

Refroidisseur de fluide DT

données techniques
et spécifications



MARLEY 

Serpentin d'échange de chaleur à ailettes

Les modèles de serpentins à ailettes offrent des performances thermiques améliorées et augmentent la capacité à sec, permettant un fonctionnement à sec à des températures ambiantes jusqu'à 12° plus élevées qu'avec le serpentin de tubes nu.

Plates-formes d'accès

Des plates-formes d'accès mécaniques compatibles avec le refroidisseur de fluide sont disponibles sur la face du refroidisseur de fluide où se trouve la porte d'accès mécanique. Les surfaces des plates-formes sont entourées d'une rambarde au niveau de la taille et des genoux, et d'une plinthe conçues selon les directives OSHA. Des plates-formes partiellement assemblées en usine sont disponibles pour simplifier l'installation sur le terrain. Les accessoires de plate-forme disponibles comprennent une ou plusieurs échelles, rallonges d'échelle, cages de sécurité et barrières de sécurité.

Application avec bassin d'aspiration à distance

Pour les applications avec bassin d'aspiration à distance, la pompe d'eau de recirculation et la tuyauterie du refroidisseur de fluide sont retirées et un raccord de sortie est ajouté dans le bassin de collecte.

Entraînement par courroie

Le système d'entraînement mécanique standard se compose d'un réducteur Marley Geareducer couplé à un moteur à vitesse variable, blindé à ventilation extérieure et rendement premium IEC. Un système d'entraînement composé de courroies et de poulies peut également être utilisé en fonction des préférences de l'utilisateur.

Commutateur de vibration

Un commutateur de vibration mécanique peut être monté en usine pour le câblage du circuit d'arrêt du démarreur du moteur ou du variateur de fréquence du ventilateur. Le commutateur est conçu pour couper l'alimentation de commande d'un circuit de sécurité en cas de vibrations excessives, provoquant la mise hors tension du moteur par le démarreur ou le variateur de fréquence.

Ventilateurs silencieux

Les ventilateurs à niveau sonore réduit standard sont conçus pour optimiser l'efficacité du mouvement de l'air à de faibles niveaux sonores. Les ventilateurs silencieux fournissent des niveaux sonores plus bas avec des répercussions minimales sur les coûts en augmentant le nombre de pales et/ou en réduisant la vitesse du ventilateur.

Ventilateurs ultra silencieux

Pour les applications nécessitant une réduction significative des niveaux sonores du refroidisseur de fluide, des ventilateurs ultra silencieux peuvent être utilisés pour réduire les niveaux sonores au-dessus du ventilateur jusqu'à 16 dBA. Les ventilateurs sont à hélice et intègrent des pales en aluminium de qualité marine résistant à la corrosion et au feu, à géométrie acoustique à corde large, montées de façon flexible sur un moyeu en aluminium et pouvant être réglées individuellement.

Conduite de lubrification et jauge

Une jauge de niveau d'huile externe peut être sélectionnée sur les refroidisseurs de fluide.

Potence

Pour simplifier le démontage des composants mécaniques, des potences portatives montées sur le refroidisseur de fluide avec des capacités de 225 kg et 450 kg sont disponibles.

Construction en acier inoxydable

Lorsqu'une protection accrue contre la corrosion est souhaitée, les refroidisseurs de fluide peuvent être configurés avec différents niveaux de construction en acier inoxydable. Les bassins de collecte en acier inoxydable, soudés et testés à l'épreuve de l'eau en usine pour réduire les risques de fuites, sont une amélioration couramment choisie. Des unités avec bassin de collecte et caisson en acier inoxydable sont également disponibles.

Contrôle électronique du niveau d'eau

Un système de contrôle électronique du niveau d'eau, composé d'un panneau de commande IP56, de sondes de niveau d'eau et d'un bassin de tranquillisation, permet de surveiller le niveau d'eau dans le bassin de collecte afin de déterminer les événements de niveau utilisés pour l'appoint, les alarmes de niveau élevé/faible et/ou l'arrêt de la pompe.

Tube vertical de niveau d'eau

Un tube vertical de niveau d'eau externe permet de déterminer visuellement le niveau d'eau du bassin depuis l'extérieur de l'unité pendant le fonctionnement.

Traçage de pompe

Lorsqu'un système de chauffage de bassin électrique est sélectionné, la ou les pompes de recirculation peuvent être munies d'un câble de traçage électrique et isolées de façon à protéger l'eau qui y est retenue contre le gel pendant les périodes d'arrêt ou de veille.

Système d'injection de bassin

En complément d'un système de filtration externe, le bassin de collecte peut être équipé d'un système d'injection de bassin résistant à la corrosion installé en usine, conçu pour forcer les saletés et les débris vers une évacuation dédiée dans la zone la plus profonde du bassin de collecte.

Atténuation des éclaboussures

Les refroidisseurs de fluide peuvent munis d'un support d'atténuation des éclaboussures en polypropylène en option, installé en usine dans le bassin de collecte pour réduire le bruit de l'eau au niveau de l'entrée d'air.

CONSTRUCTION ROBUSTE EN ACIER GALVANISÉ

Les composants mécaniques et les serpentins de réfrigération de grande qualité sont logés en toute sécurité dans un caisson en acier galvanisé de qualité industrielle garantissant une protection contre la corrosion, une maintenance limitée et une longue durée de vie. Les zones immergées sont boulonnées ou soudées pour minimiser les risques de fuites, aucune vis de fixation n'y est utilisée.

OPTIONS EN ACIER INOXYDABLE

Lorsque les conditions environnementales et nominales l'exigent, des bassins de collecte d'eau et d'autres éléments structurels en acier inoxydable de forte épaisseur peuvent être spécifiés.

MOYEU DU VENTILATEUR À DOUBLE ÉTRIER FILETÉ

La conception du moyeu réduit le risque de vibrations du ventilateur et de modification de l'inclinaison de ses pales.

SYSTÈME DE DISTRIBUTION D'EAU ANTI-COLMATAGE

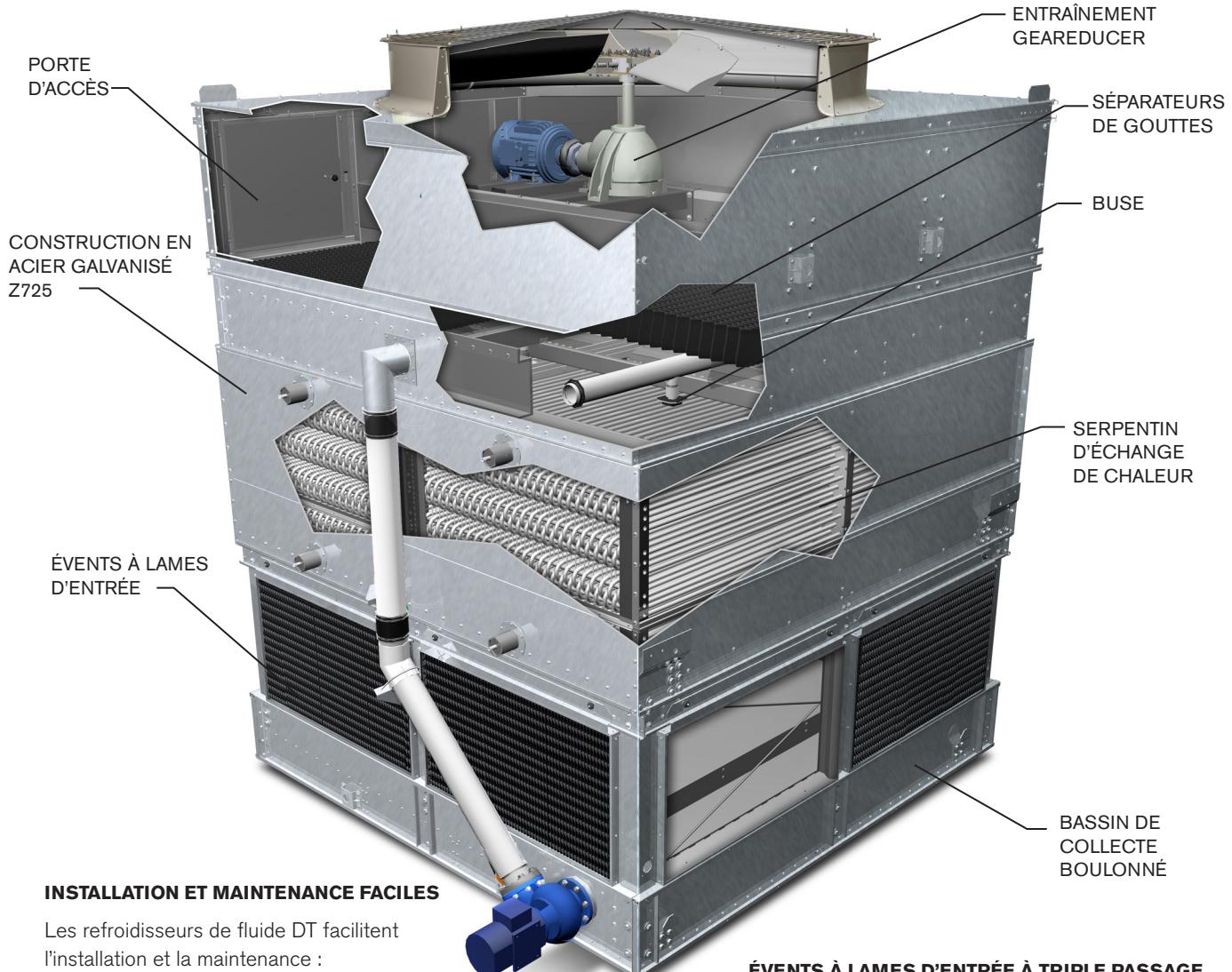
Les rampes de pulvérisation à vidange automatique et les buses à grande ouverture aident à empêcher l'accumulation de débris et le colmatage. Les rampes de pulvérisation à vidange automatique limitent l'accumulation potentielle de glace lorsqu'elles ne sont pas en service. Les buses se montent au-dessous des conduites de pulvérisation.

RÉDUCTION ACOUSTIQUE

Un fonctionnement silencieux est une des spécifications de produit de plus en plus demandées. Les options de réduction acoustique permettent de réduire les niveaux sonores jusqu'à plus de 15 dbA.

ENTRAÎNEMENT MARLEY GEAREDUCER®

Le système mécanique Marley d'origine offre des coûts de maintenance réduits et les performances les plus fiables avec une garantie de 5 ans. Entraînement par courroie en option.



INSTALLATION ET MAINTENANCE FACILES

Les refroidisseurs de fluide DT facilitent l'installation et la maintenance :

- Le raccordement des modules nécessite très peu de fixations
- Les rambardes des plates-formes pré-assemblées en option sont soudées

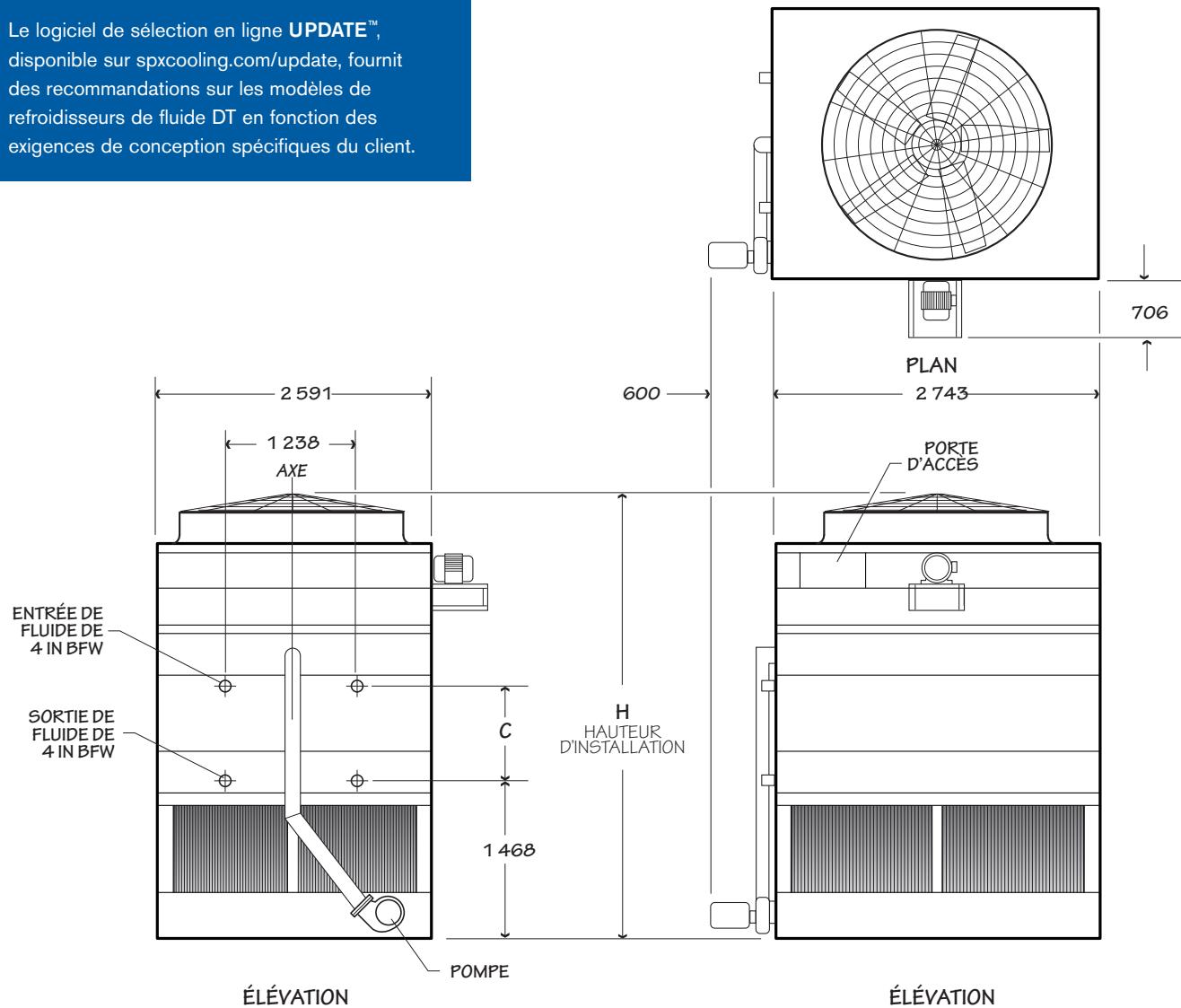
ÉVENTS À LAMES D'ENTRÉE À TRIPLE PASSAGE

Les événements à lames amovibles évitent les éclaboussures et l'exposition aux rayons du soleil afin de limiter la croissance d'algues.

Monocellule de 2,6 x 2,7 m

N'utilisez ces données que pour les plans préliminaires. Demandez le schéma actualisé à votre représentant commercial.

Le logiciel de sélection en ligne **UPDATE™**, disponible sur spxcooling.com/update, fournit des recommandations sur les modèles de refroidisseurs de fluide DT en fonction des exigences de conception spécifiques du client.



Monocellule de 2,6 x 2,7 m

Modèle Remarque 1	Volume interne de serpentin l	Moteur de ventilateur kW	Débit d'air m ³ /s	Poids d'expédition kg		Poids de fonctionne- ment kg	Dimensions mm Remarque 2		Débit de recirculation l/s	Moteur de pompe kW
				Poids/ cellule	Section la plus lourde		H	C		
DTW-8509-MAB1, -MAM1	681	5,5	17,5	3 950	3 220	5 720				
DTW-8509-NAB1, -NAM1	681	7,5	18,9	3 950	3 220	5 720				
DTW-8509-PAB1, -PAM1	681	11	21,0	3 990	3 270	5 760				
DTW-8509-QAB1, -QAM1	681	15	21,9	3 990	3 270	5 810				
DTW-8509-MAC1, -MAN1	840	55	17,4	4 350	3 630	6 310				
DTW-8509-NAC1, -NAN1	840	7,5	18,8	4 350	3 630	6 310				
DTW-8509-PAC1, -PAN1	840	11	20,9	4 400	3 670	6 350				
DTW-8509-QAC1, -QAN1	840	15	21,9	4 400	3 670	6 350				
DTW-8509-MAD1, -MAP1	996	5,5	17,2	4 720	3 180	6 850				
DTW-8509-NAD1, -NAP1	996	7,5	18,6	4 760	3 180	6 850				
DTW-8509-PAD1, -PAP1	996	11	20,9	4 810	3 220	6 890				
DTW-8509-QAD1, -QAP1	996	15	21,8	4 810	3 270	6 940				
DTW-8509-MAJ1, -MAR1	1 102	5,5	16,7	5 030	3 450	7 260				
DTW-8509-NAJ1, -NAR1	1 102	7,5	18,3	5 030	3 490	7 260				
DTW-8509-PAJ1, -PAR1	1 102	11	20,8	5 080	3 540	7 300				
DTW-8509-QAJ1, -QAR1	1 102	15	21,8	5 130	3 540	7 350				
DTW-8509-MAE1, -MAQ1	1 155	5,5	17,0	5 170	3 580	7 440				
DTW-8509-NAE1, -NAQ1	1 155	7,5	18,5	5 170	3 630	7 440				
DTW-8509-PAE1, -PAQ1	1 155	11	20,8	5 220	3 670	7 530				
DTW-8509-QAE1, -QAQ1	1 155	15	21,7	5 260	3 670	7 530				
DTW-8509-MAK1, -MAS1	1 276	5,5	16,4	5 440	3 900	7 850				
DTW-8509-NAK1, -NAS1	1 276	7,5	18,1	5 440	3 900	7 850				
DTW-8509-PAK1, -PAS1	1 276	11	20,6	5 530	3 950	7 890				
DTW-8509-QAK1, -QAS1	1 276	15	21,6	5 530	3 950	7 940				

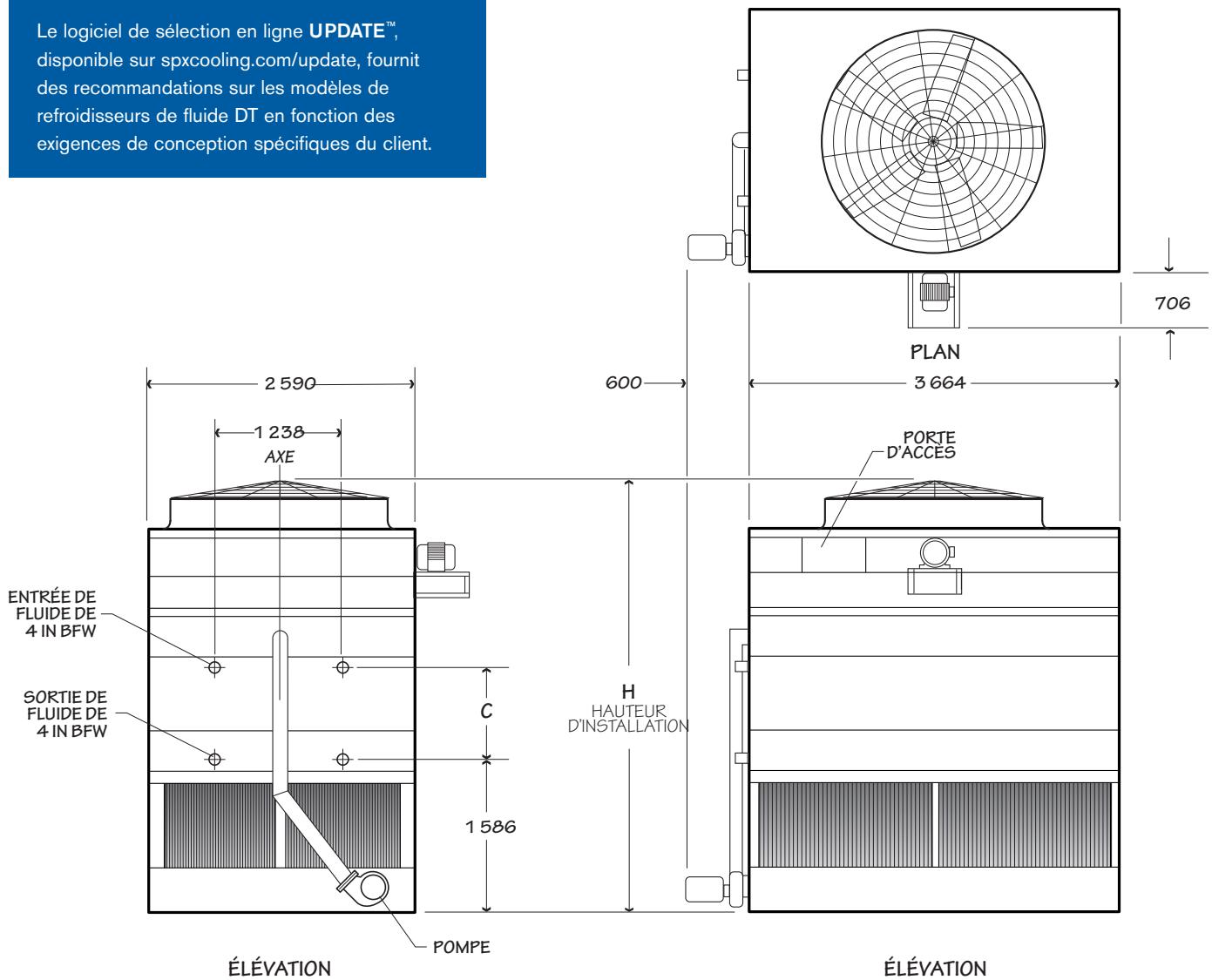
REMARQUES

- Le dernier chiffre du ou des numéros de modèle indiqués représente le nombre de cellules. La tuyauterie de raccordement externe des serpentins des divers modèles indiqués sur une même ligne n'est pas la même. Consultez les schémas d'usine.
- La quantité et les dimensions des raccords d'entrée et de sortie varient en fonction du débit de conception. Consultez les schémas d'usine.
- N'utilisez ce bulletin que pour les plans préliminaires.**
Demandez les schémas actualisés à votre représentant commercial.

Monocellule de 2,6 x 3,7 m

N'utilisez ces données que pour les plans préliminaires. Demandez le schéma actualisé à votre représentant commercial.

Le logiciel de sélection en ligne **UPDATE™**, disponible sur spxcooling.com/update, fournit des recommandations sur les modèles de refroidisseurs de fluide DT en fonction des exigences de conception spécifiques du client.



Monocellule de 2,6 x 3,7 m

Modèle Remarque 1	Volume interne de serpentin l	Moteur de ventilateur kW	Débit d'air m ³ /s	Poids d'expédition kg		Poids de fonctionne- ment kg	Dimensions mm Remarque 2		Débit de recirculation l/s	Moteur de pompe kW
				Poids/ cellule	Section la plus lourde		H	C		
DTW-8512-NAB1, -NAM1	905	7,5	22,7	4 630	3 760	7 030				
DTW-8512-PAB1, -PAM1	905	11	26,0	4 670	3 810	7 080				
DTW-8512-QAB1, -QAM1	905	15	27,6	4 720	3 860	7 080				
DTW-8512-RAB1, -RAM1	905	18,5	28,6	4 760	3 900	7 170				
DTW-8512-NAC1, -NAN1	1 120	7,5	22,5	5 170	4 260	7 760				
DTW-8512-PAC1, -PAN1	1 120	11	25,9	5 220	4 350	7 800				
DTW-8512-QAC1, -QAN1	1 120	15	27,5	5 220	4 350	7 800				
DTW-8512-RAC1, -RAN1	1 120	18,5	28,5	5 310	4 450	7 890				
DTW-8512-NAD1, -NAP1	1 332	7,5	22,3	5 670	3 900	8 480				
DTW-8512-PAD1, -PAP1	1 332	11	25,8	5 720	3 950	8 530				
DTW-8512-QAD1, -QAP1	1 332	15	27,4	5 720	3 990	8 570				
DTW-8512-RAD1, -RAP1	1 332	18,5	28,4	5 810	4 040	8 620				
DTW-8512-SAD1, -SAP1	1 332	22	29,5	5 810	4 080	8 660				
DTW-8512-NAJ1, -NAR1	1 476	7,5	21,6	5 990	4 220	8 940				
DTW-8512-PAJ1, -PAR1	1 476	11	25,4	6 030	4 260	8 980				
DTW-8512-QAJ1, -QAR1	1 476	15	27,1	6 030	4 260	9 030				
DTW-8512-RAJ1, -RAR1	1 476	18,5	28,2	6 120	4 350	9 070				
DTW-8512-SAJ1, -SAR1	1 476	22	29,5	6 120	4 400	9 120				
DTW-8512-NAE1, -NAQ1	1 548	7,5	22,0	6 210	4 450	9 250				
DTW-8512-PAE1, -PAQ1	1 548	11	25,6	6 260	4 490	9 300				
DTW-8512-QAE1, -QAQ1	1 548	15	27,3	6 310	4 540	9 300				
DTW-8512-RAE1, -RAQ1	1 548	18,5	28,3	6 350	4 580	9 390				
DTW-8512-SAE1, -SAQ1	1 548	22	29,4	6 400	4 630	9 390				
DTW-8512-NAK1, -NAS1	1 711	7,5	21,2	6 580	4 810	9 750				
DTW-8512-PAK1, -PAS1	1 711	11	25,2	6 620	4 850	9 840				
DTW-8512-QAK1, -QAS1	1 711	15	26,9	6 670	4 900	9 840				
DTW-8512-RAK1, -RAS1	1 711	18,5	28,0	6 710	4 940	9 930				
DTW-8512-SAK1, -SAS1	1 711	22	29,3	6 760	4 990	9 930				

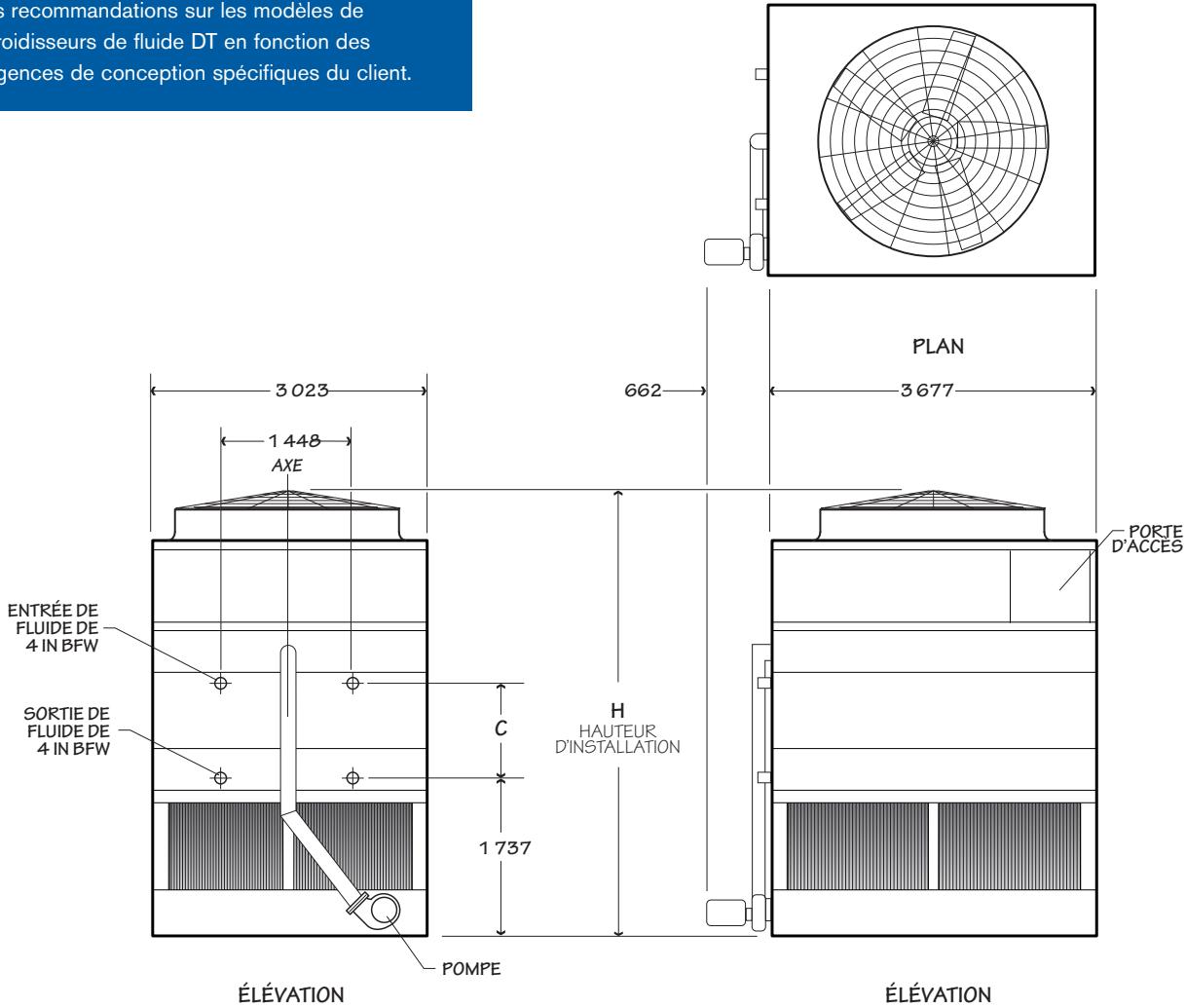
REMARQUES

1. Le dernier chiffre du ou des numéros de modèle indiqués représente le nombre de cellules. La tuyauterie de raccordement externe des serpentins des divers modèles indiqués sur une même ligne n'est pas la même. Consultez les schémas d'usine.
2. La quantité et les dimensions des raccords d'entrée et de sortie varient en fonction du débit de conception. Consultez les schémas d'usine.
3. **N'utilisez ce bulletin que pour les plans préliminaires.**
Demandez les schémas actualisés à votre représentant commercial.

Monocellule de 3,0 x 3,7 m

N'utilisez ces données que pour les plans préliminaires. Demandez le schéma actualisé à votre représentant commercial.

Le logiciel de sélection en ligne **UPDATE™**, disponible sur spxcooling.com/update, fournit des recommandations sur les modèles de refroidisseurs de fluide DT en fonction des exigences de conception spécifiques du client.



Monocellule de 3,0 x 3,7 m

Modèle Remarque 1	Volume interne de serpentin l	Moteur de ventilateur kW	Débit d'air m ³ /s	Poids d'expédition kg		Poids de fonctionne- ment kg	Dimensions mm Remarque 2		Débit de recirculation l/s	Moteur de pompe kW
				Poids/ cellule	Section la plus lourde		H	C		
DTW-1012-NAB1, -NAM1	1 079	7,5	25,2	5 760	4 720	8 660				
DTW-1012-PAB1, -PAM1	1 079	11	27,8	5 810	4 760	8 710				
DTW-1012-QAB1, -QAM1	1 079	15	30,0	5 850	4 760	8 710				
DTW-1012-RAB1, -RAM1	1 079	18,5	31,5	5 900	4 850	8 800				
DTW-1012-NAC1, -NAN1	1 336	7,5	24,9	6 400	5 310	9 530				
DTW-1012-PAC1, -PAN1	1 336	11	27,5	6 440	5 400	9 570				
DTW-1012-QAC1, -QAN1	1 336	15	29,8	6 440	5 400	9 570				
DTW-1012-RAC1, -RAN1	1 336	18,5	31,4	6 530	5 440	9 660				
DTW-1012-NAD1, -NAP1	1 590	7,5	24,6	6 990	4 720	10 390				
DTW-1012-PAD1, -PAP1	1 590	11	27,3	7 030	4 720	10 430				
DTW-1012-QAD1, -QAP1	1 590	15	29,6	7 080	4 720	10 430				
DTW-1012-RAD1, -RAP1	1 590	18,5	31,2	7 120	4 720	10 520				
DTW-1012-SAD1, -SAP1	1 590	22	33,5	7 170	4 720	10 520				
DTW-1012-NAJ1, -NAR1	1 768	7,5	23,8	7 390	5 130	10 930				
DTW-1012-PAJ1, -PAR1	1 768	11	26,6	7 440	5 130	11 020				
DTW-1012-QAJ1, -QAR1	1 768	15	29,2	7 440	5 130	11 020				
DTW-1012-RAJ1, -RAR1	1 768	18,5	31,0	7 530	5 130	11 070				
DTW-1012-SAJ1, -SAR1	1 768	22	33,4	7 530	5 130	11 110				
DTW-1012-PAE1, -PAQ1	1 847	11	27,0	7 710	5 400	11 340				
DTW-1012-QAE1, -QAO1	1 847	15	29,4	7 710	5 400	11 340				
DTW-1012-RAE1, -RAQ1	1 847	18,5	31,1	7 800	5 400	11 430				
DTW-1012-SAE1, -SAQ1	1 847	22	33,4	7 800	5 400	11 430				
DTW-1012-PAK1, -PAS1	2 052	11	26,1	8 160	5 850	12 020				
DTW-1012-QAK1, -QAS1	2 052	15	28,8	8 160	5 850	12 020				
DTW-1012-RAK1, -RAS1	2 052	18,5	30,6	8 260	5 850	12 110				
DTW-1012-SAK1, -SAS1	2 052	22	33,2	8 260	5 850	12 110				
							5 091	1 273	37,9	3,7
							5 320	1 502		

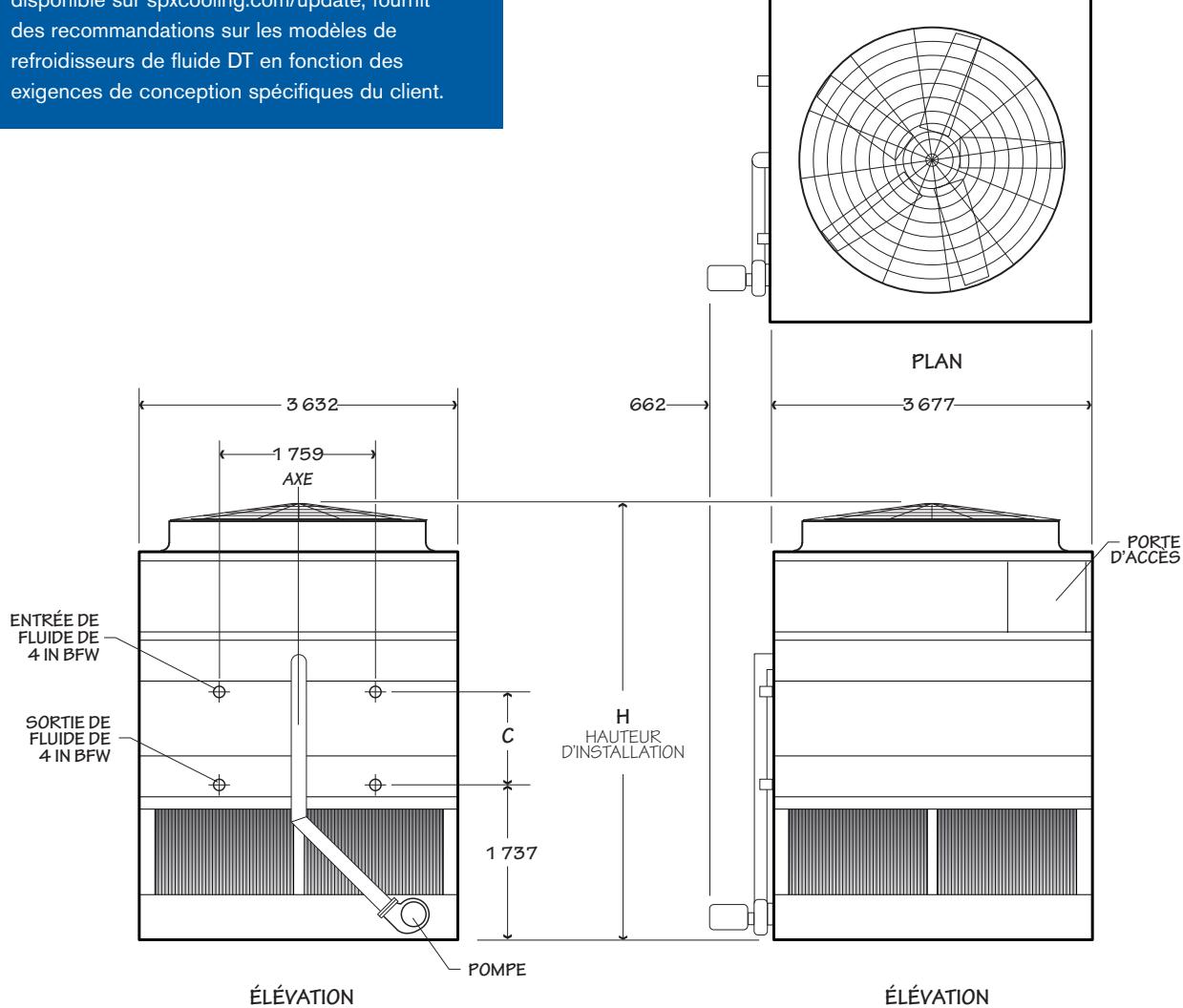
REMARQUES

1. Le dernier chiffre du ou des numéros de modèle indiqués représente le nombre de cellules. La tuyauterie de raccordement externe des serpentins des divers modèles indiqués sur une même ligne n'est pas la même. Consultez les schémas d'usine.
2. La quantité et les dimensions des raccords d'entrée et de sortie varient en fonction du débit de conception. Consultez les schémas d'usine.
3. **N'utilisez ce bulletin que pour les plans préliminaires.**
Demandez les schémas actualisés à votre représentant commercial.

Monocellule de 3,7 x 3,7 m

N'utilisez ces données que pour les plans préliminaires. Demandez le schéma actualisé à votre représentant commercial.

Le logiciel de sélection en ligne **UPDATE™**, disponible sur spxcooling.com/update, fournit des recommandations sur les modèles de refroidisseurs de fluide DT en fonction des exigences de conception spécifiques du client.



Monocellule de 3,7 x 3,7 m

Modèle Remarque 1	Volume interne de serpentin l	Moteur de ventilateur kW	Débit d'air m ³ /s	Poids d'expédition kg		Poids de fonctionne- ment kg	Dimensions mm Remarque 2		Débit de recirculation l/s	Moteur de pompe kW
				Poids/ cellule	Section la plus lourde		H	C		
DTW-1212-NAB1, -NAM1	1 306	7,5	29,9	6 580	5 400	9 980				
DTW-1212-PAB1, -PAM1	1 306	11	33,3	6 620	5 440	10 020				
DTW-1212-QAB1, -QAM1	1 306	15	36,1	6 620	5 440	10 020				
DTW-1212-RAB1, -RAM1	1 306	18,5	38,1	6 710	5 530	10 120				
DTW-1212-SAB1, -SAM1	1 306	22	40,4	6 710	5 530	10 120				
DTW-1212-NAC1, -NAN1	1 613	7,5	29,5	7 300	6 120	11 020				
DTW-1212-PAC1, -PAN1	1 613	11	33,0	7 350	6 170	11 070				
DTW-1212-QAC1, -QAN1	1 613	15	35,8	7 350	6 170	11 070				
DTW-1212-RAC1, -RAN1	1 613	18,5	37,9	7 440	6 260	11 160				
DTW-1212-SAC1, -SAN1	1 613	22	40,3	7 440	6 260	11 160				
DTW-1212-NAD1, -NAP1	1 923	7,5	29,1	8 030	5 530	12 020				
DTW-1212-PAD1, -PAP1	1 923	11	32,7	8 070	5 530	12 110				
DTW-1212-QAD1, -QAP1	1 923	15	35,6	8 070	5 530	12 110				
DTW-1212-RAD1, -RAP1	1 923	18,5	37,6	8 160	5 530	12 200				
DTW-1212-SAD1, -SAP1	1 923	22	40,1	8 160	5 530	12 200				
DTW-1212-PAJ1, -PAR1	2 135	11	31,9	8 530	5 990	12 790				
DTW-1212-QAJ1, -QAR1	2 135	15	35,0	8 570	5 990	12 790				
DTW-1212-RAJ1, -RAR1	2 135	18,5	37,3	8 620	5 990	12 880				
DTW-1212-SAJ1, -SAR1	2 135	22	40,0	8 660	5 990	12 880				
DTW-1212-TAJ1, -TAR1	2 135	30	42,5	8 710	5 990	12 930				
DTW-1212-PAE1, -PAQ1	2 230	11	32,3	8 850	6 310	13 150				
DTW-1212-QAE1, -QAQ1	2 230	15	35,3	8 850	6 310	13 200				
DTW-1212-RAE1, -RAQ1	2 230	18,5	37,4	8 940	6 310	13 250				
DTW-1212-SAE1, -SAQ1	2 230	22	40,0	8 940	6 310	13 290				
DTW-1212-PAK1, -PAS1	2 479	11	31,3	9 390	6 850	13 970				
DTW-1212-QAK1, -QAS1	2 479	15	34,6	9 390	6 850	13 970				
DTW-1212-RAK1, -RAS1	2 479	18,5	36,9	9 480	6 850	14 060				
DTW-1212-SAK1, -SAS1	2 479	22	39,7	9 480	6 850	14 060				
DTW-1212-TAK1, -TAS1	2 479	30	42,3	9 570	6 850	14 110				

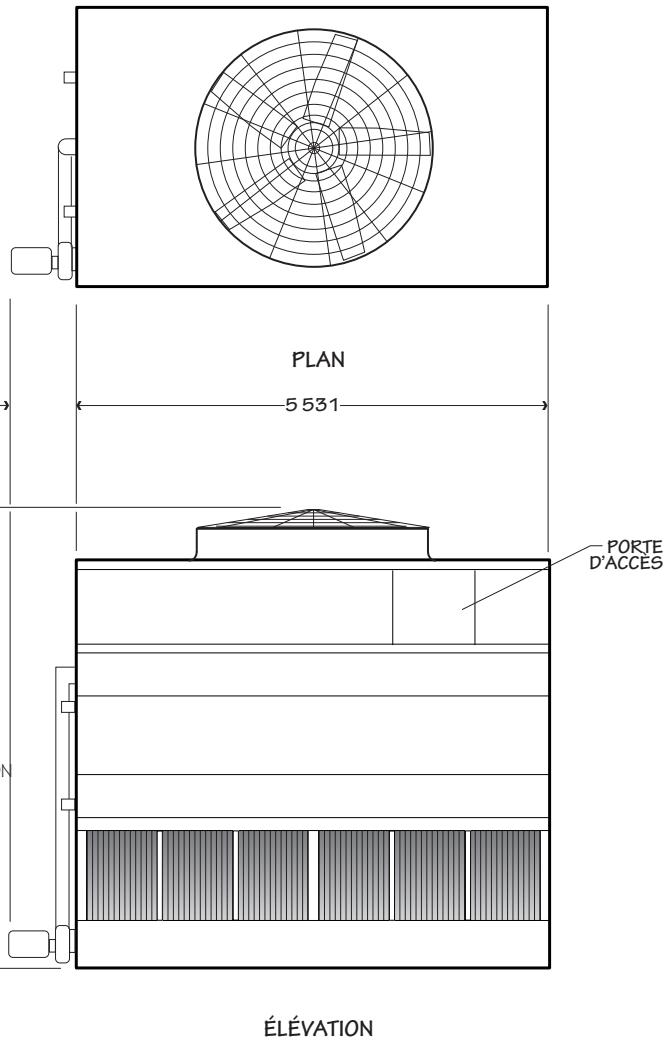
REMARQUES

- Le dernier chiffre ou des numéros de modèle indiqués représente le nombre de cellules. La tuyauterie de raccordement externe des serpentins des divers modèles indiqués sur une même ligne n'est pas la même. Consultez les schémas d'usine.
- La quantité et les dimensions des raccords d'entrée et de sortie varient en fonction du débit de conception. Consultez les schémas d'usine.
- N'utilisez ce bulletin que pour les plans préliminaires.**
Demandez les schémas actualisés à votre représentant commercial.

Monocellule de 3,0 x 5,5 m

N'utilisez ces données que pour les plans préliminaires. Demandez le schéma actualisé à votre représentant commercial.

Le logiciel de sélection en ligne **UPDATE™**, disponible sur spxcooling.com/update, fournit des recommandations sur les modèles de refroidisseurs de fluide DT en fonction des exigences de conception spécifiques du client.



Monocellule de 3,0 x 5,5 m

Modèle Remarque 1	Volume interne de serpentin l	Moteur de ventilateur kW	Débit d'air m ³ /s	Poids d'expédition kg		Poids de fonctionne- ment kg	Dimensions mm Remarque 2		Débit de recirculation l/s	Moteur de pompe kW
				Poids/ cellule	Section la plus lourde		H	C		
DTW-1018-NAB1, -NAM1	1 597	7,5	33,4	8 030	6 400	12 340				
DTW-1018-PAB1, -PAM1	1 597	11	37,9	8 070	6 440	12 430				
DTW-1018-QAB1, -QAM1	1 597	15	41,4	8 120	6 490	12 430				
DTW-1018-RAB1, -RAM1	1 597	18,5	44,1	8 160	6 530	12 520				
DTW-1018-SAB1, -SAM1	1 597	22	46,9	8 210	6 580	12 520				
DTW-1018-NAC1, -NAN1	1 984	7,5	32,9	8 940	7 300	13 650				
DTW-1018-PAC1, -PAN1	1 984	11	37,5	8 980	7 350	13 700				
DTW-1018-QAC1, -QAN1	1 984	15	41,1	8 980	7 350	13 700				
DTW-1018-RAC1, -RAN1	1 984	18,5	43,8	9 070	7 440	13 790				
DTW-1018-SAC1, -SAN1	1 984	22	46,7	9 070	7 440	13 790				
DTW-1018-NAD1, -NAP1	2 370	7,5	32,3	9 800	6 710	14 920				
DTW-1018-PAD1, -PAP1	2 370	11	37,0	9 890	6 710	14 970				
DTW-1018-QAD1, -QAP1	2 370	15	40,7	9 890	6 710	14 970				
DTW-1018-RAD1, -RAP1	2 370	18,5	43,5	9 980	6 710	15 060				
DTW-1018-SAD1, -SAP1	2 370	22	46,5	9 980	6 710	15 060				
DTW-1018-TAD1, -TAP1	2 370	30	49,8	10 020	6 710	15 100	5 374	1 273	52,4	5,5
DTW-1018-PAJ1, -PAR1	2 635	11	36,1	10 430	7 300	15 790				
DTW-1018-QAJ1, -QAR1	2 635	15	40,0	10 480	7 300	15 830				
DTW-1018-RAJ1, -RAR1	2 635	18,5	42,9	10 520	7 300	15 880				
DTW-1018-SAJ1, -SAR1	2 635	22	46,1	10 570	7 300	15 920				
DTW-1018-TAJ1, -TAR1	2 635	30	49,7	10 610	7 300	15 970				
DTW-1018-PAE1, -PAQ1	2 752	11	36,6	10 800	7 670	16 280				
DTW-1018-QAE1, -QAQ1	2 752	15	40,4	10 840	7 670	16 280				
DTW-1018-RAE1, -RAQ1	2 752	18,5	43,2	10 890	7 670	16 370				
DTW-1018-SAE1, -SAQ1	2 752	22	46,2	10 930	7 670	16 370				
DTW-1018-TAE1, -TAQ1	2 752	30	49,6	10 980	7 670	16 470	5 602	1 502		
DTW-1018-PAK1, -PAS1	3 066	11	35,4	11 480	8 300	17 280				
DTW-1018-QAK1, -QAS1	3 066	15	39,3	11 520	8 300	17 280				
DTW-1018-RAK1, -RAS1	3 066	18,5	42,3	11 570	8 300	17 370				
DTW-1018-SAK1, -SAS1	3 066	22	45,7	11 610	8 300	17 370				
DTW-1018-TAK1, -TAS1	3 066	30	49,3	11 660	8 300	17 420				

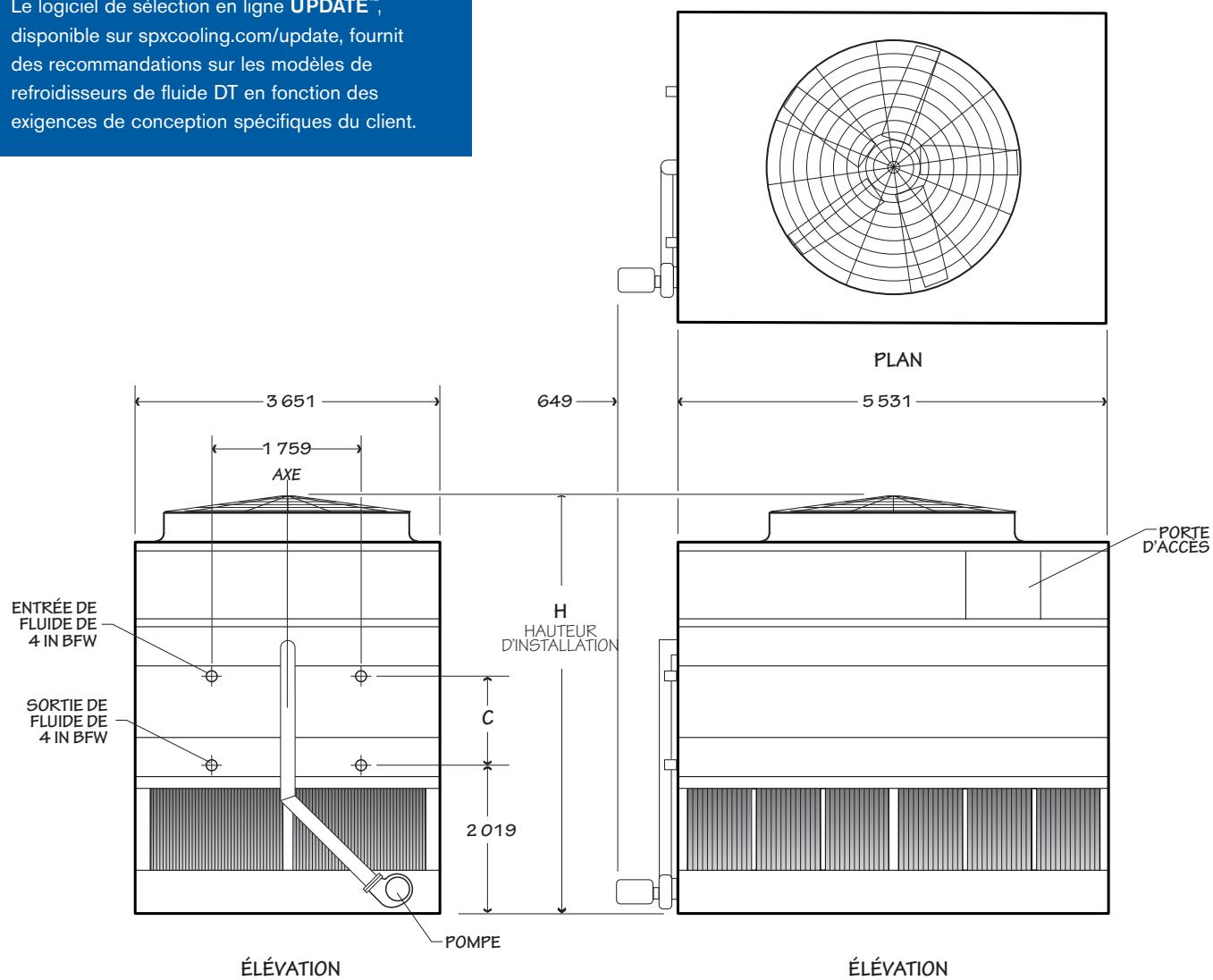
REMARQUES

- Le dernier chiffre ou des numéros de modèle indiqués représente le nombre de cellules. La tuyauterie de raccordement externe des serpentins des divers modèles indiqués sur une même ligne n'est pas la même. Consultez les schémas d'usine.
- La quantité et les dimensions des raccords d'entrée et de sortie varient en fonction du débit de conception. Consultez les schémas d'usine.
- N'utilisez ce bulletin que pour les plans préliminaires.**
Demandez les schémas actualisés à votre représentant commercial.

Monocellule de 3,7 x 5,5 m

N'utilisez ces données que pour les plans préliminaires. Demandez le schéma actualisé à votre représentant commercial.

Le logiciel de sélection en ligne **UPDATE™**, disponible sur spxcooling.com/update, fournit des recommandations sur les modèles de refroidisseurs de fluide DT en fonction des exigences de conception spécifiques du client.



Monocellule de 3,7 x 5,5 m

Modèle Remarque 1	Volume interne de serpentin l	Moteur de ventilateur kW	Débit d'air m ³ /s	Poids d'expédition kg		Poids de fonctionne- ment kg	Dimensions mm Remarque 2		Débit de recirculation l/s	Moteur de pompe kW
				Poids/ cellule	Section la plus lourde		H	C		
DTW-1218-PAB1, -PAM1	1 931	11	44,7	9 430	7 530	14 520				
DTW-1218-QAB1, -QAM1	1 931	15	49,0	9 430	7 580	14 560				
DTW-1218-RAB1, -RAM1	1 931	18,5	51,8	9 530	7 620	14 610				
DTW-1218-SAB1, -SAM1	1 931	22	54,9	9 530	7 670	14 650				
DTW-1218-PAC1, -PAN1	2 396	11	44,2	10 480	8 570	16 060				
DTW-1218-QAC1, -QAN1	2 396	15	48,6	10 480	8 620	16 060				
DTW-1218-RAC1, -RAN1	2 396	18,5	51,5	10 570	8 660	16 150				
DTW-1218-SAC1, -SAN1	2 396	22	54,6	10 570	8 710	16 150				
DTW-1218-PAD1, -PAP1	2 862	11	43,6	11 520	7 890	17 550				
DTW-1218-QAD1, -QAP1	2 862	15	48,1	11 520	7 890	17 600				
DTW-1218-RAD1, -RAP1	2 862	18,5	51,1	11 610	7 890	17 650				
DTW-1218-SAD1, -SAP1	2 862	22	54,3	11 610	7 890	17 690				
DTW-1218-TAD1, -TAP1	2 862	30	59,2	11 700	7 890	17 740				
DTW-1218-UAD1, -UAP1	2 862	37	62,3	11 700	7 890	17 740				
DTW-1218-QAJ1, -QAR1	3 184	15	47,2	12 250	8 570	18 600				
DTW-1218-RAJ1, -RAR1	3 184	18,5	50,3	12 290	8 570	18 690				
DTW-1218-SAJ1, -SAR1	3 184	22	53,7	12 340	8 570	18 690				
DTW-1218-TAJ1, -TAR1	3 184	30	59,1	12 380	8 570	18 730				
DTW-1218-UAJ1, -UAR1	3 184	37	62,3	12 380	8 570	18 730				
DTW-1218-VAJ1, -VAR1	3 184	45	64,8	12 560	8 570	18 920				
DTW-1218-QAE1, -QAQ1	3 327	15	47,6	12 660	9 030	19 190				
DTW-1218-RAE1, -RAQ1	3 327	18,5	50,7	12 750	9 030	19 230				
DTW-1218-SAE1, -SAQ1	3 327	22	53,9	12 750	9 030	19 280				
DTW-1218-TAE1, -TAQ1	3 327	30	59,0	12 790	9 030	19 320				
DTW-1218-UAE1, -UAQ1	3 327	37	62,1	12 840	9 030	19 320				
DTW-1218-QAK1, -QAS1	3 702	15	46,5	13 470	9 800	20 370				
DTW-1218-RAK1, -RAS1	3 702	18,5	49,6	13 560	9 800	20 410				
DTW-1218-SAK1, -SAS1	3 702	22	53,2	13 560	9 800	20 460				
DTW-1218-TAK1, -TAS1	3 702	30	58,6	13 610	9 800	20 500				
DTW-1218-UAK1, -UAS1	3 702	37	62,0	13 610	9 800	20 500				
DTW-1218-VAK1, -VAS1	3 702	45	64,5	13 790	9 800	20 680				

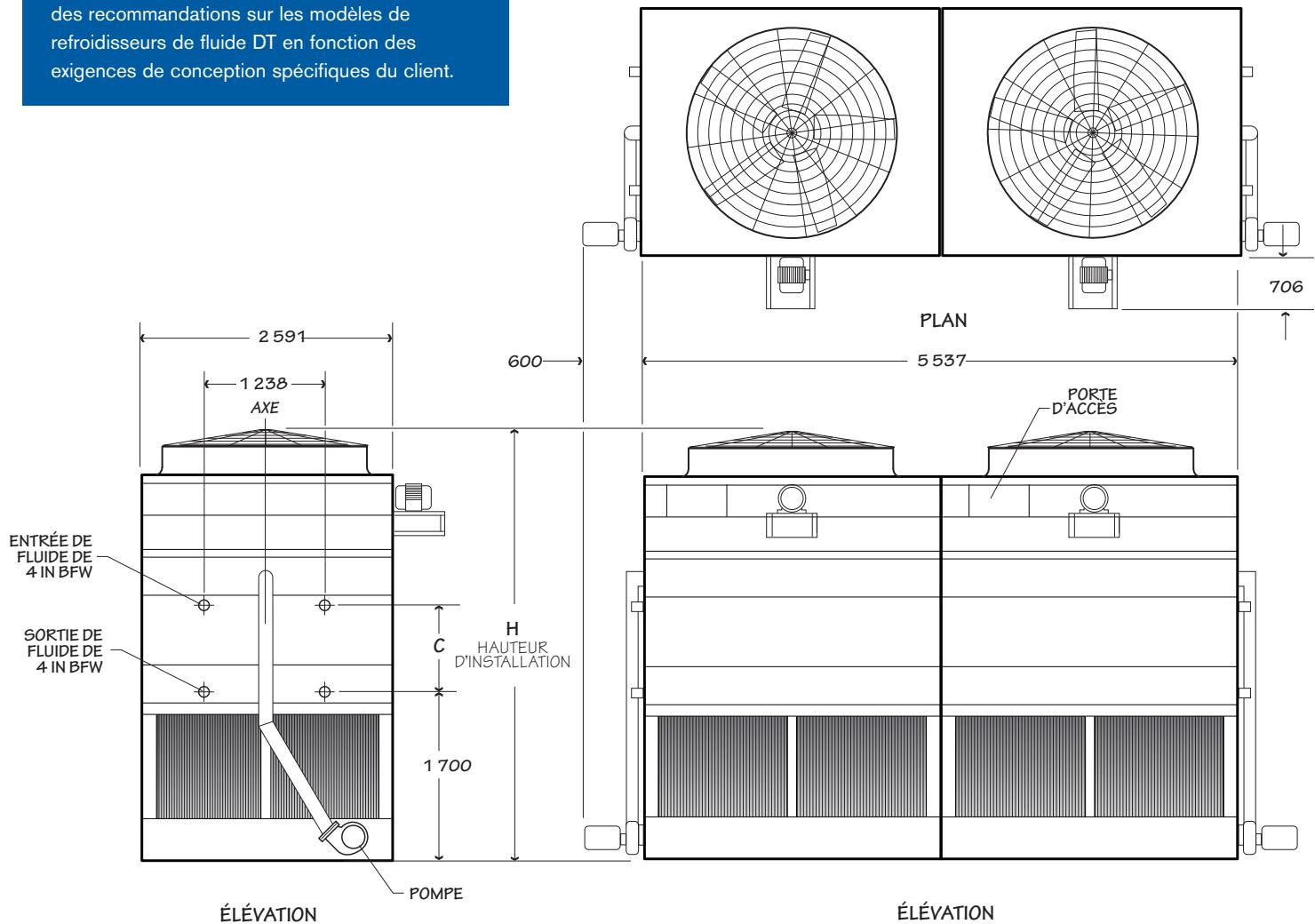
REMARQUES

- Le dernier chiffre ou des numéros de modèle indiqués représente le nombre de cellules. La tuyauterie de raccordement externe des serpentins des divers modèles indiqués sur une même ligne n'est pas la même. Consultez les schémas d'usine.
- La quantité et les dimensions des raccords d'entrée et de sortie varient en fonction du débit de conception. Consultez les schémas d'usine.
- N'utilisez ce bulletin que pour les plans préliminaires.**
Demandez les schémas actualisés à votre représentant commercial.

Bicellules de 2,6 x 5,5 m

N'utilisez ces données que pour les plans préliminaires. Demandez le schéma actualisé à votre représentant commercial.

Le logiciel de sélection en ligne **UPDATE™**, disponible sur spxcooling.com/update, fournit des recommandations sur les modèles de refroidisseurs de fluide DT en fonction des exigences de conception spécifiques du client.



Bicellules de 2,6 x 5,5 m

Modèle Remarque 1	Volume interne de serpentin l	Moteur de ventilateur kW	Débit d'air m ³ /s	Poids d'expédition kg		Poids de fonctionne- ment kg	Dimensions mm Remarque 2		Débit de recirculation l/s	Moteur de pompe kW
				Poids/ cellule	Section la plus lourde		H	C		
DTW-8509-MAB2, -MAM2	1 363	2 x 5,5	35,0	3 950	3 220	11 430				
DTW-8509-NAB2, -NAM2	1 363	2 x 7,5	37,8	3 950	3 220	11 430				
DTW-8509-PAB2, -PAM2	1 363	2 x 11	42,0	3 990	3 270	11 520				
DTW-8509-QAB2, -QAM2	1 363	2 x 15	43,9	3 990	3 270	11 610				
DTW-8509-MAC2, -MAN2	1 681	2 x 5,5	34,7	4 350	3 630	12 610				
DTW-8509-NAC2, -NAN2	1 681	2 x 7,5	37,5	4 350	3 630	12 610				
DTW-8509-PAC2, -PAN2	1 681	2 x 11	41,9	4 400	3 670	12 700				
DTW-8509-QAC2, -QAN2	1 681	2 x 15	43,7	4 400	3 670	12 700				
DTW-8509-MAD2, -MAP2	1 991	2 x 5,5	34,4	4 720	3 180	13 700				
DTW-8509-NAD2, -NAP2	1 991	2 x 7,5	37,3	4 760	3 180	13 700				
DTW-8509-PAD2, -PAP2	1 991	2 x 11	41,7	4 810	3 220	13 790				
DTW-8509-QAD2, -QAP2	1 991	2 x 15	43,6	4 810	3 270	13 880				
DTW-8509-MAJ2, -MAR2	2 203	2 x 5,5	33,5	5 030	3 450	14 520				
DTW-8509-NAJ2, -NAR2	2 203	2 x 7,5	36,6	5 030	3 490	14 520				
DTW-8509-PAJ2, -PAR2	2 203	2 x 11	41,5	5 080	3 540	14 610				
DTW-8509-QAJ2, -QAR2	2 203	2 x 15	43,5	5 130	3 540	14 700				
DTW-8509-MAE2, -MAQ2	2 309	2 x 5,5	34,0	5 170	3 580	14 880				
DTW-8509-NAE2, -NAQ2	2 309	2 x 7,5	37,0	5 170	3 630	14 880				
DTW-8509-PAE2, -PAQ2	2 309	2 x 11	41,5	5 220	3 670	15 060				
DTW-8509-QAE2, -QAQ2	2 309	2 x 15	43,4	5 260	3 670	15 060				
DTW-8509-MAK2, -MAS2	2 551	2 x 5,5	32,9	5 440	3 900	15 690				
DTW-8509-NAK2, -NAS2	2 551	2 x 7,5	36,1	5 440	3 900	15 690				
DTW-8509-PAK2, -PAS2	2 551	2 x 11	41,2	5 530	3 950	15 790				
DTW-8509-QAK2, -QAS2	2 551	2 x 15	43,3	5 530	3 950	15 880				

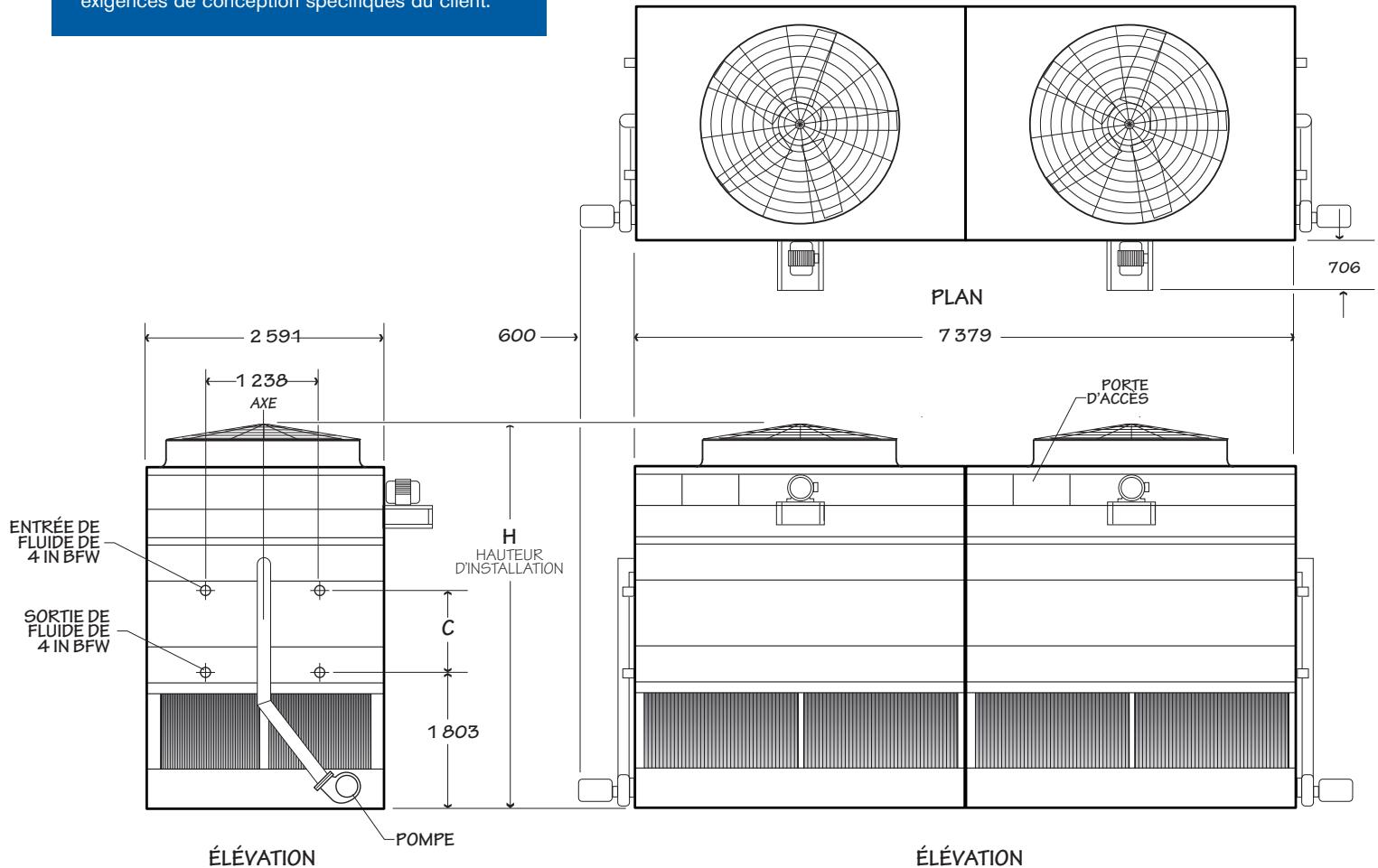
REMARQUES

1. Le dernier chiffre ou des numéros de modèle indiqués représente le nombre de cellules. La tuyauterie de raccordement externe des serpentins des divers modèles indiqués sur une même ligne n'est pas la même. Consultez les schémas d'usine.
2. La quantité et les dimensions des raccords d'entrée et de sortie varient en fonction du débit de conception. Consultez les schémas d'usine.
3. **N'utilisez ce bulletin que pour les plans préliminaires.**
Demandez les schémas actualisés à votre représentant commercial.

Bicellules de 2,6 x 7,3 m

N'utilisez ces données que pour les plans préliminaires. Demandez le schéma actualisé à votre représentant commercial.

Le logiciel de sélection en ligne **UPDATE™**, disponible sur spxcooling.com/update, fournit des recommandations sur les modèles de refroidisseurs de fluide DT en fonction des exigences de conception spécifiques du client.



Bicellules de 2,6 x 7,3 m

Modèle Remarque 1	Volume interne de serpentin l	Moteur de ventilateur kW	Débit d'air m ³ /s	Poids d'expédition kg		Poids de fonctionne- ment kg	Dimensions mm Remarque 2		Débit de recirculation l/s	Moteur de pompe kW
				Poids/ cellule	Section la plus lourde		H	C		
DTW-8512-NAB2, -NAM2	905	2 x 7,5	45,4	4 630	3 760	14 060				
DTW-8512-PAB2, -PAM2	905	2 x 11	52,0	4 670	3 810	14 150				
DTW-8512-QAB2, -QAM2	905	2 x 15	55,2	4 720	3 860	14 150				
DTW-8512-RAB2, -RAM2	905	2 x 18,5	57,1	4 760	3 900	14 330				
DTW-8512-NAC2, -NAN2	1 120	2 x 7,5	45,0	5 170	4 260	15 510				
DTW-8512-PAC2, -PAN2	1 120	2 x 11	51,8	5 220	4 350	15 600				
DTW-8512-QAC2, -QAN2	1 120	2 x 15	55,0	5 220	4 350	15 600				
DTW-8512-RAC2, -RAN2	1 120	2 x 18,5	56,9	5 310	4 450	15 790				
DTW-8512-NAD2, -NAP2	1 332	2 x 7,5	44,6	5 670	3 900	16 960				
DTW-8512-PAD2, -PAP2	1 332	2 x 11	51,5	5 720	3 950	17 060				
DTW-8512-QAD2, -QAP2	1 332	2 x 15	54,7	5 720	3 990	17 150				
DTW-8512-RAD2, -RAP2	1 332	2 x 18,5	56,7	5 810	4 040	17 240				
DTW-8512-SAD2, -SAP2	1 332	2 x 22	59,0	5 810	4 080	17 330				
DTW-8512-NAJ2, -NAR2	1 476	2 x 7,5	43,3	5 990	4 220	17 870				
DTW-8512-PAJ2, -PAR2	1 476	2 x 11	50,8	6 030	4 260	17 960				
DTW-8512-QAJ2, -QAR2	1 476	2 x 15	54,3	6 030	4 260	18 050				
DTW-8512-RAJ2, -RAR2	1 476	2 x 18,5	56,5	6 120	4 350	18 140				
DTW-8512-SAJ2, -SAR2	1 476	2 x 22	59,0	6 120	4 400	18 230				
DTW-8512-NAE2, -NAQ2	1 548	2 x 7,5	44,1	6 210	4 450	18 510				
DTW-8512-PAE2, -PAQ2	1 548	2 x 11	51,3	6 260	4 490	18 600				
DTW-8512-QAE2, -QAQ2	1 548	2 x 15	54,5	6 310	4 540	18 600				
DTW-8512-RAE2, -RAQ2	1 548	2 x 18,5	56,5	6 350	4 580	18 780				
DTW-8512-SAE2, -SAQ2	1 548	2 x 22	58,9	6 400	4 630	18 780				
DTW-8512-NAK2, -NAS2	1 711	2 x 7,5	42,5	6 580	4 810	19 500				
DTW-8512-PAK2, -PAS2	1 711	2 x 11	50,3	6 620	4 850	19 690				
DTW-8512-QAK2, -QAS2	1 711	2 x 15	53,9	6 670	4 900	19 690				
DTW-8512-RAK2, -RAS2	1 711	2 x 18,5	56,1	6 710	4 940	19 870				
DTW-8512-SAK2, -SAS2	1 711	2 x 22	58,7	6 760	4 990	19 870				

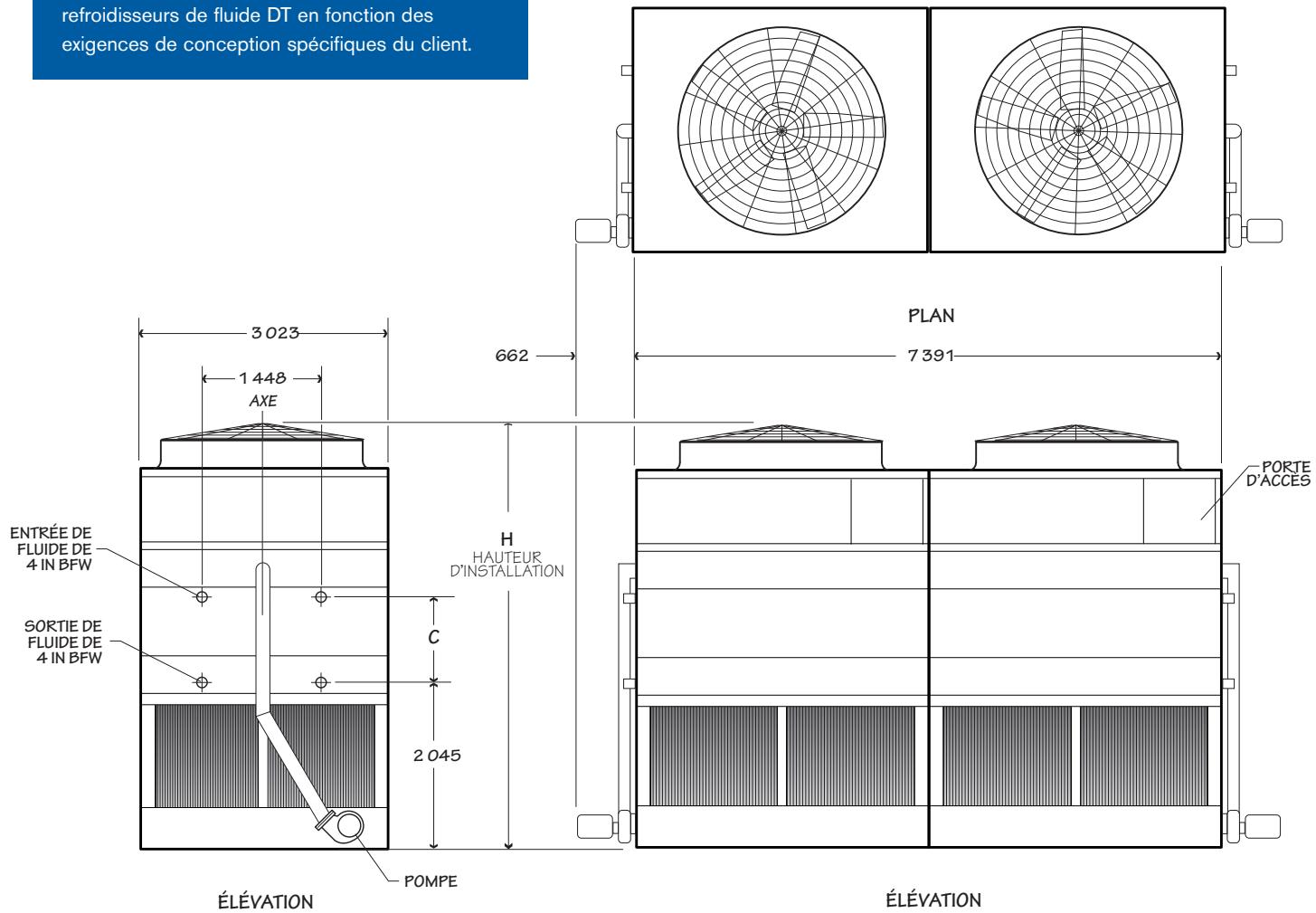
REMARQUES

- Le dernier chiffre ou des numéros de modèle indiqués représente le nombre de cellules. La tuyauterie de raccordement externe des serpentins des divers modèles indiqués sur une même ligne n'est pas la même. Consultez les schémas d'usine.
- La quantité et les dimensions des raccords d'entrée et de sortie varient en fonction du débit de conception. Consultez les schémas d'usine.
- N'utilisez ce bulletin que pour les plans préliminaires.**
Demandez les schémas actualisés à votre représentant commercial.

Bicellules de 3,0 x 7,3 m

N'utilisez ces données que pour les plans préliminaires. Demandez le schéma actualisé à votre représentant commercial.

Le logiciel de sélection en ligne **UPDATE™**, disponible sur spxcooling.com/update, fournit des recommandations sur les modèles de refroidisseurs de fluide DT en fonction des exigences de conception spécifiques du client.



Bicellules de 3,0 x 7,3 m

Modèle Remarque 1	Volume interne de serpentin l	Moteur de ventilateur kW	Débit d'air m ³ /s	Poids d'expédition kg		Poids de fonctionne- ment kg	Dimensions mm Remarque 2		Débit de recirculation l/s	Moteur de pompe kW
				Poids/ cellule	Section la plus lourde		H	C		
DTW-1012-NAB2, -NAM2	2 158	2 x 7,5	50,5	5 760	4 720	17 330				
DTW-1012-PAB2, -PAM2	2 158	2 x 11	55,5	5 810	4 760	17 420				
DTW-1012-QAB2, -QAM2	2 158	2 x 15	60,0	5 850	4 760	17 420				
DTW-1012-RAB2, -RAM2	2 158	2 x 18,5	63,1	5 900	4 850	17 600				
DTW-1012-NAC2, -NAN2	2 672	2 x 7,5	49,8	6 400	5 310	19 050				
DTW-1012-PAC2, -PAN2	2 672	2 x 11	55,1	6 440	5 400	19 140				
DTW-1012-QAC2, -QAN2	2 672	2 x 15	59,7	6 440	5 400	19 140				
DTW-1012-RAC2, -RAN2	2 672	2 x 18,5	62,8	6 530	5 440	19 320				
DTW-1012-NAD2, -NAP2	3 180	2 x 7,5	49,2	6 990	4 720	20 770				
DTW-1012-PAD2, -PAP2	3 180	2 x 11	54,5	7 030	4 720	20 870				
DTW-1012-QAD2, -QAP2	3 180	2 x 15	59,3	7 080	4 720	20 870				
DTW-1012-RAD2, -RAP2	3 180	2 x 18,5	62,5	7 120	4 720	21 050				
DTW-1012-SAD2, -SAP2	3 180	2 x 22	66,9	7 170	4 720	21 050				
DTW-1012-NAJ2, -NAR2	3 536	2 x 7,5	47,6	7 390	5 130	21 860				
DTW-1012-PAJ2, -PAR2	3 536	2 x 11	53,2	7 440	5 130	22 040				
DTW-1012-QAJ2, -QAR2	3 536	2 x 15	58,4	7 440	5 130	22 040				
DTW-1012-RAJ2, -RAR2	3 536	2 x 18,5	61,9	7 530	5 130	22 140				
DTW-1012-SAJ2, -SAR2	3 536	2 x 22	66,8	7 530	5 130	22 230				
DTW-1012-PAE2, -PAQ2	3 695	2 x 11	54,0	7 710	5 400	22 680				
DTW-1012-QAE2, -QAO2	3 695	2 x 15	58,9	7 710	5 400	22 680				
DTW-1012-RAE2, -RAQ2	3 695	2 x 18,5	62,2	7 800	5 400	22 860				
DTW-1012-SAE2, -SAQ2	3 695	2 x 22	66,7	7 800	5 400	22 860				
DTW-1012-PAK2, -PAS2	4 103	2 x 11	52,3	8 160	5 850	24 040				
DTW-1012-QAK2, -QAS2	4 103	2 x 15	57,6	8 160	5 850	24 040				
DTW-1012-RAK2, -RAS2	4 103	2 x 18,5	61,3	8 260	5 850	24 220				
DTW-1012-SAK2, -SAS2	4 103	2 x 22	66,3	8 260	5 850	24 220				

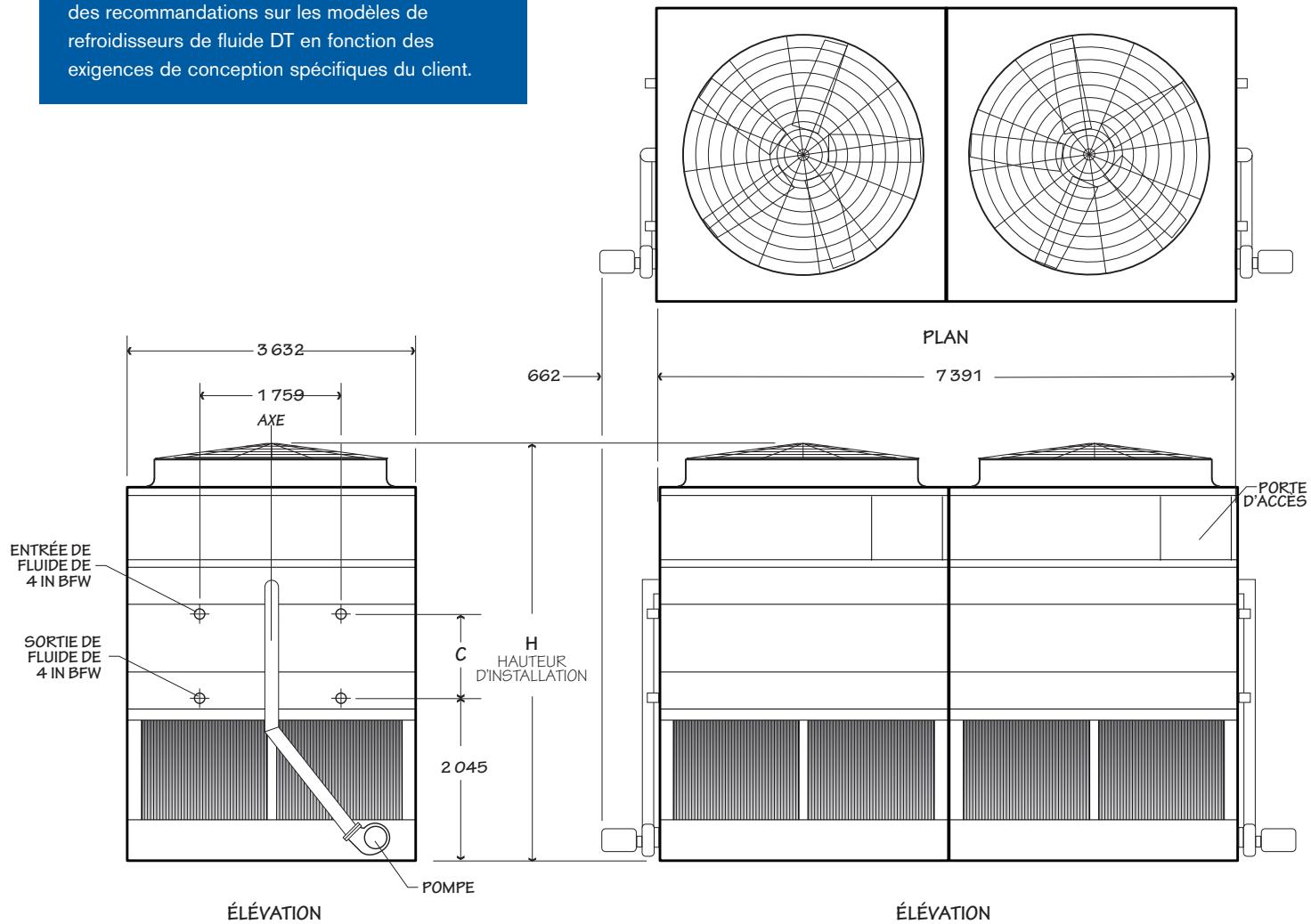
REMARQUES

- Le dernier chiffre ou des numéros de modèle indiqués représente le nombre de cellules. La tuyauterie de raccordement externe des serpentins des divers modèles indiqués sur une même ligne n'est pas la même. Consultez les schémas d'usine.
- La quantité et les dimensions des raccords d'entrée et de sortie varient en fonction du débit de conception. Consultez les schémas d'usine.
- N'utilisez ce bulletin que pour les plans préliminaires.**
Demandez les schémas actualisés à votre représentant commercial.

Bicellules de 3,7 x 7,3 m

N'utilisez ces données que pour les plans préliminaires. Demandez le schéma actualisé à votre représentant commercial.

Le logiciel de sélection en ligne **UPDATE™**, disponible sur spxcooling.com/update, fournit des recommandations sur les modèles de refroidisseurs de fluide DT en fonction des exigences de conception spécifiques du client.



Bicellules de 3,7 x 7,3 m

Modèle Remarque 1	Volume interne de serpentin l	Moteur de ventilateur kW	Débit d'air m ³ /s	Poids d'expédition kg		Poids de fonctionne- ment kg	Dimensions mm Remarque 2		Débit de recirculation l/s	Moteur de pompe kW
				Poids/ cellule	Section la plus lourde		H	C		
DTW-1212-NAB2, -NAM2	2 612	2 x 7,5	59,8	6 580	5 400	19 960				
DTW-1212-PAB2, -PAM2	2 612	2 x 11	66,6	6 620	5 440	20 050				
DTW-1212-QAB2, -QAM2	2 612	2 x 15	72,1	6 620	5 440	20 050				
DTW-1212-RAB2, -RAM2	2 612	2 x 18,5	76,1	6 710	5 530	20 230				
DTW-1212-SAB2, -SAM2	2 612	2 x 22	80,9	6 710	5 530	20 230				
DTW-1212-NAC2, -NAN2	3 225	2 x 7,5	59,0	7 300	6 120	22 040				
DTW-1212-PAC2, -PAN2	3 225	2 x 11	66,0	7 350	6 170	22 140				
DTW-1212-QAC2, -QAN2	3 225	2 x 15	71,7	7 350	6 170	22 140				
DTW-1212-RAC2, -RAN2	3 225	2 x 18,5	75,7	7 440	6 260	22 320				
DTW-1212-SAC2, -SAN2	3 225	2 x 22	80,6	7 440	6 260	22 320				
DTW-1212-NAD2, -NAP2	3 846	2 x 7,5	58,2	8 030	5 530	24 040				
DTW-1212-PAD2, -PAP2	3 846	2 x 11	65,3	8 070	5 530	24 220				
DTW-1212-QAD2, -QAP2	3 846	2 x 15	71,1	8 070	5 530	24 220				
DTW-1212-RAD2, -RAP2	3 846	2 x 18,5	75,3	8 160	5 530	24 400				
DTW-1212-SAD2, -SAP2	3 846	2 x 22	80,2	8 160	5 530	24 400				
DTW-1212-PAJ2, -PAR2	4 270	2 x 11	63,8	8 530	5 990	25 580				
DTW-1212-QAJ2, -QAR2	4 270	2 x 15	70,1	8 570	5 990	25 580				
DTW-1212-RAJ2, -RAR2	4 270	2 x 18,5	74,6	8 620	5 990	25 760				
DTW-1212-SAJ2, -SAR2	4 270	2 x 22	80,0	8 660	5 990	25 760				
DTW-1212-TAJ2, -TAR2	4 270	2 x 30	85,1	8 710	5 990	25 860				
DTW-1212-PAE2, -PAQ2	4 459	2 x 11	64,6	8 850	6 310	26 310				
DTW-1212-QAE2, -QAQ2	4 459	2 x 15	70,6	8 850	6 310	26 400				
DTW-1212-RAE2, -RAQ2	4 459	2 x 18,5	74,9	8 940	6 310	26 490				
DTW-1212-SAE2, -SAQ2	4 459	2 x 22	79,9	8 940	6 310	26 580				
DTW-1212-PAK2, -PAS2	4 959	2 x 11	62,6	9 390	6 850	27 940				
DTW-1212-QAK2, -QAS2	4 959	2 x 15	69,1	9 390	6 850	27 940				
DTW-1212-RAK2, -RAS2	4 959	2 x 18,5	73,8	9 480	6 850	28 120				
DTW-1212-SAK2, -SAS2	4 959	2 x 22	79,4	9 480	6 850	28 120				
DTW-1212-TAK2, -TAS2	4 959	2 x 30	84,6	9 570	6 850	28 210				

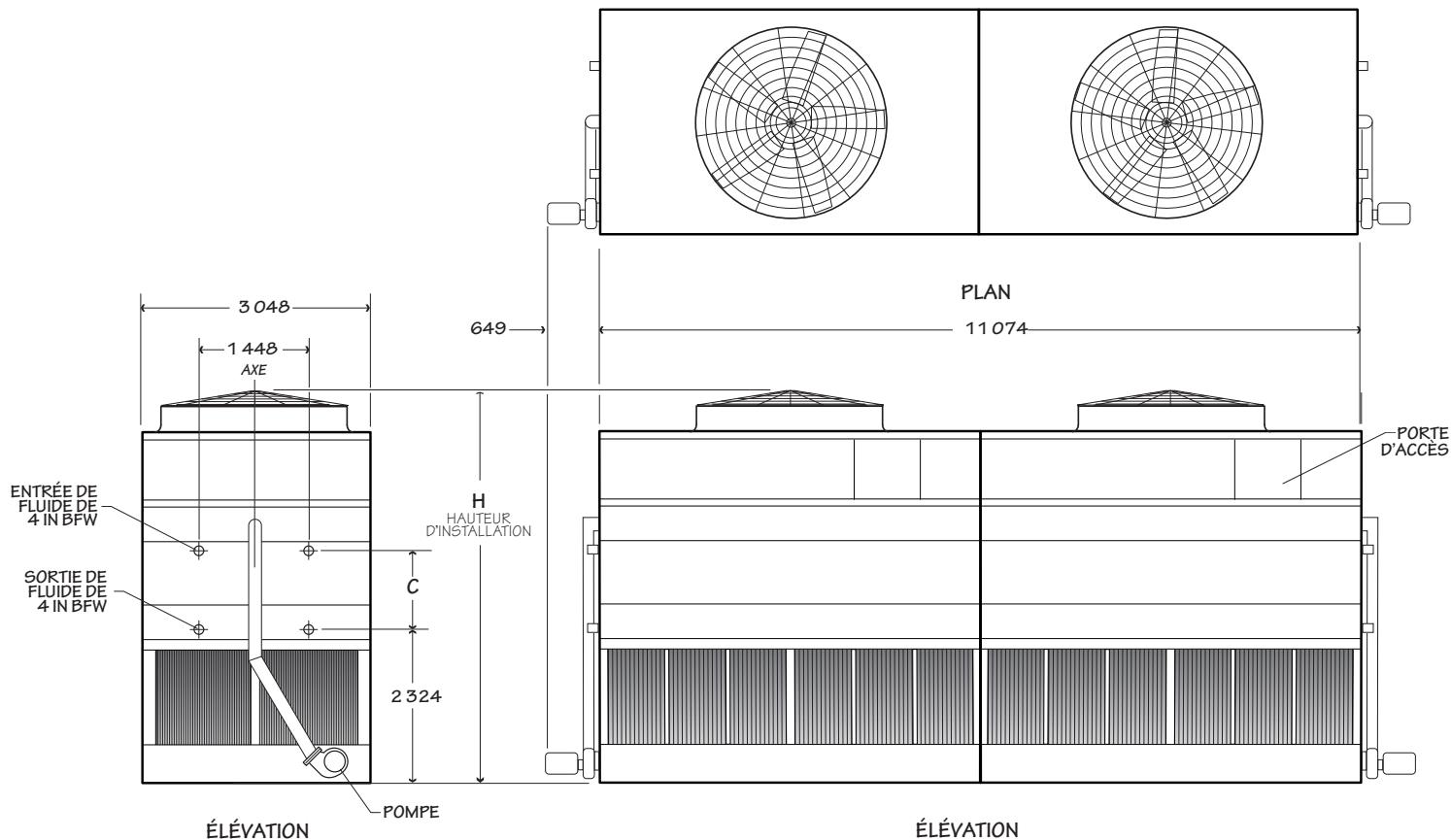
REMARQUES

- Le dernier chiffre ou des numéros de modèle indiqués représente le nombre de cellules. La tuyauterie de raccordement externe des serpentins des divers modèles indiqués sur une même ligne n'est pas la même. Consultez les schémas d'usine.
- La quantité et les dimensions des raccords d'entrée et de sortie varient en fonction du débit de conception. Consultez les schémas d'usine.
- N'utilisez ce bulletin que pour les plans préliminaires.**
Demandez les schémas actualisés à votre représentant commercial.

Bicellules de 3,0 x 11,0 m

N'utilisez ces données que pour les plans préliminaires. Demandez le schéma actualisé à votre représentant commercial.

Le logiciel de sélection en ligne **UPDATE™**, disponible sur spxcooling.com/update, fournit des recommandations sur les modèles de refroidisseurs de fluide DT en fonction des exigences de conception spécifiques du client.



Bicellules de 3,0 x 11,0 m

Modèle Remarque 1	Volume interne de serpentin l	Moteur de ventilateur kW	Débit d'air m ³ /s	Poids d'expédition kg		Poids de fonctionne- ment kg	Dimensions mm Remarque 2		Débit de recirculation l/s	Moteur de pompe kW
				Poids/ cellule	Section la plus lourde		H	C		
DTW-1018-NAB2, -NAM2	3 195	2 x 7,5	66,7	8 030	6 400	24 680				
DTW-1018-PAB2, -PAM2	3 195	2 x 11	75,8	8 070	6 440	24 860				
DTW-1018-QAB2, -QAM2	3 195	2 x 15	82,9	8 120	6 490	24 860	5 221	816		
DTW-1018-RAB2, -RAM2	3 195	2 x 18,5	88,2	8 160	6 530	25 040				
DTW-1018-SAB2, -SAM2	3 195	2 x 22	93,9	8 210	6 580	25 040				
DTW-1018-NAC2, -NAN2	3 967	2 x 7,5	65,7	8 940	7 300	27 310				
DTW-1018-PAC2, -PAN2	3 967	2 x 11	74,9	8 980	7 350	27 400				
DTW-1018-QAC2, -QAN2	3 967	2 x 15	82,2	8 980	7 350	27 400	5 450	1 045		
DTW-1018-RAC2, -RAN2	3 967	2 x 18,5	87,6	9 070	7 440	27 580				
DTW-1018-SAC2, -SAN2	3 967	2 x 22	93,4	9 070	7 440	27 580				
DTW-1018-NAD2, -NAP2	4 739	2 x 7,5	64,7	9 800	6 710	29 850				
DTW-1018-PAD2, -PAP2	4 739	2 x 11	74,0	9 890	6 710	29 940				
DTW-1018-QAD2, -QAP2	4 739	2 x 15	81,5	9 890	6 710	29 940				
DTW-1018-RAD2, -RAP2	4 739	2 x 18,5	87,0	9 980	6 710	30 120				
DTW-1018-SAD2, -SAP2	4 739	2 x 22	92,9	9 980	6 710	30 120				
DTW-1018-TAD2, -TAP2	4 739	2 x 30	99,6	10 020	6 710	30 210	5 678	1 273	104,7	2 x 5,5
DTW-1018-PAJ2, -PAR2	5 269	2 x 11	72,2	10 430	7 300	31 570				
DTW-1018-QAJ2, -QAR2	5 269	2 x 15	79,9	10 480	7 300	31 660				
DTW-1018-RAJ2, -RAR2	5 269	2 x 18,5	85,7	10 520	7 300	31 750				
DTW-1018-SAJ2, -SAR2	5 269	2 x 22	92,2	10 570	7 300	31 840				
DTW-1018-TAJ2, -TAR2	5 269	2 x 30	99,4	10 610	7 300	31 930				
DTW-1018-PAE2, -PAQ2	5 504	2 x 11	73,1	10 800	7 670	32 570				
DTW-1018-QAE2, -QAQ2	5 504	2 x 15	80,7	10 840	7 670	32 570				
DTW-1018-RAE2, -RAQ2	5 504	2 x 18,5	86,3	10 890	7 670	32 750				
DTW-1018-SAE2, -SAQ2	5 504	2 x 22	92,4	10 930	7 670	32 750				
DTW-1018-TAE2, -TAQ2	5 504	2 x 30	99,2	10 980	7 670	32 930	5 907	1 502		
DTW-1018-PAK2, -PAS2	6 132	2 x 11	70,8	11 480	8 300	34 560				
DTW-1018-QAK2, -QAS2	6 132	2 x 15	78,7	11 520	8 300	34 560				
DTW-1018-RAK2, -RAS2	6 132	2 x 18,5	84,7	11 570	8 300	34 750				
DTW-1018-SAK2, -SAS2	6 132	2 x 22	91,3	11 610	8 300	34 750				
DTW-1018-TAK2, -TAS2	6 132	2 x 30	98,7	11 660	8 300	34 840				

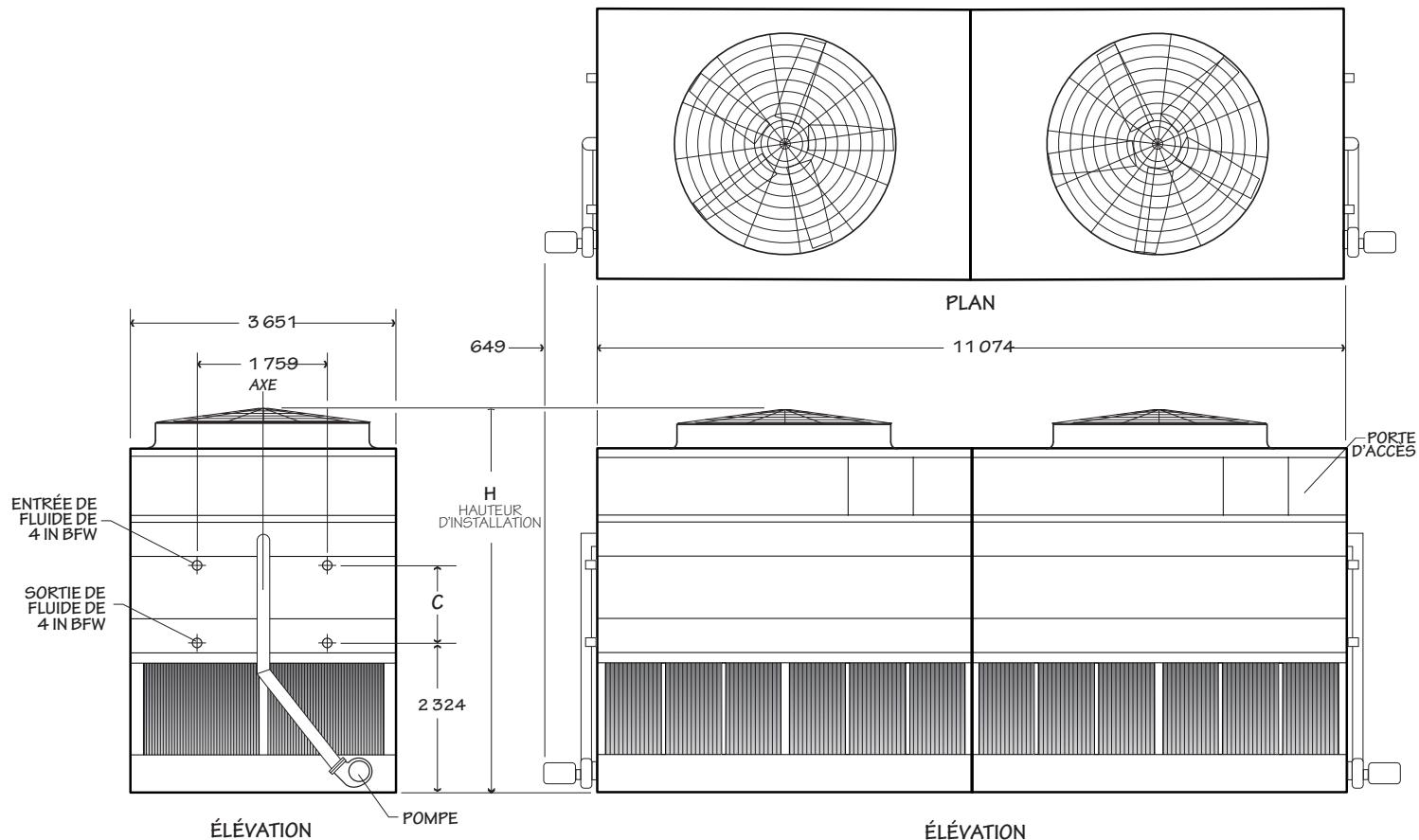
REMARQUES

- Le dernier chiffre ou des numéros de modèle indiqués représente le nombre de cellules. La tuyauterie de raccordement externe des serpentins des divers modèles indiqués sur une même ligne n'est pas la même. Consultez les schémas d'usine.
- La quantité et les dimensions des raccords d'entrée et de sortie varient en fonction du débit de conception. Consultez les schémas d'usine.
- N'utilisez ce bulletin que pour les plans préliminaires.**
Demandez les schémas actualisés à votre représentant commercial.

Bicellules de 3,7 x 11,0 m

N'utilisez ces données que pour les plans préliminaires. Demandez le schéma actualisé à votre représentant commercial.

Le logiciel de sélection en ligne **UPDATE™**, disponible sur spxcooling.com/update, fournit des recommandations sur les modèles de refroidisseurs de fluide DT en fonction des exigences de conception spécifiques du client.

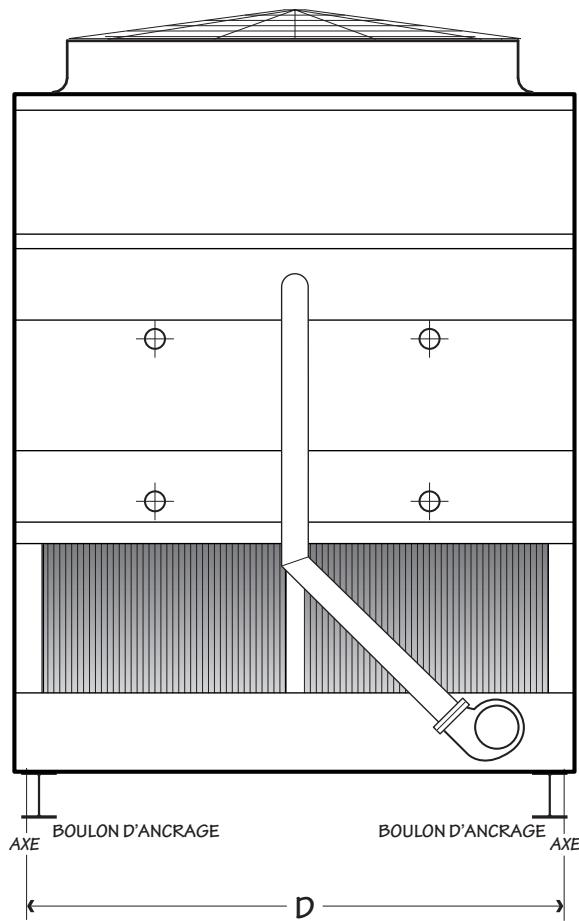


Bicellules de 3,7 x 11,0 m

Modèle Remarque 1	Volume interne de serpentin l	Moteur de ventilateur kW	Débit d'air m ³ /s	Poids d'expédition kg		Poids de fonctionne- ment kg	Dimensions mm Remarque 2		Débit de recirculation l/s	Moteur de pompe kW
				Poids/ cellule	Section la plus lourde		H	C		
DTW-1218-PAB2, -PAM2	3 861	2 x 11	89,4	9 430	7 530	29 030				
DTW-1218-QAB2, -QAM2	3 861	2 x 15	98,0	9 430	7 580	29 120				
DTW-1218-RAB2, -RAM2	3 861	2 x 18,5	103,7	9 530	7 620	29 210				
DTW-1218-SAB2, -SAM2	3 861	2 x 22	109,9	9 530	7 670	29 300				
DTW-1218-PAC2, -PAN2	4 792	2 x 11	88,3	10 480	8 570	32 110				
DTW-1218-QAC2, -QAN2	4 792	2 x 15	97,1	10 480	8 620	32 110				
DTW-1218-RAC2, -RAN2	4 792	2 x 18,5	102,9	10 570	8 660	32 300				
DTW-1218-SAC2, -SAN2	4 792	2 x 22	109,2	10 570	8 710	32 300				
DTW-1218-PAD2, -PAP2	5 724	2 x 11	87,2	11 520	7 890	35 110				
DTW-1218-QAD2, -QAP2	5 724	2 x 15	96,2	11 520	7 890	35 200				
DTW-1218-RAD2, -RAP2	5 724	2 x 18,5	102,1	11 610	7 890	35 290				
DTW-1218-SAD2, -SAP2	5 724	2 x 22	108,6	11 610	7 890	35 380				
DTW-1218-TAD2, -TAP2	5 724	2 x 30	118,5	11 700	7 890	35 470				
DTW-1218-UAD2, -UAP2	5 724	2 x 50	124,6	11 700	7 890	35 470				
DTW-1218-QAJ2, -QAR2	6 367	2 x 20	94,4	12 250	8 570	37 200				
DTW-1218-RAJ2, -RAR2	6 367	2 x 25	100,6	12 290	8 570	37 380				
DTW-1218-SAJ2, -SAR2	6 367	2 x 30	107,4	12 340	8 570	37 380				
DTW-1218-TAJ2, -TAR2	6 367	2 x 40	118,1	12 380	8 570	37 470				
DTW-1218-UAJ2, -UAR2	6 367	2 x 37	124,7	12 380	8 570	37 470				
DTW-1218-VAJ2, -VAR2	6 367	2 x 45	129,6	12 560	8 570	37 830				
DTW-1218-QAE2, -QAQ2	6 655	2 x 15	95,3	12 660	9 030	38 370				
DTW-1218-RAE2, -RAQ2	6 655	2 x 18,5	101,3	12 750	9 030	38 470				
DTW-1218-SAE2, -SAQ2	6 655	2 x 22	107,9	12 750	9 030	38 560				
DTW-1218-TAE2, -TAQ2	6 655	2 x 30	118,0	12 790	9 030	38 650				
DTW-1218-UAE2, -UAQ2	6 655	2 x 37	124,1	12 840	9 030	38 650				
DTW-1218-QAK2, -QAS2	7 404	2 x 15	92,9	13 470	9 800	40 730				
DTW-1218-RAK2, -RAS2	7 404	2 x 18,5	99,2	13 560	9 800	40 820				
DTW-1218-SAK2, -SAS2	7 404	2 x 22	106,3	13 560	9 800	40 910				
DTW-1218-TAK2, -TAS2	7 404	2 x 30	117,3	13 610	9 800	41 010				
DTW-1218-UAK2, -UAS2	7 404	2 x 370	124,0	13 610	9 800	41 010				
DTW-1218-VAK2, -VAS2	7 404	2 x 45	129,0	13 790	9 800	41 370				

REMARQUES

- Le dernier chiffre ou des numéros de modèle indiqués représente le nombre de cellules. La tuyauterie de raccordement externe des serpentins des divers modèles indiqués sur une même ligne n'est pas la même. Consultez les schémas d'usine.
- La quantité et les dimensions des raccords d'entrée et de sortie varient en fonction du débit de conception. Consultez les schémas d'usine.
- N'utilisez ce bulletin que pour les plans préliminaires.**
Demandez les schémas actualisés à votre représentant commercial.



Modèle	D	Déviation maximale
DTW-8509	2 537	13
DTW-8512	2 537	13
DTW-1012	2 950	13
DTW-1018	2 950	13
DTW-1212	3 566	13
DTW-1218	3 566	13

REMARQUES

1. La disposition recommandée du support en acier du refroidisseur de fluide DT consiste à placer des poutres en I parallèles sur toute la longueur de l'unité.
2. Le support en acier doit être conçu, construit et fourni par des tiers.
3. La surface supérieure du support en acier doit être à fleur et à niveau.
4. Si des isolateurs de vibrations sont utilisés, placez-les sous les poutres de support en acier.
5. Prévoyez des méthodes d'accès au refroidisseur de fluide si le support en acier est surélevé par rapport au niveau du sol.
6. **N'utilisez ce bulletin que pour les plans préliminaires.**
Demandez les schémas actualisés à votre représentant commercial.

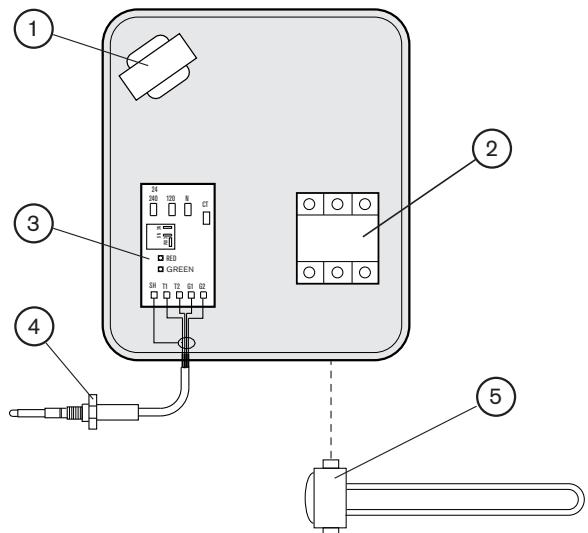
Le chauffage de bassin empêche l'eau de recirculation de geler dans le bassin de collecte pendant les périodes d'arrêt ou de veille. Pour offrir une protection maximale contre le gel dans le bassin de collecte, la puissance des systèmes de chauffage est définie selon le modèle de tour et la température ambiante. Ces systèmes ne sont pas destinés à protéger le serpentin et les autres composants contre le givrage.

Un système de chauffage de bassin automatique comprend les éléments suivants :

- Une ou plusieurs résistances chauffantes électriques à immersion en acier inoxydable. Des raccords filetés sont prévus sur le côté du bassin de collecte.
- Un boîtier IP56 contenant :
 - un transformateur pour convertir l'alimentation en 24 volts pour le circuit de commande ;
 - un contacteur magnétique pour mettre le chauffage sous tension ;
 - un circuit imprimé à semi-conducteurs pour le blocage de la température et du niveau d'eau.
- Le boîtier peut être monté sur le côté du refroidisseur de fluide.
- Une sonde de contrôle dans le bassin de collecte pour surveiller la température et le niveau de l'eau.

Les composants du chauffage sont généralement expédiés séparément pour être installés par des tiers.

Le traçage et l'isolation de la pompe peuvent être sélectionnés en option.



1. Transformateur
2. Contacteur
3. Carte de relais à semi-conducteurs
4. Sonde
5. Élément(s) chauffant(s)

Puissance du chauffage (kW)			
Modèle	Temp. ambiante -18 °C	Temp. ambiante -29 °C	Temp. ambiante -40 °C
DTW-8509	6	7,5	12
DTW-8512	7,5	12	2 x 7,5
DTW-1012	9	12	2 x 7,5
DTW-1018	12	2 x 9	2 x 12
DTW-1212	12	2 x 7,5	2 x 9
DTW-1218	2 x 7,5	2 x 12	2 x 12

Eau de recirculation du refroidisseur de fluide

Lorsque la température de l'air ambiant descend en dessous de 0 °C, l'eau de circulation du refroidisseur de fluide peut geler. *Le rapport technique Marley n° H-003 « Cooling Towers and Freezing Weather »* (Tours de refroidissement et temps de gel) décrit comment éviter le gel pendant le fonctionnement. Demandez un exemplaire à votre représentant commercial ou téléchargez-le sur spxcooling.com.

Pendant l'arrêt, l'eau s'accumule dans le bassin et peut geler. Pour éviter le gel, vous pouvez réchauffer l'eau qui reste dans le bassin ou vidanger le bassin du refroidisseur de fluide et toute la tuyauterie exposée à l'arrêt.

Application avec bassin d'aspiration à distance

Dans ce type de système, l'eau de recirculation utilisée par le refroidisseur de fluide pour rejeter la chaleur par évaporation est pompée d'un réservoir distant vers le système de pulvérisation du refroidisseur de fluide et retourne par gravité du refroidisseur de fluide au réservoir. À l'arrêt, toute l'eau exposée s'écoule dans le réservoir situé dans un espace chauffé, où elle est à l'abri du gel. La quantité d'eau nécessaire au bon fonctionnement du système dépend de la taille du refroidisseur de fluide et du volume d'eau contenu dans la tuyauterie vers et depuis le refroidisseur de fluide. Choisissez un réservoir suffisamment grand pour contenir ces volumes combinés, ainsi qu'un niveau suffisant pour maintenir une aspiration immergée sur la pompe. Contrôlez l'eau d'appoint en fonction du niveau auquel le réservoir se stabilise pendant le fonctionnement.

Propreté du système

Le refroidisseur de fluide DT peut être un laveur d'air très efficace. La poussière et les particules atmosphériques capables de passer à travers les ouvertures relativement petites des événets ou des crépines pénètrent dans le système de recirculation de l'eau. Des concentrations plus élevées qui obstruent les crépines et les tamis peuvent nécessiter un entretien accru du système, et des particules plus petites peuvent recouvrir les surfaces de transfert de chaleur du système. Dans les zones à faible débit, comme le bassin de collecte, les dépôts de sédiments peuvent constituer un terrain fertile pour les bactéries. Dans les zones sujettes à la poussière et aux particules, prenez des mesures pour maintenir le bassin de collecte propre, tels qu'un système d'injection de bassin combiné à des filtres à flux latéral et divers dispositifs de filtration.

Extraction

L'extraction, ou purge, consiste à éliminer en continu une petite partie de l'eau du système de recirculation ouvert. Elle permet d'empêcher les solides dissous de se concentrer jusqu'au point où ils formeront du tartre. La quantité d'extraction requise dépend de la charge thermique et de la composition de l'eau d'appoint. Le refroidisseur de fluide DT est équipé d'une conduite d'extraction avec vanne de dosage reliée directement au trop-plein. Des instructions spécifiques de réglage de l'extraction et des informations supplémentaires sur l'extraction sont disponibles dans le *Manuel d'utilisation du refroidisseur de fluide DT* correspondant.

Traitement de l'eau

Pour contrôler l'accumulation de solides dissous résultant de l'évaporation de l'eau, ainsi que les impuretés en suspension dans l'air et les contaminants biologiques, tels que les légionnelles, un programme de traitement de l'eau efficace et constant est nécessaire. Une simple extraction peut suffire à contrôler la corrosion et l'entartrage, mais la contamination biologique ne peut être contrôlée qu'à l'aide de biocides. Un programme de traitement de l'eau acceptable doit être compatible avec les différents matériaux de construction du refroidisseur de fluide. Idéalement, le pH de l'eau de recirculation doit se situer entre 6,5 et 9,0. L'ajout de produits chimiques directement dans le refroidisseur de fluide n'est pas recommandé, cela pourrait entraîner des dommages localisés. Des instructions de mise en service spécifiques et d'autres recommandations sur la qualité de l'eau sont disponibles dans le *Manuel d'utilisation du refroidisseur de fluide DT* qui accompagne le refroidisseur de fluide et auprès de votre représentant commercial.

Circulation de l'air

Il est essentiel de tenir compte de la trajectoire d'entrée et de sortie de l'air du refroidisseur de fluide pour que le refroidisseur de fluide fonctionne comme prévu. Les obstructions près de la ou des entrées d'air et de la sortie d'air doivent être suffisamment éloignées pour ne pas gêner la circulation de l'air. Si le refroidisseur de fluide doit être placé dans une enceinte ou près de barrières hautes, la sortie d'air doit être placée à une hauteur supérieure au sommet des barrières pour empêcher toute recirculation de l'air de refoulement chaud. Le refroidisseur de fluide doit être positionné dans une direction et à une distance des conduits d'entrée d'air frais du bâtiment permettant d'éviter que l'air de refoulement contaminé puisse être aspiré par ces conduits.

Tuyauterie

Suivez toujours les pratiques admises lors de la conception et de l'installation de la tuyauterie du refroidisseur de fluide. Toute la tuyauterie doit être soutenue indépendamment du refroidisseur de fluide. Aucune charge ne doit être soutenue par les raccords du serpentin ou la structure du refroidisseur de fluide. Des précautions doivent être prises pour protéger le refroidisseur de fluide de la chaleur excessive générée pendant le soudage.

Fournir un refroidisseur de fluide à contre-courant à tirage induit, assemblé en usine, en acier galvanisé et en boucle fermée. L'unité doit comprendre ____ cellule(s), comme illustré sur les plans. Les dimensions hors tout du refroidisseur de fluide doivent être de ____ de large, ____ de long et ____ de haut jusqu'en haut de la grille de protection du ventilateur. La puissance de fonctionnement totale de tous les ventilateurs ne doit pas dépasser ____ kW. Le refroidisseur de fluide doit être similaire et équivalent à tous les niveaux au modèle de refroidisseur de fluide DT ____.

Bassin de collecte et caisson : le bassin de collecte et le caisson doivent être en acier galvanisé Z725 de forte épaisseur. Pour réduire les risques de fuites, des boulons doivent être utilisés dans toutes les zones immergées. Aucune vis de fixation n'y est autorisée. Un robinet d'appoint mécanique à flotteur installé en usine doit être inclus. Un raccord de trop-plein et de vidange doit être prévu dans chaque cellule. Le fond du bassin doit être incliné vers l'évacuation pour permettre le rinçage de tous les débris. L'étanchéité du bassin de collecte doit être vérifiée en usine.

Moteur de ventilateur : le ou les moteurs de ventilateur doivent être blindés à ventilation extérieure et rendement premium IEC, à facteur de service 1,15, à couple et vitesse variables, et isolés pour le fonctionnement sur une tour de refroidissement, chaque moteur servant à un seul entraînement de ventilateur. Les moteurs doivent être conçus pour un fonctionnement triphasé à 50 Hz, ____ volts.

Ventilateur : le ou les ventilateurs doivent être à hélice et intégrer des pales en alliage d'aluminium fixées avec des étriers filetés à des moyeux galvanisés. Les pales doivent pouvoir être réglées individuellement. Le ou les ventilateurs doivent être entraînés par un réducteur de vitesse à engrenages à angle droit, lubrifié à l'huile et à usage industriel, ne nécessitant aucune vidange d'huile pendant les cinq (5) premières années de fonctionnement. Tous les

roulements du réducteur doivent avoir une durée de vie nominale L_{10A} de 100 000 heures ou plus et les jeux d'engrenages doivent afficher la classe de qualité AGMA 9 ou plus. Le dessus de la virole du ventilateur doit être équipé d'une grille de protection conique, sans fléchissement et amovible, fabriquée de tiges soudées de 8 mm et de calibre 7, et galvanisée par immersion à chaud après fabrication.

Pompe : la ou les pompes de recirculation doivent être centrifuges avec garniture mécanique, montées sur le bassin de collecte en conjonction avec un ensemble d'aspiration et accouplées directement à un moteur de pompe blindé à ventilation extérieure de ____ kW, conçu pour un fonctionnement triphasé à 50 Hz, ____ volts. La tuyauterie de recirculation doit être en PVC de calibre 40. Une conduite d'extraction avec vanne de dosage doit être raccordée directement au trop-plein du refroidisseur de fluide.

Serpentin de transfert de chaleur : le ou les serpentins doivent être constitués de circuits de serpentin continus, assemblés en collecteurs entièrement soudés et galvanisés par immersion à chaud après fabrication. Chaque serpentin doit être testé à une pression d'air de 2 586 kPa sous l'eau. Les tubes de serpentin doivent être inclinés pour permettre l'écoulement libre du fluide.

Distribution d'eau : un système de pulvérisation sous pression doit répartir uniformément l'eau sur la surface du serpentin à l'aide de buses à grande ouverture anti-colmatage, qui sont filetées pour faciliter le retrait. La rampe de pulvérisation doit être à vidange automatique, avec des rampes secondaires en PVC amovibles et résistant à la corrosion.

Séparateurs de gouttes : les séparateurs de gouttes doivent être en PVC de 0,43 mm d'épaisseur avec au moins trois changements de direction de l'air et limiter les pertes d'eau entraînée à 0,001 % ou moins du débit nominal d'eau de recirculation. Les séparateurs doivent être facilement démontables pour inspection.

Évents à lames : les événets à lames d'entrée doivent être en PVC à triple passage, avec une course d'air d'au moins 125 mm pour limiter les éclaboussures d'eau et empêcher le contact direct des rayons du soleil dans le bassin de collecte. Pour faciliter l'entretien et prolonger leur durée de vie, les événets à lames en PVC doivent être enfermés dans une enceinte amovible qui se fixe à l'entrée d'air sans outils. Des événets à lames avec moins de trois changements de direction de l'air sont inacceptables.

Refroidisseur de fluide DT

DONNÉES TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS



SPX COOLING TECHNOLOGIES UK LTD.

3 KNIGHTSBRIDGE PARK, WAINWRIGHT ROAD
WORCESTER WR4 9FA UK
44 1905 750 270 | ctfap.emea@spx.com
spxcooling.com

fre_DT-TS-19 | ÉDITION 06/2019

©2016–2019 SPX COOLING TECHNOLOGIES, INC. | TOUS DROITS RÉSERVÉS
À des fins de progrès technologique, tous les produits font l'objet de modifications de conception et/ou de matériaux sans préavis.

