

# MD 逆流式冷却塔

MARLEY®



## Marley 的品质 更上一层楼

我们因品质超凡的横流系统而声名卓著。为何要考虑逆流式冷却塔？因为 Marley MD 冷却塔能提供不同的底座面积尺寸，设计灵活，可拓展 Marley 解决方案的应用领域。

几十年来，马利逆流冷却塔一直是大型工业设备卓越品质的象征。Marley MD 系列将这种工业塔的技术应用在民用塔领域

Marley MD 是工厂组装的冷却塔，此特点使它成为轻工业和暖通空调系统的最佳选择。



**MARLEY** 

## Marley MD 冷却塔： 适用于多领域的完美解决方案

### 可靠性

重型构造、高性能的设计以及我们五年的机械质保确保满足多种水量和温度的持续的、经 CTI 认证的全面冷却需求。

### 底座面积更小

抽风式逆流型设计，使得底座面积小于横流型冷却塔的面积，适合许多暖通空调系统和轻工业应用。此外，由于冷却塔尺寸小，使用的钢材也少，重量减少后需要的支撑结构也少。

### 易于维护

SPX 冷却技术公司一直努力解决逆流式冷却塔维护上的老大难问题。我们的 MD 冷却塔具有较大的检修门、易拆卸式填料块和其他特点，维护简单。

### 低能耗

抽风式逆流设备的风扇能耗比离心式风扇逆流单元少，从而将能耗降至最低。

### 低噪音

经 CTI 认证的 Marley MD 出厂时标配低噪音风扇，适合多数对噪音敏感的环境。还提供了多个风扇和减噪选件，可满足对噪音控制更为苛刻的要求。

### 经独立机构认证噪音数据

我们认为控制噪音非常重要，并且认为由于现场背景噪音的干扰，很难对不同地点的冷却塔噪音进行现场测试。所有公布的马利MD冷却塔噪音数据是由一个CTI注册的测试机构进行独立认证的，所以您可以确信您的冷却塔符合规定的噪音等级要求。



### 卓越的水管理

为了解决同类逆流式设计中常有的溅水问题，SPX 引入了业内创新设计：三重流程进水口百叶和除水器，它们不但能节水，还能改善冬季运行性能。





# 为什么逆流式冷却塔是您的最佳选择

## 场地条件受限

逆流式冷却塔与横流式冷却塔底座面积不同，提供了另一种布局选择。空间有限或受限制时，逆流式冷却塔能很好地适应场地要求。除了占地面积小之外，逆流式冷却塔安装后的重量也较轻。此外，因为标准配置采用单一进水口，管道成本也降低了。

## 运行和维护问题

三重流程进水口百叶能限制阳光照到集水盆，从而减少了藻类生长。逆流式冷却塔还可以从所有侧面方便地检修集水盆。湿润的表面完全封闭，避免环境因素影响。此外，它还配备耐腐蚀的喷淋系统。

原因有很多...并且它还是环保型设备

以环保为设计理念的 MD 冷却塔通过最大限度地减少溅水来实现节水目标。此外，其节能效果显著，不浪费一度电。

## 增值选件

### 不锈钢焊接集水盆

提供额外的保护，暴露于循环水中的所有集水盆部件（包括突出到水盆里的结构部件）以及所有集水盆选件都采用 300 重型不锈钢。

### 防堵填料：

为浊水场合提供更高等级的防堵填料。防堵填料：为浊水场合提供更高等级的防堵填料。

### 水盆电加热器

此电水盆加热器可避免冷却塔在寒冷的天气发生结冰现象。

### 水盆疏浚器管道

工厂安装的疏浚器管道可增强过滤系统能力，使设备平稳运行。

### 固态水位控制组件

此组件可通过电磁阀补水器监控水盆水位。构件包括补水器、高低水位报警器、断开装置及水盆电加热器的切断装置。

### 振动开关

此选件可防止冷却塔在经受高震动级别时由于自动关闭马达而引起的机械故障。人工重新启动为检查以纠正震动的根本原因提供了保障。

### 控制系统

从标准风扇启动器到用于连接您的建筑或处理系统的可编程逻辑控制器，一应俱全。

### 变速传动装置

我们的变速传动装置可用于温度控制、噪音控制、能耗管理和机械设备寿命管理。

### 超静音风扇

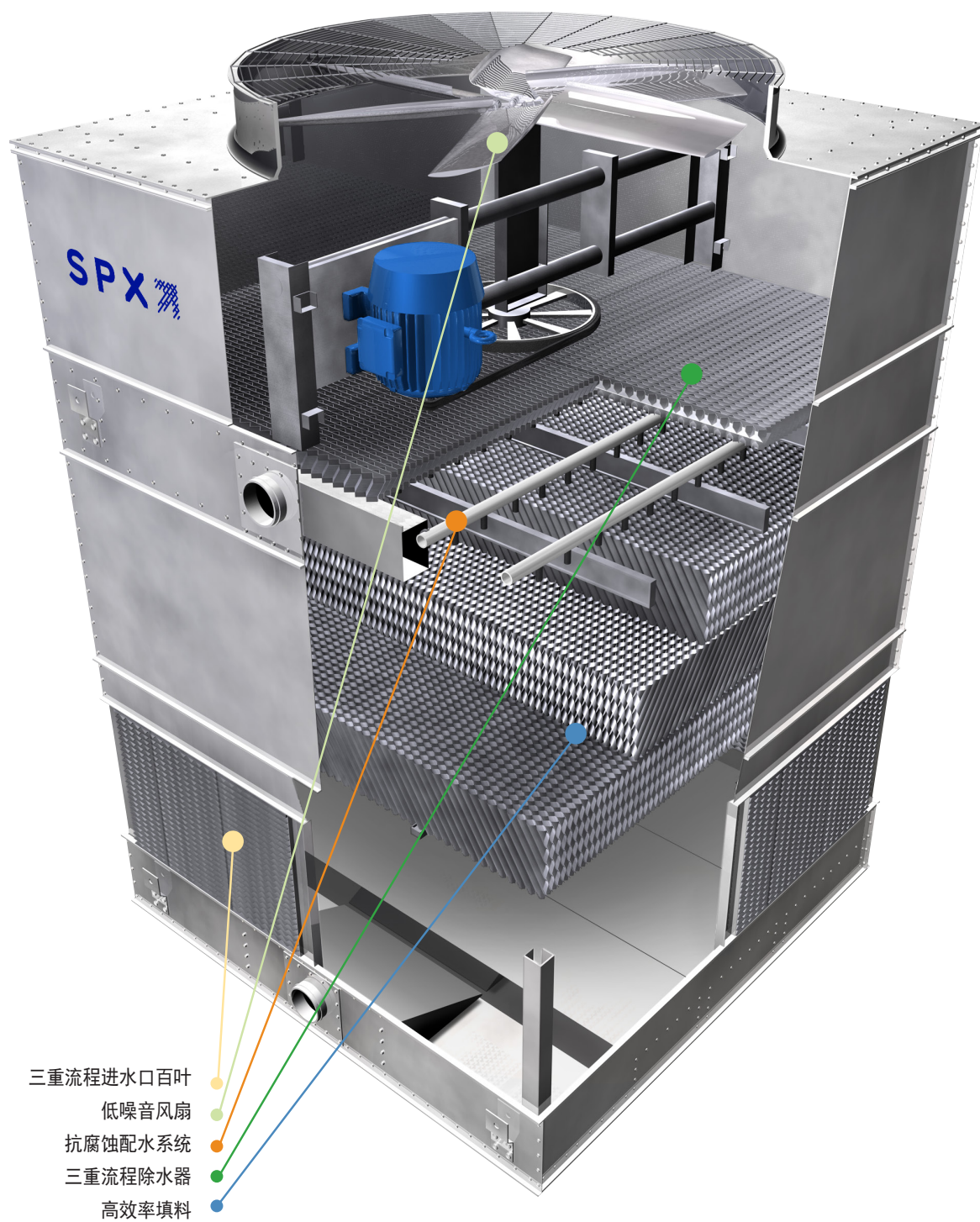
宽幅几何声学风扇设计可提供最高效率，同时显著降低噪音等级。

### 消声装置

集水盆装有溅水消声装置，可有效而经济地减小溅水噪音。另外还配有风扇出风口消音装置。



COOL IS  
GREEN  
IS COOL™





以下技术规格就是最好的明证。

MD 冷却塔由 Marley 公司荣誉出品 – 仅此一点就足以证明其卓越品质。

型号	吨 <sup>*</sup>	宽度（毫米）	长度	高度 <sup>†</sup>
MD5006	89-166	1929	2591	3912
MD5008	149-255	2591	2743	4039
MD5010	220-360	2591	3658	4166
MD5016	284-500	3607	3658	5004
MD5017	306-554	3607	4262	5258
MD5018	376-756	3607	5486	5410

<sup>†</sup>冷却塔的高度因构造和冷却塔间数而异

<sup>\*</sup>以 35°C 热水、29.5°C 冷水、25.5°C 湿球温度和每吨 0.68 立方米/时的流量为基准，因具体构件而异



## 是什么使得 Marley 逆流式冷却塔超越其他制造商？

- ▣ 三重流程进水口百叶和除水器，提供卓越的溅水保护和节水功能
- ▣ SPX 作为所有冷却塔和闭式冷却塔产品的“唯一来源供应商”的地位
- ▣ Marley 的商誉。我们的品牌。我们的服务。我们无可争议地作为业界产品质量领导者的地位。

## 重要说明

作为有着百年历史的冷却塔的领先制造商，我们一直努力做到尽善尽美。因此，当我们决定推出经改进的冷却塔系列产品（如 Marley MD）时，您有理由相信我们能确保这些产品已达到所有质量标准。



### 关于 MD 冷却塔的其他出版物

有关MD冷却塔的更多信息—包括工程原理图，数据，布置要求等—可以从我们的网站下载以下样本：



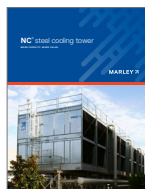
工程数据和规格



IOM 手册

### SPX 冷却技术公司的其他产品

SPX 冷却技术公司提供全系列的行业领先产品，通过我们卓越的支持和创新的设计帮助您最有效地使用您的冷却工艺。查看 SPX 冷却技术公司的下列其他产品。



Marley NC®  
冷却塔



Marley MCW  
冷却塔



Marley AV 系列  
冷却塔

### SPX COOLING TECHNOLOGIES

3F, TREASURY BUILDING, 1568 HUA SHAN ROAD  
SHANGHAI 200052, CHINA  
86 21 8026 3700 | marleychina@spx.com  
[spxcooling.com](http://spxcooling.com)

ch\_MD-19 | ISSUED 12/2019

©2010-2017 SPX COOLING TECHNOLOGIES, INC. ALL RIGHTS RESERVED  
由于技术不断发展的原因，所有产品和设计以及材料均可能发生变动，恕不另行通知

