

# Produtos e Serviços

**SPX**<sup>®</sup>  
COOLING TECHNOLOGIES



# Resfriamento evaporativo

- AVAC
- Refrigeração
- Industrial leve a médio
- Processamento químico, refinamento
- Geração de energia



## Torre de Refrigeração Marley® NC Everest®

O projeto de fluxo cruzado pré-montados e da NC Everest oferece vantagens significativas, incluindo até 50% mais capacidade de resfriamento e até 35% menos energia do ventilador em relação ao outro de uma única célula torres de arrefecimento montados de fábrica. Menos de tubulação e conexões elétricas oferecem maior instalação de poupança. Seu interior espaçoso proporciona um acesso sem precedentes para as inspeções e manutenção fácil e seguro. As células disponíveis a partir de 5764 a 9624 kW por célula. Aprovado pela Factory Mutual e certificação CTI.



## Torre de Refrigeração Marley NC®

Garantia de equipamento mecânico de cinco anos e desempenho térmico garantido. Montagem de fábrica e construção em aço galvanizado Z725 são padrão. Células disponíveis de 444 a 6396 kW por célula. A opção em aço inoxidável aprimora a versatilidade do NC. Aprovação Mútua de Fábrica disponível em todas as configurações de modelo e célula. Certificado CTI

# Resfriamento evaporativo

- AVAC
- Refrigeração
- Industrial leve a médio

**MARLEY®**



## HÍBRIDO SECO-ÚMIDO MARLEY® NCWD

Torre de refrigeração híbrida de montagem de fábrica baseada em bobina, projetada para reduzir a pluma visível e aprimorar a conservação de água. Células disponíveis de 3214 a 4049 kW por célula.



## TORRE DE REFRIGERAÇÃO MARLEY® NC® ALPHA

Design de preenchimento por respingo, para uso em altas temperaturas ou onde uma baixa qualidade da água evite o uso de preenchimento por filme. Montagem de fábrica e construção em aço galvanizado Z725 são padrão. A opção em aço inoxidável aprimora a versatilidade do NC Alpha. Células em torre disponíveis de 65 a 615 m³/h.



## TORRE DE RESFRIAMENTO EM FIBRA DE VIDRO MARLEY® NC

Torre de resfriamento de fluxo cruzado, erguido em campo, em aço galvanizado e fibra de vidro, projetado para sistemas de refrigeração e condicionamento de ar, assim como cargas de processo industrial médio ou leve em água limpa. Opção de estrutura em aço inoxidável disponível. Células disponíveis de 444 a 6396 kW por célula. Certificado CTI. Indisponível nos EUA, Canadá ou Europa.



## TORRE DE RESFRIAMENTO EM FIBRA DE VIDRO RECOLD® NX

Torre de resfriamento de fluxo cruzado, erguido em campo, em fibra de vidro e aço galvanizado, projetado para atender ar condicionado e sistemas de refrigeração. Células disponíveis de 532 a 1666 kW por célula. Certificado GB/T 7190.1-2000. Certificado CTI. Indisponível nos EUA, Canadá ou Europa.

# Resfriamento evaporativo

- AVAC
- Refrigeração
- Industrial leve a médio
- Processamento químico, refinamento
- Geração de energia



## Torre de Refrigeração MARLEY® MD EVEREST®

Projeto modular pré-configurado do MD Everest A Torre de refrigeração oferece muitas vantagens, incluindo entrega e instalação significativamente mais rápidas, juntamente com processos de montagem, design e materiais robustos mais seguros. Disponível em capacidades de 2500 toneladas por célula. Certificado pelo Instituto de Tecnologia de Refrigeração.



## Torre de Refrigeração MARLEY CP

Fluxo induzido, design de torre de refrigeração de contra fluxo. A solução ideal para aplicações grandes sensíveis a espaço. A construção em fibra de vidro resistente a corrosão torna-a uma excelente alternativa para produtos em aço inoxidável. Torre disponível de 1134 a 5878 kW por célula. Disponível na Europa, Oriente Médio e África.



## Torre de Refrigeração MARLEY MD

Design contracorrente e de projeto induzido, requer menos área plana que torres de fluxo cruzado. Montagem de fábrica e construção em aço galvanizado Z725 são padrão. Torre disponível de 391 a 3323 kW por célula. A opção de aço inoxidável aprimora a versatilidade do MD. Garantia de equipamento mecânico de 5 anos. Certificado CTI.



## Torre de Refrigeração MARLEY AV

Design de fluxo único e induzido, oferece economia em energia da ventoinha e bomba em uma instalação de baixa pegada. Montagem de fábrica e construção em aço galvanizado Z725 são padrão. Torre disponível de 549 a 3394 kW por célula. A opção em aço inoxidável aprimora a versatilidade do AV. Certificado CTI.

# Resfriamento evaporativo

- AVAC
- Refrigeração
- Industrial leve a médio



## Torre de Refrigeração Marley® Quadraflow®

A primeira do setor protegida por garantia de produto total de 5 anos, cobrindo virtualmente cada parte da torre. Essas torres em fibra de vidro e aço inoxidável são montadas em campo para facilitar a localização e estão disponíveis de 567 a 4603 kW por célula. Certificado CTI.



## Torre de Refrigeração Marley SRC

Fluxo induzido, design de contra fluxo. Estrutura erguida em campo em fibra de vidro. Opção de subestrutura em aço inoxidável. Indisponível nos EUA, Canadá ou Europa.



## Torre de Refrigeração Marley MCW

Tecnologia que maximiza o fluxo forçado, contra fluxo e alto desempenho. A solução ideal para aplicações urbanas e industriais. Disponível em Z725 galvanizado ou construção em aço inoxidável de série 300. Capacidades de 624 a 2150 kW por célula. Certificado CTI.



## Torre de Refrigeração Marley Aquatower®

O desempenho confiável tornou este design o padrão da indústria por mais de 70 anos. Estrutura de montagem de fábrica em aço galvanizado Z725. Também disponível em construção em aço inoxidável série 300 e construção em fibra de vidro. Capacidades de 35 a 554 kW por célula. Certificado CTI.



## Torre de Refrigeração RECOLD® JT

Fluxo forçado, design de baixo perfil. Estrutura de montagem de fábrica em aço galvanizado Z725. Também disponível em aço inoxidável da série 300. Capacidades de 132 a 1824 kW por célula.

# Resfriamento evaporativo

- AVAC
- Refrigeração
- Industrial leve a médio

**MARLEY®**



## Torre de Refrigeração Marley® Unilite®

Combinada com materiais de fibra de vidro compostas superiores e tecnologia de transferência e calor avançadas, o resultado é uma torre de refrigeração eficiente quanto a custo-benefício e de alta qualidade que se destaca em uma ampla gama de aplicações industriais e de AVAC. Células em torre disponíveis de 160 a 1165 m<sup>3</sup>/h. Aprovação FM disponível.



## Torre de Refrigeração Marley MS

Para instalações onde a estética impede o uso de torres de refrigeração convencionais. Cada torre é projetada de forma personalizada para atender às necessidades de instalação individuais. Disponível em uma ampla gama de classificações de fluxo.



## Torre de Refrigeração Marley Série 10 - Série 15

Design de preenchimento por respingo, para uso em altas temperaturas ou onde uma baixa qualidade da água evite o uso de preenchimento por filme. Estrutura em madeira disponível em abeto de Douglas ou sequoia. Células em torre disponíveis de 31 a 1526 m<sup>3</sup>/h.



## Torre de Refrigeração Marley Sigma

Essas torres de baixa manutenção e altamente eficientes oferecem uma ampla opção de soluções para instalações industriais médias a grandes e grandes aplicações AVAC. Disponível em madeira (abeto de Douglas ou sequoia), aço (inoxidável ou galvanizado) ou fibra de vidro estruturada pultrudada para qualidade incomparável e confiabilidade. Células de energia com capacidade de 86 a 2294 m<sup>3</sup>/h.

# Resfriamento evaporativo

- ▼ Industrial pesado
- ▼ Processamento químico, refinamento
- ▼ Geração de energia

**MARLEY®**



## Torre de Refrigeração de Contra Fluxo Marley® 400 CLASS

A inovação em versatilidade, eficiência e qualidade para instalações industriais, energia e AVAC. Cada torre é personalizada para atender às suas especificações de desempenho, estrutura, corrente e som. Disponível em fibra de vidro estrutural pultrudado, madeira (abeto de Douglas ou sequoia) ou concreto para qualidade e confiabilidade incomparável. Células em torre disponíveis de 295 a 6814 m<sup>3</sup>/h.



## Torre de Resfriamento de Fluxo Natural Marley 800 CLASS

Torre de contrafluxo de fluxo natural em concreto de vários tamanhos e configurações. Excepcionalmente eficiente e confiável, o mais usado na geração de energia. Cada torre é projetada de forma personalizada para classificações de fluxo de até 113 500 m<sup>3</sup>/h ou mais.



## Torre de Refrigeração de Cruzado Fluxo Marley 600 CLASS

Grandes torres de preenchimento por respingo comprovadas em centenas de instalações nos últimos cinquenta anos. Disponível em fibra de vidro estrutural pultrudado ou madeira (abeto de Douglas ou sequoia) para qualidade e confiabilidade incomparável. Uma variedade de opções de preenchimento tornam essa torre a mais versátil para uso industrial pesado. Células em torre disponíveis de 681 a 6814 m<sup>3</sup>/h.



## Torre de Resfriamento de Fluxo Forçado Marley 800 CLASS

Consumo de energia reduzido, requisitos de espaço favoráveis, efeitos de recirculação minimizados, comportamento operacional otimizado para aplicações em água salgada e aparência estética são apenas algumas das vantagens das torres de resfriamento em concreto redondas com ventiladores de fluxo forçado.

# Resfriadores de fluido

- AVAC
- Refrigeração
- Industrial leve a médio

**MARLEY**®



## REFRIGERADOR DE FLUIDO MARLEY® MH

O Resfriador de fluido MH com Tecnologia CoolBoost é o sistema mais eficiente no mercado. Ele incorpora meios de preenchimento e mais circuitos de bobina para aumentar o desempenho em até 10% em comparação com outros sistemas, e ainda mantém a pegada de economia de espaço. Certificado CTI.



## REFRIGERADOR DE FLUIDO MARLEY MC

Fluxo forçado, design de contra fluxo. Estrutura de montagem de fábrica em aço galvanizado Z725. Também disponível em aço inoxidável da série 300. A solução ideal para aplicações grandes sensíveis a espaço e som.



## REFRIGERADOR DE FLUIDO MARLEY DT

Refrigerador de fluido DT é um refrigerador induzida fluido projeto de contrafluxo. Design de malha fechada mantém o fluido de processo em um circuito fechado limpo. O fluido é arrefecido pela recirculação de água que flui ao longo do lado de fora das bobinas de transferência de calor. Certificado CTI.

# Resfriadores de fluido

- AVAC
- Refrigeração
- Industrial leve a médio

**RECOLD®**



## REFRIGERADOR DE FLUIDO MARLEY LW

Fluxo induzido, design de contra fluxo. Motores de ventiladores EC de acionamento direto. Estrutura de montagem de fábrica em aço galvanizado Z725. Também disponível em aço inoxidável da série 300. Tecnologia de bobina em cobre comprovada. Certificado CTI.



## ADIABÁTICO REFRIGERADOR DE FLUIDO MARLEY V TECH™

O refrigerador fluido adiabático V Tech melhora a utilidade de um sistema refrigerado a ar, aumentando a eficiência de um sistema úmido sob condições de pico, proporcionando menor consumo de energia e um espaço menor que um resfriador de líquido refrigerado a ar e menor consumo de água no lugar de um refrigerador de líquido evaporativo.



## REFRIGERADOR DE FLUIDO RECOLD® MW

Fluxo induzido, design de contra fluxo. Estrutura de montagem de fábrica em aço galvanizado Z725. Também disponível em aço inoxidável da série 300. Tecnologia de bobina em cobre comprovada.



## REFRIGERADOR DE FLUIDO RECOLD JW

Fluxo forçado, design de baixo perfil. Estrutura de montagem de fábrica em aço galvanizado Z725. Também disponível em aço inoxidável da série 300. Tecnologia de bobina em cobre comprovada.

# Condensadores evaporativos

- Refrigeração
- AVAC



## CONDENSADOR EVAPORATIVOS MARLEY® CUBE BTC

Fluxo forçado, design de baixo perfil. Estrutura de montagem de fábrica em aço galvanizado Z725. Também disponível em aço inoxidável da série 300. Bobina galvanizado a quente. Escolha entre uma ampla variedade de modelos BTC com larguras nominais de 3m e 3,7m e 3,7m comprimentos de 11m nominal para atender às suas necessidades de refrigeração específicas.



## CONDENSADOR EVAPORATIVOS RECOLD® LC

Fluxo induzido, design de contra fluxo. Motores de ventiladores EC de acionamento direto. Estrutura de montagem de fábrica em aço galvanizado Z725. Também disponível em aço inoxidável da série 300. Tecnologia de bobina em cobre comprovada.



## CONDENSADOR EVAPORATIVOS RECOLD JC

Fluxo forçado, design de baixo perfil. Estrutura de montagem de fábrica em aço galvanizado Z725. Também disponível em aço inoxidável da série 300. Tecnologia de bobina em cobre comprovada.



## CONDENSADOR EVAPORATIVOS MARLEY CUBE DTC

Fluxo induzido, design de contra fluxo. Estrutura de montagem de fábrica em aço galvanizado Z725. Também disponível em aço inoxidável da série 300. Bobina galvanizado a quente. Bobina galvanizado a quente. Escolha entre uma ampla variedade de modelos DTC com larguras nominais de 2,6m, 3,0m e 3,7m e 2,7 milhões de comprimentos para 11m nominal para atender às suas necessidades de refrigeração específicas.



## CONDENSADOR EVAPORATIVOS RECOLD MC

Fluxo induzido, design de contra fluxo. Estrutura de montagem de fábrica em aço galvanizado Z725. Também disponível em aço inoxidável da série 300. Tecnologia de bobina em cobre comprovada.

# Aplicações especiais

- ▼ Industrial pesado
- ▼ Processamento químico, refinamento
- ▼ Geração de energia

**MARLEY®**



## CLEARSKY® REDUZINDO O NEVOEIRO E CONSERVAÇÃO DA ÁGUA MARLEY® CLEARSKY®

Um sistema totalmente integrado que atua de forma mais confiável do que os sistemas de bobina de maneira baseada. Ao utilizar uma série de módulos de permutador de calor de PVC no centro da torre, o ar ambiente condensa-se muito antes de a humidade que sai da torre de redução da névoa.



## TORRE DE REFRIGERAÇÃO HÍBRIDO REDUZINDO O NEVOEIRO

As torres de resfriamento híbridas seco-úmido oferecem temperaturas de água fria eficientes com pluma de visibilidade reduzida e conservação de água aprimorada.



## MARLEY TROCADORES DE AR QUENTE E AR REFRIGERADO

Tecnologia inovadora para aplicações de petroquímica, processos e energia. Os trocadores de ar quente foram projetados, fabricados e fornecidos no mundo todo por mais de quarenta anos.

# Marley® Peças OEM

- Qualidade de engenharia
- Fabricação precisa
- Disponível para praticamente qualquer torre

Nós projetamos, fabricamos e armazenamos todos os componentes de refrigeração primários, incluindo:

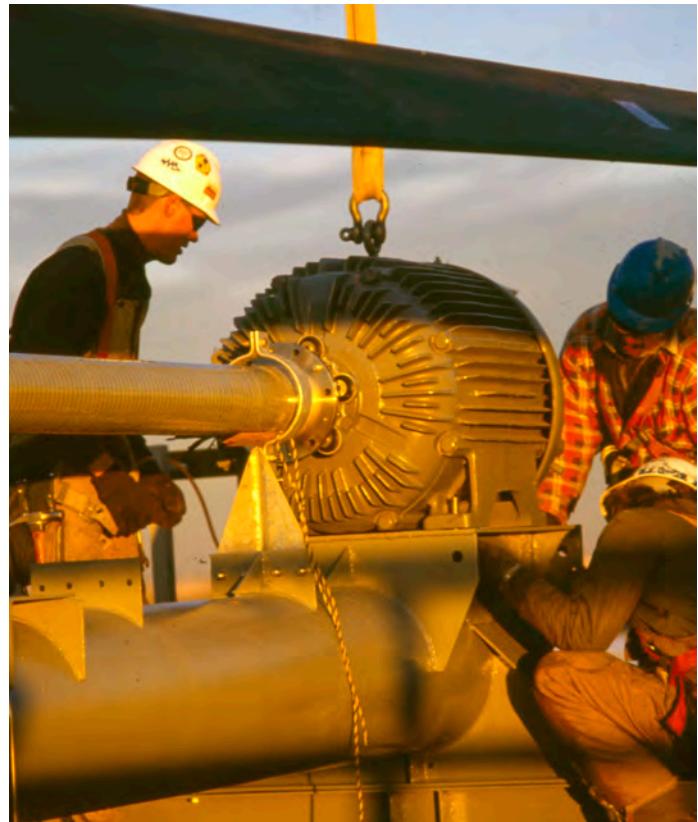
- Ventoínhas
- Caixas de engrenagem
- Eixos
- Componentes de acionamento por correia
- Cilindros de ventoinha
- Eenchimento
- Bocais
- Eliminadores de gotas
- Válvulas
- Componentes estruturais



# Reconstrução e serviço

- ▼ Reparo e reconstrução
- ▼ Relatórios de condição e inspeções
- ▼ Teste de desempenho
- ▼ Garantias estendidas

Deixe que nossos especialistas em reconstrução refaçam sua torre para aprimorar seu desempenho, independente do fabricante. Seja grande ou pequeno, de contra-fluxo ou fluxo cruzado.



## RECONSTRUÇÃO DA TORRE DE REFRIGERAÇÃO

Para muitas torres antigas, a reconstrução é uma alternativa de custo-eficiência para a substituição. Nossos especialistas em reconstrução trabalham com nossa equipe de engenharia para tornar torres antigas tão boas quanto as novas - se não melhores!

## Serviços

### RECONSTRUÇÃO E REPARO DE TORRE DE CONCRETO

Nossa força tarefa habilidosa de especialistas em engenharia, produção e construção estão prontos para atualizar, renovar e reparar sua torre de refrigeração em concreto, seja fabricado pela Balcke, Marley ou outros. Confie em nossa experiência extensiva em concreto - voltando mais de 80 anos no tempo, à primeira torre hiperbólica de fluxo natural em concreto.

### RELATÓRIOS DE CONDIÇÃO E INSPEÇÕES

Nossos especialistas em reconstrução foram treinados para analisar a condição do seu equipamento de refrigeração – e a capacidade de ser reparado, reconstruído ou atualizado com sucesso. Seu representante de vendas da Tecnologia de Refrigeração SPX pode organizar uma inspeção do seu sistema de refrigeração.

### MANUTENÇÃO

Deixe nossos especialistas em sistema de refrigeração ajudar seus especialistas em manutenção. Podemos contratar, com você, para fornecer o quanto de assistência de manutenção local necessária.

### TESTE DE DESEMPENHO

Você não pode saber o quanto em esforço de reconstrução pode melhorar sua torre a menos que saiba como sua torre está no momento. Nossa equipe de Engenheiros de Classificação e Teste pode ajudar você a obter essas informações vitais.



# Refrigeração temporária

- Resposta a desastres
- Interrupções de manutenção
- Refrigeração de substituição/reparo

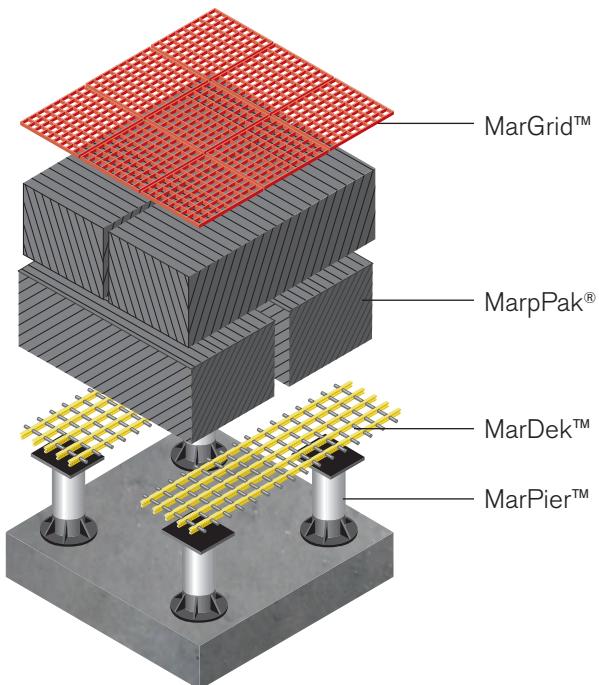
Se o seu aplicativo requer uma única unidade de refrigeração ou bancos de módulos interconectados, dependem da perícia técnica de tecnologias de arrefecimento SPX e do grande inventário de Aggreko. Combinando nossos recursos, esta equipe líder da indústria vai cuidar de sua carga de calor com uma frota de confiança modular de torres de arrefecimento, incluindo tubulação, bombeamento e geração de energia. Atualmente disponível apenas na América do Norte, capacidades individuais torres temporárias entre 25 a 2.300 m<sup>3</sup> / h; para projetos maiores, bancos torres modulares arrefecer m<sup>3</sup> / h para 340.000.



# Sistemas Biomedia

- ▼ Resíduo de água municipal
- ▼ Resíduo de água industrial
- ▼ Atualização de filtros biológicos

Sistema de Marley meios biológicos é um conjunto de produtos especialmente projetados para trabalhar em conjunto em projectos de tratamento de águas residuais. SPX tecnologias de refrigeração usa seu vasto conhecimento na fabricação de PVC Marley filme-fill torre de resfriamento para projetar e produzir meios de PVC para aplicações biológicas. Atualmente disponível apenas na América do Norte.

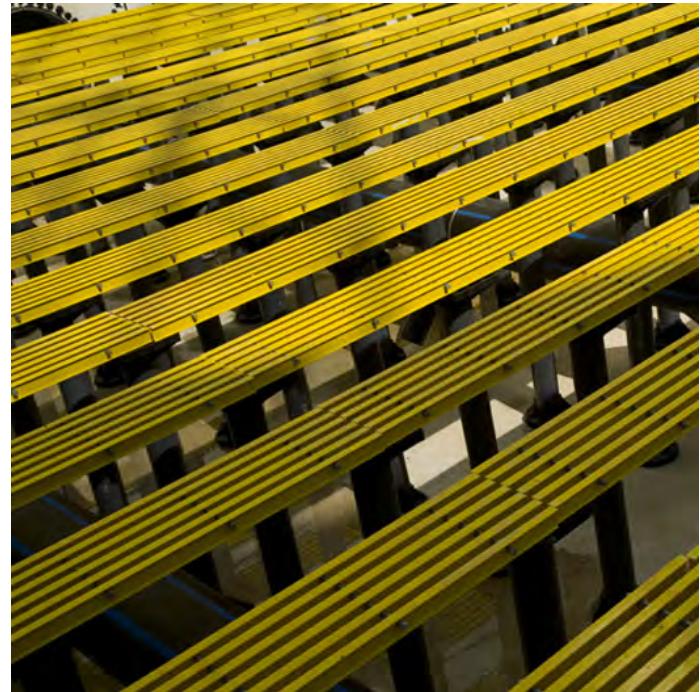


**O SISTEMA BIOMEDIA MARLEY** Um conjunto de produtos criados especialmente para trabalho em conjunto para aplicações de tratamento de água residual. Torne seus projetos e expansões o mais simples possível com MarDek, MarGrid, MarPier, and MarPak.



**MARPIER** Um sistema de suporte especializado para o Sistema Biomedia que pode ser configurado para acomodar várias cargas de mídia, suportar alturas e inclinações de piso. MarPier fornece uma fundação firme para todas as configurações de filtro comuns.

**MARLEY**



**MARDEK** Um sistema de suporte de grelha forte projetado para acomodar todas as cargas associadas à operação de filtros biológicos.



**MARPAK** Um meio de enchimento corrugado em PVC modular especificamente projetado para aplicações de tratamento biológico como parte do Sistema Biomedia.

# Produtos e Serviços



---

## SPX COOLING TECHNOLOGIES, INC.

7401 WEST 129 STREET

OVERLAND PARK, KS 66213 USA

913 664 7400 | [spxcooling@spx.com](mailto:spxcooling@spx.com)

[spxcooling.com](http://spxcooling.com)

pt\_G-18A | ISSUED 5/2018

©2012 - 2018 SPX COOLING TECHNOLOGIES, INC | ALL RIGHTS RESERVED

In the interest of technological progress, all products are subject to design and/or material change without notice.

