

Produits et Services

SPX[®] 
COOLING TECHNOLOGIES





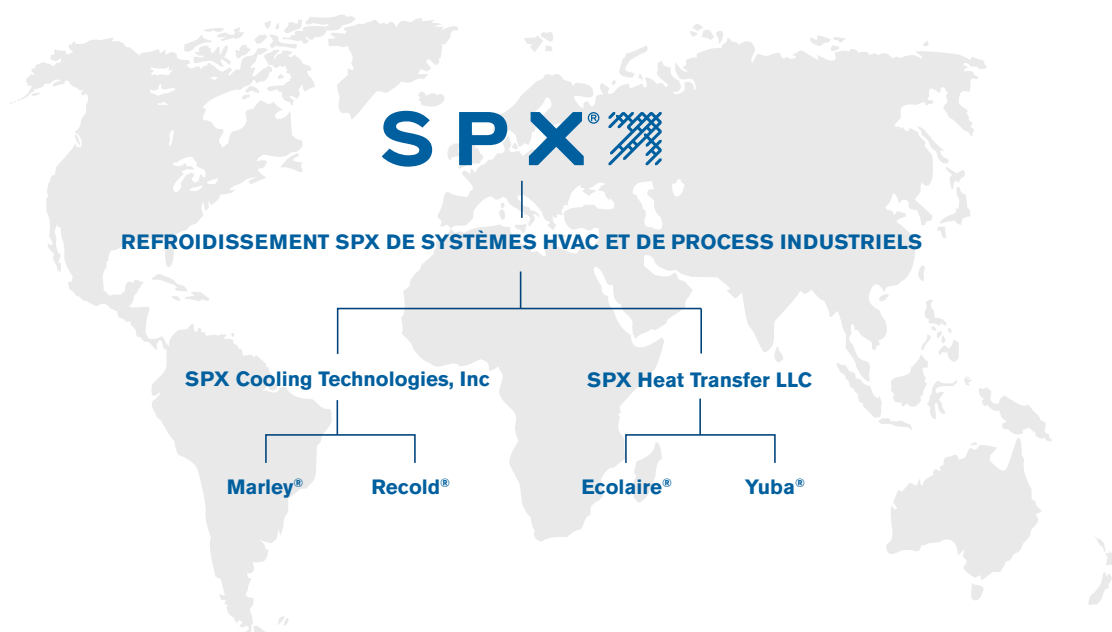


SPX Corporation est synonyme de qualité, précision, créativité et innovation. Notre entreprise internationale basée à Charlotte, en Caroline du Nord (États-Unis), produit des solutions techniques pour les marchés du refroidissement de process, de l'industrie et HVAC.

SPX Cooling Technologies est le centre de compétences pour les composants et services de SPX Corporation. Nous possédons différentes marques réputées : Marley®, Balcke®, Recold® ou Ceramic®. Notre gamme de produits innovants inclut des tours de refroidissement et des échangeurs de chaleur spécialisés pour les sociétés du secteur de l'énergie, les installations industrielles et les complexes de bâtiments commerciaux du monde entier. Avec plus de 150 bureaux et partenaires, nous sommes présents et fournissons des solutions à l'échelle internationale et locale.

SPX COOLING TECHNOLOGIES

est un leader mondial dans la fabrication de tours de refroidissement, de refroidisseurs de fluide évaporatifs et de condenseurs à évaporatif. Son expérience de plus de 100 ans dans ce domaine lui a permis d'acquérir plus de 250 brevets mondiaux dans les marchés HVAC, industriels et du refroidissement de process.



Refroidissement évaporatif

- ▼ HVAC
- ▼ Réfrigération
- ▼ Industrie légère à moyenne
- ▼ Traitement chimique, raffinage
- ▼ Production d'énergie



TOUR DE REFROIDISSEMENT À COURANT CROISÉ MARLEY® NC EVEREST®

La conception préassemblée de la tour de refroidissement NC Everest présente des avantages non négligeables, notamment jusqu'à 50 % de capacité de refroidissement supplémentaire et jusqu'à 35 % de réduction de la puissance de ventilation requise par rapport aux autres tours de refroidissement assemblées en usine. Le nombre réduit de tuyauterie et branchements électriques permet de réaliser des économies plus importantes sur l'installation. L'intérieur spacieux offre un accès sans égal pour des inspections et une maintenance plus simples et plus sûres. Capacité de refroidissement de 5 763 à 9 623 kW par cellule. Conforme aux normes CTI ; modèles agréés FM disponibles.



TOUR DE REFROIDISSEMENT À COURANT CROISÉ MARLEY NC®

Garantie de cinq ans sur les équipements mécaniques et performances thermiques garanties. Assemblage en usine et construction en acier galvanisé Z725 en série. Acier inoxydable en option pour un champ d'application élargi. Capacité de refroidissement de 444 à 6 396 kW par cellule. Conforme aux normes CTI ; modèles agréés FM disponibles.

Refroidissement évaporatif

- ▼ HVAC
- ▼ Réfrigération
- ▼ Industrie légère à moyenne
- ▼ Traitement chimique, raffinage
- ▼ Production d'énergie



TOUR DE REFROIDISSEMENT À CONTRE-COURANT MARLEY® MD EVEREST®

La conception modulaire préconfigurée de la tour de refroidissement MD Everest présente de nombreux avantages, dont des temps de livraison et d'installation beaucoup plus courts, ainsi que des processus d'assemblage plus sûrs et une conception et des matériaux robustes. Capacité de refroidissement de 10 990 kW par cellule. Conforme aux normes CTI.



TOUR DE REFROIDISSEMENT À CONTRE-COURANT MARLEY MD

La conception à tirage induit requiert une surface au sol inférieure à celle des tours à courant croisé. Assemblage en usine et construction en acier galvanisé Z725 en série. L'option tout acier inoxydable accroît la polyvalence de la tour MD. Garantie de cinq ans sur les équipements mécaniques. Capacité de refroidissement de 391 à 3 324 kW par cellule. Conforme aux normes CTI.



TOUR DE REFROIDISSEMENT À COURANT CROISÉ MARLEY AV

La conception à flux unique à tirage induit permet de limiter la consommation énergétique des pompes et des ventilateurs tout en réduisant l'encombrement au sol. Assemblage en usine et construction en acier galvanisé Z725 en série. Capacité de refroidissement de 550 à 3 394 kW par cellule. Conforme aux normes CTI ; modèles agréés FM disponibles.



TOUR DE REFROIDISSEMENT À COURANT CROISÉ MARLEY NCWD HYBRIDE

Tour de refroidissement hybride à serpentin assemblée en usine, conçue pour réduire le panache visible et améliorer la conservation de l'eau. Capacité de refroidissement de 3 214 à 4 049 kW par cellule.

Refroidissement évaporatif

- HVAC
- Réfrigération
- Industrie légère à moyenne



TOUR DE REFROIDISSEMENT À COURANT CROISÉ EN FIBRE DE VERRE MARLEY NC®

Tour de refroidissement en fibre de verre et acier galvanisé montée sur site, adaptée aux systèmes de climatisation et de réfrigération et aux charges légères à moyennes du process industriel sur de l'eau propre. Structure en acier inoxydable disponible en option. Capacité de refroidissement de 444 à 6 396 kW par cellule. Conforme aux normes CTI.



TOUR DE REFROIDISSEMENT À CONTRE-COURANT MARLEY® CP

Tour de refroidissement à tirage induit. La solution idéale pour les applications à grande échelle sensibles à l'espace. Sa construction en fibre de verre résistante à la corrosion en fait une alternative de choix aux produits en acier inoxydable. Capacité de refroidissement de 1 134 à 5 878 kW par cellule.



TOUR DE REFROIDISSEMENT À CONTRE-COURANT MARLEY MCW

Optimise la technologie à tirage forcé et les performances. La solution idéale pour les applications en intérieur, urbaines et industrielles. Construction disponible en acier galvanisé Z725 ou en acier inoxydable série 300. Capacité de refroidissement de 624 à 2 150 kW par cellule. Conforme aux normes CTI.



TOUR DE REFROIDISSEMENT À CONTRE-COURANT RECORD® JT

Conception à tirage forcé à faible profil. Structure en acier galvanisé Z725 assemblée en usine. Également disponible en acier inoxydable série 300. Capacité de refroidissement de 132 à 1 824 kW par cellule.

Refroidissement évaporatif

- HVAC
- Réfrigération
- Industrie légère à moyenne



TOUR DE REFROIDISSEMENT À COURANT CROISÉ MARLEY® AQUATOWER®

Cette tour de refroidissement compacte se caractérise par une efficacité de refroidissement et énergétique, des performances fiables et une maintenance simplifiée. Structure en acier galvanisé Z725 assemblée en usine. Également disponible en acier inoxydable série 300 ou en fibre de verre. Capacité de refroidissement de 35 à 554 kW par cellule. Conforme aux normes CTI.



TOUR DE REFROIDISSEMENT À CONTRE-COURANT MARLEY UNILITE®

Les matériaux en fibre de verre composite et la technologie de transfert de chaleur avancée créent une tour de refroidissement rentable et de grande qualité, qui excelle sur une large plage d'applications HVAC et industrielles. Cellules de la tour disponibles avec un débit de 160 à 1 165 m³/h. Modèles agréés FM disponibles.



TOUR DE REFROIDISSEMENT À COURANT CROISÉ MARLEY NC® ALPHA

Conception de dispersion pour températures élevées où quand la mauvaise qualité de l'eau empêche d'utiliser le corps d'échange de type feuille. Assemblage en usine et construction en acier galvanisé Z725 en série. Acier inoxydable en option pour un champ d'application élargi. Cellules de la tour disponibles avec un débit de 65 à 615 m³/h.

Refroidissement évaporatif

- ▼ HVAC
- ▼ Réfrigération
- ▼ Industrie légère à moyenne



TOUR DE REFROIDISSEMENT MARLEY® MS

Pour les installations où l'esthétique exclut l'utilisation d'une tour de refroidissement classique. Chaque tour est personnalisée pour répondre aux besoins spécifiques de l'installation. Disponible avec une palette étendue de débits.



TOUR DE REFROIDISSEMENT À COURANT CROISÉ MARLEY SIGMA

Ces tours à haut rendement et à maintenance limitée offrent un large choix de solutions pour les installations industrielles moyennes à lourdes et les applications HVAC à grande échelle. Disponibles en bois, en acier inoxydable ou galvanisé, ou en fibre de verre pultrudée pour une qualité et une fiabilité inégalées. Cellules de la tour disponibles avec un débit de 86 à 2 294 m³/h.

Refroidissement évaporatif

- HVAC
- Réfrigération
- Industrie légère à moyenne



TOUR DE REFROIDISSEMENT À COURANT CROISÉ MARLEY® SÉRIES 10/15

Conception de dispersion pour températures élevées où quand la mauvaise qualité de l'eau empêche d'utiliser le corps d'échange de type feuille. Structure en bois disponible en sapin de Douglas ou sapin rouge traité. Cellules de la tour disponibles avec un débit de 31 à 1 526 m³/h.



TOUR DE REFROIDISSEMENT À COURANT CROISÉ MARLEY QUADRAFLOW®

Protégée par une garantie produit totale de cinq ans. Ces tours de refroidissement compactes en fibre de verre et acier inoxydable sont assemblées sur site et disponibles avec une capacité de 567 à 4 603 kW par cellule. Conforme aux normes CTI.

Refroidissement de fluide

- ▼ HVAC
- ▼ Réfrigération
- ▼ Industrie légère à moyenne



REFROIDISSEUR DE FLUIDE À COURANT CROISÉ MARLEY® MH EN BOUCLE FERMÉE

La conception hybride du refroidisseur de fluide MH intègre un support de remplissage et davantage de circuits de serpentin pour augmenter les performances jusqu'à 10 % par rapport aux autres systèmes tout en maintenant un encombrement faible. Conforme aux normes CTI. Modèles agréés FM disponibles.



REFROIDISSEUR DE FLUIDE À CONTRE-COURANT MARLEY MC EN BOUCLE FERMÉE

La conception à tirage forcé avec ventilateurs centrifuges garantit des niveaux sonores bas en intérieur. Structure en acier galvanisé Z725 assemblée en usine. Également disponible en acier inoxydable série 300. La solution idéale pour les applications sensibles au bruit et à l'espace.

Refroidissement évaporatif

- Industrie lourde
- Traitement chimique, raffinage
- Production d'énergie



TOUR DE REFROIDISSEMENT À CONTRE-COURANT MARLEY® MONTÉE SUR SITE

Le summum en termes de polyvalence, de rendement et de qualité pour les installations HVAC, électriques et industrielles à grande échelle. Chaque tour est personnalisée pour répondre exactement aux besoins en matière de performances, de structure, de tirage et d'acoustique. Disponible en fibre de verre structurelle pultrudée, en bois ou en béton pour une qualité et une fiabilité inégalées. Cellules de la tour disponibles avec un débit de 295 à 6 814 m³/h.



TOUR DE REFROIDISSEMENT À COURANT CROISÉ MARLEY MONTÉE SUR SITE

Grandes tours à corps d'échange de type clayette à éclatement d'eau, qui ont fait leur preuve dans des centaines d'installations au cours des 60 dernières années. Disponibles en fibre de verre structurelle pultrudée ou en bois pour une qualité et une fiabilité inégalées. Diverses options de remplissage en font la tour la plus polyvalente pour les applications industrielles lourdes. Cellules de la tour disponibles avec un débit de 681 à 6 814 m³/h.

Refroidissement évaporatif

- ▼ Industrie lourde
- ▼ Traitement chimique, raffinage
- ▼ Production d'énergie



TOUR DE REFROIDISSEMENT MARLEY® À TIRAGE NATUREL

Tour à contre-courant à tirage naturel en béton de différentes tailles et configurations. Exceptionnellement efficace et fiable, la plus utilisée dans le secteur de la production d'énergie. Chaque tour est personnalisée pour des débits allant jusqu'à 120 000 m³/h ou plus.

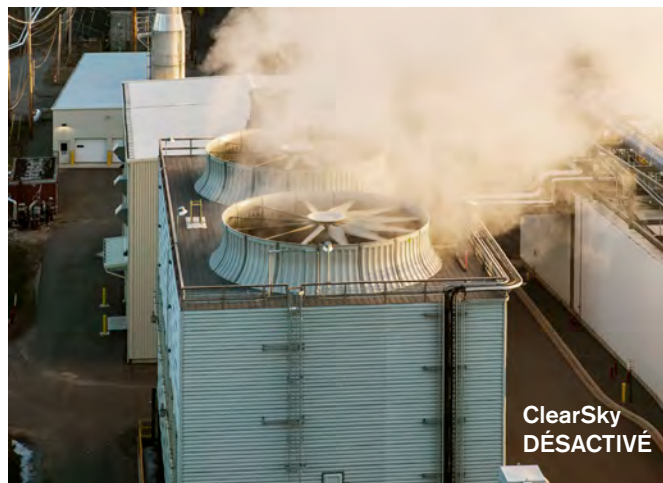


TOUR DE REFROIDISSEMENT À CONTRE-COURANT MARLEY À TIRAGE FORCÉ

Consommation énergétique réduite, espace requis, effets de recirculation minimisés, comportement opérationnel optimal pour les applications à eau salée et esthétique sont quelques-uns des avantages des tours de refroidissement circulaires à tirage forcé en béton.

Réduction du panache et conservation de l'eau

- ▼ Industrie lourde
- ▼ Traitement chimique, raffinage
- ▼ Production d'énergie



RÉDUCTION DU PANACHE MARLEY® CLEARSKY®

Système entièrement intégré qui fonctionne avec un niveau de fiabilité plus élevé qu'un système traditionnel à serpentin. En utilisant une série d'échangeurs modulaires en PVC installés dans le plenum de la tour, l'humidité contenue dans l'air ambiant est alors condensée avant qu'il ne soit évacué de la tour, réduisant ainsi le panache. Disponible sur les tours de refroidissement à contre-courant Marley neuves ou existantes montées sur site.



TOUR DE REFROIDISSEMENT MARLEY HYBRIDE À VOIE HUMIDE-SÈCHE

La tour de refroidissement hybride à voie humide-sèche permet d'obtenir des températures d'eau froide performantes avec un panache visible réduit et une conservation de l'eau améliorée.

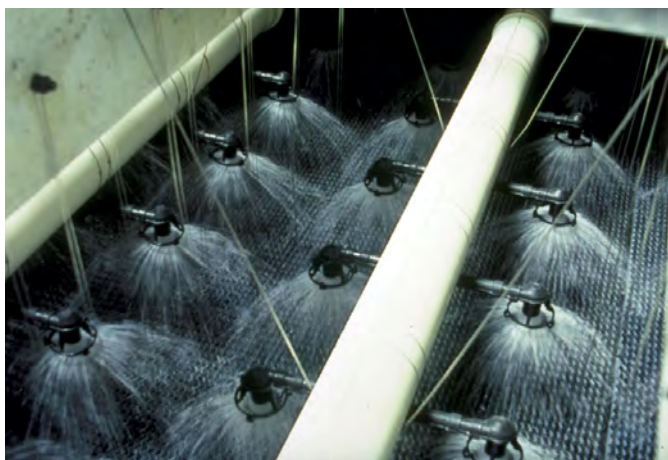
Pièces d'origine Marley

- ▀ Conception technique supérieure
- ▀ Fabrication de précision
- ▀ Disponibles pour pratiquement n'importe quelle tour

Nous concevons, fabriquons et stockons les principaux composants de refroidissement, notamment :

- | | |
|--|----------------------------|
| • Ventilateurs | • Surface de ruissellement |
| • Réducteurs | • Diffuseurs |
| • Arbres de transmission | • Séparateurs de gouttes |
| • Composants de courroies d'entraînement | • Vannes |
| • Viroles de ventilateurs | • Composants structurels |

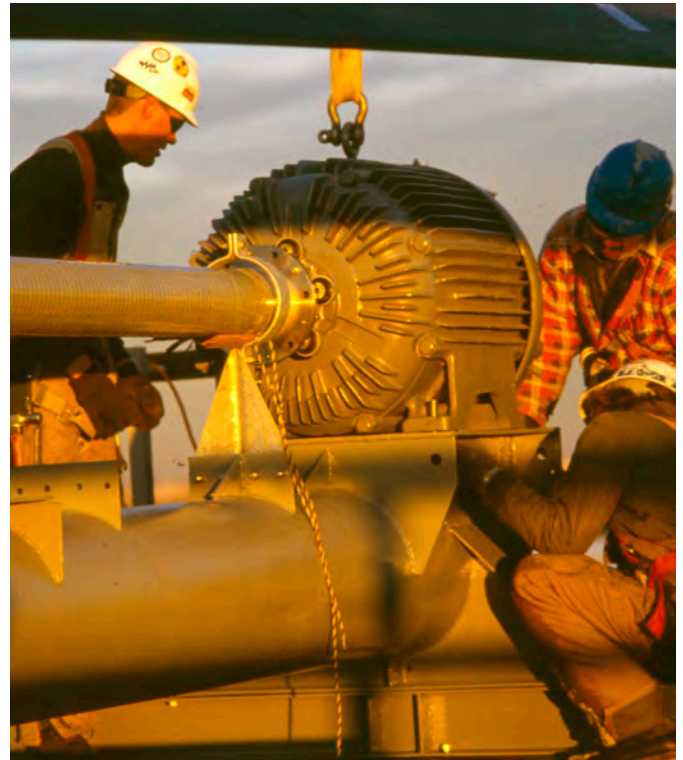
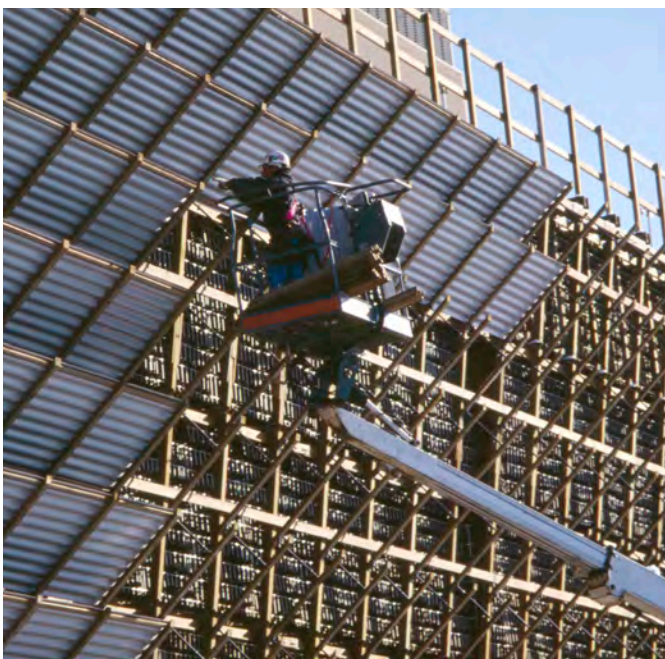
Nous avons certainement la pièce de tour de refroidissement qu'il vous faut. Nous achetons et stockons les moteurs spécialement conçus pour être utilisés sur les tours de refroidissement. Nous disposons des qualifications uniques pour répondre à vos besoins en matière de réparations et de pièces pour la plupart des tours de refroidissement, quels qu'en soient l'âge ou le fabricant.



Remise en état

- Réparation et remise en état
- Inspections et rapports d'état
- Essais de performances
- Garanties étendues

Nos spécialistes de la remise en état peuvent se charger de remettre votre tour de refroidissement à neuf pour en améliorer les performances, quel qu'en soit le fabricant, qu'elle soit grande ou petite, à courant croisé ou à contre-courant.



REMISE EN ÉTAT D'UNE TOUR DE REFROIDISSEMENT

Pour un grand nombre d'anciennes tours, la remise en état constitue une alternative rentable au remplacement. Nos spécialistes de la remise en état travaillent avec notre équipe d'ingénieurs pour rendre les anciennes comme neuves, si ce n'est mieux !

Services

RÉPARATION ET REMISE EN ÉTAT DE TOURS EN BÉTON

Nos équipes d'ingénieurs, de production et de construction qualifiées sont à votre disposition pour réparer, mettre à niveau et remettre à neuf votre tour de refroidissement en béton, qu'elle ait été fabriquée par Marley ou d'autres fabricants. Tirez parti de notre expérience étendue du béton, qui remonte à plus de 80 ans, à la toute première tour hyperbolique en béton à tirage naturel.

INSPECTIONS ET RAPPORTS D'ÉTAT

Nos spécialistes de la remise en état ont suivi une formation leur permettant d'analyser l'état de votre équipement de refroidissement et sa capacité à être correctement réparé, mis à niveau ou remis à neuf. Votre représentant SPX Cooling Technologies peut programmer une inspection de votre système de refroidissement.

MAINTENANCE

Laissez nos spécialistes des systèmes de refroidissement aider vos spécialistes de la maintenance. Nous pouvons nous associer à vous pour assurer toute la maintenance « pratique » dont vous avez besoin.

ESSAIS DE PERFORMANCES

Seule une analyse des performances actuelles de votre tour de refroidissement vous permet de savoir à quel point une remise en état peut les améliorer. Notre équipe d'ingénieurs dédiés aux essais et aux évaluations peut vous aider à obtenir ces informations vitales.

Contacts régionaux

ROYAUME-UNI

SPX COOLING TECHNOLOGIES UK LTD.

Knightsbridge Park
Wainwright Road, Worcester UK
WR4 9FA
44 1905 750 270
ct.fap.emea@spx.com

ÉMIRATS ARABES UNIS

SPX COOLING TECHNOLOGIES TRADING DMCC

Unit No: 1807
Platinum Tower, Plot No: JLT-PH1-I2
Jumeirah Lake Towers
Dubai, Émirats arabes unis
971 4 458 0634
ct.fap.emea@spx.com