

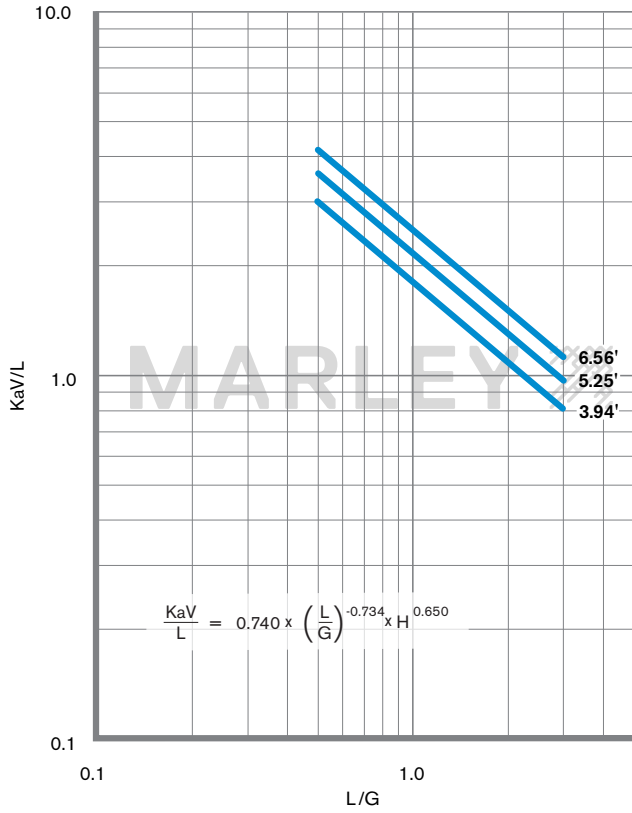
Marley DF254 de Enchimento de filme projetado para reduzir significativamente o risco de incrustação biológica sem sacrificar a transferência de calor de alto desempenho.

- Uma suporte inferior de configuração de Enchimento de registro de baixo entupimento.
- Ondulações cruzadas angulares abertas permitem que os detritos e crescimento biológico que entope passem, enquanto fornece uma área de superfície máxima e turbulência para desenvolver transferência de calor eficiente
- A texturização cria uma capacidade térmica aprimorada com pouco efeito para entupimento
- Gotejamento de baixa pressão em um design durável e aerodinâmico
- Facilmente adaptável à configuração da torre
- Para acomodar várias alturas de Enchimento e/ou tarefas desejadas, o DF254 pode ser instalado em várias camadas
- O Enchimento do DF254 é termoformado de cloreto de polivinil (PVC) quimicamente resistente, com inibição de UV e com 0,02" de espessura
- A classificação de propagação de chamas é menor que 25 por ASTM E-84 e é considerado auto-extinguível

O DF254 está disponível agora mundialmente para qualquer torre de resfriamento de contra-fluxo, independente da idade, do design ou fabricante da torre de resfriamento.

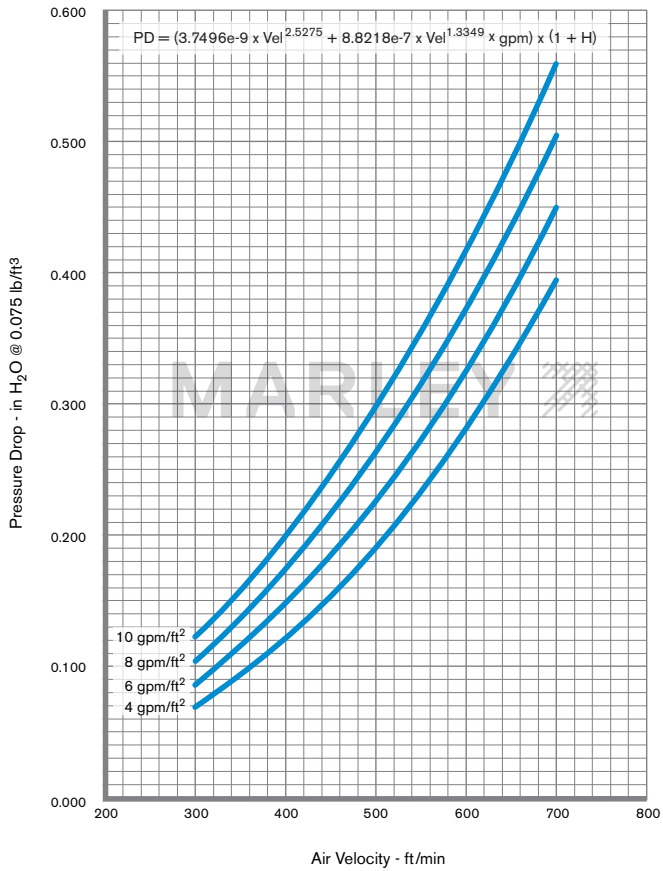
Entre em contato com seu representante de vendas da Marley mais próximo para mais informações. Para localizar seu representante de vendas Marley, ligue para a SPX Cooling Technologies no número 913 664 7400 ou localize seu representante de vendas Marley na internet em spxcooling.com

Marley DF254 Enchimento Filme

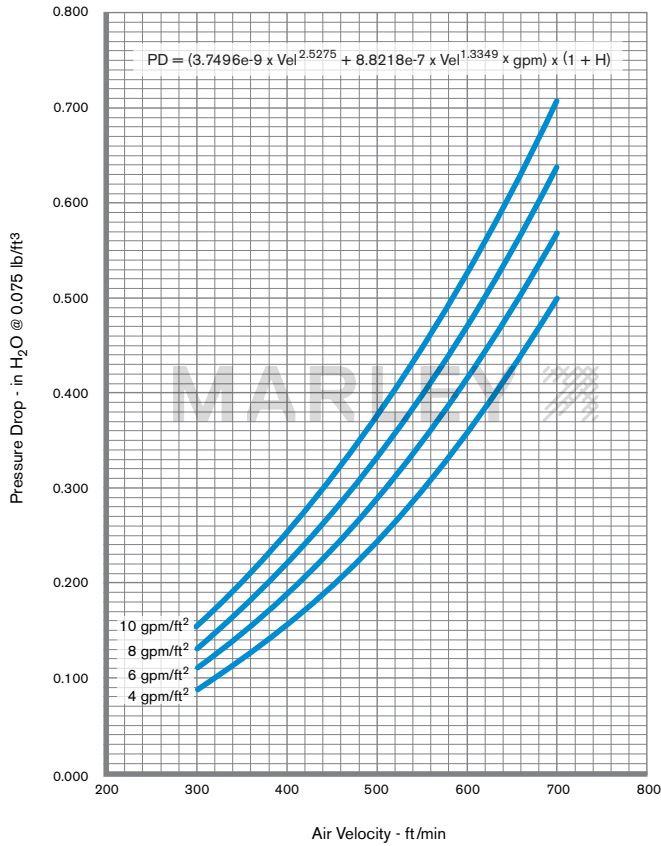


KaV/L

Nota – Os dados são baseados em testes em um ambiente controlado com preenchimento adequadamente temperado e os resultados na aplicação podem se desviar. A SPX não se responsabiliza por cálculos para estabelecer o tamanho da torre de resfriamento.

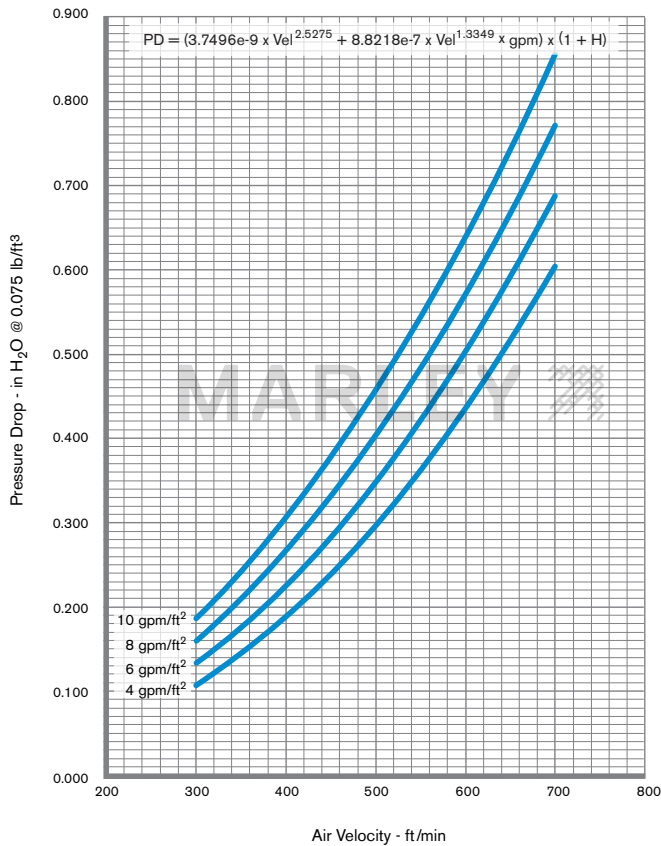


**Queda de Pressão
3.94' Enchimento Alta**



**Queda de Pressão
5.25' Enchimento Altura**

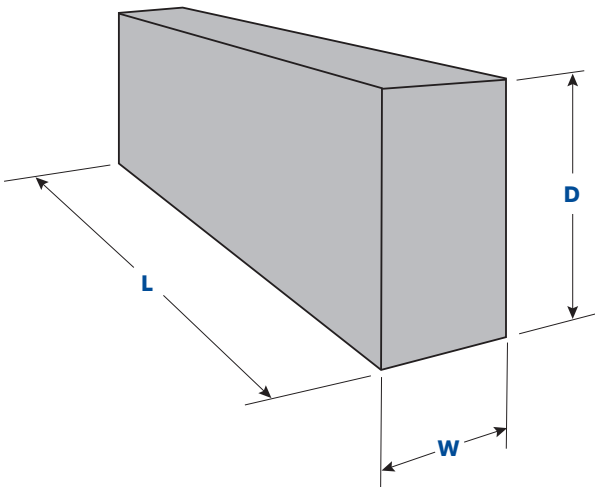
Nota – Os dados são baseados em testes em um ambiente controlado com preenchimento adequadamente temperado e os resultados na aplicação podem se desviar. A SPX não se responsabiliza por cálculos para estabelecer o tamanho da torre de resfriamento.



**Queda de Pressão
6.56' Enchimento Altura**

CARACTERÍSTICA

Superfície Área – 40 ft²/ft³ Ângulo de Estria – 11°
 Espaçamento das Folhas – 1" PVC Espessura da Folha Antes da Formação – 20 mils (.020")
 Folhas por pé – 12 Peso Seco – 1.75 lb/ft³



DF254 Dimensões do Pacote			
	L	W	D
Padrão	72"	12"	47.25"
Mínimo	48"	2"	15.75"
Máximo	120"	12"	47.25"

ESPECIFICAÇÃO SUGERIDA

O Enchimento será usado em torres de resfriamento de contra-fluxo.

Construção e materiais

O Enchimento deve ser do tipo filme, construído de várias folhas de PVC termoformado. Cada folha deve conter um padrão de ondulações cruzadas angulares para desenvolver as capacidades de transferência de calor necessárias. A alternância reversa de angularidade da ondulação em folhas adjacentes estabilizará o espaçamento da folha de Enchimento.

O Enchimento deve ser projetado para ser suportado por baixo, com um número mínimo de suportes.

Nota – Os dados são baseados em testes em um ambiente controlado com preenchimento adequadamente temperado e os resultados na aplicação podem se desviar. A SPX não se responsabiliza por cálculos para estabelecer o tamanho da torre de resfriamento.

Profundidade de Enchimento (caminho do ar)

A profundidade de Enchimento será escolhida para fornecer o desempenho térmico adequado. Para acomodar várias alturas de Enchimento e/ou tarefas desejadas, o Enchimento deve ser instalado em várias camadas.

SPX COOLING TECHNOLOGIES, INC.

7401 WEST 129 STREET
 OVERLAND PARK, KS 66213 USA
 913 664 7400 | spxcooling@spx.com
spxcooling.com

pt_SP-DF254-C | ISSUED 1/2018

© 2010-2018 SPX COOLING TECHNOLOGIES INC | TODOS OS DIREITOS RESERVADOS

Para melhor interesse do progresso tecnológico, todos os produtos estão sujeitos a alteração de material e design sem aviso prévio.

