

MH flüssigkeits kühler

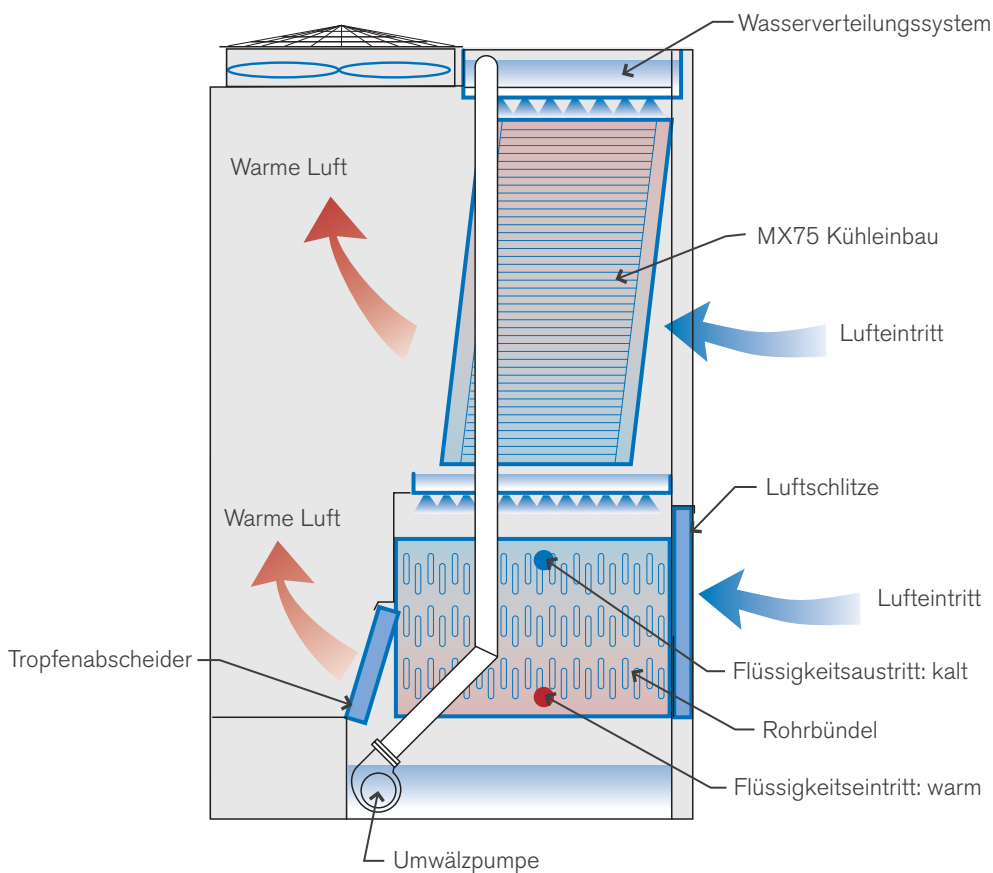
HYBRID-DESIGN. HÖHERE LEISTUNG.

MARLEY® 



Der MH Flüssigkeits Kühler bietet durch die Kombination von Kühleinbau und Glattrohrbündel eine deutlich bessere Leistung gegenüber konventionellen Kühltürmen mit geschlossenem Kreislauf.

- Bis zu 33% kleinerer Fußabdruck
- Bis zu 75% weniger Lüfterenergie
- Strategische Rohrbündel ort
- Zertifizierte Leistung



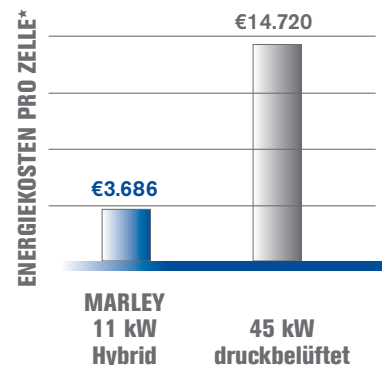
- Die Prozessflüssigkeit wird im geschlossenen Kreislauf mittels Pumpe durch das Rohrbündel gefördert.
- Die Wärme der Prozessflüssigkeit wird an das Umlaufwasser übertragen, das über die Außenflächen der Bündelrohre fließt.
- Das erwärmte Umlaufwasser wird vom Sammelbecken in die Schwerkraft-Wasserverteilung gepumpt.
- Eine kleine Menge des Umlaufwassers, das gleichmäßig über den Kühleinbaut versprüht wird, verdunstet, wodurch Wärme effizient an die Atmosphäre abgeführt wird.

CoolBoost™ Technologie

Maximale Wärmeübertragung

Minimaler Fußabdruck

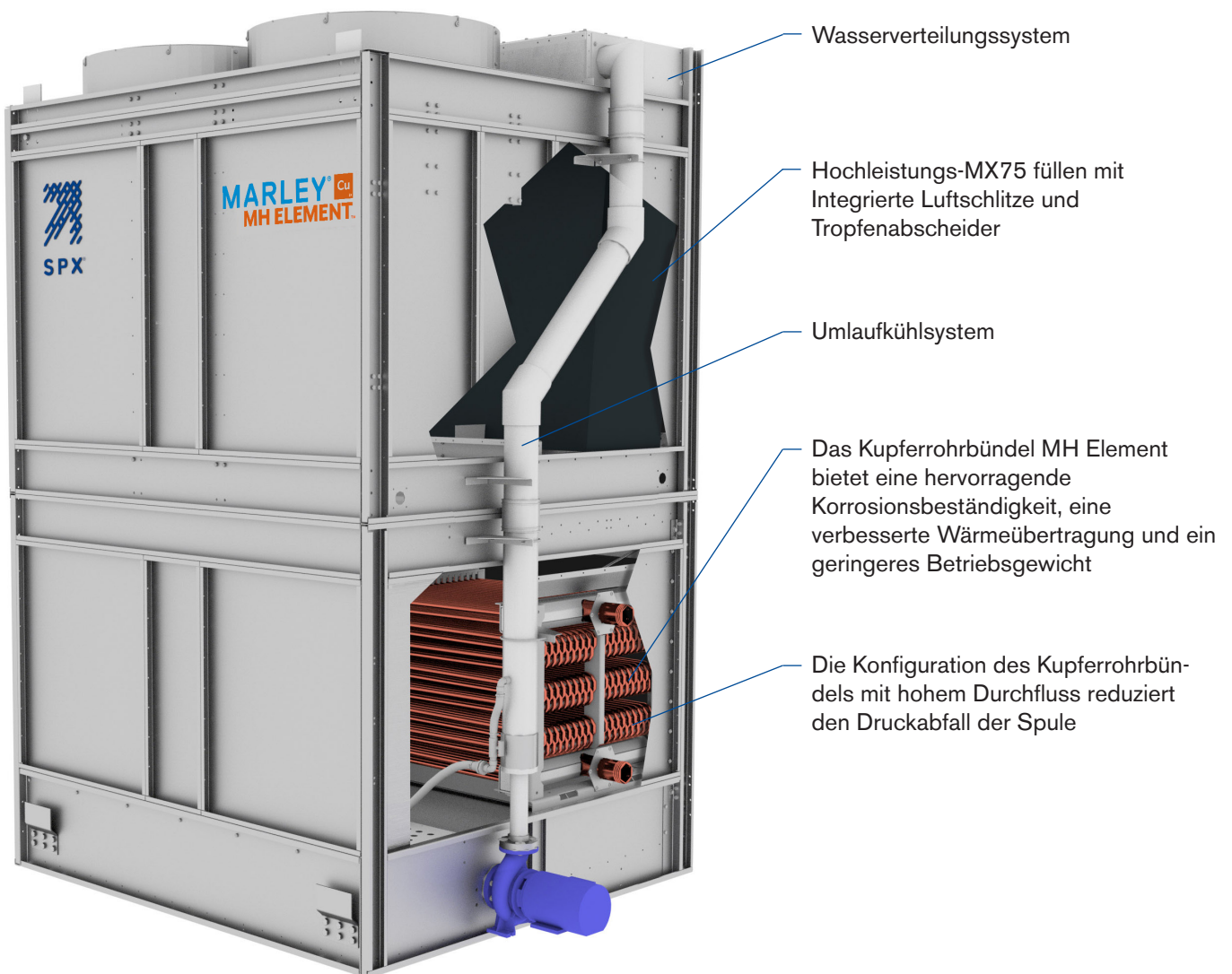
- Nutzt hocheffizienten Komponenten und eine optimale Kühlung zu Fluidwege dramatisch steigern, wenn sie Zwangs-Entwurf Einheiten mit vergleichbaren Fußabdruck im Vergleich*
- Verbraucht bis zu 75% weniger Lüfterenergie
- Benötigt bis zu 35% weniger Prozeß fluids, die Rohrbündel zu füllen
- Das Gewicht wird um 15% oder mehr reduziert



* basierend auf der Typenschild-Motorleistung eines flüssigkeits kühler mit 857 kW Nennleistung, Größe 3,6 m x 3,6 m sowie 0,08 €/kWh und 50 % Nutzung im Jahr

Der MH Element Flüssigkeits Kühler vereint die thermischen Vorteile von Kupferrohrbündeln mit dem kombinierten höheren Wirkungsgrad eines Kühlturms und eines Wärmetauschers.

- Entwickelt, um Lüfterleistung und Platz zu sparen
- Komponenten, die speziell ausgewählt wurden, um die Wartung zu reduzieren und die Lebensdauer des Produkts zu verlängern



MARLEY Cu
MH ELEMENT

15% mehr Wärmekapazität*

20% Leichterer Kühlturm pro Fußabdruck*

35% weniger Flüssigkeitsvolumen*

35% weniger Lüfterleistung*

*Typischer Vorteil im Vergleich zu herkömmlichen Flüssigkeitskühlern aus verzinktem Stahlrohrbündel



- Kombination von Kühlturms und Wärmetauscher in einem einzigen Gerät
- Schutz des Prozessfluids vor Verunreinigung
- Maximale Systemeffizienz durch geringere Anfälligkeit für Oberflächenverschmutzung und Verkalkung
- Einsparung von Systemenergie und Wartungskosten
- Geringer Platzbedarf
- Zuverlässiger und effizienter Betrieb rund ums Jahr

Der Marley MH Flüssigkeits Kühler mit geschlossenem Kreislauf ist eines der energieeffizientesten Systeme dieser Art auf dem Markt und eine gute Wahl für Anwendungen im Bereich Industrie sowie Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik, unterstützend:

- Wasserquelle Wärmepumpe
- Wassergekühlt VRF (variabler Kältemittelfluss)
- Kühlung des Rechenzentrums
- Industrielle Luftkompressorkühlung
- Spritzgusskühlung
- Maschinenmantelkühlung

Maximale Effizienz

Das Hybrid-Design und die Hochleistungskomponenten des MHF ermöglichen eine gleichmäßige, zuverlässige Kühlung bei geringer Leistungsaufnahme.

Geringer Platzbedarf

Der MH Flüssigkeits Kühler ist durch seine höhere Kühlleistung pro Stellfläche im Vergleich zu konventionellen Designs mit geschlossenem Kreislauf die ideale Lösung für Anwendungen mit Platzbeschränkungen.

Unübertroffene Betriebssicherheit

Die robuste Bauweise, die durch unsere 5-Jahres-Garantie auf die mechanischen Komponenten gesichert ist, ermöglicht einen reibungslosen Prozessbetrieb Jahr für Jahr.

Zertifizierte Leistung

Die Kühlleistungen der Standardmodelle sind unabhängig durch das Cooling Technology Institute zertifiziert in Bezug auf den Betrieb mit Wasser, Ethylenglykol- und Propylenglykol-Lösungen.

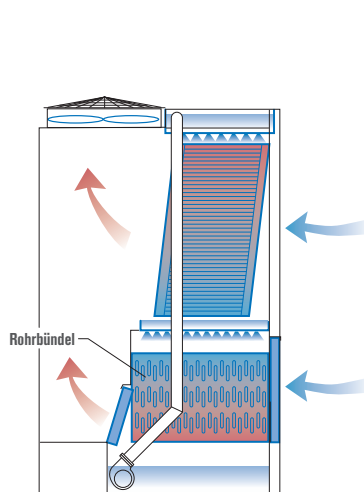
Geräuscharmer Betrieb

Der MH Flüssigkeits Kühler ist standardmäßig mit geräuscharmen Ventilatoren ausgestattet und deshalb bestens geeignet für lärmempfindliche Einsatzbereiche. Vielfältige Ausführungen von Ventilatoren und Schalldämpfmaßnahmen stehen zur Verfügung, um strengere schalltechnische Vorgaben zu erfüllen.

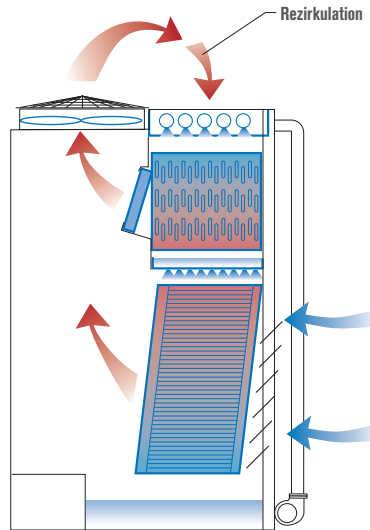
Modelle mit Kupferrohrbündeln

Ausgewählte Modelle sind nun auch mit Rohrbündeln aus Kupfer verfügbar, diese bieten überragende Korrosionsresistenz, verbesserten Wärmeübergang, geringeres Betriebsgewicht und viele andere Vorteile. CTI zertifiziert.

wärmeübertragungsrohrbündel



Marley MH Flüssigkeits Kühler



Andere Führende Flüssigkeits Kühler

STRATEGISCHE ROHRBÜNDEL ORT

- Weniger Risiko von heißen Abluft Umluft
- Leichter zugänglich und zu reinigen



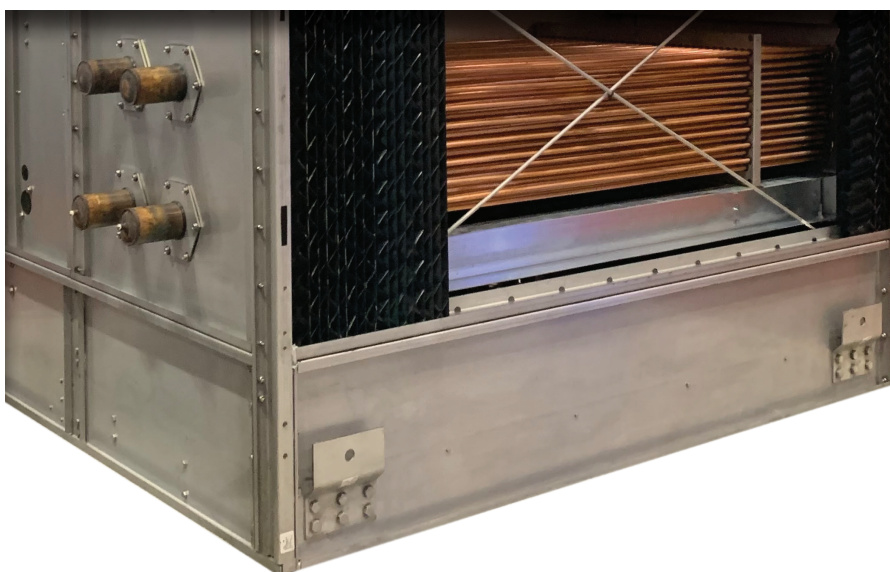
OPTION ROHRBÜNDELMATERIAL

Rohrbündelmaterien, um eine große Anzahl von Anwendungsanforderungen zu erfüllen:

- Kupfer
- Feuerverzinkt Stahl
- 304 oder 316 Rostfreiem Stahl

VORTEILE DES KUPFERROHRBÜNDELS

- Überlegene Wärmeübertragung
- Überlegene Korrosionsbeständigkeit
- Niedrigere Lebenszykluskosten
- Bakterienhemmend
- Nachhaltig - Recyclbar



MH flüssigkeits kühler



HABEN SIE BEDARF AN EINEM HOCHEFFIZIENTEN KÜHLSYSTEM MIT GESCHLOSSENEM KREISLAUF?

Der MH Flüssigkeits Kühler bietet genau das – und übertrifft zudem mit seinen hervorragenden Anlagenleistungen die Energieeffizianzorderungen der Norm ASHRAE 90.1.

Den richtigen Kühlturm für Ihren Einsatzfall finden Sie unter spxcooling.com/update.

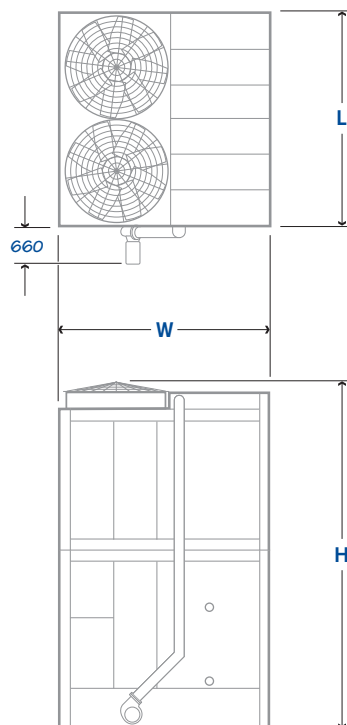


maximale effizienz..

Einzel-Flow-Modelle

Modell	kW*	L	W	H
MHF7101	136 – 352	1854	2540	3937 – 4394
MHF7103	312–664	2769	2540	4445 – 6172
MHF7105	404–923	3683	2540	4445 – 6172
MHF7107	651–1385	3683	3632	5309 – 6833
MHF7109	1029 – 1653	5512	3632	5309 – 6172

* Nominal Kapazität auf 0,155 m³/hr pro kW bei 35°C warmes Wasser, 29,5°C kaltes Wasser, 25,5°C Wet-Bulb. Grundlage Variiert je nach Konfiguration.



SPX nimmt am ECP-Programm für Kühltürme teil.

Produkt: MHF-Baureihe. Zertifizierungsdiplom #15.03.064

Laufende Zertifikatsgültigkeit abrufbar über:

eurovent-certification.com

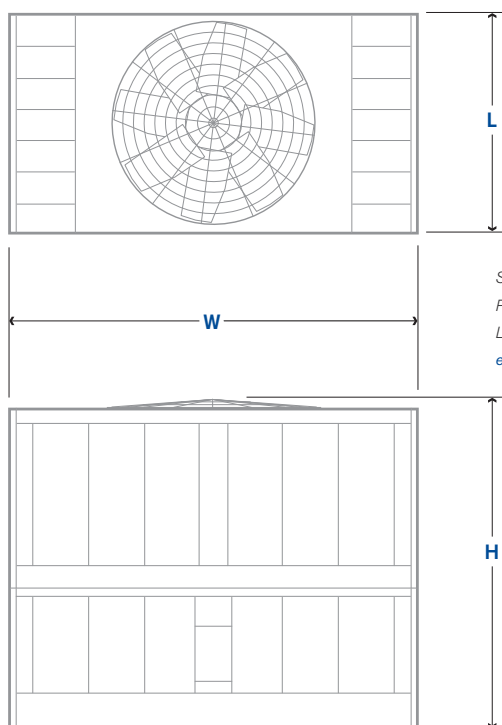


maximale Marley.

Doppel-Flow-Modelle

Modell	kW*	L	W	H
MHF7111	1363–2321	3632	7264	6553
MHF7113	1802–2761	4242	7874	6553

* Nominal Kapazität auf 0.155 m³/hr pro kW bei 35°C warmes Wasser, 29,5°C kaltes Wasser, 25,5°C Wet-Bulb. Grundlage Variiert je nach Konfiguration.



SPX nimmt am ECP-Programm für Kühltürme teil.
Produkt: MHF-Baureihe. Zertifizierungsdiplom #15.03.064
Laufende Zertifikatsgültigkeit abrufbar über:
eurovent-certification.com



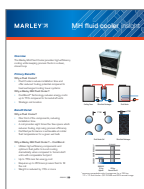
ZUSÄTZLICHE PUBLIKATIONEN ZUM
MH FLÜSSIGKEITS KÜHLER
Informationen über den MH Flüssigkeits
Kühler technische Diagramme, Daten,
Layoutanforderungen etc. erhalten Sie vom
Marley-Vertriebsmitarbeiter oder Sie laden ein
Exemplar herunter bei spxcooling.com:



Technische Daten
and Spezifikationen



IOM Manuell



MH Flüssigkeits Kühler
Marley Insight



Kupferrohrbündel
Marley Insight

ANDERE FLÜSSIGKEITS KÜHLER VON
SPX COOLING TECHNOLOGIES
SPX Cooling Technologies bietet eine komplette Linie an
industrieweit führenden Produkten mit außergewöhnlichem
Support und Innovationen, die Ihnen helfen, das Beste aus dem
Kühlprozess herauszuholen. Sehen Sie sich diese Produkte von
SPX Cooling Technologies an:



Marley LW
Flüssigkeits Kühler



Marley DT
Flüssigkeits Kühler



Recold JW
Flüssigkeits Kühler



Marley MC
Flüssigkeits Kühler

SPX COOLING TECHNOLOGIES UK LTD

3 KNIGHTSBRIDGE PARK, WAINWRIGHT ROAD
WORCESTER WR4 9FA UK
44 1905 750 270 | ct.fap.emea@spx.com
spxcooling.com

de_MHF-20 | ISSUED 7/2020

©2004-2019 SPX COOLING TECHNOLOGIES, INC. ALL RIGHTS RESERVED
Im Zuge der technologischen Weiterentwicklung unserer Produkte behalten wir uns
Design- und/oder Materialänderungen ohne vorherige Ankündigung vor.

