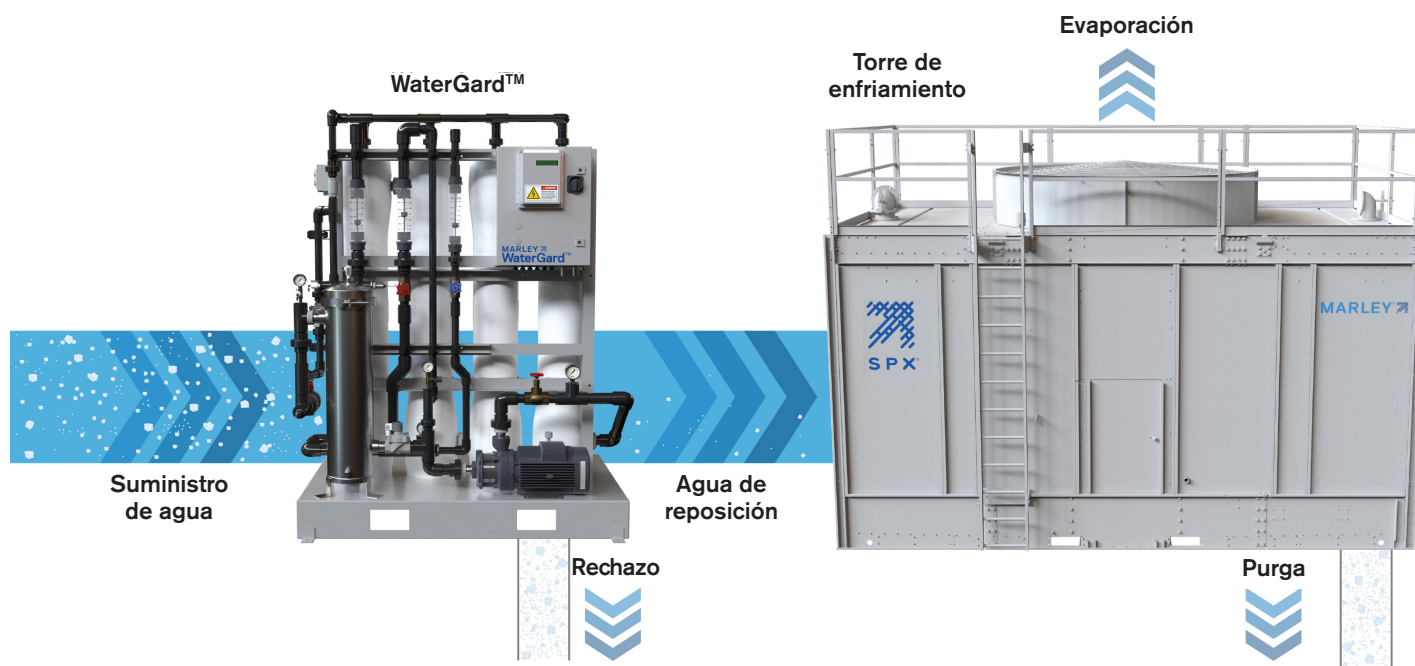


Pendiente de patente **Marley WaterGard™** preacondiciona el agua de reposición de la torre de refrigeración para permitir el funcionamiento del equipo con ciclos de concentración (COC) aumentados – potencialmente hasta 10 COC o más – **reduciendo las aguas residuales y el uso general de agua.**

- ✓ Reduce el consumo de agua (extracción) hasta un 59 %*
- ✓ Reduce las aguas residuales (descarga) hasta un 88 %*
- ✓ Reduce las pérdidas por descarga de productos químicos para el tratamiento del agua
- ✓ Puntos LEED disponibles
- ✓ Complementa el tratamiento de agua existente

Cómo funciona

Menos minerales en el agua de reposición = mayor COC seguro = menos purgas = menor consumo de agua



*Los beneficios potenciales varían según el contenido mineral del agua de origen

En un sistema de refrigeración por evaporación, los límites de contenido mineral determinan los ciclos de concentración (COC) de funcionamiento adecuados del agua circulante para minimizar la corrosión y la formación de incrustaciones. **WaterGard** bloquea y rechaza físicamente los minerales que se encuentran comúnmente en las corrientes de agua municipales (cloruros, carbonato de calcio, sílice, etc.), reduciendo el contenido mineral del agua de reposición y permitiendo un mayor COC operativo, lo que resulta en requisitos de volumen reducidos tanto para el agua de purga como para el agua de suministro. Un mayor contenido mineral del agua de suministro se correlaciona con un mayor ahorro potencial de agua con **WaterGard**.

WaterGard™ Ahorros potenciales

	COC seguro inicial (sin WaterGard)					
	1,5	2	2,5	3	4	5
Aguas residuales (descarga)	88 %	77 %	65 %	53 %	30 %	6 %
Consumo de agua (retirada)	59 %	38 %	26 %	18 %	7 %	1 %

Fácil de mantener

Sustitución típica prevista de consumibles:

- ~24 meses de cambio de membrana, puede ser más
- ~12 meses de renovación del carbón (si está equipado)
- ~3 meses de cambio del filtro de sedimentos

Requisitos adicionales del sistema

Requerido para lograr los beneficios esperados y la vida útil del servicio

- Pretratamiento de eliminación de cloro
- Reposición electrónica del nivel de agua
- Purga controlada por conductividad

Datos del producto

MODELO	CAUDAL MÁXIMO DE APORTE (m³/h)	MEMBRANAS Cantidad x Tamaño (cm)	DIMENSIONES APROXIMADAS L x An x Al (cm)	BOMBA (kW - 50 Hz)
WG002	0,41	2 x 10,2	66 x 25 x 140	0,49
WG004	0,82	4 x 10,2	66 x 25 x 140	0,49
WG012	2,77	2 x 20,3	150 x 97 x 183	3,18
WG018	4,15	3 x 20,3	150 x 97 x 183	3,18
WG024	5,54	4 x 20,3	150 x 97 x 183	3,18
WG037	7,61	6 x 20,3	280 x 92 x 196	3,18
WG049	10,40	8 x 20,3	280 x 92 x 196	5,42
WG055	11,75	9 x 20,3	373 x 92 x 196	5,42
WG061	13,13	10 x 20,3	282 x 92 x 208	5,52
WG073	15,45	12 x 20,3	373 x 92 x 196	5,52
WG091	19,59	15 x 20,3	373 x 92 x 196	5,52

Caudales de agua de reposición
0,4 - 19,6 m³/h
por unidad

Incluye función de derivación interna

No sustituye al tratamiento del agua

- Las dimensiones excluyen el sistema de tanque de carbono (opción estándar) para el pretratamiento de eliminación de cloro
- Diseñado para instalación en interiores
- Presiones típicas del agua municipal: 3-5,5 bar
- Bomba integral incluida para compensar la caída de presión del filtro de membrana



SPX COOLING TECHNOLOGIES UK LTD

3 KNIGHTSBRIDGE PARK, WAINWRIGHT ROAD
WORCESTER WR4 9FA, UK

44 1905 750 270 | ctfap.emea@spx.com

spxcooling.com

spe_MWG-26 | EMITIDO 9/2026

©2023-2026 SPX COOLING TECH, LLC | TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS

En aras del progreso tecnológico, todos los productos están sujetos a cambios de diseño y/o materiales sin previo aviso.

