



CONDENSADORES EVAPORATIVOS CUBE

DE SPX COOLING TECHNOLOGIES, INC. Y SGS REFRIGERATION, INC.

¿POR QUÉ ELEGIR UN PRODUCTO CUBE?



Cube representa el “poder de tres” y la sinergia resultante de la combinación del esfuerzo y la fuerza de dos empresas para crear mejores soluciones para la industria de la refrigeración. Al aprovechar las capacidades y la fuerza únicas de SPX Cooling Technologies, Inc. y SGS Refrigeration, Inc., los condensadores evaporativos Cube ofrecen varias ventajas a los clientes.



- **CONSTRUCCIÓN DE CALIDAD**

Con décadas de experiencia en la fabricación de equipamientos de rechazo de calor de alta calidad para clientes industriales, y clientes de Power y HVAC, Marley ha incorporado varios elementos en el diseño para asegurar que cada Condensador Cube esté construido para durar.

- **CAPACIDAD DE RESPUESTA**

Hay muchos condensadores evaporativos disponibles que pueden satisfacer sus criterios de diseño y rendimiento. Lo que hace a la diferencia es el nivel de servicio que usted puede esperar de su proveedor. A través de la revisión de las especificaciones, la asistencia para la elección del producto, la entrega puntual, la coordinación de la instalación, la puesta en marcha y la asistencia operativa continua, el servicio de atención al cliente y los equipos de ventas de SGS Refrigeration proporcionan una medida de atención extra, conocimientos técnicos y compromiso con su satisfacción.

- **SOCIEDAD**

Al combinar nuestras capacidades, nosotros, SGS Refrigeration y SPX Cooling Technologies, formamos una sociedad única para fabricar productos con más valor para nuestros clientes. Los condensadores evaporativos Cube aprovechan las fuerzas de ingeniería y producción de nuestras dos empresas independientes, así como la filosofía empresarial compartida que consiste en que satisfacer las expectativas del cliente es primordial para el éxito a largo plazo. Los clientes se benefician de esta sociedad de dos formas: el condensador evaporativo Cube es un producto bien diseñado, sólido y confiable; y los socios se comprometen con la satisfacción del cliente durante la vida útil del producto.

MODELOS CON SOPLADO Y ASPIRADO

Elija desde una gran cantidad de modelos para satisfacer sus requisitos específicos. Los modelos de tiro forzado (BT) y tiro inducido (DT) le ofrecen ventajas únicas adaptadas para sus usos de condensación evaporativa.



VENTAJAS DEL CONDENSADOR CUBE

Construido para durar

- Estructura y carcasa de acero galvanizado resistente
- Áreas sumergidas con pernos o soldadas, sin tornillos autorroscantes
- Áreas soldadas y galvanizadas en caliente, no en frío.
- Opciones de construcción de acero inoxidable
- Fabricado por SPX y SGS en Estados Unidos

Fácil de instalar y mantener

- Las conexiones del módulo requieren pocos tornillos
- Los sistemas mecánicos están diseñados para ofrecer confiabilidad y servicio
- Sistema de distribución del agua resistente a obstrucciones y con autodrenaje
- Plataformas premontadas opcionales con barandas soldadas
- Puertas de acceso rectangulares grandes

Tamaño y elección adecuados

- El Software de selección de producto UPDATE™ se encarga de seleccionar el producto
- Red de representantes técnicos expertos a nivel nacional

LOS MODELOS DE TIRO INDUCIDO INCLUYEN:

- Accionador del Marley Geareducer® para un mantenimiento menor y un rendimiento más confiable, con 5 años de garantía
- Persianas de entrada de triple pase para evitar las salpicaduras y la exposición del depósito a la luz solar
- Ventilador con centro de perno doble en forma de U para reducir el riesgo de desbalanceo y vibración
- Motores estándar de ventilador TEFC
- La opción de reducción de ruidos permite reducir los ruidos de los equipos de tiro inducido hasta 15+ dBA, lo que es inferior al ruido de condensadores de tamaño similar de tiro forzado.

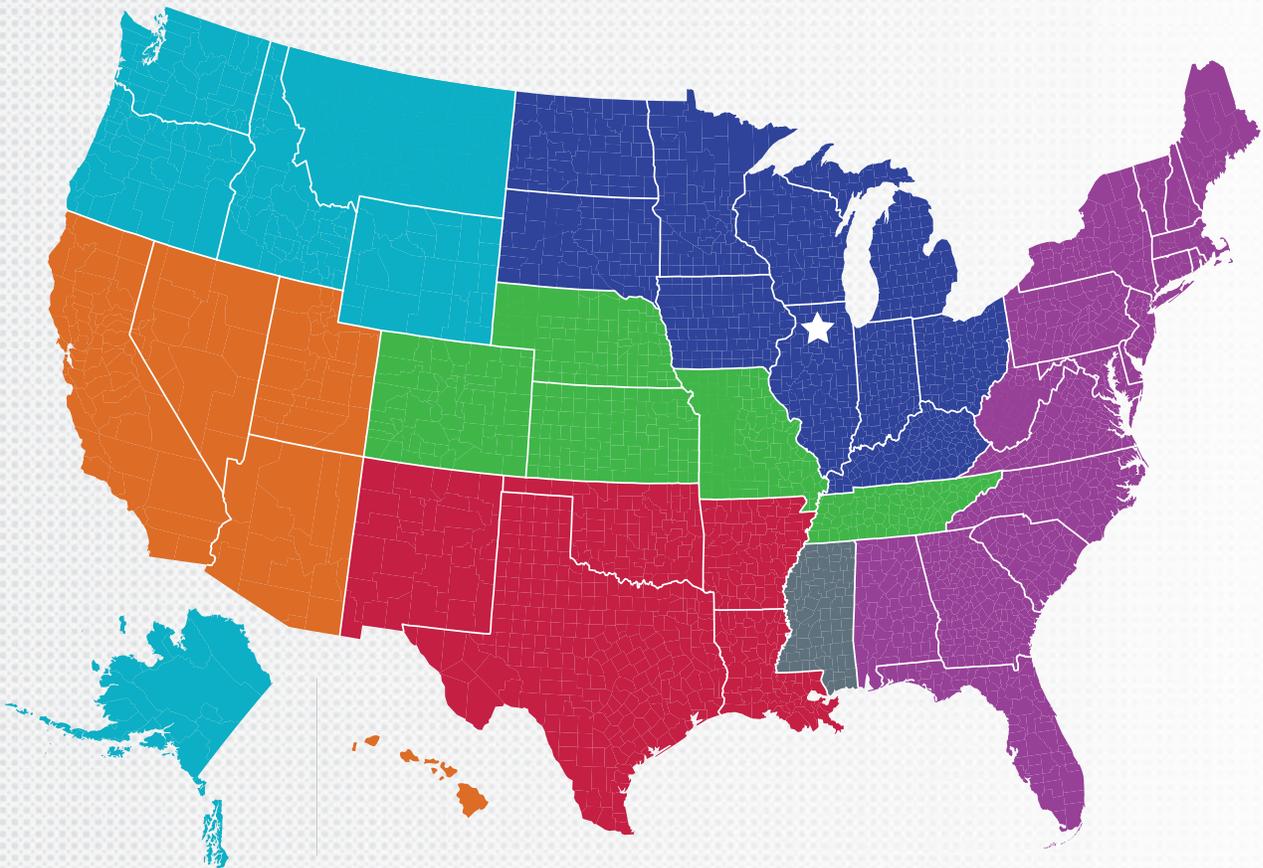
CONDENSADORES EVAPORATIVOS CUBE: OPCIONES DE LA CAJA

Modelo CUBE	Anchos nominales metros	Longitudes nominales metros	Motor del ventilador kW	Toneladas R717*
DTC (aspirado)	2.6 - 3.0 - 3.7	2.7 - 3.7 - 5.5 - 7.3 - 11.0	5.5 – 70	135–1272
BTC (soplado)	3.0 - 3.7	3.7 - 5.5 - 7.3 - 11.0	4.4 – 90	187–1358

*Toneladas nominales en condiciones estándar: 35.7°C condensación, -6.7°C succión, 25.6°C bulbo húmedo

SOPORTE EN NORTEAMÉRICA

- La red de especialistas de ventas y servicio de SGS están listos para proporcionarle la asistencia más adecuada y experta, a lo largo de Norteamérica, con respecto a los productos de refrigeración aérea.
- Cuente con nosotros para una elección, instalación y asistencia operativa expertas.
- Para localizar a su representante técnico de SGS, vea la información de contacto más abajo o visite sgsrefrigeration.com.



SGS REFRIGERATION, INC.

827 W. PROGRESS DRIVE
DIXON, IL 61021 USA
Tel.: 815 284 2700
sales@sgsrefrigeration.com
sgsrefrigeration.com



ROTEC

16550 189th Ave., NE, Woodinville, WA
425 785 8562 | rotecusa.com



MID-STATES REFRIGERATION SUPPLY, INC.

7001 N. State Rd 39, La Porte, IN
219 325 0414 | midstatesrefrigsupply.com



SGS REFRIGERATION SALES LLC

38 South Potomac St. Hagerstown MD
240 420 1966 | sgsrefrigerationsales.com



SGS REFRIGERATION, INC. ★

827 W. Progress Dr., Dixon, IL
815 284 2700 | sgsrefrigeration.com



RELIANT SALES, INC.

18956 Freeport Dr., Montgomery, TX
936 582 1160 | reliant-sales.com



REFRIGERATION EQUIPMENT SPECIALIST CO.

15461 Red Hill Ave., Tustin, CA
714 247 1288 | sales@rescoca.com



PFISTER & ASSOCIATES

140 Schooner Ln., Barrington, IL
847 842 8787 | pfisternh3.com