

MARLEY^{MD} OlympusV^{MC}

Refroidisseur adiabatique de fluide

Performances inégalées en refroidissement adiabatique



MARLEY[®]

La série adiabatique Marley OlympusV combine les avantages d'un système économe en eau de rejet de chaleur refroidi par air et l'efficacité énergétique d'une solution refroidie par eau afin d'offrir une chaleur fiable et parfaitement adaptée aux ingénieurs en CVCA ou en systèmes industriels. Les produits de refroidissement adiabatique OlympusV sont conçus pour offrir une solution fiable d'évacuation de la chaleur dans diverses conditions, même dans des environnements chauds et secs, et se révèlent très efficaces tant en mode économie d'eau (sec) qu'en mode économie d'énergie (humide). Doté de commandes intuitives et intelligentes conçues pour réduire la consommation d'énergie et d'eau de votre installation en fonction de vos conditions d'exploitation précises, OlympusV pourrait bien être la solution de refroidissement idéale pour faire évoluer votre système vers de nouveaux sommets.

✓ **Économie d'eau**

Ne requiert qu'une consommation d'eau minimale sur site par rapport aux options de refroidissement par évaporation.

✓ **Économie d'énergie**

Optimise la consommation d'énergie sur site par rapport aux solutions à refroidissement par air.

✓ **Améliore le rendement**

Un système unique de recirculation de l'eau améliore le rendement adiabatique, limite l'entartrage et contribue à prolonger la durée de vie des panneaux.

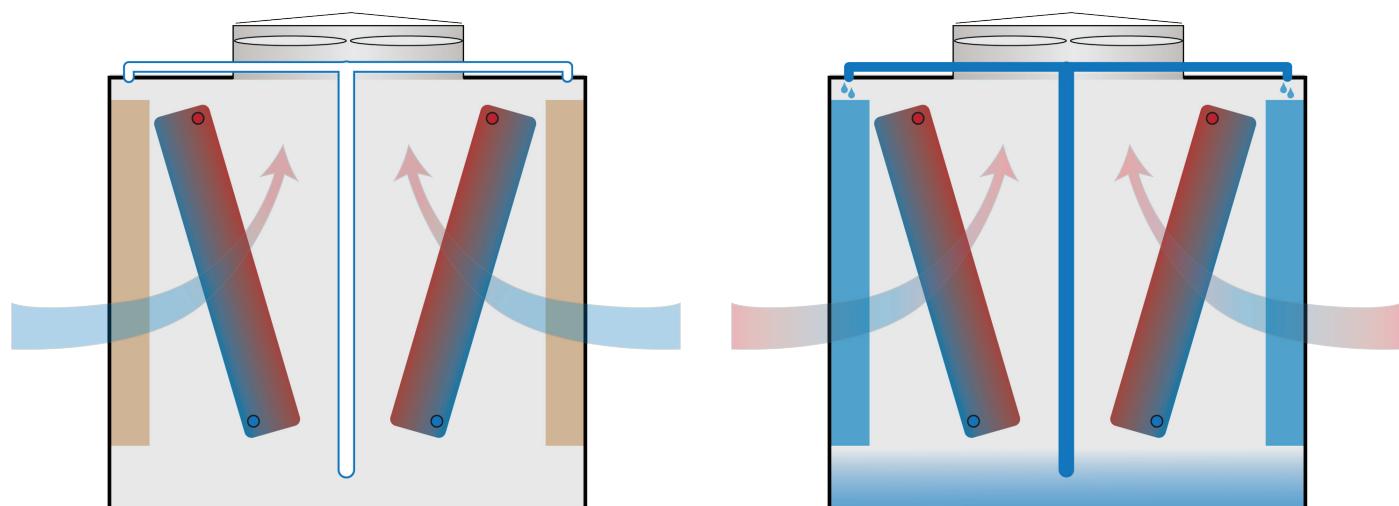
✓ **Souplesse d'utilisation**

Les opérateurs disposent d'un système de commande convivial pour réguler la consommation d'eau et d'énergie.

✓ **Qualité irréprochable**

Matériaux de qualité et fabrication résistante, conçus pour des performances durables.

Refroidissement flexible pour une dissipation thermique optimale



Fonctionnement à sec

Fonctionnement humide

Concilier les consommations d'énergie et d'eau

La série adiabatique OlympusV de Marley peut fonctionner avec ou sans eau, en utilisant uniquement les ventilateurs pendant les périodes creuses ou en utilisant de l'eau sur les panneaux adiabatiques lorsque les conditions de fonctionnement nécessitent un refroidissement supplémentaire. Les deux principaux modes de fonctionnement sont les modes « Économie d'eau » et « Économie d'énergie ».

 **Mode économie d'eau :**
Les ventilateurs sont utilisés en priorité lorsque la charge thermique augmente afin de minimiser l'évaporation et d'économiser l'eau.

 **Mode économie d'énergie :**
L'eau est utilisée en priorité lorsque la charge thermique augmente afin de réduire la puissance des ventilateurs et d'économiser l'énergie.

Une conception axée sur l'efficacité et la facilité d'utilisation

Ventilateurs à commutation électronique (EC)
Les ventilateurs EC à haut rendement installés en usine offrent des performances fiables, limitent le bruit grâce à leur fonctionnement silencieux et réduisent considérablement les coûts d'entretien.

Durée de vie prolongée du panneau
Méthodes uniques de distribution d'eau en recirculation conçues pour améliorer les performances et réduire l'entraînement afin d'optimiser le refroidissement.

Commandes intuitives
Les commandes intelligentes CoolBoost Opti AD sont proposées de série. Les utilisateurs sont en mesure de régler la consommation d'eau et d'énergie en fonction des besoins spécifiques à leurs conditions d'exploitation.

Serpentins en acier inoxydable
Serpentins en acier inoxydable résistants à la corrosion avec ailettes en aluminium et optimisés pour diverses applications, notamment le CO₂, l'ammoniac et d'autres réfrigérants.

Structure en acier de haute qualité
Tous les éléments des zones humides sont en acier inoxydable. En option, il est possible d'opter pour un habillage entièrement en acier inoxydable. Ce produit bénéficie de plus de 100 ans d'innovation en matière de conception de systèmes de dissipation thermique et de plusieurs décennies d'expérience dans les technologies de refroidissement hybrides.

Entièrement évalué, performances garanties

Applications	Refroidissement par fluide	
Conception adiabatique	Panneau/média	
Système d'eau	Pompe de recirculation intégrée	
Débit d'air	Tirage induit, évacuation verticale	
Ventilateurs	Roue à aubes profilées et entraînement direct	
Moteurs	Commutation électronique (ECM)	
Construction du serpentin	Tube en acier inoxydable/ailettes en aluminium	
Structure de l'unité	En acier galvanisé et en acier inoxydable pour les éléments en zone humide	
Dimensions des unités	Configuration monoventilateur	Configuration biventilateur
Nombre de ventilateurs	1 à 6 ventilateurs	4 à 20 ventilateurs
Largeur nominale	2,0 m (6,5 pi)	2,9 m (9,5 pi)
Longueur nominale	1,3 m (4,3 pi) à 7,6 m (24,8 pi)	2,7 m (8,7 pi) à 12,6 m (41,4 pi)
Hauteur nominale	2,1 m (6,8 pi)	3,0 m (10 pi)
Rejet de chaleur*	130 à 1 632 MBH	704 à 5 194 MBH

* Fonctionnement à sec à 46,1 °C (115 °F) - 40,6 °C (105 °F) - 35,0 °C (95 °F)

Convient aux applications de refroidissement par fluide (eau, glycol et autres fluides)

Pour en savoir plus sur la série adiabatique Marley OlympusV ou pour parler avec un expert Marley proche de chez vous au sujet de vos besoins en matière de refroidissement, rendez-vous sur spxcooling.com/adiabatic-cooling-systems



Performances à sec certifiées CTI

Les performances sont certifiées selon le programme CTI de la norme 201 en fonctionnement à sec uniquement. Pour en savoir plus, rendez-vous sur cti.org/certification-directory.

SPX COOLING TECH, LLC

7401 WEST 129 STREET
OVERLAND PARK, KS 66213 ÉTATS-UNIS
913 664 7400 | spxcooling@spx.com
spxcooling.com

OLYMPUSV-25 | PUBLIÉ 4/2025

©2025 SPX COOLING TECH, LLC | TOUS DROITS RÉSERVÉS

Pour des raisons liées aux avancées technologiques, tous les produits sont susceptibles de subir des modifications de conception ou de matériaux sans préavis.

