

# MH flüssigkeits kühler

HYBRID-DESIGN. HÖHERE LEISTUNG.

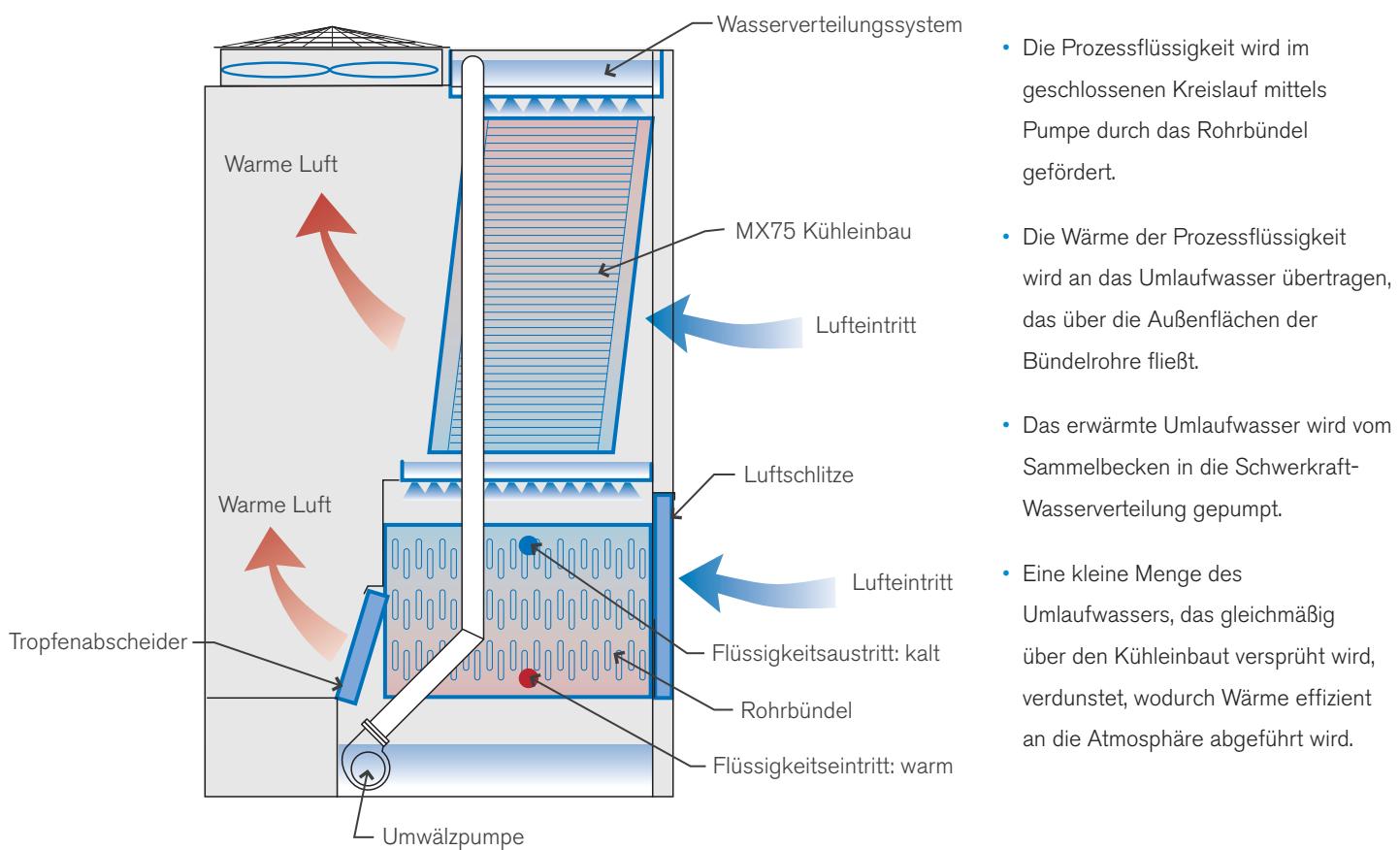
MARLEY®



# hybrid design – coolboost™ technologie

Der MH Flüssigkeits Kühler bietet durch die Kombination von Kühleinbau und Glattrohrbündel eine deutlich bessere Leistung gegenüber konventionellen Kühltürmen mit geschlossenem Kreislauf.

- Bis zu 33% kleinerer Fußabdruck
- Strategische Rohrbündel ort
- Bis zu 75% weniger Lüfterenergie
- Zertifizierte Leistung

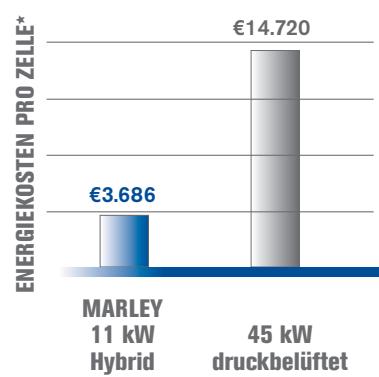


## CoolBoost™ Technologie

**Maximale Wärmeübertragung**

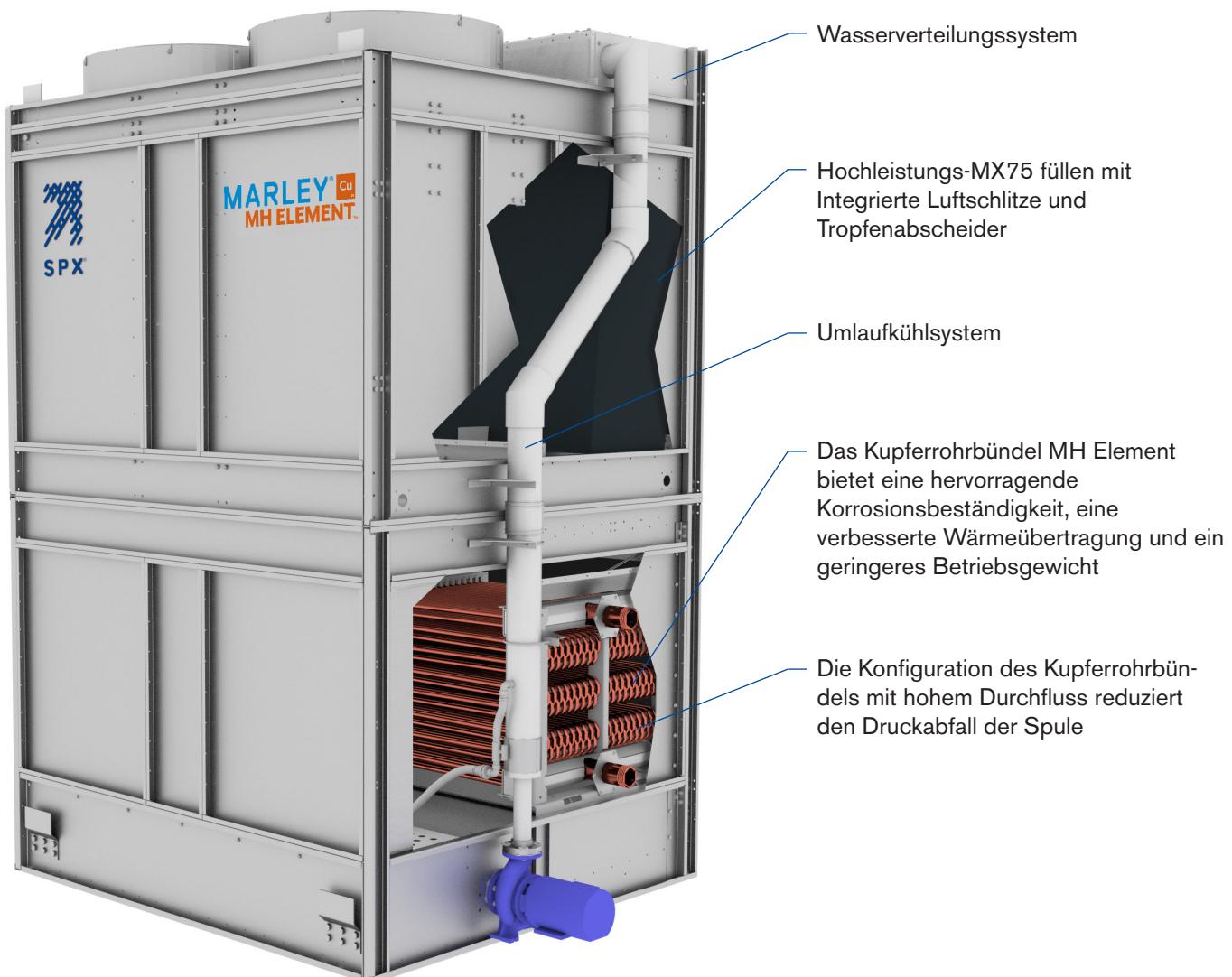
**Minimaler Fußabdruck**

- Nutzt hocheffizienten Komponenten und eine optimale Kühlung zu Fluidwege dramatisch steigern, wenn sie Zwangs-Entwurf Einheiten mit vergleichbaren Fußabdruck im Vergleich\*
- Verbraucht bis zu 75% weniger Lüfterenergie
- Benötigt bis zu 35% weniger Prozeß fluids, die Rohrbündel zu füllen
- Das Gewicht wird um 15% oder mehr reduziert



Der MH Element Flüssigkeits Kühler vereint die thermischen Vorteile von Kupferrohrbündeln mit dem kombinierten höheren Wirkungsgrad eines Kühlturms und eines Wärmetauschers.

- Entwickelt, um Lüfterleistung und Platz zu sparen
- Komponenten, die speziell ausgewählt wurden, um die Wartung zu reduzieren und die Lebensdauer des Produkts zu verlängern



**MARLEY** Cu  
**MH ELEMENT**

**15% mehr Wärmekapazität\***  
**20% Leichterer Kühlurm pro Fußabdruck\***

**35% weniger Flüssigkeitsvolumen\***  
**35% weniger Lüfterleistung\***

\*Typischer Vorteil im Vergleich zu herkömmlichen Flüssigkeitskühlern aus verzinktem Stahlrohrbündel

# MH flüssigkeits kühler



Der Marley MH Flüssigkeits Kühler mit geschlossenem Kreislauf ist eines der energieeffizientesten Systeme dieser Art auf dem Markt und eine gute Wahl für Anwendungen im Bereich Industrie sowie Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik, unterstützend:

- Wasserquelle Wärmepumpe
- Wassergekühlt VRF (variabler Kältemittelfluss)
- Kühlung des Rechenzentrums
- Industrielle Luftkompressorkühlung
- Spritzgusskühlung
- Maschinenmantelkühlung

## Maximale Effizienz

Das Hybrid-Design und die Hochleistungskomponenten des MHF ermöglichen eine gleichmäßige, zuverlässige Kühlung bei geringer Leistungsaufnahme.

## Geringer Platzbedarf

Der MH Flüssigkeits Kühler ist durch seine höhere Kühlleistung pro Stellfläche im Vergleich zu konventionellen Designs mit geschlossenem Kreislauf die ideale Lösung für Anwendungen mit Platzbeschränkungen.

## Unübertroffene Betriebssicherheit

Die robuste Bauweise, die durch unsere 5-Jahres-Garantie auf die mechanischen Komponenten gesichert ist, ermöglicht einen reibungslosen Prozessbetrieb Jahr für Jahr.

## Zertifizierte Leistung

Die Kühlleistungen der Standardmodelle sind unabhängig durch das Cooling Technology Institute zertifiziert in Bezug auf den Betrieb mit Wasser, Ethylenglykol- und Propylenglykol-Lösungen.

## Geräuscharmer Betrieb

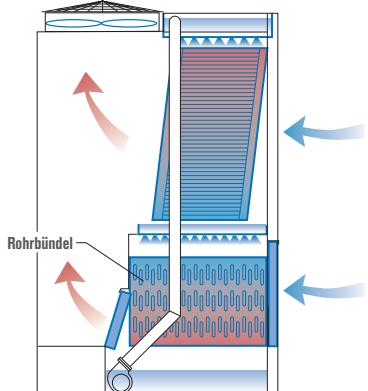
Der MH Flüssigkeits Kühler ist standardmäßig mit geräuscharmen Ventilatoren ausgestattet und deshalb bestens geeignet für lärmempfindliche Einsatzbereiche. Vielfältige Ausführungen von Ventilatoren und Schalldämpfmaßnahmen stehen zur Verfügung, um strengere schalltechnische Vorgaben zu erfüllen.

## Modelle mit Kupferrohrbündeln

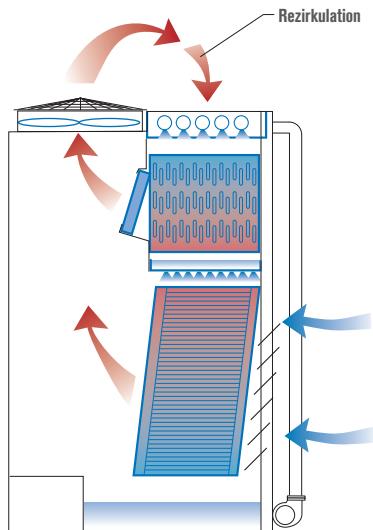
Ausgewählte Modelle sind nun auch mit Rohrbündeln aus Kupfer verfügbar, diese bieten überragende Korrosionsresistenz, verbesserten Wärmeübergang, geringeres Betriebsgewicht und viele andere Vorteile. CTI zertifiziert.

- Kombination von Kühlturms und Wärmetauscher in einem einzigen Gerät
- Schutz des Prozessfluids vor Verunreinigung
- Maximale Systemeffizienz durch geringere Anfälligkeit für Oberflächenverschmutzung und Verkalkung
- Einsparung von Systemenergie und Wartungskosten
- Geringer Platzbedarf
- Zuverlässiger und effizienter Betrieb rund ums Jahr

# wärmeübertragungsrohrbündel



Marley MH Flüssigkeits Kühler



Andere Führende Flüssigkeits Kühler

## STRATEGISCHE ROHRBÜNDEL ORT

- Weniger Risiko von heißen Abluft Umluft
- Leichter zugänglich und zu reinigen



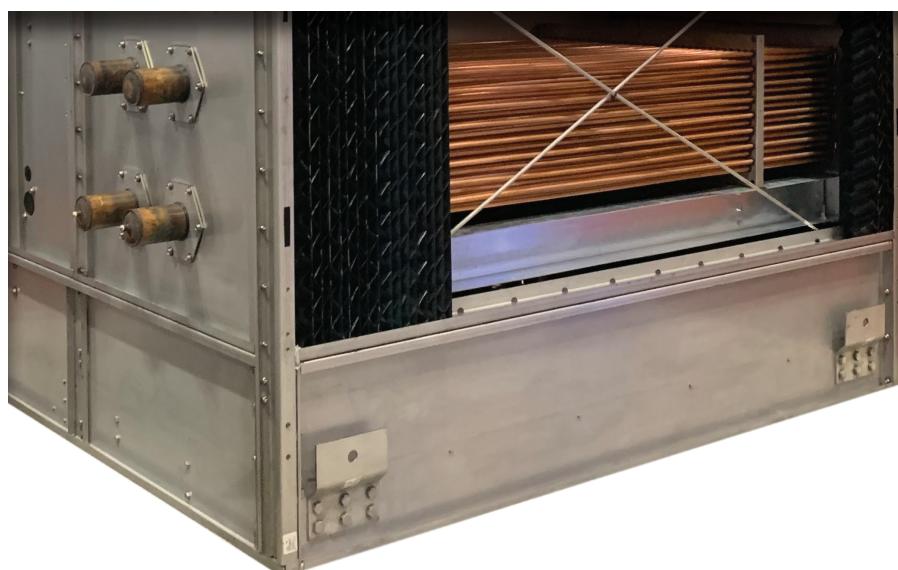
## OPTION ROHRBÜNDELMATERIAL

Rohrbündelmaterialien, um eine große Anzahl von Anwendungsanforderungen zu erfüllen:

- Kupfer
- Feuerverzinkt Stahl
- 304 oder 316 Rostfreiem Stahl

## VORTEILE DES KUPFERROHRBÜNDELS

- Überlegene Wärmeübertragung
- Überlegene Korrosionsbeständigkeit
- Niedrigere Lebenszykluskosten
- Bakterienhemmend
- Nachhaltig - Recycelbar



# MH flüssigkeits kühler



## HABEN SIE BEDARF AN EINEM HOCHEFFIZIENTEN KÜHLSYSTEM MIT GESCHLOSSENEM KREISLAUF?

Der MH Flüssigkeits Kühler bietet genau das – und übertrifft zudem mit seinen hervorragenden Anlagenleistungen die Energieeffizienzanforderungen der Norm ASHRAE 90.1.

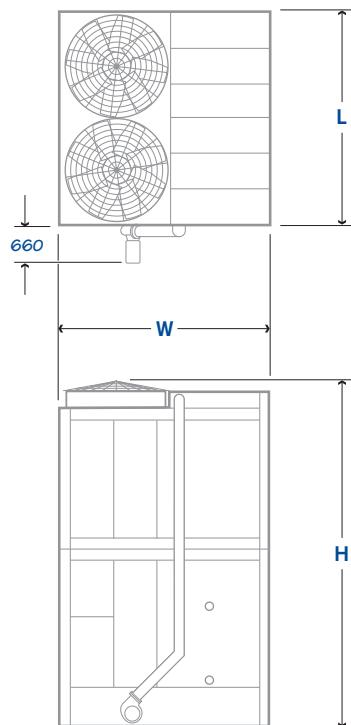
Den richtigen Kühlurm für Ihren Einsatzfall finden Sie unter [spxcooling.com/update](http://spxcooling.com/update).

maximale effizienz..

### Einzel-Flow-Modelle

Modell	kW*	L	W	H
MHF7101	136 – 352	1854	2540	3937 – 4394
MHF7103	312–664	2769	2540	4445 - 6172
MHF7105	404–923	3683	2540	4445 - 6172
MHF7107	651–1385	3683	3632	5309 - 6833
MHF7109	1029 – 1653	5512	3632	5309 – 6172

\* Nominal Kapazität auf 0.155 m³/hr pro kW bei 35°C warmes Wasser, 29,5°C kaltes Wasser, 25,5°C Wet-Bulb. Grundlage Variiert je nach Konfiguration.



SPX nimmt am ECP-Programm für Kühlürme teil.  
Produkt: MHF-Baureihe. Zertifizierungsdiplom #15.03.064  
Laufende Zertifikatsgültigkeit abrufbar über:  
[eurovent-certification.com](http://eurovent-certification.com)

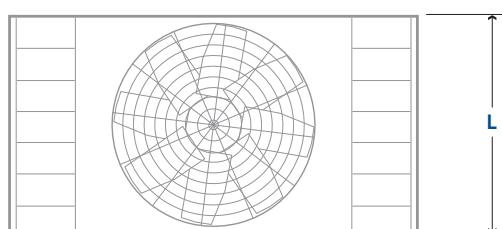


## maximale Marley.

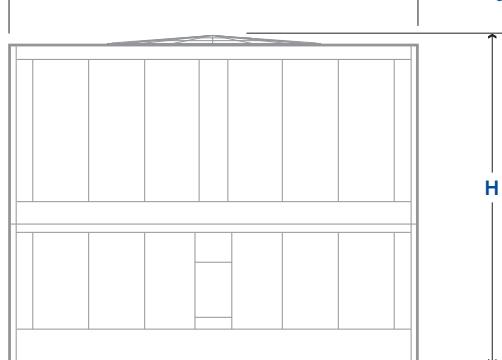
### Doppel-Flow-Modelle

Modell	kW*	L	W	H
MHF7111	1363–2321	3632	7264	6553
MHF7113	1802–2761	4242	7874	6553

\* Nominal Kapazität auf 0.155 m<sup>3</sup>/hr pro kW bei 35°C warmes Wasser, 29,5°C kaltes Wasser, 25,5°C Wet-Bulb. Grundlage Variiert je nach Konfiguration.



SPX nimmt am ECP-Programm für Kühltürme teil.  
Produkt: MHF-Baureihe. Zertifizierungsdiplom #15.03.064  
Laufende Zertifikatsgültigkeit abrufbar über:  
[eurovent-certification.com](http://eurovent-certification.com)



ZUSÄTZLICHE PUBLIKATIONEN ZUM  
MH FLÜSSIGKEITS KÜHLER  
Informationen über den MH Flüssigkeits  
Kühler technische Diagramme, Daten,  
Layoutanforderungen etc. erhalten Sie vom  
Marley-Vertriebsmitarbeiter oder Sie laden ein  
Exemplar herunter bei [spxcooling.com](http://spxcooling.com):



Technische Daten  
and Spezifikationen



IOM Manuell



MH Flüssigkeits Kühler  
Marley Insight



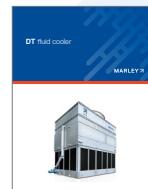
Kupferrohrbündel  
Marley Insight

ANDERE FLÜSSIGKEITS KÜHLER VON  
SPX COOLING TECHNOLOGIES

SPX Cooling Technologies bietet eine komplette Linie an  
industriewelt führenden Produkten mit außergewöhnlichem  
Support und Innovationen, die Ihnen helfen, das Beste aus dem  
Kühlprozess herauszuholen. Sehen Sie sich diese Produkte von  
SPX Cooling Technologies an:



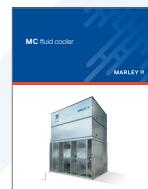
Marley LW  
Flüssigkeits Kühler



Marley DT  
Flüssigkeits Kühler



Recold JW  
Flüssigkeits Kühler



Marley MC  
Flüssigkeits Kühler