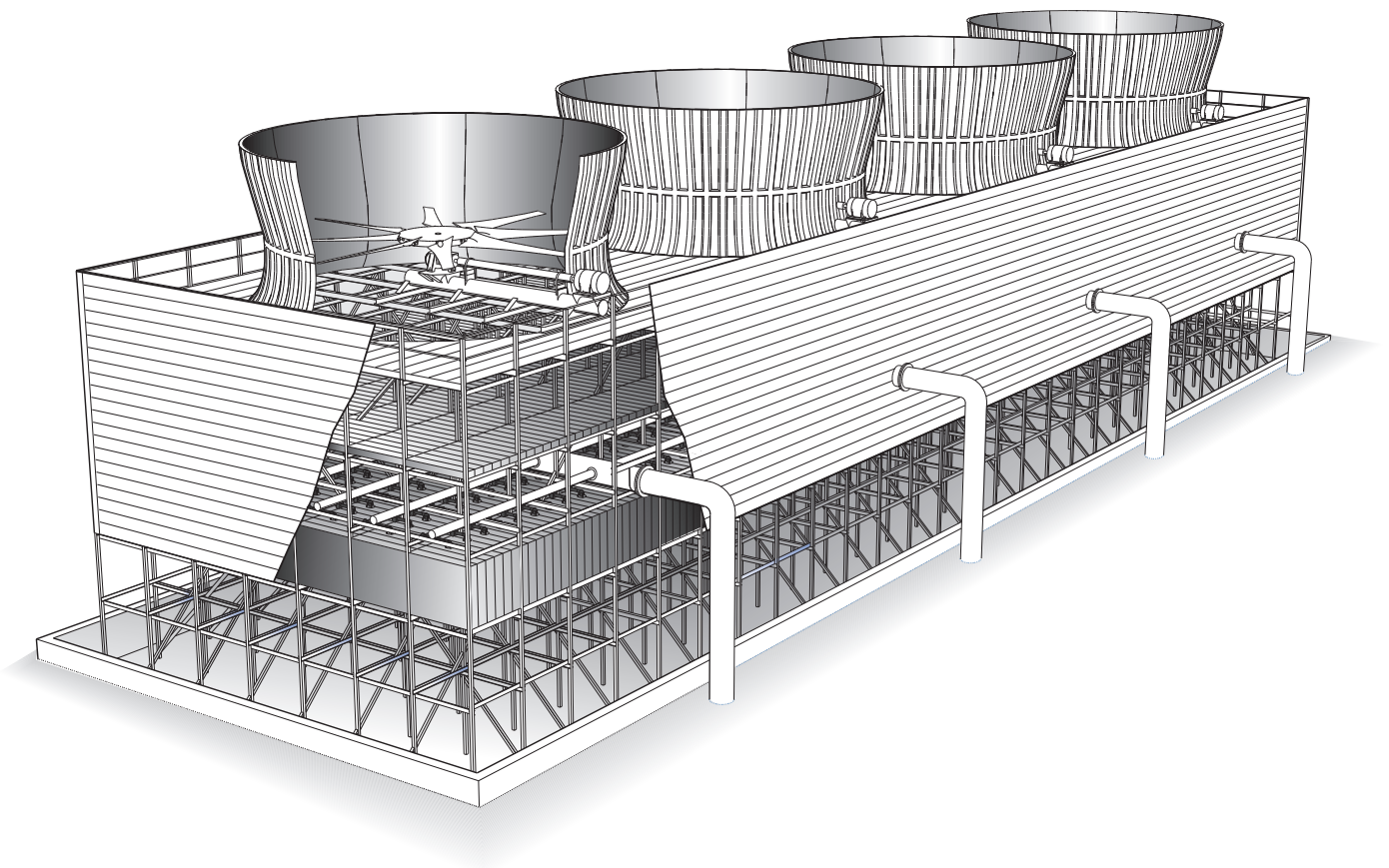


W400 klasse

GEGENSTROMPRINZIP KÜHLTURM

MARLEY® 





Marley W400 Klasse Kühlturm

HOLZGERÜST Konstruiert gemäß den nationalen Vorschriften für Holzkonstruktionen (NDS).

GEGENSTROMVERFAHREN Das Gegenstromverfahren erlaubt maximale thermische Leistungsfähigkeit, bezogen auf die Bodenfläche. Minimiert die erforderliche Druckhöhe (Pumpe).

FRP-MANTEL Der gerippte Mantel aus Inert-Glasfaser gewährleistet hohe Haltbarkeit und eine ansprechende äußere Erscheinung.

PVC-EINBAUTEN PVC-Einbauten liefern maximale thermische Leistung pro Kubikfuß Einbau. Gerippte Konstruktion für dauerhaft zuverlässige Leistung. Beständig gegen Korrosion und Fäulnis.

SAUGBELÜFTUNG Bei der Saugbelüftung befinden sich Gebläse und Maschinenteile im Strom der warmen Luft, was den Winterbetrieb vereinfacht. Minimiert Leistungseinbußen durch Rückführung heißer Luft.

IM WERK GEFERTIGT, VOR ORT

ZUSAMMENGEBAUT Minimiert den Arbeitsaufwand vor Ort. Gewährleistet eine exakte, planungskonforme Fertigung der Teile sowie den effizienten Zusammenbau vor Ort nach einem berechenbaren Zeitplan.

MODULAR Die Modularität erlaubt der Bedienperson maximale Kontrolle unter wechselnden Last- und Wetterbedingungen. Eine Vielzahl von Komponenten und konstruktiven Möglichkeiten gestattet die Optimierung entsprechend den geforderten thermischen Leistungsbedingungen.

ROBUSTE KONSTRUKTION Alle Holzteile werden nach der Fertigung druckimprägniert. Stahlteile sind entweder feuerverzinkt oder in Edelstahl ausgeführt. Weit reichender Einsatz von Inert-Kunststoff für tragende und nicht tragende Teile. Ausgelegt für Industrieanwendungen und lange Lebensdauer.



Was SPX unterscheidet

SPX entwickelt und fertigt praktisch jede Komponente der W400-Kühltürme selbst, d. h. SPX ist Ihr einziger Ansprechpartner, wenn es um Zuständigkeiten und Zuverlässigkeit geht.

Alle Komponenten werden als Teil eines integrierten Systems entwickelt und ausgesucht. Beispielsweise beeinträchtigen das Sprühmuster der Düsen oder der Druckabfall an den Tropfenabscheidern die Wärmeübertragungsleistung der Einbauten. Dieser Effekt muss also bei unserer thermischen Analyse berücksichtigt werden.

Tropfenabscheider müssen ihre höchste Leistung bei den Luftströmungsgeschwindigkeiten erreichen, bei denen auch die Einbauten optimal arbeiten. Also müssen beide Komponenten sorgfältig aufeinander abgestimmt werden.

Wie viele andere Kühlturmfabrikanten können Ihnen diese Sicherheit bieten? Sie verwenden vielleicht eine Art von Düsen, eine andere Art von Einbauten und wieder eine andere Art von Tropfenabscheidern. Im Verbund sind all diese Komponenten leicht weniger wert als ihre Summe der Einzelteile.

Unser gesamtsystemischer Planungsansatz gewährleistet, dass alle Teile zusammenpassen und -arbeiten und bestmögliche Leistung erzielen.

Nicht zuletzt werden alle Teile speziell für Kühlturmanwendungen ausgelegt und bieten unter den entsprechenden Bedingungen über viele Jahre hinweg hohe Leistung bei geringem Wartungsaufwand.

Designflexibilität

Kühltürme der W400 Klasse sind in vielen verschiedenen, elementaren Zellengrößen erhältlich. Länge und Breite variieren in Schritten zu 1.800 mm. Turmhöhe, Einbauhöhe und Einbaudichte sind ebenfalls variabel.

Für jede Zellengröße können verschiedene Elemente der Grundkonstruktion variiert werden. Änderungen bei Gebläseart, -größe und -leistung, Diffusorhöhe und -form, Tropfenabscheiderausführung und -dichte sowie Wasserverteilungsart, Höhe und Betriebsdruck wirken sich unmittelbar auf die Wirtschaftlichkeit des Kühlturmbetriebs aus.

Aus diesem Grund hat der Konstrukteur die Möglichkeit, für jede Zellengröße verschiedene mögliche Komponentenkombinationen zu wählen. Wirtschaftliche Alternativen für die gegebenen thermischen Anforderungen kann es durchaus mehrere geben, wobei nur eine Konfiguration alle kundenseitig vorgegebenen Parameter (Ventilatorantriebsleistung (kW), Förderhöhe, Bodenfläche und andere Bemessungsgrößen) optimal erfüllen kann.

Unsere Konstruktionsingenieure überprüfen jede Kühlturmanwendung, damit sichergestellt ist, dass die ausgewählten Komponenten so effizient wie möglich zusammenarbeiten. Unsere computerunterstützte Optimierung gewährleistet maximale Kühlleistung bei einer gegebenen Turmzellengröße für jede Vorgabe an Leistungsparametern.

SPX Cooling Technologies ist auf die Befriedigung der Bedürfnisse unserer Kunden-Bedürfnisse, die weit im Vorfeld der eigentlichen Kauf eines neuen Marley Kühlturm zu beginnen, und ändern sich im Laufe der Betriebsdauer des Projekts gewidmet. Hier ist eine unvollständige Auflistung der zusätzlichen Dienstleistungen, die von SPX Cooling Technologies angeboten, damit Sie Ihre Arbeit am effektivsten:

Anwendung/Ausmessend/Grundriss Dienste—Vertriebsingenieure sind darauf trainiert, helfen Sie wählen die geeigneten Typ und Größe der Kühlturm und führt Sie an der entsprechenden Stelle vor Ort. Sie hilft auch, dass Sie die Spezifikationen für den Kauf zu schreiben. Als der einzige Hersteller, der alle Arten von Kühlung Produkten macht, bieten SPX Cooling Technologies eine Vielzahl von Optionen für Ihre Anforderungen Ihnen.

Baudienstleistungen—Wir liefern nur Aufsicht – oder eine komplette, erfahrene Crew, Bau zu behandeln.

Ersatzteilservice—Wir pflegen einen Bestand von Ersatzteilen für Ihre Marley-Turm.

Wartungsservice—Neben bietet eine vollständige Anleitung und Weiterbildung Beratung, bieten wir Ihnen so viel "Hände auf" Pflege wie Sie benötigen, oder werden ein lokaler Dienstleister für Ihre Betrachtung empfehlen.

Bedingung Inspection Service—Von Zeit zu Zeit können für Ihre Ruhe, unsere Ingenieure Ihr Turm eine gründliche Inspektion zu ihrem gegenwärtigen Zustand bewerten geben. Dies ermöglicht in der Regel vorhersehen und Problemen vorzubeugen, bevor sie ernst werden.

Umbau Service—Operative oder atmosphärischen Bedingungen oder Alter wird früher oder später Ihren Turm benötigen Reparaturen abgesehen von denjenigen kategorisiert als normale Wartungsarbeiten zurückzuführen. Unser Umbau-Service kann Ihr Turm als Neuzustand zurück.

Performance-Verbesserung-Service—Systeme von Kühltürmen bedient wachsen als Reaktion auf die Nachfrage nach dem Produkt, die von diesem System produziert. Die meisten Kunden feststellen, dass sie mehr Produkt produzieren könnte, wenn der Kühlturm kälteres Wasser liefern konnten. Glücklicherweise Kühltechnik Turm setzt mit der Zeit, und wir können diese erhöhten Technologie zum Aktualisieren des Turms Wärmetechnisches Verhalten anwenden.

Turm-Austausch-Service—Gelegentlich werden Kunden profitieren von einem installierten Turm, sondern ersetzen Sanierung es. SPX Cooling Technologies ist bereit, Sie in diesem Bestreben zu unterstützen – und in den meisten Fällen erfordert die Ablösung wenig oder gar keine Änderungen auf Ihre konkrete Becken oder Support-Struktur.

SPX COOLING TECHNOLOGIES UK LTD

3 KNIGHTSBRIDGE PARK, WAINWRIGHT ROAD
WORCESTER WR4 9FA UK
44 1905 750 270 | ct.fap.emea@spx.com
spxcooling.com

de_CL400-05 | ISSUED 12/2016

COPYRIGHT © 2016 SPX CORPORATION

Im Zuge der technologischen Weiterentwicklung unserer Produkte behalten wir uns Design- und/oder Materialänderungen ohne vorherige Ankündigung vor.

