

# MD Everest®

大模块工厂预组装逆流冷却塔



# MD Everest® Cooling Tower MD5027

## 先进的MD Everest冷却塔 – 工厂预制、预组装模块优化安装与性能

MD Everest 冷却塔 (MD5027) 由八个预先组装好的模块组成, 这些模块经过精心设计, 旨在优化制造、物流、现场安装和使用寿命。它特别适用于对冷却需求较高的应用场合, 包括数据中心、区域能源综合体、健康科学园区和工业综合体。MD Everest 冷却塔采用了 MD 产品线坚固的钢结构, 经证实能够抵御恶劣环境的侵蚀。无论是为新项目选择机械设备, 还是替换现有的现场组装冷却塔, MD Everest 冷却塔的预组装、逆流式、模块化设计都具有显著优势, 包括更快的交付速度、更简便的安装以及便于检查和维护的操作特性。

### 工业级建筑和材料

MD Everest冷却塔的坚固结构满足地震和风荷载要求, 设计用于满足HVAC和工业冷却应用的严格要求, 使用大规格, 耐腐蚀钢外壳和结构部件, 以及Marley传热填料和机械部件:

- 5年免维护System 5 Marley Geareducer®齿轮传动
- 高效节能PVC热交换填料
- 标准外置电机
- 5年机械部件质保

### 物流运输优势

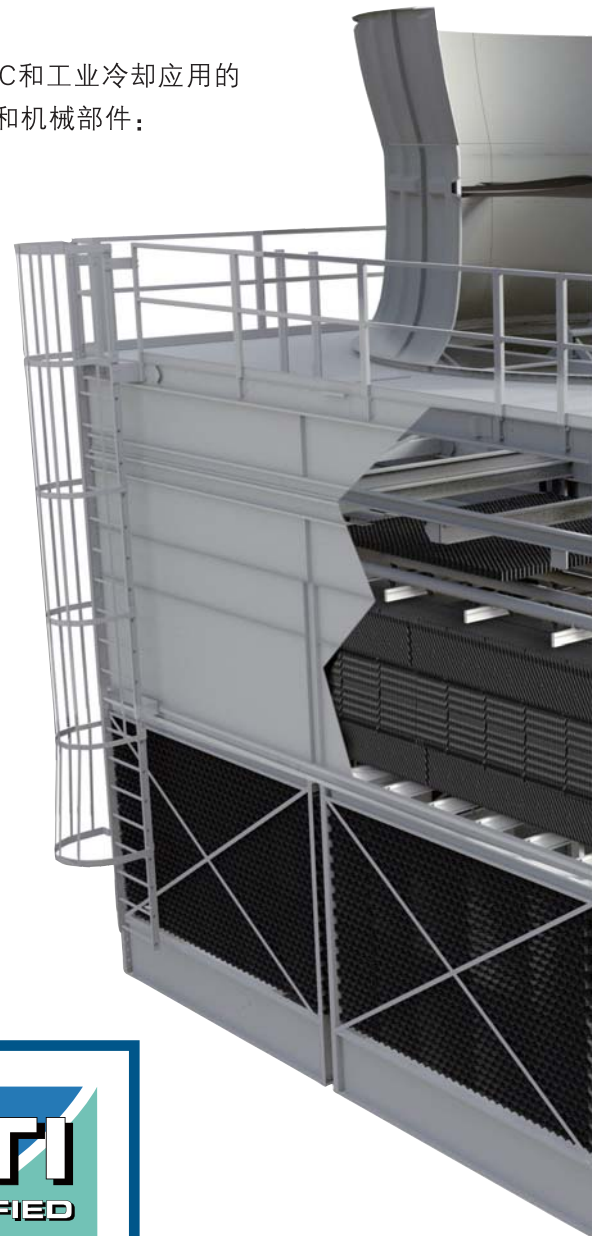
MD5027冷却塔创新的8模块设计加快了制造速度, 便于运输和交付。机械部件在发货时安装在模块上, 简化了现场施工。起重机起重不超过3630kg。

### 始终如一的高品质制造

MD Everest冷却塔模块是按照严格的制造标准在受控的工厂环境中制作和组装的, 确保冷却塔的高标准安装质量。

### 数十年的马利模块化设计经验

二十年来成功执行模块化塔设计和安装, 用于过程冷却和HVAC应用, 证实了Marley品牌在高效蒸发冷却方面拥有无与伦比的知识, 经验和声誉。



### 热力性能认证

MD Everest冷却塔经CTI认证, 符合规定的热性能, 无需昂贵的现场测试。







### 与同类现场建造的冷却塔相比， 交货快60%，安装快80%

由于MD Everest的冷却塔模块通常比现场安装的冷却塔组件交货快60%，安装时间约为20%，因此可以更快启动并运行。

### 专利密封系统简化了安装

模块之间的专利垂直密封几乎消除了泄漏和对准问题。

### 更安全的装配过程

模块化设计和简化的现场组装过程减少了现场劳动和工作时间，确保了更安全的工作环境。

### 最低漂水

MD Everest冷却塔达到了最低的可测量漂水，下降到循环水流量的0.0005%，所以更少的冷却塔漂水损失。

### 受保护的填料

潮湿的填料表面是完全封闭的，保护它们不暴露在阳光下，以阻止藻类的生长。

### 更安全的维护过程

- 外置电机 (MOA)  
TEFC电机位于风筒外部，在不受空间限制的情况下更容易检修。
- 风扇甲板检修门  
从风扇甲板检修门可以检查填料和气室，不需要额外的平台。

# MD Everest® Cooling Tower MD5030–MD5033–MD5036

## MD Everest冷却塔具有最高的冷却能力\*

这些型号的MD Everest冷却塔与其他组装或模块化逆流冷却塔相比，每台塔的冷却能力提高了58%。单台最大散热量16676kW，MD Everest是一些大型冷水机组理想的一对一匹配冷却塔。最大流量为2862 m³/h，是工艺冷却应用的有力竞争者。

### 工业级建筑和材料

MD Everest冷却塔的坚固结构满足地震和风荷载要求，设计用于满足HVAC和工业应用的严格要求，使用重型，耐腐蚀的结构构件，以及Marley传热填料和机械部件：

- 5年免维护System 5 Marley Geareducer®齿轮传动
- 高效节能PVC热交换填料
- 标准外置电机
- 5年机械部件质保

### 受保护的填料

潮湿的填料表面是完全封闭的，保护它们不暴露在阳光下，以阻止藻类的生长。

### 外置电机（MOA）

TEFC电机位于风筒外，便于维护，而无需进入密闭空间。

### 模块化设计优势

MD Everest冷却塔的创新设计加速了制造、交付和安装。

### 始终如一的质量

MD Everest冷却塔模块是按照严格的制造标准在受控的工厂环境中制作和组装的，确保冷却塔的高标准安装质量。

### 适应不同的水质

这些型号的MD Everest冷却塔可以选用不同材质的填料来适应不同水质要求。



### 热力性能认证

MD Everest冷却塔经CTI认证，符合规定的热性能，无需昂贵的现场测试。



\*与其它单台、预组装，逆流冷却塔相比。



### 最高冷却能力

单台最大散热量16676kW，MD Everest是一些大型冷水机组理想的一对一匹配冷却塔。

### 交货快60%

由于MD Everest冷却塔模块通常比现场安装的冷却塔组件快60%，可以更快启动并运行。

### 安装快80%

MD Everest冷却塔以预装模块的形式到达现场，其安装时间约为现场建造冷却塔所需时间的20%。

### 节省安装费用

MD Everest冷却塔的设计最大限度地减少了管道和电气连接，降低了安装成本。

### 低漂水率

MD Everest冷却塔的漂水率很低，只有循环水流量的0.0005%，因此更少的冷却塔漂水损失。

### 最高性价比

与其他逆流塔相比，MD Everest冷却塔具有显著的优势，包括无与伦比的冷却能力、能源效率、更少的部件和更低的维护成本。

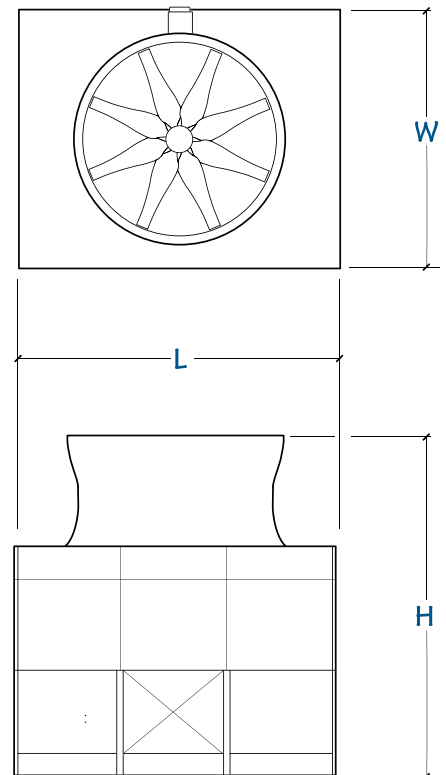
## 型号 MD5027

### 单台产品参数

型号	MD5027
冷却能力	10,457 kW
尺寸	L 9.1m   W 7.4m   H 8.8 – 9.7m
最大流量	1,939 m³/hr
漂水率	按行业标准，低至循环水流量的0.0005%

\*基于35°C HW - 29.5°C CW - 25.5°C WB下3 gpm/吨；根据配置不同而不同

模块	8
风扇直径	5.5m
总高度	8.8 – 9.7m
风扇甲板高度	6.6m
运输重量	22,680 kg
运行重量	36,287 kg
最大起吊重量	3,629 kg
模块连接	32个位置

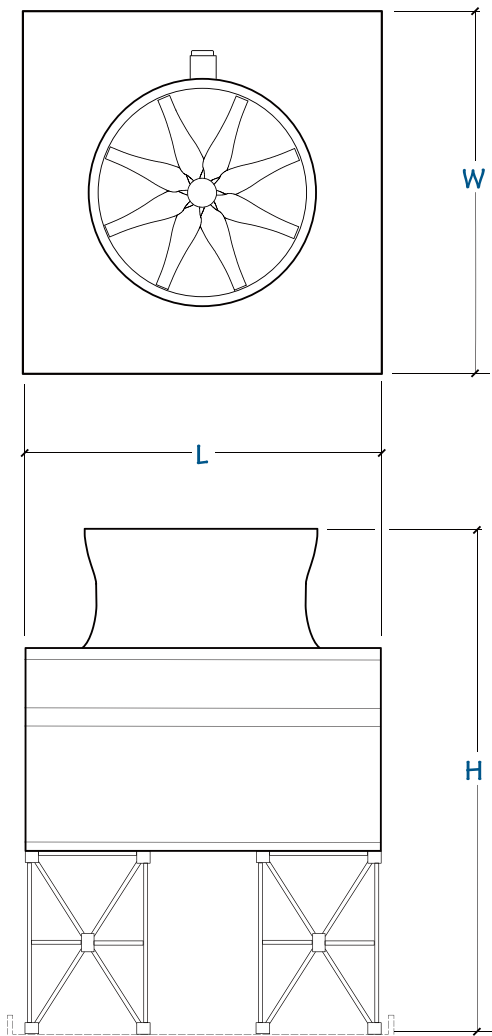


## 模块 MD5030–MD5033–MD5036

### 单台产品参数

型号	冷却能力	最大流量	长	宽	高
MD5030	11663 kW	1976 m <sup>3</sup> /hr	9.3m	9m	varies
MD5033	13289 kW	2378 m <sup>3</sup> /hr	11m	9m	
MD5036	16676 kW	2862 m <sup>3</sup> /hr	11m	11m	

\*基于35°C HW - 29.5°C CW - 25.5°C WB下3 gpm/吨；根据配置不同而不同



型号	风扇直径	总高度	运行重量
MD5030	5.5m	9.3 – 11.1m	34,030 kg
MD5033	5.5m	8.4 – 11.4m	40,835 kg
MD5036	7.3m	8.7 – 12.0m	52,117 kg

型号	运输重量	最大起吊重量
MD5030	22,686 kg	3,857 kg
MD5033	27,223 kg	4,990 kg
MD5036	38,566 kg	5,444 kg

## 无与伦比的价值

与其他工厂组装的逆流塔相比，MD Everest冷却塔具有显著的优势，包括更大的冷却能力、能源效率、更少的组件和更低的维护成本

马利冷却塔的其他出版物

访问 [spxcooling.com](http://spxcooling.com) 获取这些出版物和更多信息



Marley NC Everest  
Cooling Tower Brochure



Marley MD  
Cooling Tower Brochure



Marley Products and  
Services Brochure



Factory-Assembled  
Cooling Towers for Power  
and Industrial Applications

### SPX Cooling Tech

上海市长宁区红宝石路188号

古北SOHO 3805&3806室

86 21 8026 3700 | [marley.china@spx.com](mailto:marley.china@spx.com)

[spxcooling.com](http://spxcooling.com)

ch\_MDE-21 | ISSUED 2/2025

©2025 SPX COOLING TECH, LLC | ALL RIGHTS RESERVED

由于技术不断发展，所有产品的设计和/或材料均可能发生变动，恕不另行通知。