

# condensador evaporativo **Cube**

MODELO DE TIRO INDUCIDO DTC

información técnica  
y especificaciones



## Condensador evaporativo aspirado Cube

Cube representa la sinergia resultante de la combinación del esfuerzo y la fuerza de dos empresas para crear mejores soluciones para la industria de la refrigeración.

Los condensadores evaporativos Cube son el resultado de una colaboración única entre SPX Cooling Technologies, Inc. y SGS Refrigeration, Inc. Al aprovechar las capacidades y la fuerza únicas de dos empresas, los condensadores evaporativos Cube ofrecen varias ventajas a los clientes:

- **CONSTRUCCIÓN SÓLIDA**

Gabinetes de acero galvanizado fuerte y sistemas de transferencia de calor mecánica y de alta calidad. Las opciones de los componentes de acero inoxidable ofrecen la personalización para satisfacer los requisitos ambientales y de vida útil más exigentes.

- **CAPACIDAD DE RESPUESTA**

Hay muchos condensadores evaporativos disponibles que pueden satisfacer sus criterios de diseño y rendimiento. Lo que hace a la diferencia es el nivel de servicio que usted puede esperar de su proveedor. A través de la revisión de las especificaciones, la asistencia para la elección del producto, la entrega puntual, la coordinación de la instalación y la asistencia operativa continua, el servicio de atención al cliente y los equipos de ventas de SGS Refrigeration proporciona una medida de atención extra, conocimientos técnicos y compromiso con su satisfacción.



- **SOCIEDAD**

SGS Refrigeration y SPX Cooling Technologies aprovecharon sus capacidades únicas para producir y vender productos de refrigeración con mayor valor para nuestros clientes. Los condensadores evaporativos Cube aprovechan las fuerzas de ingeniería y producción de nuestras dos empresas independientes, así como la filosofía empresarial compartida que consiste en que satisfacer las expectativas del cliente es primordial para el éxito a largo plazo. Los clientes se benefician de esta sociedad de dos formas: Cube es un producto bien diseñado, sólido y confiable; y los socios se comprometen con la satisfacción del cliente durante la vida útil del producto.

### MODELOS ASPIRADOS (DE TIRO INDUCIDO)

Elija desde una amplia selección de modelos DTC con anchos nominales de 2.6m, 3.0m y 3.7m y longitudes nominales de 2.7m a 11.0m para satisfacer sus requisitos específicos de refrigeración.

### UPDATE™ SOFTWARE DE ELECCIÓN EXCLUSIVA DE PRODUCTO

El software de producto UPDATE se encarga de adivinar la elección del producto y ayuda a los especificadores de los sistemas de refrigeración a evaluar varias configuraciones de productos y criterios para realizar elecciones informadas.

### HECHO EN AMÉRICA

El condensador evaporativo Cube está totalmente hecho y ensamblado en las plantas de fabricación de SPX y SGS, en Estados Unidos. Desde la producción y el doblado de las tuberías, soldado, fabricación de partes y ensamblaje, los componentes del condensador son fabricados, inspeccionados, ensamblados y probados según nuestras normas estrictas de calidad.

### ASISTENCIA A NIVEL NACIONAL

La red de especialistas de ventas y servicio de SGS están listos para proporcionarle la asistencia más adecuada y experta, a lo largo de los Estados Unidos, con respecto a los productos de refrigeración aérea. Cuente con nosotros para una elección, instalación y asistencia operativa expertas. Visite [sgsrefrigeration.com](http://sgsrefrigeration.com) para ubicar a su representante técnico SGS.

**CONSTRUCCIÓN FUERTE DE ACERO GALVANIZADO**

Los componentes mecánicos de alta calidad y las bobinas de refrigeración están integrados, de forma segura, en un gabinete de acero galvanizado resistente para evitar la corrosión, asegurar el bajo mantenimiento y la larga vida útil. Las áreas sumergidas están atornilladas o soldadas para minimizar el riesgo de fugas. No se utilizan tornillos autorroscantes en las áreas sumergidas.

**OPCIONES DE ACERO INOXIDABLE**

Cuando así lo establecen las condiciones ambientales y de diseño, se pueden especificar depósitos de agua de acero inoxidable de alto calibre y otros componentes estructurales.

**CENTRO DEL VENTILADOR CON PERNO DOBLE EN FORMA DE U**

El diseño del centro reduce el riesgo de desbalanceo y vibración del ventilador.

**SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN DEL AGUA RESISTENTE A LAS OBSTRUCCIONES**

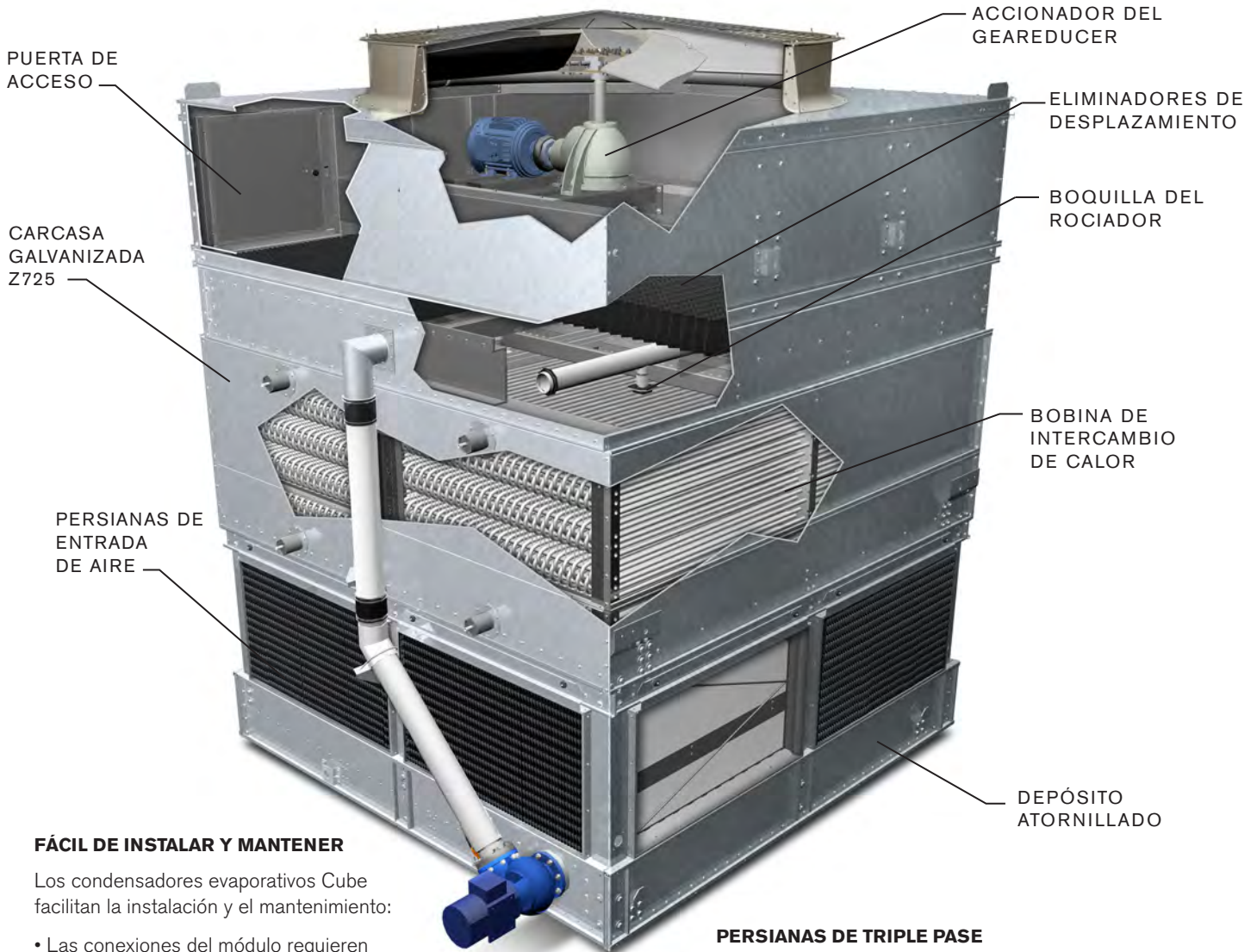
El rociador con autodrenaje y la boquilla rociadora con orificio grande ayudan a evitar la acumulación de residuos y las obstrucciones. El rociador con autodrenaje limita la acumulación de hielo cuando no está funcionando. Las boquillas rociadoras se colocan en la base de las tuberías de aspersión.

**REDUCCIÓN DE RUIDOS**

El funcionamiento silencioso es un aspecto cada vez más importante de las especificaciones de los productos. La opción de reducción de ruidos permite reducir los ruidos de los equipos de tiro inducido hasta 15+ dbA, lo que es inferior al ruido de condensadores de acero similares de tiro forzado.

**ACCIONADOR DEL MARLEY GEAREDUCER®**

El sistema mecánico genuino Marley ofrece los menores costos de mantenimiento y el rendimiento más confiable con 5 años de garantía. Correas opcionales.



**FÁCIL DE INSTALAR Y MANTENER**

Los condensadores evaporativos Cube facilitan la instalación y el mantenimiento:

- Las conexiones del módulo requieren pocos tornillos
- Plataformas premontadas opcionales con barandas soldadas

**PERSIANAS DE TRIPLE PASE**

Las persianas removibles controlan las salpicaduras y la exposición solar para reducir el crecimiento de algas.

### Plataformas de acceso

Las plataformas de acceso mecánico apoyadas sobre el condensador están ubicadas en la cara donde se encuentra la puerta del acceso mecánico. Las superficies de la plataforma están rodeadas por una baranda superior e inferior y por un socalo diseñados según las pautas OSHA. Las plataformas parcialmente ensambladas en la fábrica se encuentran disponibles para simplificar la instalación en el lugar. Los accesorios disponibles para la plataforma incluyen escalera/s, extensiones para escaleras, cabina/s de seguridad, y puerta/s de seguridad.

### Uso del sumidero remoto

Para los equipos que poseen sumidero remoto, la bomba de recirculación de agua y las tuberías del condensador se eliminan y se agrega una conexión de salida en el depósito.

### Correa

El sistema de accionamiento mecánico estándar consiste en un equipo Marley Geareducer acompañado de una eficiencia premium IEC y un motor inversor TEFC. Un sistema de accionamiento que consta de correas y poleas puede ser seleccionado de forma alternativa, según las preferencias del usuario.

### Interruptor de vibración

Se puede montar un interruptor mecánico de vibración en la fábrica para el cableado del circuito cerrado del arrancador del motor del ventilador o VFD. El interruptor está diseñado para interrumpir la tensión de control hacia un circuito de seguridad, en caso de que la vibración excesiva provoque que el arrancador o el VFD desactiven el motor.

### Ventiladores silenciosos

Los ventiladores estándar de bajo ruido están diseñados para maximizar la eficiencia del movimiento de aire con bajos niveles de sonido. Los ventiladores silenciosos producen menos ruido con un impacto mínimo en el costo, al aumentar el número de palas o reducir la velocidad.

### Ventiladores ultra silenciosos

Para los usos que requieran una reducción importante del ruido del condensador, se puede utilizar los ventiladores ultra silenciosos para reducir el ruido hasta 16 dBA. Los ventiladores son del tipo hélice e incorporan una geometría acústica de cuerda ancha, ajustable, resistente al fuego y la corrosión, con palas de aluminio de grado marino resistente, firmemente montadas sobre un centro de aluminio.

### Nivel de lubricante y varilla

Se puede seleccionar una varilla externa de nivel de aceite para los condensadores con accionador Geareducer.

### Grúa pescante

Para simplificar la eliminación de los componentes mecánicos, se encuentran disponibles las guías pescantes portátiles, montadas sobre el condensador, con capacidades de 225 y 450 kg.

### Construcción de acero inoxidable

Cuando se desea tener un nivel incrementado de protección contra la corrosión, los condensadores se pueden fabricar con niveles variados de acero inoxidable. Los depósitos de acero inoxidable, soldados y a prueba de agua para reducir los riesgos de fugas, constituyen una mejora comúnmente seleccionada. También están disponibles las unidades con depósitos y carcasa de acero inoxidable.

### Control electrónico del nivel del agua

Un sistema de control electrónico del nivel del agua que consta de un panel de control IP56, sondas de nivel de agua y una cámara de la sonda de amortiguación, puede ser seleccionado para controlar el nivel de agua en el depósito para determinar el nivel utilizado para la compensación, la/s alarma/s alta/s o baja/s o la inactividad de la bomba.

### Tubo vertical del nivel de agua

Un tubo vertical externo del nivel de agua está disponible para permitir una determinación visual del nivel del agua del depósito, desde el exterior de la unidad, durante el funcionamiento.

### Bomba de control del calor

Cuando se selecciona un paquete con calefactor de depósito eléctrico, la/s bomba/s de recirculación puede/n ser instalada/s con un cable de control eléctrico del calor y aislada/s para evitar que el agua contenida en la bomba se congele durante períodos de inactividad u operación de reserva.

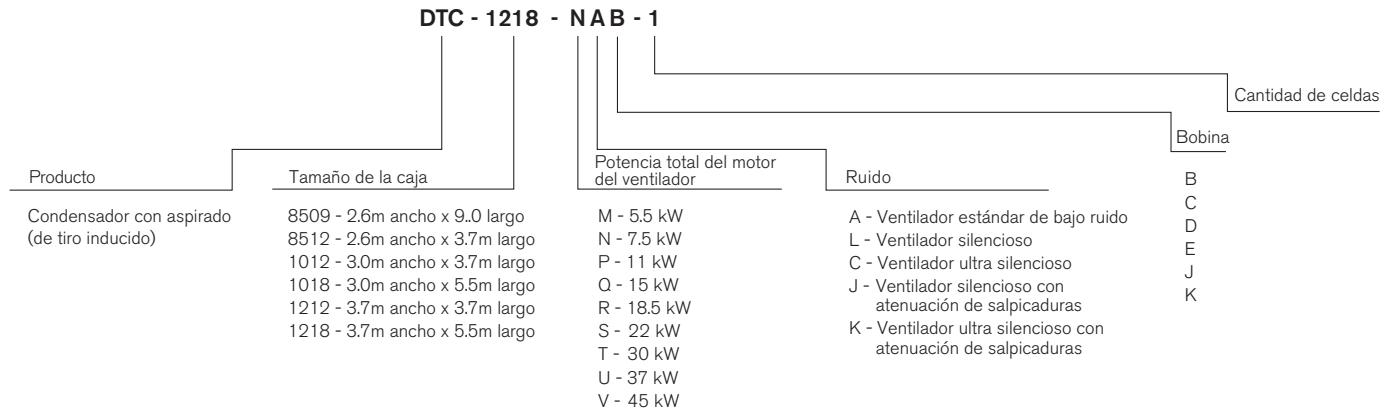
### Tubería de barrido del depósito

Para aumentar el sistema de filtro externo, el depósito puede ser equipado con un sistema de tuberías de barrido resistente a la corrosión e instalado en la fábrica, diseñado para drenar el polvo y los residuos en la parte deprimida del depósito.

### Atenuación de salpicaduras

Los condensadores pueden ser seleccionados con un medio de atenuación de salpicaduras de polipropileno opcional, instalado en la fábrica dentro del depósito para reducir el ruido del agua descendiente en la entrada de aire.

**NOMENCLATURAS DE LOS MODELOS**



**MÉTODO DE RECHAZO DEL CALOR**

Existen varios métodos comúnmente utilizados para seleccionar un condensador evaporativo como parte de un sistema de refrigeración mecánica. El método más preciso consiste en un condensador basado en el calor total rechazado necesario para una determinada tarea de condensación. El calor total rechazado se define como la suma de la entrada de calor en el evaporador y la entrada de energía en el compresor.

**1. Establecimiento del diseño**

- a. Refrigerante
- b. Temperatura de condensación - °C
- c. Temperatura del bulbo húmedo - °C
- d. Calor total rechazado necesario - kW

**Compresores abiertos:**

THR (kW) = Capacidad de evaporación del compresor (kW) + Potencia del compresor (kW)

**Compresores herméticos:**

THR (kW) = Capacidad de evaporación del compresor (kW) + Entrada del compresor (kW)

- Nota:
- 1 MBH = 1000 Btu/hr
  - 1 Tonelada = 12 MBH
  - 1 kW = 3.415 MBH
  - 1 hp = 2.545 MBH
  - 1 kW = 1.341 hp
  - 1 °F = 1.8 °C + 32

**2. Determinación del factor de capacidad de rechazo del calor**

- a. Seleccione la tabla del factor de capacidad de rechazo de calor correcta, según el sistema refrigerante.
  - 1. **Tabla 2** – Amoníaco R717
  - 2. **Tabla 3** – HFC y HCFC
- b. Halle el factor de capacidad de rechazo del calor correspondiente a la temperatura de condensación y la temperatura del bulbo húmedo.

**3. Cálculo del rechazo de calor corregido**

Multiplique el calor total rechazado del **Paso 1** por el factor de capacidad de rechazo de calor del **Paso 2** para obtener el rechazo de calor corregido.

**4. Seleccione un modelo de condensador evaporativo**

Seleccione un modelo de condensador evaporativo con rechazo del calor base **Tabla 1** mayor o igual al rechazo del calor corregido calculado en el **Paso 3**. Si el rechazo de calor corregido excede los valores de la tabla, se necesitarán múltiples celdas.

Modelo	Rechazo del calor base kW
DTC-8509-MAB1	818.00
DTC-8509-NAB1	864.50
DTC-8509-PAB1	949.50
DTC-8509-QAB1	990.40
DTC-8509-MAC1	891.10
DTC-8509-NAC1	945.30
DTC-8509-PAC1	1,040.20
DTC-8509-QAC1	1,087.50
DTC-8509-MAD1	945.90
DTC-8509-NAD1	1,006.50
DTC-8509-PAD1	1,115.20
DTC-8509-QAD1	1,161.50
DTC-8509-MAJ1	969.30
DTC-8509-NAJ1	1,027.30
DTC-8509-PAJ1	1,126.50
DTC-8509-QAJ1	1,173.30
DTC-8509-MAE1	993.40
DTC-8509-NAE1	1,061.40
DTC-8509-PAE1	1,174.50
DTC-8509-QAE1	1,230.60
DTC-8509-MAK1	1,008.00
DTC-8509-NAK1	1,075.80
DTC-8509-PAK1	1,187.80
DTC-8509-QAK1	1,239.10

Modelo	Rechazo del calor base kW
DTC-8512-NAB1	1,115.90
DTC-8512-PAB1	1,227.10
DTC-8512-QAB1	1,292.40
DTC-8512-RAB1	1,336.10
DTC-8512-NAC1	1,226.90
DTC-8512-PAC1	1,346.80
DTC-8512-QAC1	1,420.40
DTC-8512-RAC1	1,469.40
DTC-8512-NAD1	1,305.20
DTC-8512-PAD1	1,442.00
DTC-8512-QAD1	1,527.80
DTC-8512-RAD1	1,578.80
DTC-8512-SAD1	1,614.70
DTC-8512-NAJ1	1,333.40
DTC-8512-PAJ1	1,453.80
DTC-8512-QAJ1	1,528.50
DTC-8512-RAJ1	1,581.10
DTC-8512-SAJ1	1,609.40
DTC-8512-NAE1	1,372.10
DTC-8512-PAE1	1,517.50
DTC-8512-QAE1	1,604.30
DTC-8512-RAE1	1,659.90
DTC-8512-SAE1	1,714.00
DTC-8512-NAK1	1,379.90
DTC-8512-PAK1	1,532.10
DTC-8512-QAK1	1,611.10
DTC-8512-RAK1	1,662.10
DTC-8512-SAK1	1,696.20

Modelo	Rechazo del calor base kW
DTC-1012-NAB1	1,231.10
DTC-1012-PAB1	1,351.80
DTC-1012-QAB1	1,435.80
DTC-1012-RAB1	1,493.30
DTC-1012-NAC1	1,386.50
DTC-1012-PAC1	1,484.60
DTC-1012-QAC1	1,587.10
DTC-1012-RAC1	1,677.70
DTC-1012-NAD1	1,430.20
DTC-1012-PAD1	1,548.60
DTC-1012-QAD1	1,652.40
DTC-1012-RAD1	1,786.30
DTC-1012-SAD1	1,884.70
DTC-1012-NAJ1	1,511.80
DTC-1012-PAJ1	1,628.20
DTC-1012-QAJ1	1,735.40
DTC-1012-RAJ1	1,808.90
DTC-1012-SAJ1	1,907.00
DTC-1012-QAE1	1,669.80
DTC-1012-RAE1	1,789.60
DTC-1012-SAE1	1,878.60
DTC-1012-NAE1	1,952.10
DTC-1012-PAE1	1,699.70
DTC-1012-QAE1	1,817.60
DTC-1012-RAE1	1,903.20
DTC-1012-SAE1	1,973.40

Modelo	Rechazo del calor base kW
DTC-1212-NAB1	1,463.40
DTC-1212-PAB1	1,608.20
DTC-1212-QAB1	1,711.10
DTC-1212-RAB1	1,784.00
DTC-1212-SAB1	1,871.80
DTC-1212-NAC1	1,649.60
DTC-1212-PAC1	1,762.10
DTC-1212-QAC1	1,888.90
DTC-1212-RAC1	1,991.50
DTC-1212-SAC1	2,091.90
DTC-1212-NAD1	1,746.10
DTC-1212-PAD1	1,893.00
DTC-1212-QAD1	2,019.60
DTC-1212-RAD1	2,113.00
DTC-1212-SAD1	2,243.00
DTC-1212-PAJ1	1,911.50
DTC-1212-QAJ1	2,045.80
DTC-1212-RAJ1	2,160.40
DTC-1212-SAJ1	2,284.70
DTC-1212-TAJ1	2,413.90
DTC-1212-PAE1	1,937.30
DTC-1212-QAE1	2,063.40
DTC-1212-RAE1	2,175.80
DTC-1212-SAE1	2,286.00
DTC-1212-PAK1	1,965.20
DTC-1212-QAK1	2,122.40
DTC-1212-RAK1	2,232.90
DTC-1212-SAK1	2,335.40
DTC-1212-TAK1	2,504.40

Modelo	Rechazo del calor base kW
DTC-1018-NAB1	1,778.60
DTC-1018-PAB1	1,921.40
DTC-1018-QAB1	2,036.70
DTC-1018-RAB1	2,124.30
DTC-1018-SAB1	2,236.90
DTC-1018-NAC1	1,917.70
DTC-1018-PAC1	2,090.60
DTC-1018-QAC1	2,216.80
DTC-1018-RAC1	2,323.40
DTC-1018-SAC1	2,455.50
DTC-1018-NAD1	2,023.40
DTC-1018-PAD1	2,209.20
DTC-1018-QAD1	2,365.00
DTC-1018-RAD1	2,476.80
DTC-1018-SAD1	2,620.00
DTC-1018-TAD1	2,788.70
DTC-1018-PAJ1	2,283.20
DTC-1018-QAJ1	2,443.80
DTC-1018-RAJ1	2,561.90
DTC-1018-SAJ1	2,678.80
DTC-1018-TAJ1	2,830.20
DTC-1018-PAE1	2,314.00
DTC-1018-QAE1	2,488.70
DTC-1018-RAE1	2,610.50
DTC-1018-SAE1	2,768.10
DTC-1018-TAE1	2,946.40
DTC-1018-PAK1	2,354.60
DTC-1018-QAK1	2,540.70
DTC-1018-RAK1	2,672.40
DTC-1018-SAK1	2,815.40
DTC-1018-TAK1	2,978.40

Modelo	Rechazo del calor base kW
DTC-1218-PAB1	2,238.90
DTC-1218-QAB1	2,389.70
DTC-1218-RAB1	2,498.90
DTC-1218-SAB1	2,615.00
DTC-1218-PAC1	2,450.10
DTC-1218-QAC1	2,625.10
DTC-1218-RAC1	2,763.90
DTC-1218-SAC1	2,884.60
DTC-1218-PAD1	2,607.00
DTC-1218-QAD1	2,809.60
DTC-1218-RAD1	2,945.40
DTC-1218-SAD1	3,071.70
DTC-1218-TAD1	3,290.80
DTC-1218-UAD1	3,554.40
DTC-1218-QAJ1	2,877.40
DTC-1218-RAJ1	2,999.20
DTC-1218-SAJ1	3,159.70
DTC-1218-TAJ1	3,355.30
DTC-1218-UAJ1	3,502.60
DTC-1218-VAJ1	3,645.00
DTC-1218-QAE1	2,870.00
DTC-1218-RAE1	3,003.50
DTC-1218-SAE1	3,151.10
DTC-1218-TAE1	3,399.80
DTC-1218-UAE1	3,559.40
DTC-1218-QAK1	2,938.90
DTC-1218-RAK1	3,227.90
DTC-1218-SAK1	3,246.70
DTC-1218-TAK1	3,488.10
DTC-1218-UAK1	3,681.20
DTC-1218-VAK1	3,838.10

**Tabla 1** Calor rechazado base

Todos los datos de la tabla son por celda. Para seleccionar varias celdas, multiplique el calor total rechazado base por el número de celdas.

Factor de capacidad de rechazo del calor, Amoniaco R717																			
Presión de condensación bar	Temperatura de condensación °C	Temperatura de bulbo húmedo entrante °C																	
		15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
R717																			
10.6	30	1.16	1.23	1.30	1.38	1.48	1.60	1.75	1.94	2.18	2.50	2.94	3.62	-	-	-	-	-	
11.0	31	1.08	1.13	1.19	1.27	1.35	1.45	1.56	1.71	1.89	2.12	2.43	2.87	3.52	-	-	-	-	
11.3	32	1.01	1.05	1.11	1.17	1.23	1.31	1.41	1.53	1.67	1.84	2.07	2.37	2.80	3.44	-	-	-	
11.7	33	0.94	0.98	1.03	1.08	1.14	1.20	1.28	1.38	1.49	1.63	1.80	2.02	2.31	2.73	3.35	-	-	
12.1	34	0.89	0.92	0.96	1.00	1.05	1.11	1.17	1.25	1.34	1.45	1.59	1.75	1.97	2.26	2.66	3.27	-	
12.5	35	0.83	0.86	0.90	0.94	0.98	1.03	1.08	1.15	1.22	1.31	1.42	1.55	1.71	1.92	2.20	2.60	3.19	
12.9	36	0.79	0.81	0.84	0.88	0.91	0.95	1.00	1.06	1.12	1.19	1.28	1.38	1.51	1.67	1.87	2.15	2.53	3.11
13.3	37	0.74	0.77	0.79	0.82	0.86	0.89	0.93	0.98	1.03	1.09	1.16	1.25	1.35	1.47	1.63	1.83	2.10	2.47
13.7	38	0.71	0.73	0.75	0.78	0.80	0.83	0.87	0.91	0.95	1.01	1.07	1.14	1.22	1.32	1.44	1.59	1.79	2.05
14.1	39	0.67	0.69	0.71	0.73	0.76	0.78	0.82	0.85	0.89	0.93	0.98	1.04	1.11	1.19	1.29	1.40	1.55	1.74
14.5	40	0.64	0.66	0.67	0.69	0.72	0.74	0.77	0.80	0.83	0.87	0.91	0.96	1.02	1.08	1.16	1.26	1.37	1.52
14.9	41	0.61	0.62	0.64	0.66	0.68	0.70	0.72	0.75	0.78	0.81	0.85	0.89	0.94	0.99	1.06	1.13	1.23	1.34
15.4	42	0.58	0.60	0.61	0.63	0.64	0.66	0.68	0.71	0.73	0.76	0.79	0.83	0.87	0.92	0.97	1.03	1.11	1.20
15.8	43	0.56	0.57	0.58	0.60	0.61	0.63	0.65	0.67	0.69	0.71	0.74	0.77	0.81	0.85	0.89	0.95	1.01	1.08
16.3	44	0.53	0.54	0.56	0.57	0.58	0.60	0.61	0.63	0.65	0.67	0.70	0.73	0.76	0.79	0.83	0.87	0.93	0.99
16.8	45	0.51	0.52	0.53	0.54	0.56	0.57	0.58	0.60	0.62	0.64	0.66	0.68	0.71	0.74	0.77	0.81	0.85	0.91

Tabla 2 Factores de capacidad de rechazo del calor, Amoniaco R717

Factores de capacidad de rechazo del calor HFC y HCFC																				
Presión de condensación bar		Temperatura de condensación °C	Temperatura de bulbo húmedo entrante °C																	
R404A	R507A		15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
13.3	13.6	30	1.30	1.37	1.45	1.54	1.65	1.79	1.95	2.16	2.43	2.78	3.28	4.03	-	-	-	-	-	
13.6	13.9	31	1.20	1.26	1.33	1.41	1.50	1.61	1.74	1.90	2.11	2.37	2.71	3.20	3.92	-	-	-	-	
14.0	14.3	32	1.12	1.17	1.23	1.30	1.38	1.47	1.57	1.70	1.86	2.05	2.31	2.64	3.12	3.83	-	-	-	
14.4	14.7	33	1.05	1.09	1.14	1.20	1.27	1.34	1.43	1.53	1.66	1.81	2.00	2.25	2.58	3.04	3.73	-	-	
14.8	15.1	34	0.99	1.02	1.07	1.12	1.17	1.24	1.31	1.39	1.50	1.62	1.77	1.95	2.19	2.51	2.96	3.64	-	
15.2	15.5	35	0.93	0.96	1.00	1.04	1.09	1.14	1.20	1.28	1.36	1.46	1.58	1.72	1.90	2.14	2.45	2.89	3.56	
15.6	15.9	36	0.88	0.91	0.94	0.98	1.02	1.06	1.12	1.18	1.25	1.33	1.42	1.54	1.68	1.86	2.09	2.39	2.83	3.47
16.0	16.4	37	0.83	0.86	0.88	0.92	0.95	0.99	1.04	1.09	1.15	1.22	1.29	1.39	1.50	1.64	1.81	2.04	2.34	2.76
16.4	16.8	38	0.79	0.81	0.84	0.86	0.89	0.93	0.97	1.01	1.06	1.12	1.19	1.26	1.36	1.47	1.60	1.77	1.99	2.29
16.9	17.2	39	0.75	0.77	0.79	0.82	0.84	0.87	0.91	0.95	0.99	1.04	1.09	1.16	1.23	1.32	1.43	1.56	1.73	1.95
17.3	17.7	40	0.71	0.73	0.75	0.77	0.80	0.82	0.85	0.89	0.92	0.97	1.01	1.07	1.13	1.21	1.29	1.40	1.53	1.69
17.7	18.1	41	0.68	0.69	0.71	0.73	0.75	0.78	0.80	0.83	0.87	0.90	0.94	0.99	1.04	1.11	1.18	1.26	1.37	1.49
18.2	18.6	42	0.65	0.66	0.68	0.70	0.72	0.74	0.76	0.79	0.81	0.85	0.88	0.92	0.97	1.02	1.08	1.15	1.24	1.34
18.6	19.1	43	0.62	0.63	0.65	0.66	0.68	0.70	0.72	0.74	0.77	0.80	0.83	0.86	0.90	0.95	1.00	1.06	1.13	1.21
19.1	19.5	44	0.59	0.61	0.62	0.63	0.65	0.67	0.68	0.70	0.73	0.75	0.78	0.81	0.84	0.88	0.92	0.97	1.03	1.10
19.6	20.0	45	0.57	0.58	0.59	0.60	0.62	0.63	0.65	0.67	0.69	0.71	0.73	0.76	0.79	0.82	0.86	0.90	0.95	1.01

Tabla 3 Factores de capacidad de rechazo del calor HFC y HCFC

**EJEMPLO Selección del condensador evaporativo**

Diseño	
Refrigerante	Amoniaco
Temperatura del bulbo húmedo	26°C
Temperatura de condensación	35°C
Capacidad de evaporación del condensador	1200 kW
Potencia de compresión	300 kW

Cálculos	
Rechazo total de calor	1500 kW
Factor de capacidad	1.55
Rechazo de calor corregido	2325 kW
Selección de modelo	DTC-1212-TAJ1

La multiplicación del **rechazo de calor total** de 1500 kW por 1.55 resulta en un **rechazo de calor corregido** de 2325 kW. **DTC-1212-TAJ1** es el modelo más pequeño con un rechazo de calor base **Tabla 1** mayor a 2325 kW.

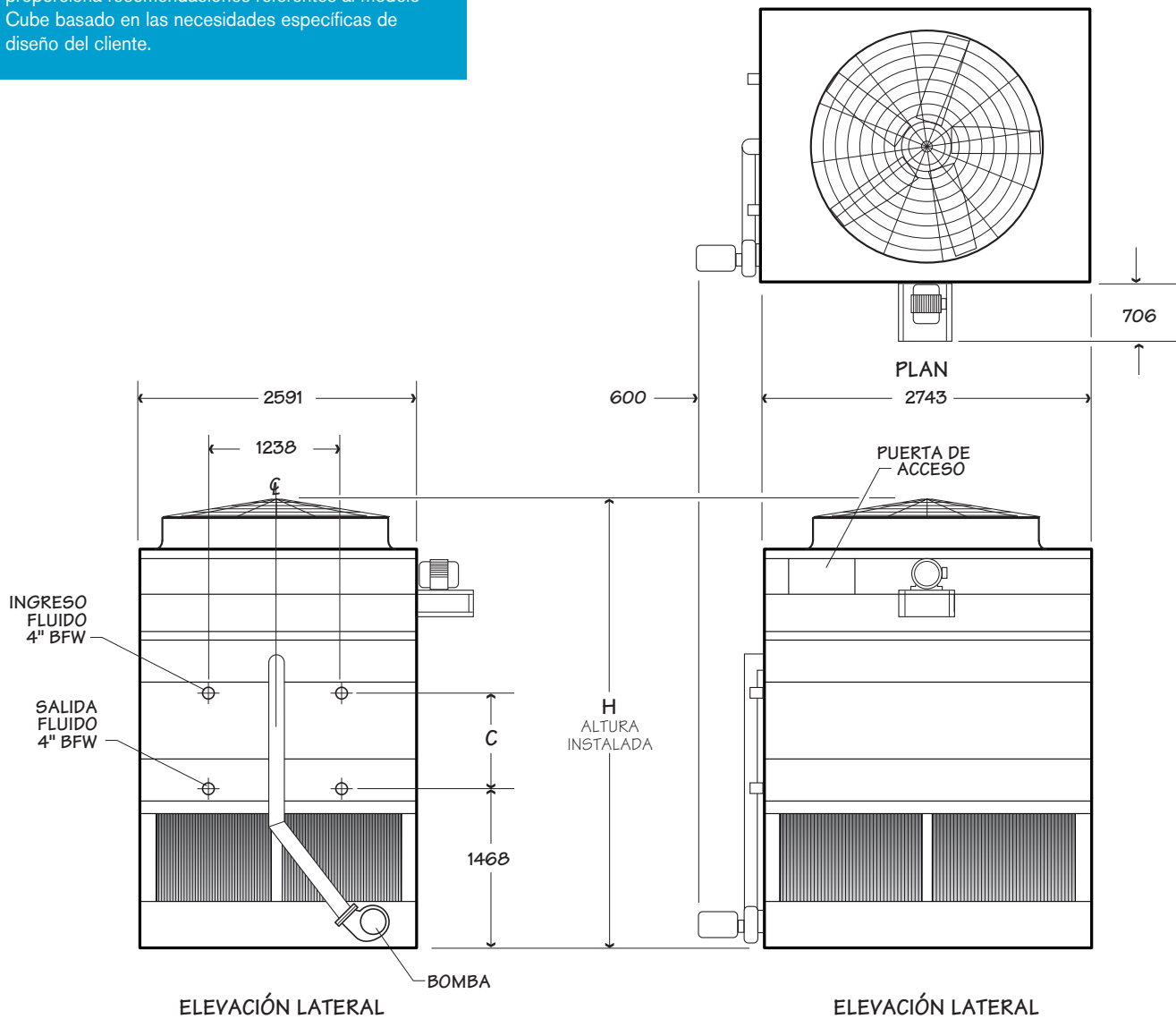
El **calor total rechazado**, THR, se calcula utilizando la fórmula para los compresores abiertos. 1200 kW + 300 kW = 1500 kW.

A partir del factor de capacidad refrigerante del **Amoniaco** **Tabla 2**, a una **temperatura de bulbo húmedo** de 26°C y una **temperatura de condensación** de 35°C, el **factor de capacidad de rechazo de calor** es de 1.55.

Celda única 2.6m x 2.7m

Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar. Obtenga este esquema de su representante de ventas.

**UPDATE™**, el software de selección basado en la web, disponible en [spxcooling.com/update](http://spxcooling.com/update), proporciona recomendaciones referentes al modelo Cube basado en las necesidades específicas de diseño del cliente.



NOTA

1. El último dígito del número de modelo representa el número de celdas.
2. R717 toneladas tienen una temperatura de condensación de 35.7°C, una temperatura de succión de -6.7°C y una temperatura de bulbo húmedo entrante de 25.6°C.
3. Para una carga R134a, multiplique por 1,98. Para una carga R22 multiplique por 1,93. Para una carga R404A o R507A multiplique por 1,65.
4. **Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar.** Obtenga estos esquemas de su representante de ventas.



Modelo nota1	Calor rechazado base kW	R717 Capacidad toneladas - nota 2	Motor del ventilador kW	Índice del flujo de aire m³/s	Peso de envío kg		Peso de diseño en funcionamiento kg	Dimensiones mm			
					Peso/celda	Parte más pesada		H	C		
DTC-8509-MAB1	822.6	136	5.5	18.5	4,130	3,450	5,310	3845	816		
DTC-8509-NAB1	869.4	143	7.5	19.9	4,130	3,450	5,350				
DTC-8509-PAB1	954.9	157	11	22.0	4,220	3,490	5,400				
DTC-8509-QAB1	996.0	164	15	22.9	4,220	3,490	5,400				
DTC-8509-MAC1	896.1	148	5.5	18.3	4,630	3,900	5,810	4075	9274		
DTC-8509-NAC1	950.7	157	7.5	19.7	4,630	3,900	5,850				
DTC-8509-PAC1	1,046.1	172	11	21.9	4,670	3,950	5,900				
DTC-8509-QAC1	1,093.7	180	15	22.8	4,670	3,990	5,900				
DTC-8509-MAD1	951.2	157	5.5	18.1	5,080	4,350	6,310	4302	1273		
DTC-8509-NAD1	1,012.2	167	7.5	19.6	5,080	4,400	6,310				
DTC-8509-PAD1	1,121.6	185	11	21.8	5,130	4,450	6,400				
DTC-8509-QAD1	1,168.1	192	15	22.7	5,170	4,450	6,400				
DTC-8509-MAJ1	974.8	161	5.5	17.7	5,350	4,670	6,620				
DTC-8509-NAJ1	1,033.1	170	7.5	19.3	5,400	4,670	6,620				
DTC-8509-PAJ1	1,132.9	187	11	21.7	5,440	4,720	6,670				
DTC-8509-QAJ1	1,180.0	194	15	22.7	5,440	4,720	6,710				
DTC-8509-MAE1	999.0	165	5.5	17.9	5,580	4,850	6,850			4531	1502
DTC-8509-NAE1	1,067.4	176	7.5	19.4	5,580	4,900	6,850				
DTC-8509-PAE1	1,181.1	195	11	21.7	5,620	4,940	6,890				
DTC-8509-QAE1	1,237.5	204	15	22.6	5,670	4,940	6,940				
DTC-8509-MAK1	1,013.7	167	5.5	17.3	5,900	5,220	7,210				
DTC-8509-NAK1	1,081.8	178	7.5	19.0	5,940	5,220	7,210				
DTC-8509-PAK1	1,194.5	197	11	21.5	5,990	5,260	7,260				
DTC-8509-QAK1	1,246.1	205	15	22.5	5,990	5,260	7,260				

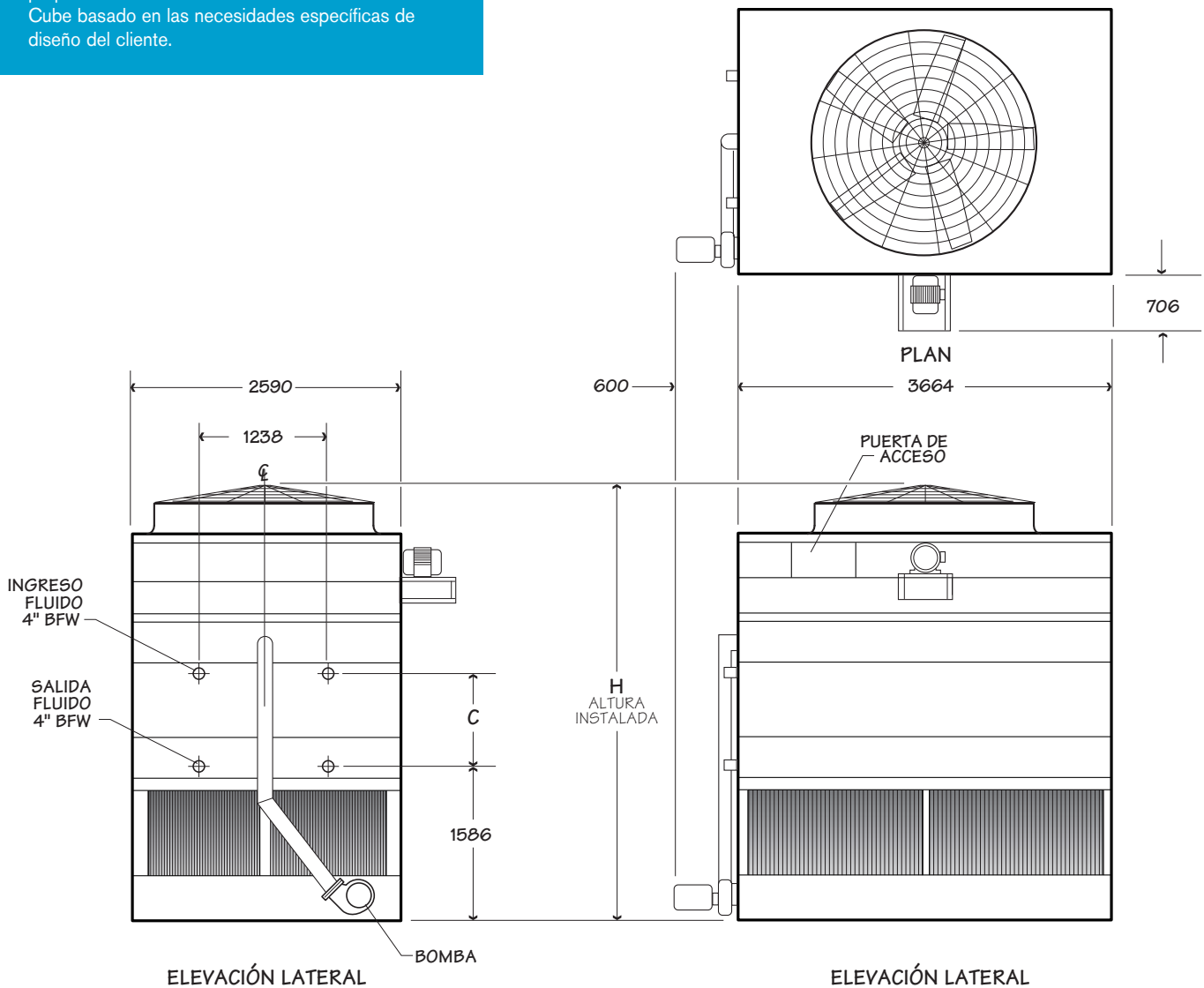
Modelo	R717 Carga kg - nota 3	Volumen de la bobina interna L	Motor de la bomba kW	Índice del flujo de recirculación L/s	Uso del sumidero remoto		
					Peso aproximado de funcionamiento kg	Diámetro de la salida de la base	Volumen L
DTC-8509-MAB1	103	651	1.5	22.4	4,990	8"	830
DTC-8509-NAB1	103	651			5,030		
DTC-8509-PAB1	103	651			5,080		
DTC-8509-QAB1	103	651			5,080		
DTC-8509-MAC1	126	801			5,490		
DTC-8509-NAC1	126	801			5,530		
DTC-8509-PAC1	126	801			5,580		
DTC-8509-QAC1	126	801			5,580		
DTC-8509-MAD1	152	951			5,990		
DTC-8509-NAD1	152	951			5,990		
DTC-8509-PAD1	152	951			6,080		
DTC-8509-QAD1	152	951			6,080		
DTC-8509-MAJ1	166	1,050			6,310		
DTC-8509-NAJ1	166	1,050			6,310		
DTC-8509-PAJ1	166	1,050			6,350		
DTC-8509-QAJ1	166	1,050			6,400		
DTC-8509-MAE1	175	1,101			6,530		
DTC-8509-NAE1	175	1,101			6,530		
DTC-8509-PAE1	175	1,101			6,580		
DTC-8509-QAE1	175	1,101			6,620		
DTC-8509-MAK1	193	1,217			6,890		
DTC-8509-NAK1	193	1,217			6,890		
DTC-8509-PAK1	193	1,217			6,940		
DTC-8509-QAK1	193	1,217			6,940		

Celda única 2.6m x 2.7m

Celda única 2.6m x 3.7m

Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar. Obtenga este esquema de su representante de ventas.

**UPDATE™**, el software de selección basado en la web, disponible en [spxcooling.com/update](http://spxcooling.com/update), proporciona recomendaciones referentes al modelo Cube basado en las necesidades específicas de diseño del cliente.



NOTA

1. El último dígito del número de modelo representa el número de celdas.
2. R717 toneladas tienen una temperatura de condensación de 35.7°C, una temperatura de succión de -6.7°C y una temperatura de bulbo húmedo entrante de 25.6°C.
3. Para una carga R134a, multiplique por 1,98. Para una carga R22 multiplique por 1,93. Para una carga R404A o R507A multiplique por 1,65.
4. **Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar.** Obtenga estos esquemas de su representante de ventas.

Modelo nota 1	Calor rechazado base kW	R717 Capacidad toneladas - nota 2	Motor del ventilador kW	Índice del flujo de aire m³/s	Peso de envío kg		Peso de diseño en funcionamiento kg	Dimensiones mm			
					Peso/celda	Parte más pesada		H	C		
DTC-8512-NAB1	1,122.2	185	7.5	24.1	4,940	4,080	6,530	3962	816		
DTC-8512-PAB1	1,234.1	203	11	27.0	4,990	4,130	6,580				
DTC-8512-QAB1	1,299.7	214	15	28.5	4,990	4,130	6,620				
DTC-8512-RAB1	1,343.6	221	18.5	29.5	5,080	4,220	6,670				
DTC-8512-NAC1	1,233.9	203	7.5	23.9	5,530	4,670	7,170	4191	1045		
DTC-8512-PAC1	1,354.4	223	11	26.9	5,580	4,720	7,210				
DTC-8512-QAC1	1,428.4	235	15	28.4	5,620	4,760	7,260				
DTC-8512-RAC1	1,477.7	243	18.5	29.3	5,670	4,810	7,300				
DTC-8512-NAD1	1,312.6	216	7.5	23.7	6,120	5,260	7,800	4420	1273		
DTC-8512-PAD1	1,450.2	239	11	26.7	6,210	5,350	7,850				
DTC-8512-QAD1	1,536.4	253	15	28.3	6,210	5,350	7,890				
DTC-8512-RAD1	1,587.8	262	18.5	29.2	6,310	5,440	7,940				
DTC-8512-SAD1	1,623.8	268	22	29.9	6,310	5,440	7,980				
DTC-8512-NAJ1	1,341.0	221	7.5	23.4	6,530	5,670	8,210				
DTC-8512-PAJ1	1,462.0	241	11	26.3	6,580	5,720	8,260				
DTC-8512-QAJ1	1,537.1	253	15	28.0	6,580	5,720	8,260				
DTC-8512-RAJ1	1,590.1	262	18.5	29.1	6,670	5,810	8,350				
DTC-8512-SAJ1	1,618.4	267	22	29.8	6,670	5,810	8,350				
DTC-8512-NAE1	1,379.8	227	7.5	23.4	6,760	5,900	8,480			4648	15023
DTC-8512-PAE1	1,526.1	251	11	26.6	6,850	5,990	8,530				
DTC-8512-QAE1	1,613.4	266	15	28.2	6,850	5,990	8,530				
DTC-8512-RAE1	1,669.3	275	18.5	29.1	6,940	6,080	8,620				
DTC-8512-SAE1	1,723.7	284	22	29.9	6,940	6,080	8,620				
DTC-8512-NAK1	1,387.7	229	7.5	22.7	7,210	6,350	8,940				
DTC-8512-PAK1	1,540.8	254	11	26.1	7,260	6,400	8,980				
DTC-8512-QAK1	1,620.2	267	15	27.8	7,260	6,400	8,980				
DTC-8512-RAK1	1,671.5	275	18.5	28.8	7,350	6,490	9,070				
DTC-8512-SAK1	1,705.8	281	22	29.6	7,350	6,490	9,070				

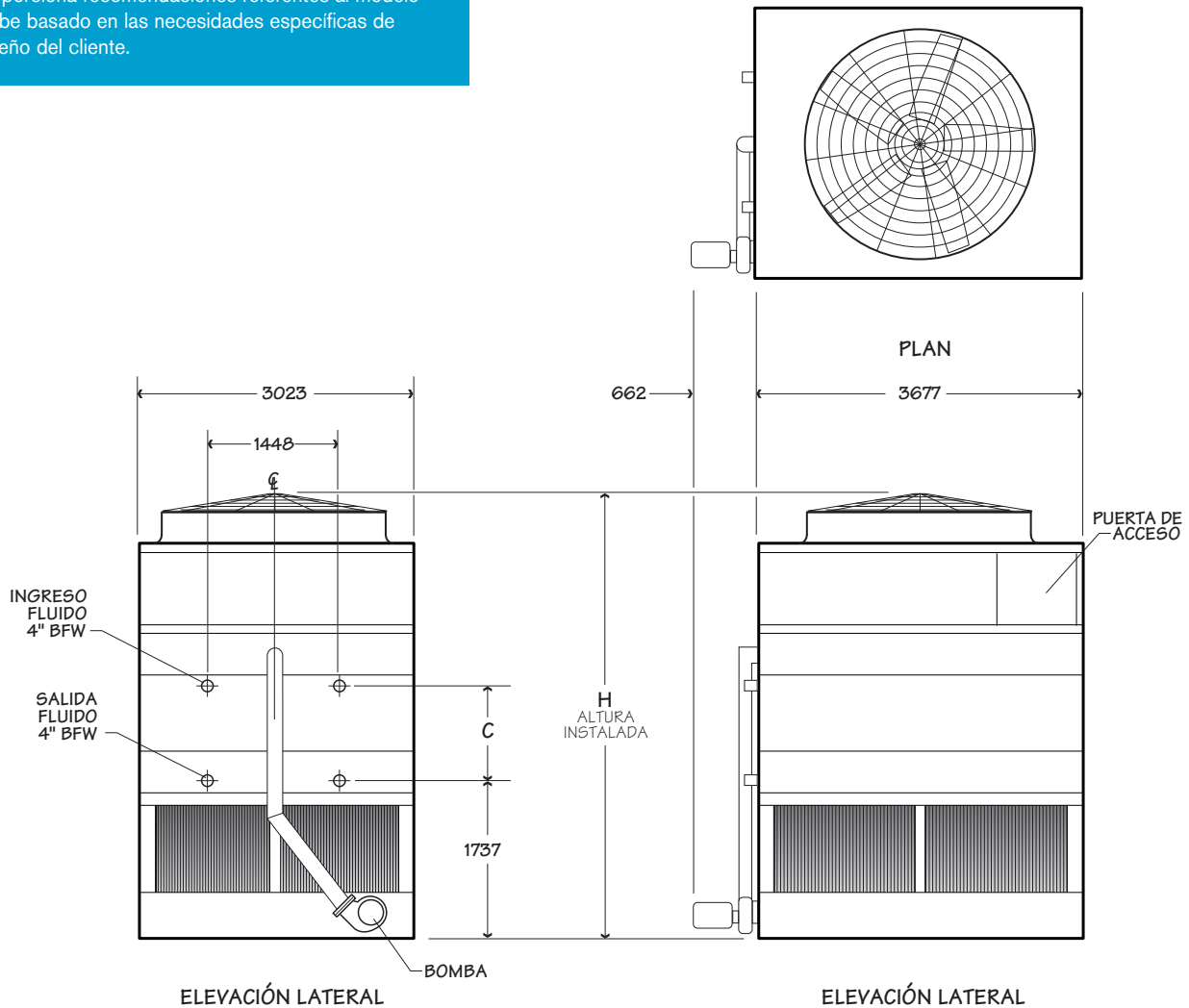
Modelo	R717 Carga kg - nota 3	Volumen de la bobina interna L	Motor de la bomba kW	Índice del flujo de recirculación L/s	Uso del sumidero remoto		
					Peso aproximado de funcionamiento kg	Diámetro de la salida de la base	Volumen L
DTC-8512-NAB1	139	865	2.2	33.4	6,030	8"	1,020
DTC-8512-PAB1	139	865			6,080		
DTC-8512-QAB1	139	865			6,120		
DTC-8512-RAB1	139	865			6,170		
DTC-8512-NAC1	171	1,068			6,670		
DTC-8512-PAC1	171	1,068			6,710		
DTC-8512-QAC1	171	1,068			6,760		
DTC-8512-RAC1	171	1,068			6,800		
DTC-8512-NAD1	202	1,272			7,300		
DTC-8512-PAD1	202	1,272			7,350		
DTC-8512-QAD1	202	1,272			7,390		
DTC-8512-RAD1	202	1,272			7,440		
DTC-8512-SAD1	202	1,272			7,480		
DTC-8512-NAJ1	224	1,406			7,710		
DTC-8512-PAJ1	224	1,406			7,760		
DTC-8512-QAJ1	224	1,406			7,760		
DTC-8512-RAJ1	224	1,406			7,850		
DTC-8512-SAJ1	224	1,406			7,850		
DTC-8512-NAE1	233	1,475			7,980		
DTC-8512-PAE1	233	1,475			8,030		
DTC-8512-QAE1	233	1,475			8,030		
DTC-8512-RAE1	233	1,475			8,120		
DTC-8512-SAE1	233	1,475			8,120		
DTC-8512-NAK1	260	1,632			8,440		
DTC-8512-PAK1	260	1,632			8,480		
DTC-8512-QAK1	260	1,632			8,480		
DTC-8512-RAK1	260	1,632			8,570		
DTC-8512-SAK1	260	1,632			8,570		

Celda única 2.6m x 3.7m

Celda única 3.0m x 3.7m

Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar. Obtenga este esquema de su representante de ventas.

**UPDATE™**, el software de selección basado en la web, disponible en [spxcooling.com/update](http://spxcooling.com/update), proporciona recomendaciones referentes al modelo Cube basado en las necesidades específicas de diseño del cliente.



NOTA

1. El último dígito del número de modelo representa el número de celdas.
2. R717 toneladas tienen una temperatura de condensación de 35.7°C, una temperatura de succión de -6.7°C y una temperatura de bulbo húmedo entrante de 25.6°C.
3. Para una carga R134a, multiplique por 1,98. Para una carga R22 multiplique por 1,93. Para una carga R404A o R507A multiplique por 1,65.
4. **Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar.** Obtenga estos esquemas de su representante de ventas.

Modelo nota1	Calor rechazado base kW	R717 Capacidad toneladas - nota 2	Motor del ventilador kW	Índice del flujo de aire m³/s	Peso de envío kg		Peso de diseño en funcionamiento kg	Dimensiones mm			
					Peso/celda	Parte más pesada		H	C		
DTC-1012-NAB1	1,238.0	204	7.5	26.2	6,170	5,170	8,530	4634	816		
DTC-1012-PAB1	1,359.4	224	11	28.7	6,210	5,220	8,570				
DTC-1012-QAB1	1,443.9	238	15	30.9	6,210	5,220	8,620				
DTC-1012-RAB1	1,501.8	247	18.5	32.5	6,310	5,310	8,660				
DTC-1012-NAC1	1,394.3	230	7.5	25.8	6,890	5,900	9,300	4863	10456		
DTC-1012-PAC1	1,492.9	246	11	28.4	6,940	5,940	9,390				
DTC-1012-OAC1	1,596.1	263	15	30.7	6,940	5,940	9,390				
DTC-1012-RAC1	1,687.1	278	18.5	32.3	7,030	6,030	9,430				
DTC-1012-NAD1	1,438.3	237	7.5	25.5	7,620	5,350	10,120	5091	1273		
DTC-1012-PAD1	1,557.3	257	11	28.1	7,670	5,350	10,160				
DTC-1012-QAD1	1,661.8	274	15	30.5	7,670	5,350	10,160				
DTC-1012-RAD1	1,796.4	296	18.5	32.1	7,760	5,350	10,250				
DTC-1012-SAD1	1,895.3	312	22	34.4	7,760	5,350	10,250				
DTC-1012-NAJ1	1,520.4	251	7.5	24.7	8,070	5,810	10,570				
DTC-1012-PAJ1	1,637.4	270	11	27.5	8,120	5,810	10,660				
DTC-1012-OAJ1	1,745.2	288	15	30.1	8,120	5,810	10,660				
DTC-1012-RAJ1	1,819.1	300	18.5	31.8	8,210	5,810	10,750				
DTC-1012-SAJ1	1,917.7	316	22	34.3	8,210	5,810	10,750				
DTC-1012-PAE1	1,679.3	277	11	27.8	8,440	6,080	10,980			5320	1502
DTC-1012-QAE1	1,799.7	297	15	30.3	8,440	6,080	10,980				
DTC-1012-RAE1	1,889.2	311	18.5	32.0	8,530	6,080	11,070				
DTC-1012-SAE1	1,963.2	323	22	34.2	8,530	6,080	11,070				
DTC-1012-PAK1	1,709.3	282	11	27.0	8,940	6,620	11,570				
DTC-1012-QAK1	1,827.9	301	15	29.6	8,980	6,620	11,570				
DTC-1012-RAK1	1,913.9	315	18.5	31.5	9,030	6,620	11,610				
DTC-1012-SAK1	1,984.5	327	22	34.0	9,070	6,620	11,660				

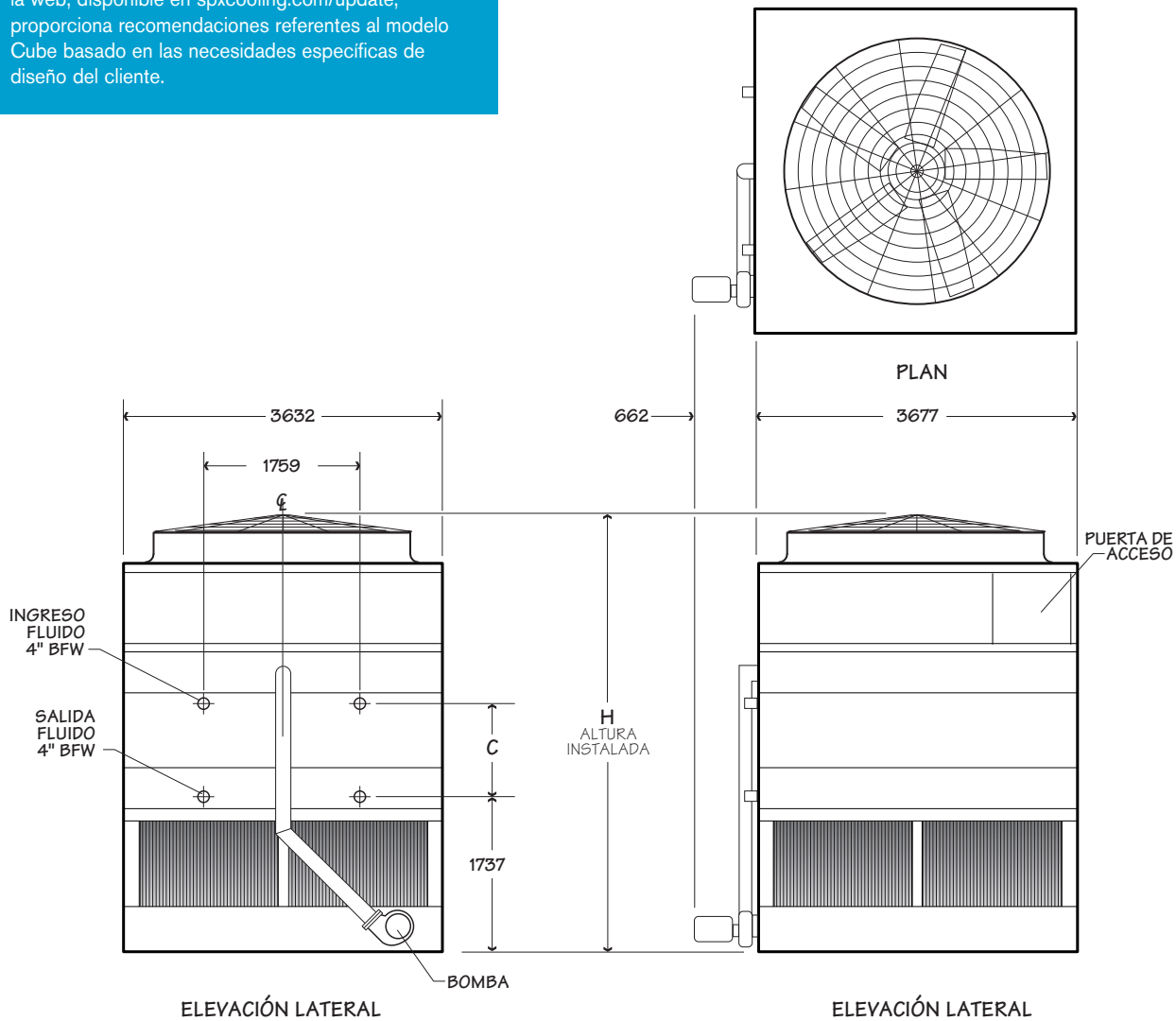
Modelo	R717 Carga kg - nota 3	Volumen de la bobina interna L	Motor de la bomba kW	Índice del flujo de recirculación L/s	Uso del sumidero remoto		
					Peso aproximado de funcionamiento kg	Diámetro de la salida de la base	Volumen L
DTC-1012-NAB1	163	1,031	3.7	379	7,980	8"	1,290
DTC-1012-PAB1	163	1,031			8,030		
DTC-1012-QAB1	163	1,031			8,030		
DTC-1012-RAB1	163	1,031			8,120		
DTC-1012-NAC1	201	1,274			8,750		
DTC-1012-PAC1	201	1,274			8,800		
DTC-1012-OAC1	201	1,274			8,850		
DTC-1012-RAC1	201	1,274			8,890		
DTC-1012-NAD1	240	1,517			9,530		
DTC-1012-PAD1	240	1,517			9,620		
DTC-1012-QAD1	240	1,517			9,620		
DTC-1012-RAD1	240	1,517			9,660		
DTC-1012-SAD1	240	1,517			9,710		
DTC-1012-NAJ1	267	1,685			10,020		
DTC-1012-PAJ1	267	1,685			10,070		
DTC-1012-OAJ1	267	1,685			10,120		
DTC-1012-RAJ1	267	1,685			10,160		
DTC-1012-SAJ1	267	1,685			10,210		
DTC-1012-PAE1	279	1,760			10,430		
DTC-1012-QAE1	279	1,760			10,430		
DTC-1012-RAE1	279	1,760			10,520		
DTC-1012-SAE1	279	1,760			10,520		
DTC-1012-PAK1	310	1,956			10,980		
DTC-1012-QAK1	310	1,956			11,020		
DTC-1012-RAK1	310	1,956			11,070		
DTC-1012-SAK1	310	1,956			11,110		

Celda única 3.0m x 3.7m

Celda única 3.7m x 3.7m

Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar. Obtenga este esquema de su representante de ventas.

**UPDATE™**, el software de selección basado en la web, disponible en [spxcooling.com/update](http://spxcooling.com/update), proporciona recomendaciones referentes al modelo Cube basado en las necesidades específicas de diseño del cliente.



NOTA

1. El último dígito del número de modelo representa el número de celdas.
2. R717 toneladas tienen una temperatura de condensación de 35.7°C, una temperatura de succión de -6.7°C y una temperatura de bulbo húmedo entrante de 25.6°C.
3. Para una carga R134a, multiplique por 1,98. Para una carga R22 multiplique por 1,93. Para una carga R404A o R507A multiplique por 1,65.
4. **Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar.** Obtenga estos esquemas de su representante de ventas.

Modelo nota 1	Calor rechazado base kW	R717 Capacidad toneladas - nota 2	Motor del ventilador kW	Índice del flujo de aire m³/s	Peso de envío kg		Peso de diseño en funcionamiento kg	Dimensiones mm	
					Peso/celda	Parte más pesada		H	C
DTC-1212-NAB1	1,471.7	243	7.5	30.8	6,990	5,400	9,930	4634	816
DTC-1212-PAB1	1,617.3	267	11	34.2	7,080	5,440	9,980		
DTC-1212-QAB1	1,720.8	284	15	37.0	7,080	5,490	9,980		
DTC-1212-RAB1	1,794.1	296	18.5	39.0	7,170	5,530	10,070		
DTC-1212-SAB1	1,882.3	310	22	41.4	7,170	5,580	10,070		
DTC-1212-NAC1	1,658.9	273	7.5	30.4	7,850	6,120	10,890	4863	1045
DTC-1212-PAC1	1,772.1	292	11	33.9	7,940	6,210	10,930		
DTC-1212-QAC1	1,899.5	313	15	36.7	7,940	6,210	10,930		
DTC-1212-RAC1	2,002.7	330	18.5	38.7	7,980	6,310	11,020		
DTC-1212-SAC1	2,103.7	347	22	41.2	8,030	6,310	11,020		
DTC-1212-NAD1	1,755.9	289	7.5	30.0	8,710	5,530	11,840	5091	1273
DTC-1212-PAD1	1,903.7	314	11	33.5	8,750	5,530	11,880		
DTC-1212-QAD1	2,031.0	335	15	36.4	8,800	5,530	11,880		
DTC-1212-RAD1	2,124.9	350	18.5	38.5	8,850	5,530	11,980		
DTC-1212-SAD1	2,255.7	372	22	41.0	8,890	5,530	11,980		
DTC-1212-PAJ1	1,922.3	317	11	32.7	9,340	5,990	12,470	5320	1502
DTC-1212-QAJ1	2,057.3	339	15	35.9	9,340	5,990	12,470		
DTC-1212-RAJ1	2,172.7	358	18.5	38.1	9,430	5,990	12,560		
DTC-1212-SAJ1	2,297.6	379	22	40.9	9,430	5,990	12,560		
DTC-1212-TAJ1	2,427.5	400	30	43.4	9,480	5,990	12,610		
DTC-1212-PAE1	1,948.3	321	11	33.2	9,660	6,310	12,880	5320	1502
DTC-1212-QAE1	2,075.1	342	15	36.2	9,710	6,310	12,880		
DTC-1212-RAE1	2,188.1	361	18.5	38.3	9,750	6,310	12,970		
DTC-1212-SAE1	2,298.9	379	22	40.8	9,800	6,310	12,970		
DTC-1212-PAK1	1,976.3	326	11	32.1	10,300	6,850	13,560		
DTC-1212-QAK1	2,134.3	352	15	35.4	10,340	6,850	13,560	5320	1502
DTC-1212-RAK1	2,245.5	370	18.5	37.7	10,390	6,850	13,650		
DTC-1212-SAK1	2,348.6	387	22	40.6	10,430	6,850	13,650		
DTC-1212-TAK1	2,518.6	415	30	43.1	10,480	6,850	13,700		

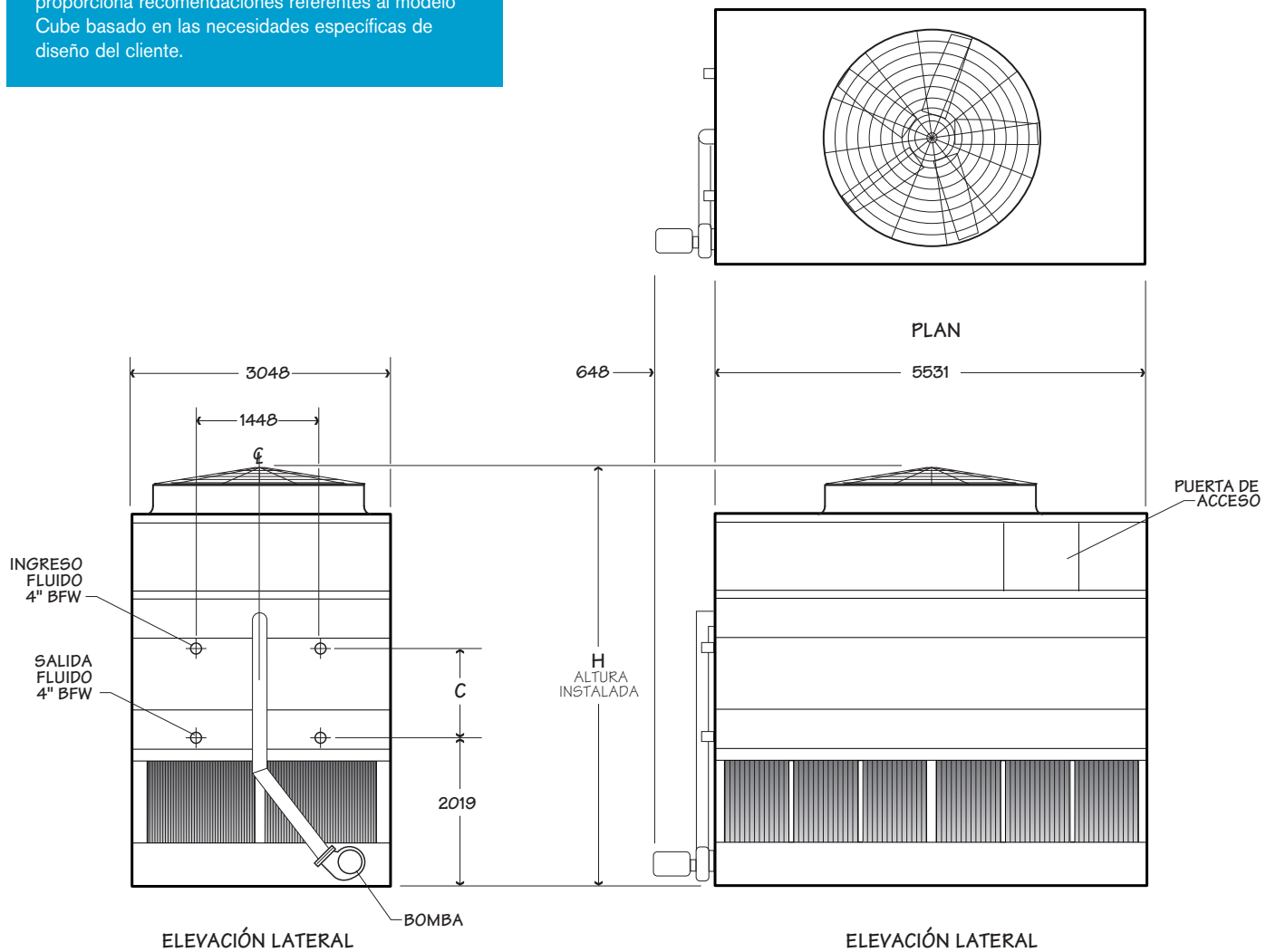
Modelo	R717 Carga kg - nota 3	Volumen de la bobina interna L	Motor de la bomba kW	Índice del flujo de recirculación L/s	Uso del sumidero remoto		
					Peso aproximado de funcionamiento kg	Diámetro de la salida de la base	Volumen L
DTC-1212-NAB1	197	1,246	3.7	44.2	9,030	10"	1,440
DTC-1212-PAB1	197	1,246			9,070		
DTC-1212-QAB1	197	1,246			9,070		
DTC-1212-RAB1	197	1,246			9,160		
DTC-1212-SAB1	197	1,246			9,160		
DTC-1212-NAC1	244	1,540			9,980		
DTC-1212-PAC1	244	1,540			10,020		
DTC-1212-QAC1	244	1,540			10,020		
DTC-1212-RAC1	244	1,540			10,120		
DTC-1212-SAC1	244	1,540			10,120		
DTC-1212-NAD1	290	1,834			10,890		
DTC-1212-PAD1	290	1,834			10,930		
DTC-1212-QAD1	290	1,834			10,980		
DTC-1212-RAD1	290	1,834			11,020		
DTC-1212-SAD1	290	1,834			11,070		
DTC-1212-PAJ1	322	2,036			11,520		
DTC-1212-QAJ1	322	2,036			11,570		
DTC-1212-RAJ1	322	2,036			11,610		
DTC-1212-SAJ1	322	2,036			11,660		
DTC-1212-TAJ1	322	2,036			11,700		
DTC-1212-PAE1	337	2,128			11,930		
DTC-1212-QAE1	337	2,128			11,930		
DTC-1212-RAE1	337	2,128			12,020		
DTC-1212-SAE1	337	2,128			12,020		
DTC-1212-PAK1	374	2,364			12,610		
DTC-1212-QAK1	374	2,334	12,610				
DTC-1212-RAK1	374	2,334	12,700				
DTC-1212-SAK1	374	2,334	12,700				
DTC-1212-TAK1	374	2,334	12,750				

Celda única 3.7m x 3.7m

Celda única 3.0m x 5.5m

Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar. Obtenga este esquema de su representante de ventas.

**UPDATE™**, el software de selección basado en la web, disponible en [spxcooling.com/update](http://spxcooling.com/update), proporciona recomendaciones referentes al modelo Cube basado en las necesidades específicas de diseño del cliente.



NOTA

1. El último dígito del número de modelo representa el número de celdas.
2. R717 toneladas tienen una temperatura de condensación de 35.7°C, una temperatura de succión de -6.7°C y una temperatura de bulbo húmedo entrante de 25.6°C.
3. Para una carga R134a, multiplique por 1,98. Para una carga R22 multiplique por 1,93. Para una carga R404A o R507A multiplique por 1,65.
4. **Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar.** Obtenga estos esquemas de su representante de ventas.



Modelo nota 1	Calor rechazado base kW	R717 Capacidad toneladas - nota 2	Motor del ventilador kW	Índice del flujo de aire m <sup>3</sup> /s	Peso de envío kg		Peso de diseño en funcionamiento kg	Dimensiones mm	
					Peso/celda	Parte más pesada		H	C
DTC-1018-NAB1	1,788.6	295	7.5	34.2	8,620	6,990	12,070	4916"	816
DTC-1018-PAB1	1,932.2	318	11	38.8	8,660	7,080	12,160		
DTC-1018-QAB1	2,048.2	337	15	42.3	8,660	7,080	12,160		
DTC-1018-RAB1	2,136.3	352	18.5	45.0	8,750	7,170	12,200		
DTC-1018-SAB1	2,249.5	371	22	47.8	8,750	7,170	12,250		
DTC-1018-NAC1	1,928.5	318	7.5	33.7	9,750	8,160	13,340	5145	1045
DTC-1018-PAC1	2,102.4	346	11	38.3	9,800	8,210	13,380		
DTC-1018-QAC1	2,229.3	367	15	41.9	9,800	8,210	13,380		
DTC-1018-RAC1	2,336.6	385	18.5	44.6	9,890	8,300	13,470		
DTC-1018-SAC1	2,469.3	407	22	47.5	9,890	8,300	13,470		
DTC-1018-NAD1	2,034.8	335	7.5	33.2	10,800	7,670	14,470	5374	1273
DTC-1018-PAD1	2,221.7	366	11	37.8	10,840	7,670	14,520		
DTC-1018-QAD1	2,378.4	392	15	41.5	10,840	7,670	14,520		
DTC-1018-RAD1	2,490.8	410	18.5	44.3	10,930	7,670	14,610		
DTC-1018-SAD1	2,634.8	434	22	47.3	10,930	7,670	14,610		
DTC-1018-TAD1	2,804.4	462	30	50.6	11,020	7,670	14,700	5602	1502
DTC-1018-PAJ1	2,296.1	378	11	36.9	11,520	8,350	15,240		
DTC-1018-QAJ1	2,457.6	405	15	40.7	11,570	8,350	15,240		
DTC-1018-RAJ1	2,576.3	425	18.5	43.7	11,610	8,350	15,330		
DTC-1018-SAJ1	2,694.0	444	22	46.9	11,660	8,350	15,380		
DTC-1018-TAJ1	2,846.2	469	30	50.5	11,700	8,350	15,420	5602	1502
DTC-1018-PAE1	2,327.1	383	11	37.3	11,980	8,750	15,740		
DTC-1018-QAE1	2,502.8	412	15	41.1	11,980	8,750	15,740		
DTC-1018-RAE1	2,625.3	433	18.5	44.0	12,020	8,750	15,790		
DTC-1018-SAE1	2,783.7	459	22	47.0	12,070	8,750	15,830		
DTC-1018-TAE1	2,963.0	488	30	50.4	12,110	8,750	15,880	5602	1502
DTC-1018-PAK1	2,367.9	390	11	36.2	12,750	9,570	16,560		
DTC-1018-QAK1	2,555.1	421	15	40.1	12,750	9,570	16,600		
DTC-1018-RAK1	2,687.5	443	18.5	43.1	12,840	9,570	16,650		
DTC-1018-SAK1	2,831.3	467	22	46.4	12,840	9,570	16,690		
DTC-1018-TAK1	2,995.2	494	30	50.1	12,930	9,570	16,740		

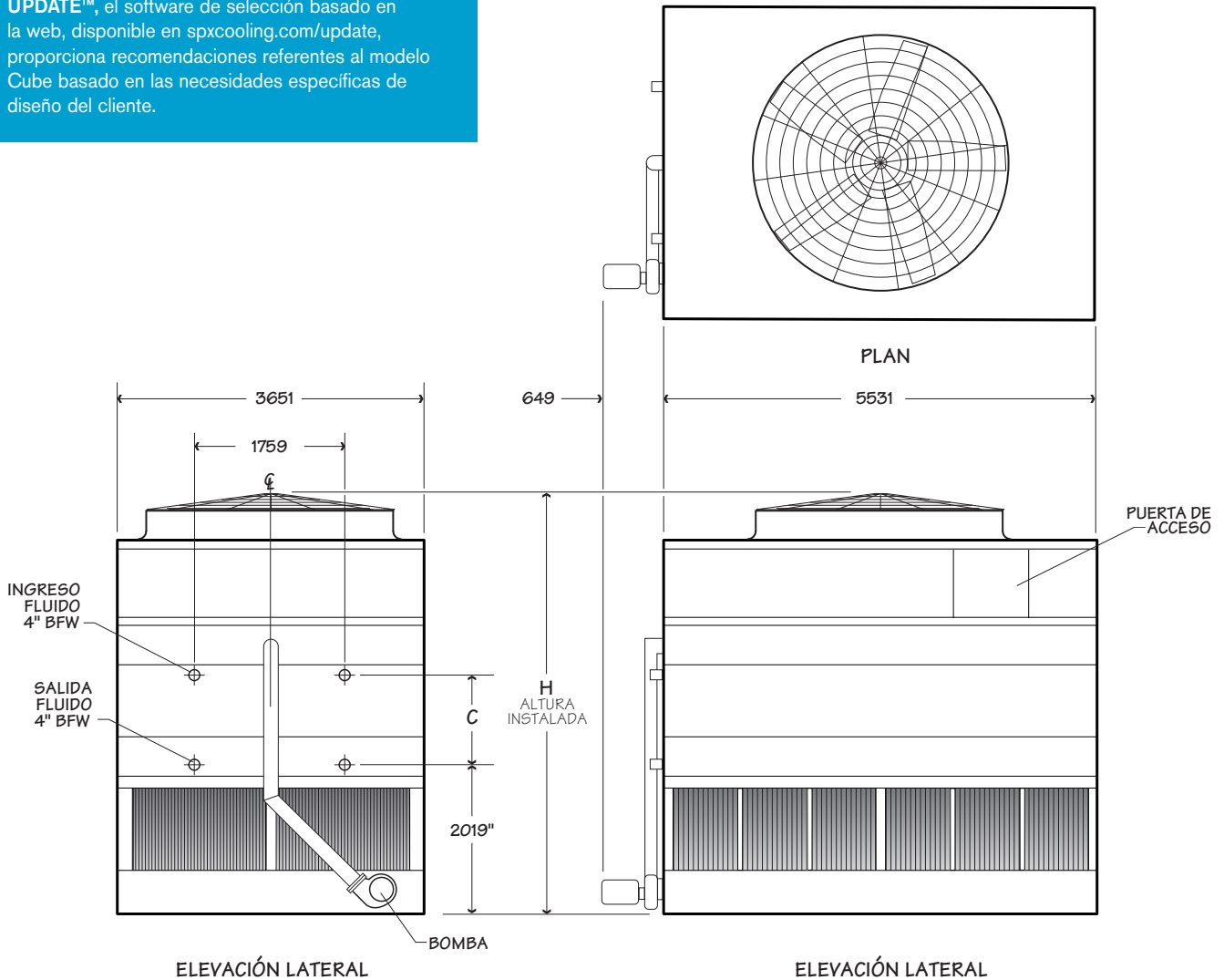
Modelo	R717 Carga kg - nota 3	Volumen de la bobina interna L	Motor de la bomba kW	Índice del flujo de recirculación L/s	Uso del sumidero remoto		
					Peso aproximado de funcionamiento kg	Diámetro de la salida de la base	Volumen L
DTC-1018-NAB1	241	1,525	5.5	52.4	11,110	10"	1,820
DTC-1018-PAB1	241	1,525			11,200		
DTC-1018-QAB1	241	1,525			11,200		
DTC-1018-RAB1	241	1,525			11,290		
DTC-1018-SAB1	241	1,525			11,290		
DTC-1018-NAC1	299	1,891			12,380		
DTC-1018-PAC1	299	1,891			12,430		
DTC-1018-QAC1	299	1,891			12,430		
DTC-1018-RAC1	299	1,891			12,520		
DTC-1018-SAC1	299	1,891			12,520		
DTC-1018-NAD1	357	2,258			13,520		
DTC-1018-PAD1	357	2,258			13,560		
DTC-1018-QAD1	357	2,258			13,560		
DTC-1018-RAD1	357	2,258			13,650		
DTC-1018-SAD1	357	2,258			13,650		
DTC-1018-TAD1	357	2,258			13,740		
DTC-1018-PAJ1	397	2,512			14,290		
DTC-1018-QAJ1	397	2,512			14,330		
DTC-1018-RAJ1	397	2,512			14,380		
DTC-1018-SAJ1	397	2,512			14,420		
DTC-1018-TAJ1	397	2,512			14,470		
DTC-1018-PAE1	415	2,624			14,790		
DTC-1018-QAE1	415	2,624			14,790		
DTC-1018-RAE1	415	2,624			14,880		
DTC-1018-SAE1	415	2,624			14,880		
DTC-1018-TAE1	415	2,624			14,920		
DTC-1018-PAK1	462	2,921			15,600		
DTC-1018-QAK1	462	2,921			15,650		
DTC-1018-RAK1	462	2,921			15,690		
DTC-1018-SAK1	462	2,921			15,740		
DTC-1018-TAK1	462	2,921	15,790				

Celda única 3.0m x 5.5m

Celda única 3.7m x 5.5m

Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar. Obtenga este esquema de su representante de ventas.

**UPDATE™**, el software de selección basado en la web, disponible en [spxcolling.com/update](http://spxcolling.com/update), proporciona recomendaciones referentes al modelo Cube basado en las necesidades específicas de diseño del cliente.



NOTA

1. El último dígito del número de modelo representa el número de celdas.
2. R717 toneladas tienen una temperatura de condensación de 35.7°C, una temperatura de succión de -6.7°C y una temperatura de bulbo húmedo entrante de 25.6°C.
3. Para una carga R134a, multiplique por 1,98. Para una carga R22 multiplique por 1,93. Para una carga R404A o R507A multiplique por 1,65.
4. **Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar.** Obtenga estos esquemas de su representante de ventas.

Modelo nota 1	Calor rechazado base kW	R717 Capacidad toneladas - nota 2	Motor del ventilador kW	Índice del flujo de aire m <sup>3</sup> /s	Peso de envío kg		Peso de diseño en funcionamiento kg	Dimensiones mm	
					Peso/celda	Parte más pesada		H	C
DTC-1218-PAB1	2,251.5	371	11	45.6	9,980	7,480	14,330	5032	816
DTC-1218-QAB1	2,403.3	396	15	49.8	10,020	7,530	14,330		
DTC-1218-RAB1	2,513.0	414	18.5	52.7	10,070	7,580	14,380		
DTC-1218-SAB1	2,629.8	433	22	55.7	10,120	7,620	14,420		
DTC-1218-PAC1	2,464.0	406	11	45.1	11,340	8,660	15,790	5261	1045
DTC-1218-QAC1	2,639.9	435	15	49.3	11,340	8,660	15,830		
DTC-1218-RAC1	2,779.5	458	18.5	52.3	11,430	8,750	15,880		
DTC-1218-SAC1	2,900.9	478	22	55.4	11,430	8,750	15,920		
DTC-1218-PAD1	2,621.7	432	11	44.5	12,610	7,890	17,190	5490	1273
DTC-1218-QAD1	2,825.5	466	15	48.9	12,610	7,890	17,190		
DTC-1218-RAD1	2,962.0	488	18.5	51.8	12,700	7,890	17,280		
DTC-1218-SAD1	3,089.0	509	22	55.0	12,700	7,890	17,330		
DTC-1218-TAD1	3,309.4	545	30	60.0	12,750	7,890	17,370		
DTC-1218-UAD1	3,574.5	589	37	63.0	12,750	7,890	17,370		
DTC-1218-QAJ1	2,893.6	477	15	47.9	13,430	8,620	18,100		
DTC-1218-RAJ1	3,016.2	497	18.5	51.0	13,520	8,620	18,140		
DTC-1218-SAJ1	3,177.6	524	22	54.5	13,520	8,620	18,190		
DTC-1218-TAJ1	3,374.3	556	30	59.8	13,560	8,620	18,230		
DTC-1218-UAJ1	3,522.4	580	37	63.1	13,610	8,620	18,230		
DTC-1218-VAJ1	3,665.6	604	45	65.5	13,740	8,620	18,420		
DTC-1218-QAE1	2,886.2	476	15	48.4	13,930	9,030	18,690	5718	1502
DTC-1218-RAE1	3,020.5	498	18.5	51.4	13,970	9,030	18,730		
DTC-1218-SAE1	3,168.9	522	22	54.7	14,020	9,030	18,780		
DTC-1218-TAE1	3,419.0	563	30	59.7	14,060	9,030	18,820		
DTC-1218-UAE1	3,579.6	590	37	62.8	14,060	9,030	18,820		
DTC-1218-QAK1	2,955.5	487	15	47.2	14,880	9,840	19,690		
DTC-1218-RAK1	3,246.1	535	18.5	53.0	14,970	9,840	19,780		
DTC-1218-SAK1	3,265.0	538	22	53.9	14,970	9,840	19,780		
DTC-1218-TAK1	3,507.8	578	30	59.3	15,010	9,840	19,820		
DTC-1218-UAK1	3,702.0	610	37	62.7	15,010	9,840	19,820		
DTC-1218-VAK1	3,859.8	636	45	65.4	15,200	9,840	20,000		

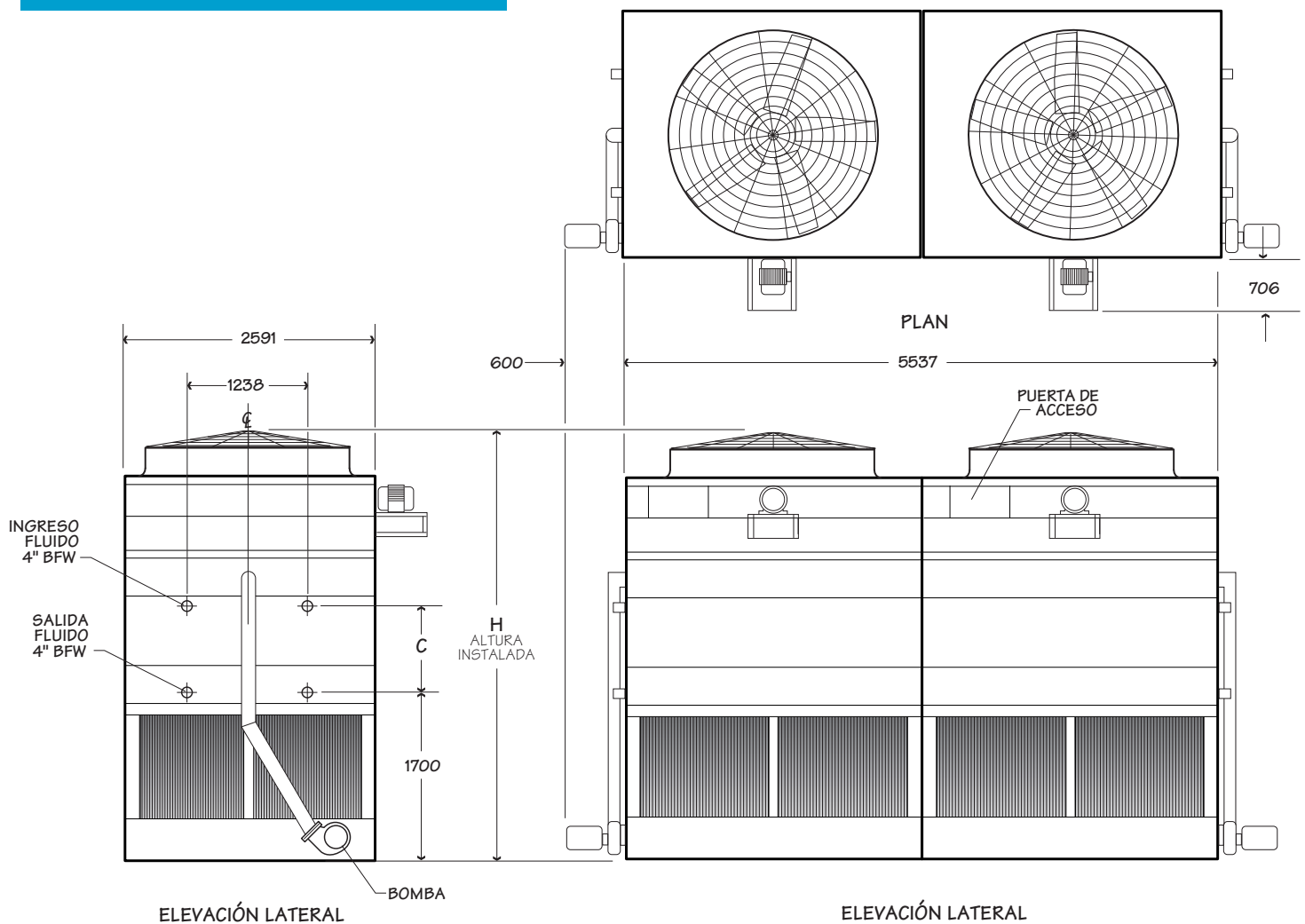
Modelo	R717 Carga kg - nota 3	Volumen de la bobina interna L	Motor de la bomba kW	Índice del flujo de recirculación L/s	Uso del sumidero remoto		
					Peso aproximado de funcionamiento kg	Diámetro de la salida de la base	Volumen L
DTC-1218-PAB1	292	1,843	5.5	59.3	12,470	10"	2,160
DTC-1218-QAB1	292	1,843			12,520		
DTC-1218-RAB1	292	1,843			12,560		
DTC-1218-SAB1	292	1,843			12,610		
DTC-1218-PAC1	362	2,287			13,930		
DTC-1218-QAC1	362	2,287			13,930		
DTC-1218-RAC1	362	2,287			13,970		
DTC-1218-SAC1	362	2,287			14,020		
DTC-1218-PAD1	432	2,730			15,240		
DTC-1218-QAD1	432	2,730			15,240		
DTC-1218-RAD1	432	2,730			15,330		
DTC-1218-SAD1	432	2,730			15,330		
DTC-1218-TAD1	432	2,730			15,380		
DTC-1218-UAD1	432	2,730			15,380		
DTC-1218-QAJ1	480	3,035			16,060		
DTC-1218-RAJ1	480	3,035			16,150		
DTC-1218-SAJ1	480	3,035			16,150		
DTC-1218-TAJ1	480	3,035			16,240		
DTC-1218-UAJ1	480	3,035			16,240		
DTC-1218-VAJ1	480	3,035			16,420		
DTC-1218-QAE1	502	3,173			16,650		
DTC-1218-RAE1	502	3,173			16,740		
DTC-1218-SAE1	502	3,173			16,740		
DTC-1218-TAE1	502	3,173			16,780		
DTC-1218-UAE1	502	3,173			16,830		
DTC-1218-QAK1	558	3,529			17,650		
DTC-1218-RAK1	558	3,529			17,690		
DTC-1218-SAK1	558	3,529			17,740		
DTC-1218-TAK1	558	3,529			17,780		
DTC-1218-UAK1	558	3,529			17,780		
DTC-1218-VAK1	558	3,529			17,960		

Celda única 3.7m x 5.5m

Dos celdas de 2.6m x 5.5m

Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar. Obtenga este esquema de su representante de ventas.

**UPDATE™**, el software de selección basado en la web, disponible en [spxcooling.com/update](http://spxcooling.com/update), proporciona recomendaciones referentes al modelo Cube basado en las necesidades específicas de diseño del cliente.



NOTA

1. El último dígito del número de modelo representa el número de celdas.
2. R717 toneladas tienen una temperatura de condensación de 35.7°C, una temperatura de succión de -6.7°C y una temperatura de bulbo húmedo entrante de 25.6°C.
3. Para una carga R134a, multiplique por 1,98. Para una carga R22 multiplique por 1,93. Para una carga R404A o R507A multiplique por 1,65.
4. **Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar.** Obtenga estos esquemas de su representante de ventas.

Modelo nota1	Calor rechazado base kW	R717 Capacidad toneladas - nota 2	Motor del ventilador kW	Índice del flujo de aire m³/s	Peso de envío kg		Peso de diseño en funcionamiento kg	Dimensiones mm	
					Peso/celda	Parte más pesada		H	C
DTC-8509-MAB2	1,645.3	271	2 x 5.5	37.0	4,130	3,450	10,610	4077	816
DTC-8509-NAB2	1,738.7	287	2 x 7.5	39.8	4,130	3,450	10,700		
DTC-8509-PAB2	1,909.8	315	2 x 11	44.1	4,220	3,490	10,800		
DTC-8509-QAB2	1,992.0	328	2 x 15	45.8	4,220	3,490	10,800		
DTC-8509-MAC2	1,792.2	295	2 x 5.5	36.6	4,630	3,900	11,610	4305	1045
DTC-8509-NAC2	1,901.4	313	2 x 7.5	39.5	4,630	3,900	11,700		
DTC-8509-PAC2	2,092.2	345	2 x 11	43.9	4,670	3,950	11,790		
DTC-8509-QAC2	2,187.3	360	2 x 15	45.6	4,670	3,990	11,790		
DTC-8509-MAD2	1,902.5	313	2 x 5.5	36.3	5,080	4,350	12,610	4534	1273
DTC-8509-NAD2	2,024.4	334	2 x 7.5	39.2	5,080	4,400	12,610		
DTC-8509-PAD2	2,243.1	370	2 x 11	43.7	5,130	4,450	12,790		
DTC-8509-QAD2	2,336.2	385	2 x 15	45.5	5,170	4,450	12,790		
DTC-8509-MAJ2	1,949.6	321	2 x 5.5	35.3	5,350	4,670	13,250		
DTC-8509-NAJ2	2,066.2	340	2 x 7.5	38.5	5,400	4,670	13,250		
DTC-8509-PAJ2	2,265.8	373	2 x 11	43.4	5,440	4,720	13,340		
DTC-8509-QAJ2	2,359.9	389	2 x 15	45.4	5,440	4,720	13,430		
DTC-8509-MAE2	1,998.1	329	2 x 5.5	35.9	5,580	4,850	13,700		
DTC-8509-NAE2	2,134.8	352	2 x 7.5	38.9	5,580	4,900	13,700		
DTC-8509-PAE2	2,362.3	389	2 x 11	43.5	5,620	4,940	13,790		
DTC-8509-QAE2	2,475.0	408	2 x 15	45.3	5,670	4,940	13,880		
DTC-8509-MAK2	2,027.5	334	2 x 5.5	34.7	5,900	5,220	14,420	4763	1502
DTC-8509-NAK2	2,163.7	357	2 x 7.5	38.0	5,940	5,220	14,420		
DTC-8509-PAK2	2,388.9	394	2 x 11	43.0	5,990	5,260	14,520		
DTC-8509-QAK2	2,492.2	411	2 x 15	45.1	5,990	5,260	14,520		

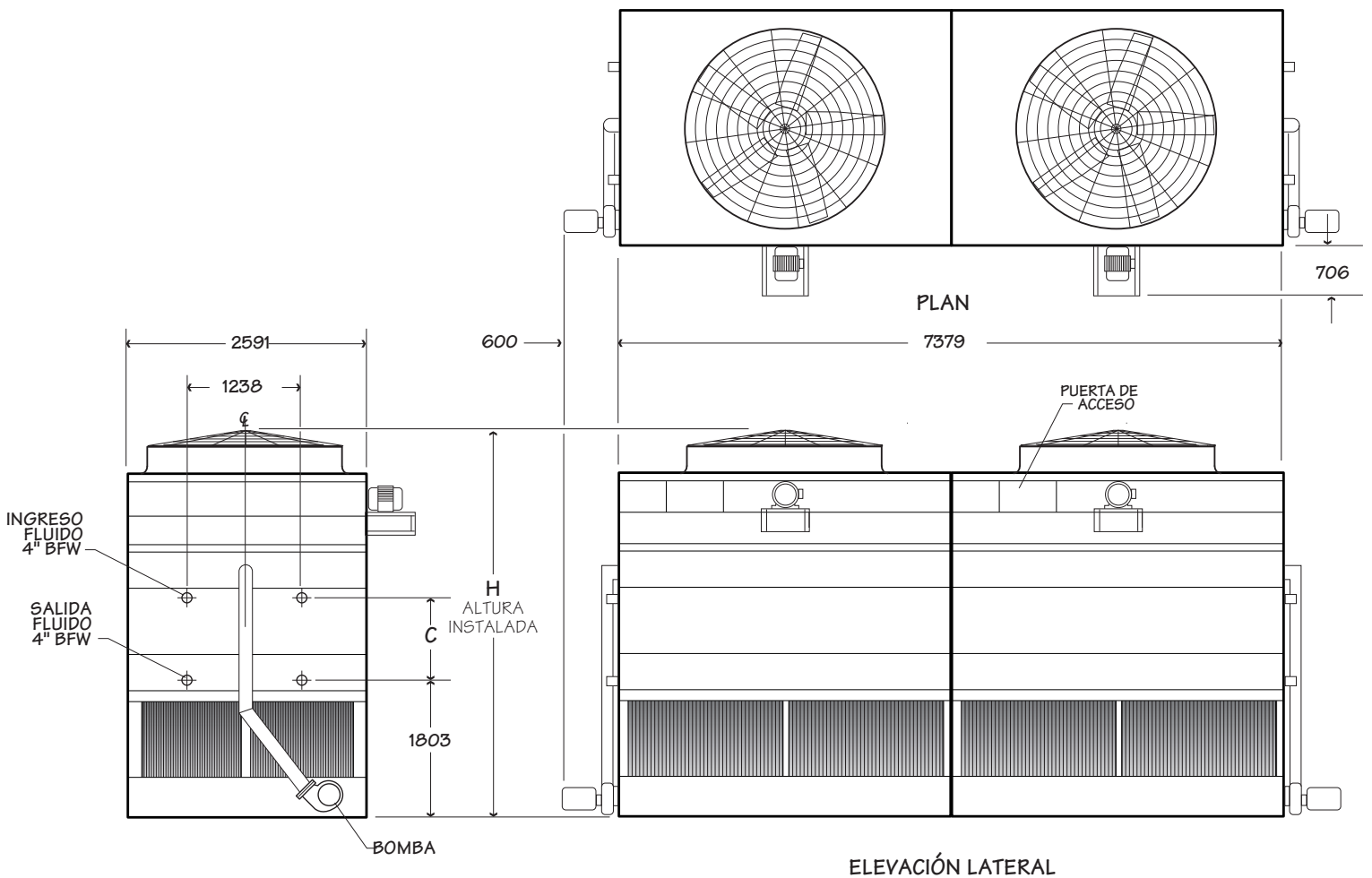
Modelo	R717 Carga kg - nota 3	Volumen de la bobina interna L	Motor de la bomba kW	Índice del flujo de recirculación L/s	Uso del sumidero remoto		
					Peso aproximado de funcionamiento kg	Diámetro de la salida de la base	Volumen L
DTC-8509-MAB2	206	1,302	2 x 1.5	44.8	9,980	2 x 8"	1,670
DTC-8509-NAB2	206	1,302			10,070		
DTC-8509-PAB2	206	1,302			10,160		
DTC-8509-QAB2	206	1,302			10,160		
DTC-8509-MAC2	206	1,602			10,980		
DTC-8509-NAC2	206	1,602			11,070		
DTC-8509-PAC2	206	1,602			11,160		
DTC-8509-QAC2	206	1,602			11,160		
DTC-8509-MAD2	305	1,902			11,980		
DTC-8509-NAD2	305	1,902			11,980		
DTC-8509-PAD2	305	1,902			12,160		
DTC-8509-QAD2	305	1,902			12,160		
DTC-8509-MAJ2	305	2,100			12,610		
DTC-8509-NAJ2	305	2,100			12,610		
DTC-8509-PAJ2	305	2,100			12,700		
DTC-8509-QAJ2	305	2,100			12,790		
DTC-8509-MAE2	349	2,202			13,060		
DTC-8509-NAE2	349	2,202			13,060		
DTC-8509-PAE2	349	2,202			13,150		
DTC-8509-QAE2	349	2,202			13,250		
DTC-8509-MAK2	386	2,433	13,790				
DTC-8509-NAK2	386	2,433	13,790				
DTC-8509-PAK2	386	2,433	13,880				
DTC-8509-QAK2	386	2,433	13,880				

Dos celdas de 2.6m x 5.5m

Dos celdas de 2.6m x 7.3m

Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar. Obtenga este esquema de su representante de ventas.

**UPDATE™**, el software de selección basado en la web, disponible en [spxcooling.com/update](http://spxcooling.com/update), proporciona recomendaciones referentes al modelo Cube basado en las necesidades específicas de diseño del cliente.



NOTA

1. El último dígito del número de modelo representa el número de celdas.
2. R717 toneladas tienen una temperatura de condensación de 35.7°C, una temperatura de succión de -6.7°C y una temperatura de bulbo húmedo entrante de 25.6°C.
3. Para una carga R134a, multiplique por 1,98. Para una carga R22 multiplique por 1,93. Para una carga R404A o R507A multiplique por 1,65.
4. **Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar.** Obtenga estos esquemas de su representante de ventas.

Modelo nota 1	Calor rechazado base kW	R717 Capacidad toneladas - nota 2	Motor del ventilador kW	Índice del flujo de aire m <sup>3</sup> /s	Peso de envío kg		Peso de diseño en funcionamiento kg	Dimensiones mm	
					Peso/celda	Parte más pesada		H	C
DTC-8512-NAB2	2,244.5	370	2 x 7.5	48.2	4,940	4,080	13,060	4178	816
DTC-8512-PAB2	2,468.1	407	2 x 11	54.0	4,990	4,130	13,150		
DTC-8512-OAB2	2,599.4	428	2 x 15	57.1	4,990	4,130	13,250		
DTC-8512-RAB2	2,687.2	443	2 x 18.5	58.9	5,080	4,220	13,340		
DTC-8512-NAC2	2,467.8	407	2 x 7.5	47.7	5,530	4,670	14,330	4407	1045
DTC-8512-PAC2	2,708.9	446	2 x 11	53.7	5,580	4,720	14,420		
DTC-8512-OAC2	2,856.8	471	2 x 15	56.8	5,620	4,760	14,520		
DTC-8512-RAC2	2,955.4	487	2 x 18.5	58.7	5,670	4,810	14,610		
DTC-8512-NAD2	2,625.2	433	2 x 7.5	47.3	6,120	5,260	15,600	4636	1273
DTC-8512-PAD2	2,900.3	478	2 x 11	53.4	6,210	5,350	15,690		
DTC-8512-OAD2	3,072.8	506	2 x 15	56.6	6,210	5,350	15,790		
DTC-8512-RAD2	3,175.5	523	2 x 18.5	58.5	6,310	5,440	15,880		
DTC-8512-SAD2	3,247.6	535	2 x 22	59.7	6,310	5,440	15,970		
DTC-8512-NAJ2	2,681.9	442	2 x 7.5	46.7	6,530	5,670	16,420		
DTC-8512-PAJ2	2,924.1	482	2 x 11	52.7	6,580	5,720	16,510		
DTC-8512-QAJ2	3,074.3	507	2 x 15	56.1	6,580	5,720	16,510		
DTC-8512-RAJ2	3,180.1	524	2 x 18.5	58.1	6,670	5,810	16,690		
DTC-8512-SAJ2	3,236.9	533	2 x 22	59.5	6,670	5,810	16,690		
DTC-8512-NAE2	2,759.6	455	2 x 7.5	46.8	6,760	5,900	16,960		
DTC-8512-PAE2	3,052.2	503	2 x 11	53.1	6,850	5,990	17,060		
DTC-8512-OAE2	3,226.8	532	2 x 15	56.3	6,850	5,990	17,060		
DTC-8512-RAE2	3,338.5	550	2 x 18.5	58.2	6,940	6,080	17,240		
DTC-8512-SAE2	3,447.4	568	2 x 22	59.9	6,940	6,080	17,240		
DTC-8512-NAK2	2,775.5	457	2 x 7.5	45.4	7,210	6,350	17,870		
DTC-8512-PAK2	3,081.6	508	2 x 11	52.2	7,260	6,400	17,960		
DTC-8512-QAK2	3,240.4	534	2 x 15	55.6	7,260	6,400	17,960		
DTC-8512-RAK2	3,343.0	551	2 x 18.5	57.7	7,350	6,490	18,140		
DTC-8512-SAK2	3,411.5	562	2 x 22	59.1	7,350	6,490	18,140		

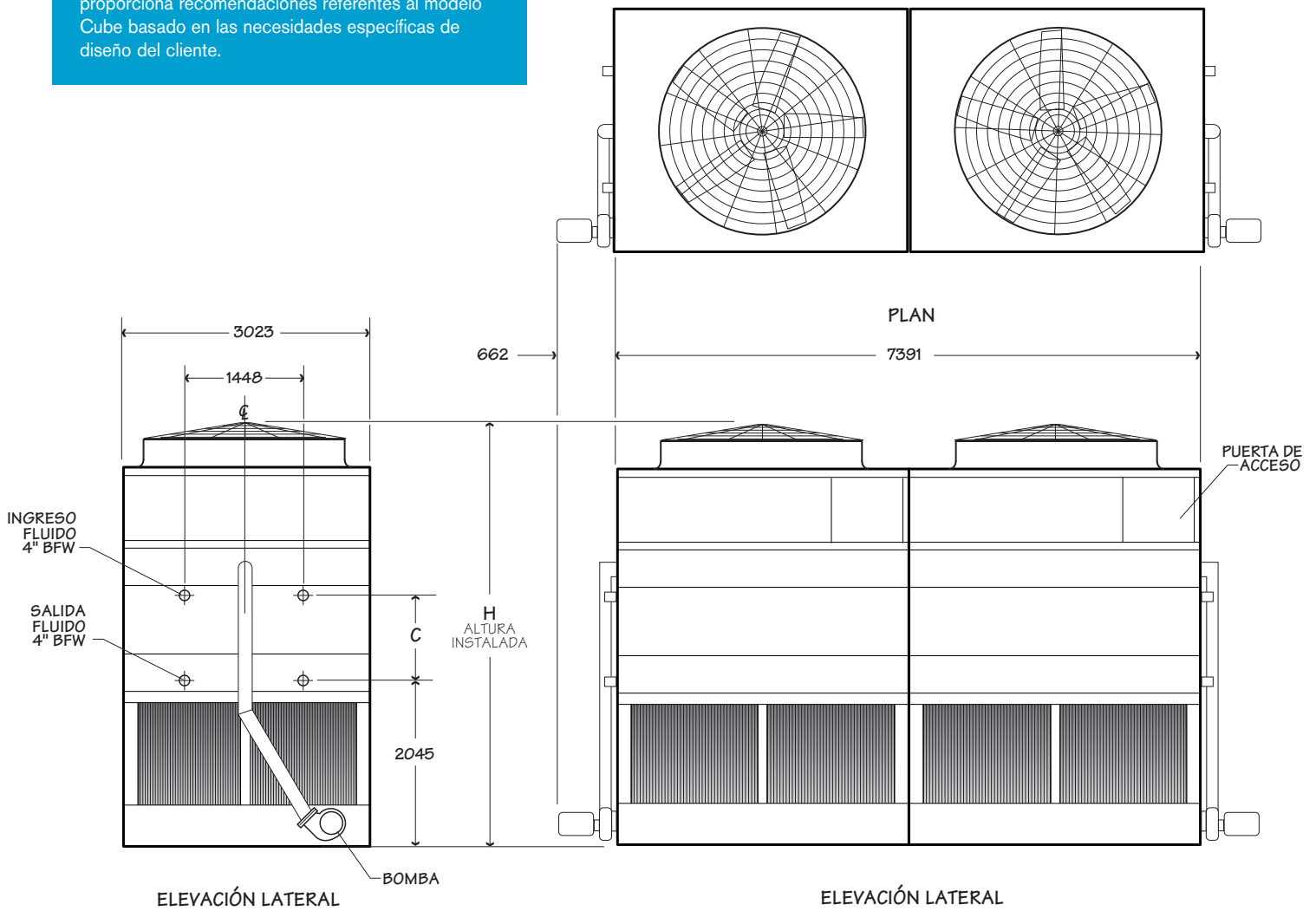
Modelo	R717 Carga kg - nota 3	Volumen de la bobina interna L	Motor de la bomba kW	Índice del flujo de recirculación L/s	Uso del sumidero remoto		
					Peso aproximado de funcionamiento kg	Diámetro de la salida de la base	Volumen L
DTC-8512-NAB2	278	1,730	2 x 2.2	66.9	12,070	2 x 8"	2,040
DTC-8512-PAB2	278	1,730			12,160		
DTC-8512-OAB2	278	1,730			12,250		
DTC-8512-RAB2	278	1,730			12,340		
DTC-8512-NAC2	341	2,137			13,340		
DTC-8512-PAC2	341	2,137			13,430		
DTC-8512-OAC2	341	2,137			13,520		
DTC-8512-RAC2	341	2,137			13,610		
DTC-8512-NAD2	404	2,544			14,610		
DTC-8512-PAD2	404	2,544			14,700		
DTC-8512-OAD2	404	2,544			14,790		
DTC-8512-RAD2	404	2,544			14,880		
DTC-8512-SAD2	404	2,544			14,970		
DTC-8512-NAJ2	448	2,813			15,420		
DTC-8512-PAJ2	448	2,813			15,510		
DTC-8512-QAJ2	448	2,813			15,510		
DTC-8512-RAJ2	448	2,813			15,690		
DTC-8512-SAJ2	448	2,813			15,690		
DTC-8512-NAE2	466	2,951			15,970		
DTC-8512-PAE2	466	2,951			16,060		
DTC-8512-OAE2	466	2,951			16,060		
DTC-8512-RAE2	466	2,951			16,240		
DTC-8512-SAE2	466	2,951			16,240		
DTC-8512-NAK2	520	3,265			16,870		
DTC-8512-PAK2	520	3,265			16,960		
DTC-8512-QAK2	520	3,265			16,960		
DTC-8512-RAK2	520	3,265			17,150		
DTC-8512-SAK2	520	3,265			17,150		

Dos celdas de 2.6m x 7.3m

Dos celdas de 3.0m x 7.3m

Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar. Obtenga este esquema de su representante de ventas.

**UPDATE™**, el software de selección basado en la web, disponible en [spxcooling.com/update](http://spxcooling.com/update), proporciona recomendaciones referentes al modelo Cube basado en las necesidades específicas de diseño del cliente.



NOTA

1. El último dígito del número de modelo representa el número de celdas.
2. R717 toneladas tienen una temperatura de condensación de 35.7°C, una temperatura de succión de -6.7°C y una temperatura de bulbo húmedo entrante de 25.6°C.
3. Para una carga R134a, multiplique por 1,98. Para una carga R22 multiplique por 1,93. Para una carga R404A o R507A multiplique por 1,65.
4. **Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar.** Obtenga estos esquemas de su representante de ventas.



Modelo nota1	Calor rechazado base kW	R717 Capacidad toneladas - nota 2	Motor del ventilador kW	Índice del flujo de aire m³/s	Peso de envío kg		Peso de diseño en funcionamiento kg	Dimensiones mm			
					Peso/celda	Parte más pesada		H	C		
DTC-1012-NAB2	2,476.1	408	2 x 7.5	52.3	6,240	5,170	17,190	4942	816		
DTC-1012-PAB2	2,718.8	448	2 x 11	57.4	6,280	5,220	17,330				
DTC-1012-QAB2	2,887.7	476	2 x 15	61.9	6,310	5,220	17,330				
DTC-1012-RAB2	3,003.5	495	2 x 18.5	65.0	6,370	5,310	17,460				
DTC-1012-NAC2	2,788.6	459	2 x 7.5	51.7	6,940	5,900	18,780	5170	1045		
DTC-1012-PAC2	2,985.9	492	2 x 11	56.8	7,010	5,940	18,870				
DTC-1012-QAC2	3,192.2	526	2 x 15	61.5	7,010	5,940	18,920				
DTC-1012-RAC2	3,374.3	556	2 x 18.5	64.6	7,100	6,030	19,050				
DTC-1012-NAD2	2,876.6	474	2 x 7.5	50.9	7,670	5,350	20,320	5399	1273		
DTC-1012-PAD2	3,114.7	513	2 x 11	56.3	7,730	5,350	20,460				
DTC-1012-QAD2	3,323.5	548	2 x 15	61.0	7,730	5,350	20,460				
DTC-1012-RAD2	3,592.7	592	2 x 18.5	64.3	7,800	5,350	20,640				
DTC-1012-SAD2	3,790.7	625	2 x 22	68.8	7,820	5,350	20,680				
DTC-1012-NAJ2	3,040.8	501	2 x 7.5	49.4	8,140	5,810	21,320				
DTC-1012-PAJ2	3,274.8	540	2 x 11	54.9	8,190	5,810	21,460				
DTC-1012-QAJ2	3,490.4	575	2 x 15	60.1	8,210	5,810	21,460				
DTC-1012-RAJ2	3,638.3	600	2 x 18.5	63.7	8,280	5,810	21,590				
DTC-1012-SAJ2	3,835.5	632	2 x 22	68.6	8,300	5,810	21,640				
DTC-1012-PAE2	3,358.5	553	2 x 11	55.7	8,480	6,080	22,090			5628	1502
DTC-1012-QAE2	3,599.4	593	2 x 15	60.6	8,510	6,080	22,140				
DTC-1012-RAE2	3,778.4	623	2 x 18.5	63.9	8,570	6,080	22,270				
DTC-1012-SAE2	3,926.3	647	2 x 22	68.5	8,600	6,080	22,320				
DTC-1012-PAK2	3,418.7	563	2 x 11	53.9	9,030	6,620	23,220				
DTC-1012-QAK2	3,655.8	602	2 x 15	59.3	9,030	6,620	23,270				
DTC-1012-RAK2	3,827.9	631	2 x 18.5	63.0	9,120	6,620	23,410				
DTC-1012-SAK2	3,969.0	654	2 x 22	68.1	9,120	6,620	23,450				

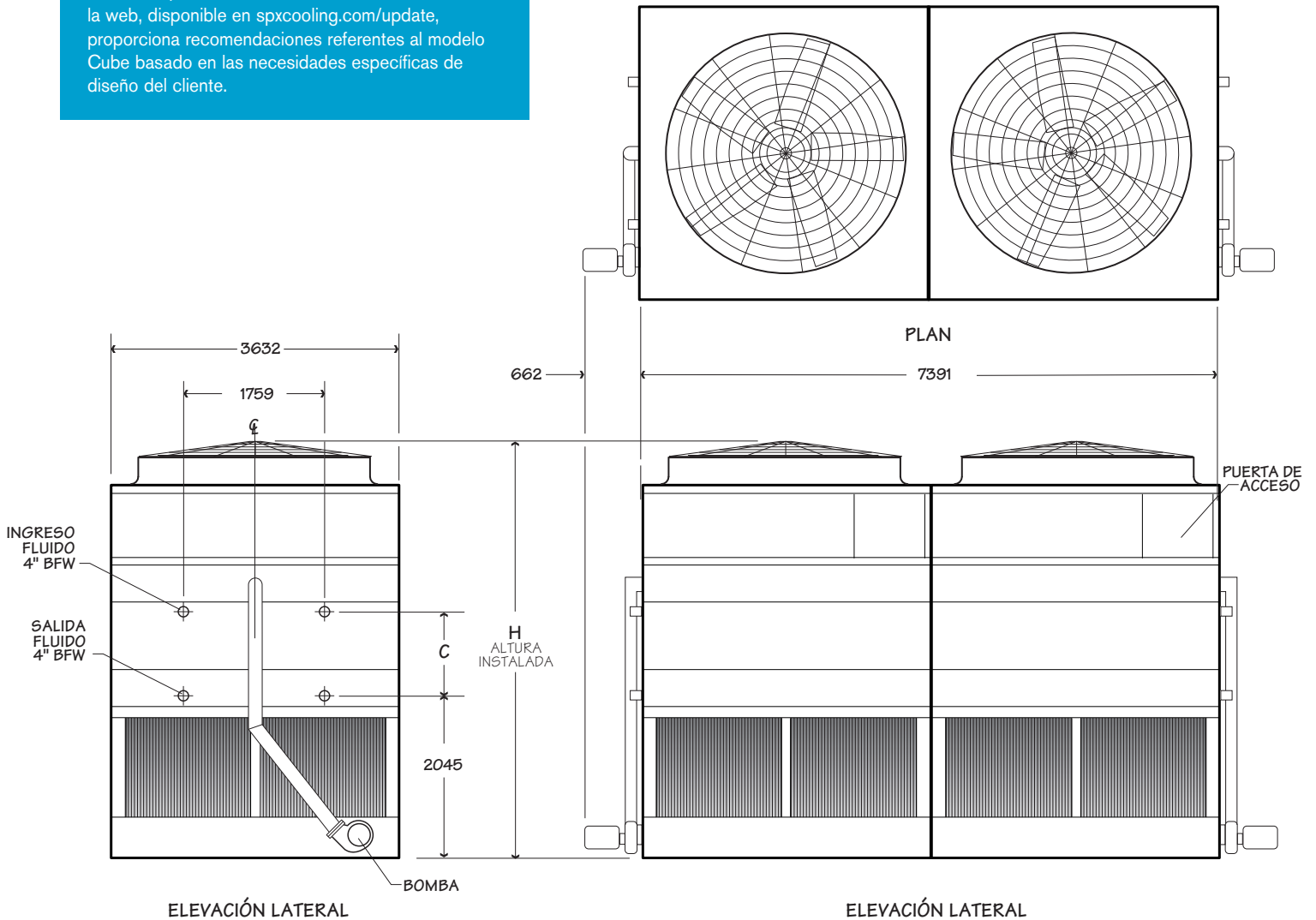
Modelo	R717 Carga kg - nota 3	Volumen de la bobina interna L	Motor de la bomba kW	Índice del flujo de recirculación L/s	Uso del sumidero remoto		
					Peso aproximado de funcionamiento kg	Diámetro de la salida de la base	Volumen L
DTC-1012-NAB2	326	2,062	2 x 3.7	75.7	16,100	2 x 8"	2,570
DTC-1012-PAB2	326	2,062			16,190		
DTC-1012-QAB2	326	2,062			16,240		
DTC-1012-RAB2	326	2,062			16,370		
DTC-1012-NAC2	403	2,548			17,650		
DTC-1012-PAC2	403	2,548			17,780		
DTC-1012-QAC2	403	2,548			17,780		
DTC-1012-RAC2	403	2,548			17,960		
DTC-1012-NAD2	480	3,034			19,230		
DTC-1012-PAD2	480	3,034			19,320		
DTC-1012-QAD2	480	3,034			19,370		
DTC-1012-RAD2	480	3,034			19,500		
DTC-1012-SAD2	480	3,034			19,550		
DTC-1012-NAJ2	533	3,370			20,230		
DTC-1012-PAJ2	533	3,370			20,320		
DTC-1012-QAJ2	533	3,370			20,370		
DTC-1012-RAJ2	533	3,370			20,500		
DTC-1012-SAJ2	533	3,370			20,550		
DTC-1012-PAE2	557	3,520			21,000		
DTC-1012-QAE2	557	3,520			21,000		
DTC-1012-RAE2	557	3,520			21,140		
DTC-1012-SAE2	557	3,520			21,180		
DTC-1012-PAK2	619	3,913			22,140		
DTC-1012-QAK2	619	3,913			22,140		
DTC-1012-RAK2	619	3,913			22,320		
DTC-1012-SAK2	619	3,913			22,320		

Dos celdas de 3.0m x 7.3m

Dos celdas de 3.7m x 7.3m

Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar. Obtenga este esquema de su representante de ventas.

**UPDATE™**, el software de selección basado en la web, disponible en [spxcolling.com/update](http://spxcolling.com/update), proporciona recomendaciones referentes al modelo Cube basado en las necesidades específicas de diseño del cliente.



NOTA

1. El último dígito del número de modelo representa el número de celdas.
2. R717 toneladas tienen una temperatura de condensación de 35.7°C, una temperatura de succión de -6.7°C y una temperatura de bulbo húmedo entrante de 25.6°C.
3. Para una carga R134a, multiplique por 1,98. Para una carga R22 multiplique por 1,93. Para una carga R404A o R507A multiplique por 1,65.
4. **Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar.** Obtenga estos esquemas de su representante de ventas.

Modelo nota 1	Calor rechazado base kW	R717 Capacidad toneladas - nota 2	Motor del ventilador kW	Índice del flujo de aire m³/s	Peso de envío kg		Peso de diseño en funcionamiento kg	Dimensiones mm	
					Peso/celda	Parte más pesada		H	C
DTC-1212-NAB2	2,943.4	485	2 x 75	61.7	7,080	5,940	19,600	4942	816
DTC-1212-PAB2	3,234.7	533	2 x 11	68.5	7,120	5,990	19,730		
DTC-1212-QAB2	3,441.6	567	2 x 15	74.0	7,140	5,990	19,730		
DTC-1212-RAB2	3,588.1	591	2 x 18.5	77.9	7,210	6,080	19,910		
DTC-1212-SAB2	3,764.7	620	2 x 22	82.8	7,230	6,080	19,910	5170	1045
DTC-1212-NAC2	3,317.9	547	2 x 7.5	60.8	7,940	6,760	21,500		
DTC-1212-PAC2	3,544.2	584	2 x 11	67.8	7,980	6,850	21,590		
DTC-1212-QAC2	3,799.1	626	2 x 15	73.4	8,010	6,850	21,640		
DTC-1212-RAC2	4,005.4	660	2 x 18.5	77.5	8,070	6,940	21,770	5399	1273
DTC-1212-SAC2	4,207.4	693	2 x 22	82.4	8,100	6,940	21,820		
DTC-1212-NAD2	3,511.8	579	2 x 7.5	60.0	8,780	6,260	23,360		
DTC-1212-PAD2	3,807.5	627	2 x 11	67.1	8,850	6,260	23,450		
DTC-1212-QAD2	4,062.0	669	2 x 15	72.9	8,850	6,260	23,500	5704	1502
DTC-1212-RAD2	4,249.9	700	2 x 18.5	77.0	8,940	6,260	23,630		
DTC-1212-SAD2	4,511.4	743	2 x 22	82.0	8,940	6,260	23,680		
DTC-1212-PAJ2	3,844.7	634	2 x 11	65.5	9,390	6,850	24,630		
DTC-1212-QAJ2	4,114.7	678	2 x 15	71.8	9,410	6,850	24,680	5704	1502
DTC-1212-RAJ2	4,345.3	716	2 x 18.5	76.3	9,480	6,850	24,810		
DTC-1212-SAJ2	4,595.2	757	2 x 22	81.8	9,500	6,850	24,860		
DTC-1212-TAJ2	4,855.1	800	2 x 30	86.8	9,550	6,850	24,950		
DTC-1212-PAE2	3,896.5	642	2 x 11	66.3	9,730	7,170	25,400	5704	1502
DTC-1212-QAE2	4,150.2	684	2 x 15	72.3	9,750	7,170	25,450		
DTC-1212-RAE2	4,376.1	721	2 x 18.5	76.5	9,820	7,170	25,580		
DTC-1212-SAE2	4,597.9	758	2 x 22	81.7	9,840	7,170	25,630		
DTC-1212-PAK2	3,952.5	651	2 x 11	64.3	10,390	7,800	26,760	5704	1502
DTC-1212-QAK2	4,268.7	703	2 x 15	70.8	10,390	7,800	26,810		
DTC-1212-RAK2	4,490.9	740	2 x 18.5	75.4	10,480	7,800	26,940		
DTC-1212-SAK2	4,697.3	774	2 x 22	81.1	10,480	7,800	26,990		
DTC-1212-TAK2	5,037.1	830	2 x 30	86.2	10,550	7,800	27,080		

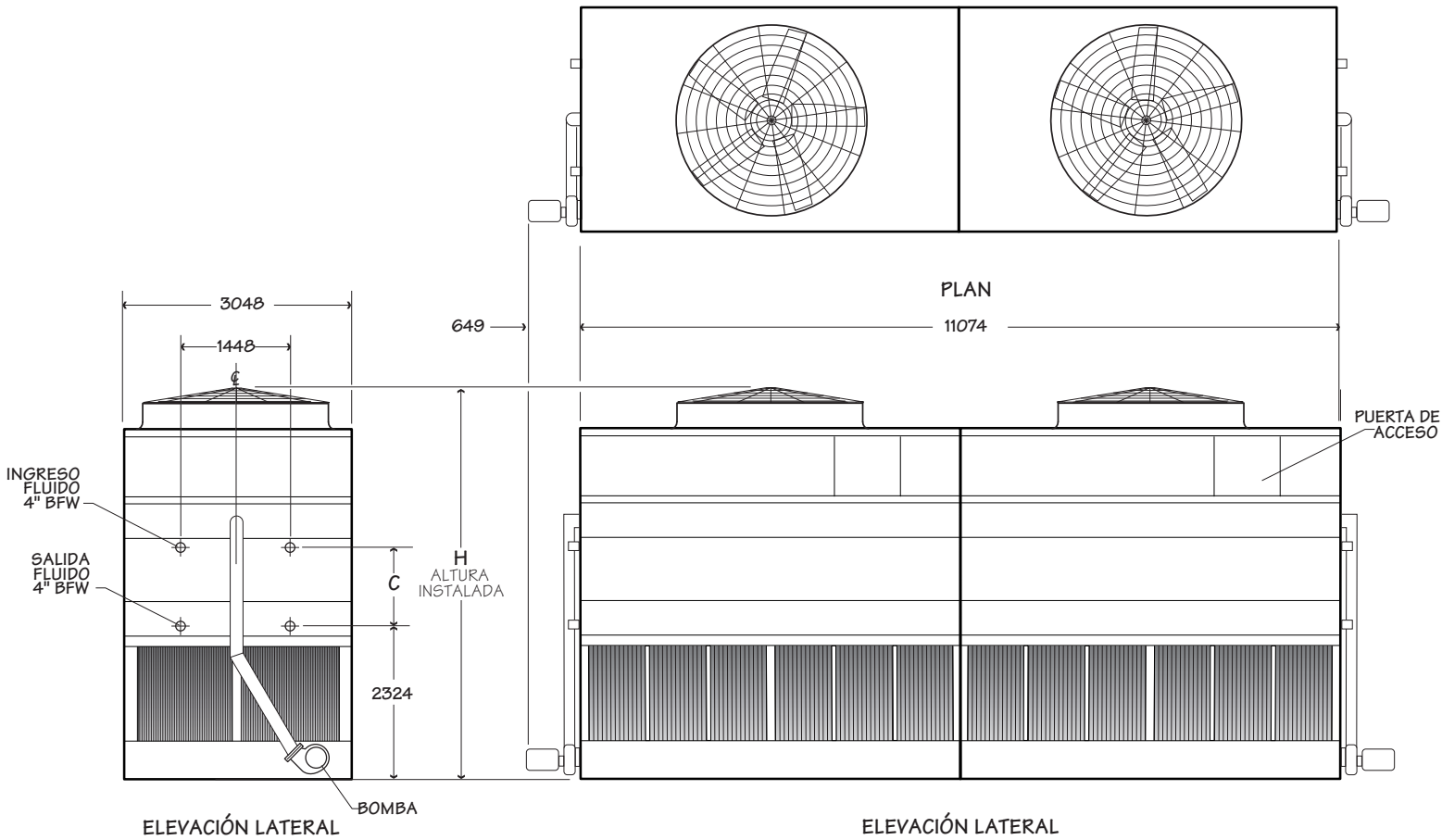
Modelo	R717 Carga kg - nota 3	Volumen de la bobina interna L	Motor de la bomba kW	Índice del flujo de recirculación L/s	Uso del sumidero remoto		
					Peso aproximado de funcionamiento kg	Diámetro de la salida de la base	Volumen L
DTC-1212-NAB2	395	2,493	2 x 3.7	88.3	18,190	2 x 10"	3,260
DTC-1212-PAB2	395	2,493			18,330		
DTC-1212-QAB2	395	2,493			18,330		
DTC-1212-RAB2	395	2,493			18,460		
DTC-1212-SAB2	395	2,493			18,510		
DTC-1212-NAC2	488	3,081			20,050		
DTC-1212-PAC2	488	3,081			20,190		
DTC-1212-QAC2	488	3,081			20,190		
DTC-1212-RAC2	488	3,081			20,370		
DTC-1212-SAC2	488	3,081			20,370		
DTC-1212-NAD2	581	3,668			21,950		
DTC-1212-PAD2	581	3,668			22,040		
DTC-1212-QAD2	581	3,668			22,090		
DTC-1212-RAD2	581	3,668			22,230		
DTC-1212-SAD2	581	3,668			22,270		
DTC-1212-PAJ2	645	4,072			23,220		
DTC-1212-QAJ2	645	4,072			23,270		
DTC-1212-RAJ2	645	4,072			23,410		
DTC-1212-SAJ2	645	4,072			23,450		
DTC-1212-TAJ2	645	4,072			23,540		
DTC-1212-PAE2	674	4,256			24,000		
DTC-1212-QAE2	674	4,256			24,000		
DTC-1212-RAE2	674	4,256			24,180		
DTC-1212-SAE2	674	4,256			24,180		
DTC-1212-PAK2	748	4,727	25,360				
DTC-1212-QAK2	748	4,727	25,360				
DTC-1212-RAK2	748	4,727	25,540				
DTC-1212-SAK2	748	4,727	25,540				
DTC-1212-TAK2	748	4,727	25,670				

Dos celdas de 3.7m x 7.3m

Dos celdas de 3.0m x 11.0m

Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar. Obtenga este esquema de su representante de ventas.

**UPDATE™**, el software de selección basado en la web, disponible en [spxcooling.com/update](http://spxcooling.com/update), proporciona recomendaciones referentes al modelo Cube basado en las necesidades específicas de diseño del cliente.



NOTA

1. El último dígito del número de modelo representa el número de celdas.
2. R717 toneladas tienen una temperatura de condensación de 35.7°C, una temperatura de succión de -6.7°C y una temperatura de bulbo húmedo entrante de 25.6°C.
3. Para una carga R134a, multiplique por 1,98. Para una carga R22 multiplique por 1,93. Para una carga R404A o R507A multiplique por 1,65.
4. **Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar.** Obtenga estos esquemas de su representante de ventas.

Modelo nota 1	Calor rechazado base kW	R717 Capacidad toneladas - nota 2	Motor del ventilador kW	Índice del flujo de aire m <sup>3</sup> /s	Peso de envío kg		Peso de diseño en funcionamiento kg	Dimensiones mm	
					Peso/celda	Parte más pesada		H	C
DTC-1018-NAB2	3,577.3	589	2 x 7.5	68.4	8,710	6,990	24,400	5221	816
DTC-1018-PAB2	3,864.5	637	2 x 11	77.5	8,750	7,080	24,490		
DTC-1018-OAB2	4,096.4	675	2 x 15	84.6	8,780	7,080	24,540		
DTC-1018-RAB2	4,272.6	704	2 x 18.5	89.9	8,850	7,170	24,680		
DTC-1018-SAB2	4,499.0	741	2 x 22	95.6	8,870	7,170	24,720		
DTC-1018-NAC2	3,857.0	636	2 x 7.5	67.4	9,840	8,160	26,850	5450	1045
DTC-1018-PAC2	4,204.8	693	2 x 11	76.6	9,890	8,210	26,990		
DTC-1018-OAC2	4,458.7	735	2 x 15	83.8	9,910	8,210	26,990		
DTC-1018-RAC2	4,673.1	770	2 x 18.5	89.3	9,980	8,300	27,130		
DTC-1018-SAC2	4,938.7	814	2 x 22	95.1	10,000	8,300	27,170		
DTC-1018-NAD2	4,069.7	671	2 x 7.5	66.3	10,890	7,670	29,170	5678	1273
DTC-1018-PAD2	4,443.4	732	2 x 11	75.6	10,950	7,670	29,260		
DTC-1018-OAD2	4,756.7	784	2 x 15	83.1	10,950	7,670	29,300		
DTC-1018-RAD2	4,981.6	821	2 x 18.5	88.6	11,020	7,670	29,440		
DTC-1018-SAD2	5,269.6	868	2 x 22	94.6	11,050	7,670	29,480		
DTC-1018-TAD2	5,608.8	924	2 x 30	101.2	11,110	7,670	29,570	5907	1502
DTC-1018-PAJ2	4,592.2	757	2 x 11	73.7	11,630	8,350	30,710		
DTC-1018-QAJ2	4,915.2	810	2 x 15	81.5	11,660	8,350	30,750		
DTC-1018-RAJ2	5,152.7	849	2 x 18.5	87.3	11,730	8,350	30,890		
DTC-1018-SAJ2	5,387.9	888	2 x 22	93.8	11,750	8,350	30,940		
DTC-1018-TAJ2	5,692.4	938	2 x 30	100.9	11,790	8,350	31,030	5907	1502
DTC-1018-PAE2	4,654.1	767	2 x 11	74.7	12,070	8,750	31,660		
DTC-1018-QAE2	5,005.5	825	2 x 15	82.3	12,070	8,750	31,710		
DTC-1018-RAE2	5,250.6	865	2 x 18.5	87.9	12,130	8,750	31,840		
DTC-1018-SAE2	5,567.5	917	2 x 22	94.0	12,160	8,750	31,890		
DTC-1018-TAE2	5,926.0	976	2 x 30	100.8	12,220	8,750	31,980	5907	1502
DTC-1018-PAK2	4,735.8	780	2 x 11	72.3	12,860	9,570	33,340		
DTC-1018-QAK2	5,110.1	842	2 x 15	80.2	12,860	9,570	33,380		
DTC-1018-RAK2	5,374.9	886	2 x 18.5	86.2	12,950	9,570	33,520		
DTC-1018-SAK2	5,662.6	933	2 x 22	92.9	12,950	9,570	33,570		
DTC-1018-TAK2	5,990.4	987	2 x 30	100.1	13,020	9,570	33,660		

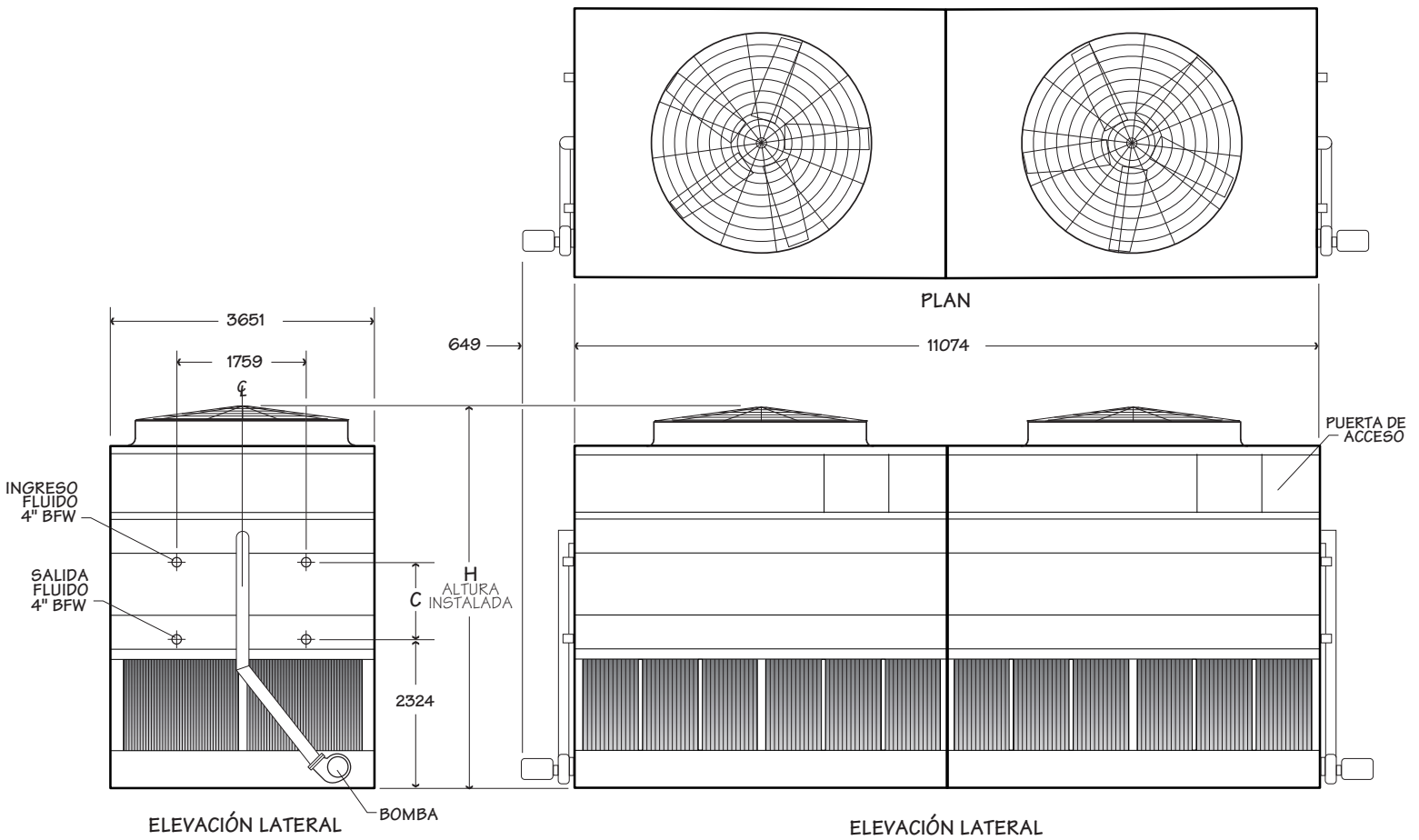
Modelo	R717 Carga kg - nota 3	Volumen de la bobina interna L	Motor de la bomba kW	Índice del flujo de recirculación L/s	Uso del sumidero remoto		
					Peso aproximado de funcionamiento kg	Diámetro de la salida de la base	Volumen L
DTC-1018-NAB2	483	3,049	2 x 5.5	104.7	22,500	2 x 10"	3,630
DTC-1018-PAB2	483	3,049			22,590		
DTC-1018-OAB2	483	3,049			22,630		
DTC-1018-RAB2	483	3,049			22,770		
DTC-1018-SAB2	483	3,049			22,820		
DTC-1018-NAC2	599	3,782			24,990		
DTC-1018-PAC2	599	3,782			25,080		
DTC-1018-OAC2	599	3,782			25,130		
DTC-1018-RAC2	599	3,782			25,270		
DTC-1018-SAC2	599	3,782			25,310		
DTC-1018-NAD2	714	4,515			27,260		
DTC-1018-PAD2	714	4,515			27,350		
DTC-1018-OAD2	714	4,515			27,400		
DTC-1018-RAD2	714	4,515			27,530		
DTC-1018-SAD2	714	4,515			27,580		
DTC-1018-TAD2	714	4,515			27,670		
DTC-1018-PAJ2	795	5,023			28,800		
DTC-1018-QAJ2	795	5,023			28,850		
DTC-1018-RAJ2	795	5,023			28,990		
DTC-1018-SAJ2	795	5,023			29,030		
DTC-1018-TAJ2	795	5,023			29,120		
DTC-1018-PAE2	831	5,248			29,760		
DTC-1018-QAE2	831	5,248			29,800		
DTC-1018-RAE2	831	5,248			29,940		
DTC-1018-SAE2	831	5,248			29,980		
DTC-1018-TAE2	831	5,248			30,070		
DTC-1018-PAK2	924	5,842			31,480		
DTC-1018-QAK2	924	5,842			31,480		
DTC-1018-RAK2	924	5,842			31,620		
DTC-1018-SAK2	924	5,842			31,660		
DTC-1018-TAK2	924	5,842	31,800				

Dos celdas de 3.0m x 1.0m

Dos celdas de 3.7m x 11.0m

Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar. Obtenga este esquema de su representante de ventas.

**UPDATE™**, el software de selección basado en la web, disponible en [spxcooling.com/update](http://spxcooling.com/update), proporciona recomendaciones referentes al modelo Cube basado en las necesidades específicas de diseño del cliente.



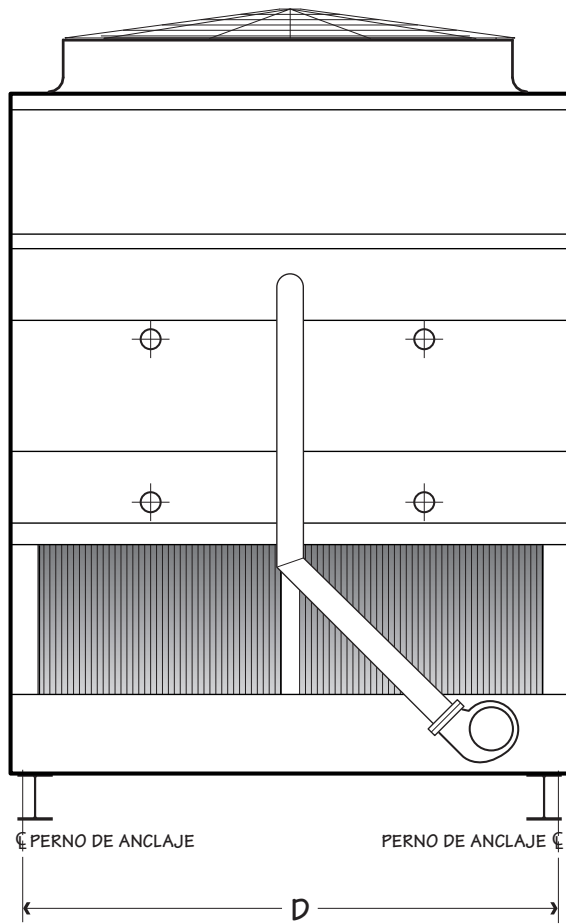
NOTA

1. El último dígito del número de modelo representa el número de celdas.
2. R717 toneladas tienen una temperatura de condensación de 35.7°C, una temperatura de succión de -6.7°C y una temperatura de bulbo húmedo entrante de 25.6°C.
3. Para una carga R134a, multiplique por 1,98. Para una carga R22 multiplique por 1,93. Para una carga R404A o R507A multiplique por 1,65.
4. **Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar.** Obtenga estos esquemas de su representante de ventas.

Modelo nota 1	Calor rechazado base kW	R717 Capacidad toneladas - nota 2	Motor del ventilador kW	Índice del flujo de aire m <sup>3</sup> /s	Peso de envío kg		Peso de diseño en funcionamiento kg	Dimensiones mm			
					Peso/celda	Parte más pesada		H	C		
DTC-1218-PAB2	4,503.1	742	2 x 11	91.3	10,120	8,260	27,310	5388	816		
DTC-1218-OAB2	4,806.5	792	2 x 15	99.6	10,120	8,260	27,310				
DTC-1218-RAB2	5,026.0	828	2 x 18.5	105.3	10,180	8,300	27,490				
DTC-1218-SAB2	5,259.5	867	2 x 22	111.5	10,210	8,350	27,490				
DTC-1218-PAC2	4,927.9	812	2 x 11	90.2	11,450	9,570	30,120	5566	1045		
DTC-1218-OAC2	5,279.9	870	2 x 15	98.7	11,480	9,620	30,160				
DTC-1218-RAC2	5,559.0	916	2 x 18.5	104.5	11,540	9,660	30,300				
DTC-1218-SAC2	5,801.8	956	2 x 22	110.8	11,570	9,710	30,350				
DTC-1218-PAD2	5,243.5	864	2 x 11	89.0	12,700	9,030	32,800	5794	1273		
DTC-1218-OAD2	5,651.0	931	2 x 15	97.7	12,720	9,030	32,800				
DTC-1218-RAD2	5,924.1	976	2 x 18.5	103.7	12,790	9,030	32,930				
DTC-1218-SAD2	6,178.1	1,018	2 x 22	110.1	12,810	9,030	32,980				
DTC-1218-TAD2	6,618.8	1,091	2 x 30	120.0	12,860	9,030	33,110				
DTC-1218-UAD2	7,149.1	1,178	2 x 11	126.1	12,880	9,030	33,110				
DTC-1218-OAJ2	5,787.3	954	2 x 15	95.8	13,540	9,840	34,470				
DTC-1218-RAJ2	6,032.4	994	2 x 18.5	102.0	13,610	9,840	34,610				
DTC-1218-SAJ2	6,355.2	1,047	2 x 22	108.9	13,630	9,840	34,660				
DTC-1218-TAJ2	6,748.5	1,112	2 x 30	119.6	13,680	9,840	34,750				
DTC-1218-UAJ2	7,044.9	1,161	2 x 37	126.2	13,700	9,840	34,790				
DTC-1218-VAJ2	7,331.1	1,208	2 x 45	131.0	13,860	9,840	35,110				
DTC-1218-OAE2	5,772.4	951	2 x 15	96.7	14,040	10,300	35,650			6023	1502
DTC-1218-RAE2	6,040.9	995	2 x 18.5	102.8	14,110	10,300	35,790				
DTC-1218-SAE2	6,337.9	1,044	2 x 22	109.4	14,130	10,300	35,830				
DTC-1218-TAE2	6,838.0	1,127	2 x 30	119.4	14,180	10,300	35,930				
DTC-1218-UAE2	7,159.1	1,180	2 x 37	125.6	14,200	10,300	35,970				
DTC-1218-OAK2	5,911.0	974	2 x 15	94.3	14,990	11,290	37,600				
DTC-1218-RAK2	6,492.3	1,070	2 x 18.5	106.1	15,060	11,290	37,740				
DTC-1218-SAK2	6,530.0	1,076	2 x 22	107.8	15,080	11,290	37,780				
DTC-1218-TAK2	7,015.5	1,156	2 x 30	118.7	15,130	11,290	37,880				
DTC-1218-UAK2	7,404.0	1,220	2 x 37	125.4	15,150	11,290	37,920				
DTC-1218-VAK2	7,719.5	1,272	2 x 45	130.7	15,310	11,290	38,240				

Modelo	R717 Carga kg - nota 3	Volumen de la bobina interna L	Motor de la bomba kW	Índice del flujo de recirculación L/s	Uso del sumidero remoto		
					Peso aproximado de funcionamiento kg	Diámetro de la salida de la base	Volumen L
DTC-1218-PAB2	583	3,687	2 x 5.5	118.6	25,220	2 x 10"	4,320
DTC-1218-OAB2	583	3,687			25,220		
DTC-1218-RAB2	583	3,687			25,360		
DTC-1218-SAB2	583	3,687			25,400		
DTC-1218-PAC2	724	4,573			28,030		
DTC-1218-OAC2	724	4,573			28,080		
DTC-1218-RAC2	724	4,573			28,210		
DTC-1218-SAC2	724	4,573			28,260		
DTC-1218-PAD2	864	5,460			30,660		
DTC-1218-OAD2	864	5,460			30,710		
DTC-1218-RAD2	864	5,460			30,840		
DTC-1218-SAD2	864	5,460			30,890		
DTC-1218-TAD2	864	5,460			30,980		
DTC-1218-UAD2	864	5,460			31,030		
DTC-1218-OAJ2	961	6,069			32,390		
DTC-1218-RAJ2	961	6,069			32,520		
DTC-1218-SAJ2	961	6,069			32,570		
DTC-1218-TAJ2	961	6,069			32,660		
DTC-1218-UAJ2	961	6,069			32,700		
DTC-1218-VAJ2	961	6,069			33,020		
DTC-1218-OAE2	1,004	6,346			33,570		
DTC-1218-RAE2	1,004	6,346			33,700		
DTC-1218-SAE2	1,004	6,346			33,750		
DTC-1218-TAE2	1,004	6,346			33,840		
DTC-1218-UAE2	1,004	6,346			33,840		
DTC-1218-OAK2	1,117	7,058			35,520		
DTC-1218-RAK2	1,117	7,058			35,650		
DTC-1218-SAK2	1,117	7,058			35,700		
DTC-1218-TAK2	1,117	7,058			35,790		
DTC-1218-UAK2	1,117	7,058			35,830		
DTC-1218-VAK2	1,117	7,058			36,150		

Dos celdas de 3.7m x 1.0m



Modelo	D	Desviación máxima
DTC-8509	2538	13
DTC-8512	2538	13
DTC-1012	2950	13
DTC-1018	2950	13
DTC-1212	3566	13
DTC-1218	3566	13

NOTA

1. El montaje de acero de soporte para el condensador evaporativo Cube DTC consiste en vigas en L paralelas que se extienden por toda la longitud de la unidad.
2. El acero de soporte debe ser diseñado, construido y proporcionado por terceros.
3. La superficie superior del acero de soporte debe estar enrasada y nivelada.
4. Si se utilizan aislantes de vibraciones, deben colocarse debajo de las vigas de acero de soporte.
5. Tenga en cuenta la disposición para acceder al condensador si el acero de soporte está elevado por encima del gradiente.
6. **Utilice esta información únicamente para la disposición preliminar.** Obtenga estos esquemas de su representante de ventas.



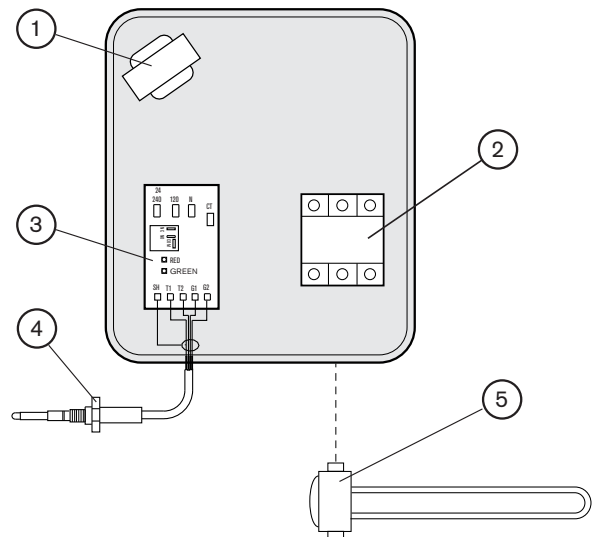
El objetivo de un calefactor de depósito es evitar que el agua de recirculación se congele en el depósito durante períodos de inactividad u operación de reserva. Los sistemas de calefacción tienen un tamaño acorde al modelo de la torre y a la temperatura ambiente, a fin de brindar máxima protección contra el congelamiento del agua en el depósito. El objetivo del sistema de calefacción no es evitar que la bobina y otros componentes se congelen.

Un sistema de calefacción automática del agua del depósito consta de los siguientes componentes:

- Calefactor/es eléctrico/s de acero inoxidable apto/s para la inmersión. Se incluyen uniones roscadas en el lateral del depósito.
- El paquete IP56 contiene:  
Un transformador para convertir la potencia en 24 voltios para el control del circuito.  
Contactor magnético para proveer potencia al calefactor  
Circuito impreso en estado sólido para la temperatura y el límite bajo del agua.  
El paquete puede estar colocado en el lateral del condensador.
- Sonda de control en el depósito para controlar la temperatura y el nivel del agua.

Los componentes del calefactor suelen enviarse por separado para ser instalados por terceros.

La elección del control de calor y del aislamiento de la bomba es opcional.



1. Transformador
2. Contactor
3. Tarjeta de relé en estado sólido
4. Sonda del sensor
- 5 Elemento/s del calefactor

Modelo	Tamaño del calefactor kW		
	-18°C Ambiente	-29°C Ambiente	-40°C Ambiente
DTC-8509	6	7,5	12
DTC-8512	7,5	12	2 x 7,5
DTC-1012	9	12	2 x 7,5
DTC-1018	12	2 x 9	2 x 12
DTC-1212	12	2 x 7,5	2 x 9
DTC-1218	2 x 7,5	2 x 12	2 x 12

### Agua de recirculación del condensador

Cuando la temperatura ambiente del aire desciende por debajo de los 0°C, el agua que recircula dentro del condensador se puede congelar. El *Informe técnico Marley N.º H-003* "Torres de refrigeración y climas helados" describe cómo evitar el congelamiento durante el funcionamiento. Comuníquese con su representante de ventas para obtener una copia o descárguela desde [spxcooling.com](http://spxcooling.com).

Durante la inactividad, el agua se acumula en el depósito y se puede solidificar. Puede evitar el congelamiento agregando calor al agua del depósito, o drenando el depósito del condensador y todas las tuberías expuestas durante la inactividad.

### Uso del sumidero remoto

Con este tipo de sistema, el agua de recirculación utilizada por el condensador para el rechazo del calor evaporativo es bombeada hacia el sistema de rociado del condensador desde un tanque remoto y fluye, por la gravedad, desde el condensador hacia el tanque. Durante la inactividad, toda el agua expuesta es drenada hacia el tanque ubicado en el espacio caliente, donde está a salvo del congelamiento. La cantidad de agua necesaria para que el sistema funcione de forma exitosa depende del tamaño del condensador y del volumen de agua contenida en el sistema de tuberías desde y hacia el condensador. Seleccione un tamaño de tanque suficiente para contener esos volúmenes combinados, más un nivel suficiente para mantener una succión inundada. Controle el agua de compensación según el nivel en el que el tanque se estabiliza durante el funcionamiento.

### Limpeza del sistema

El condensador evaporativo Cube puede ser un lavador de aire muy eficaz. Las partículas y el polvo atmosférico que puedan pasar a través de los orificios relativamente pequeños de la pantalla o de las persianas ingresarán en el sistema de agua de recirculación. Las concentraciones elevadas pueden aumentar el mantenimiento del sistema al obstruir las pantallas y los filtros. Las partículas más pequeñas, además, pueden recubrir el sistema de superficies de transferencia de calor. En áreas donde la velocidad del líquido es baja, como el depósito, los depósitos sedimentarios pueden convertirse en una zona de desarrollo de bacterias. Considere instalar algún dispositivo para mantener el depósito limpio, en las áreas propensas a acumular polvo y partículas. Los dispositivos típicos incluyen tuberías de barrido junto con un grupo lateral de filtros y una variedad de medios de filtrado.

### Purga

La purga consiste en la eliminación continua de una pequeña porción de agua del sistema de recirculación abierta. La purga se utiliza para evitar que los sólidos disueltos se concentren al punto de generar sarro. La cantidad de purga necesaria depende de la carga de calor y de la composición del agua de compensación. El condensador Cube cuenta con una línea de purga con una válvula de medición conectada de forma directa al desbordamiento. Las instrucciones específicas de ajuste de la purga y la información adicional de purga se encuentran en el *Manual de usuario del Condensador Cube* correspondiente.

### Tratamiento del agua

Para controlar la acumulación de sólidos disueltos resultantes de la evaporación del agua, así como las impurezas aéreas y los contaminantes biológicos como la Legionella, se requiere un programa de tratamiento consistente y eficaz del agua. Una purga simple puede ser adecuada para controlar la corrosión y el sarro, pero la contaminación biológica solo se puede controlar mediante biocidas. Un programa de tratamiento del agua aceptable debe ser compatible con la variedad de materiales incorporados en el condensador. Idealmente, el pH del agua de recirculación debe estar entre 6,5 y 9,0. No es recomendable colocar los químicos en el condensador de forma directa, ya que puede causar daños locales. Puede encontrar instrucciones específicas de inicio y recomendaciones adicionales con respecto a la calidad del agua en el *Manual de usuario del Condensador Cube* que viene con el condensador, o que puede pedir a su representante de ventas.

### Circulación del aire

Considerar la trayectoria del aire que ingresa y sale del condensador es muy importante para asegurar que el condensador funciona como corresponde. Las obstrucciones cerca de la/s entrada/s y salida/s de aire deben estar lo suficientemente alejadas para no impedir el flujo de aire. Si el condensador está colocado en un lugar cerrado o cerca de barreras altas, la salida de aire debe estar ubicada en una elevación superior a la parte más alta de las barreras para combatir la recirculación del aire caliente de salida. El condensador debe estar ubicado a una distancia y en una posición que impida que el aire contaminado de salida sea absorbido por los tubos de entrada de aire fresco.

### Tubería

Siga siempre las prácticas aceptadas de ingeniería durante la distribución e instalación de la tubería del condensador. Toda la tubería debe estar sostenida independientemente del condensador. La estructura del condensador y las conexiones de la bobina del condensador no deben soportar pesos. Se debe tomar precauciones para proteger el condensador del exceso de calor generado durante las soldaduras.

Instale un condensador evaporativo de tiro inducido y contraflujo, con una capacidad de condensación de \_\_\_\_\_ kW de rechazo del calor, que funcione con refrigerante \_\_\_\_\_ a una temperatura de condensación de \_\_\_\_\_ °C y una temperatura de bulbo húmedo entrante de \_\_\_\_\_ °C.

La unidad constará de \_\_\_\_\_ celda/s, como se muestra en los planos. El límite de las dimensiones totales deberá ser de \_\_\_\_\_ m de ancho, \_\_\_\_\_ m de longitud, y \_\_\_\_\_ m de alto. La potencia operativa de todos los ventiladores no deberá exceder los \_\_\_\_\_ kW, que consisten en motor/es \_\_\_\_\_ @ \_\_\_\_\_ kW. La torre deberá ser similar e igual en todos los aspectos al modelo \_\_\_\_\_ del condensador evaporativo DTC.

**Depósito y carcasa:** El depósito y la carcasa deberán ser de acero galvanizado de alto calibre Z725. Para reducir el riesgo de fugas, se debe utilizar pernos en todas las áreas sumergidas; no se permite el uso de tornillos autorroscantes. Debe incluirse una válvula mecánica de compensación que funciona por boya, instalada en la fábrica. En cada celda debe haber una conexión de desbordamiento y drenaje. La base del depósito debe estar inclinada hacia el drenaje para permitir la eliminación completa de los residuos. El depósito debe ser probado contra fugas en la fábrica.

**Motor del ventilador:** El/los motor/es del ventilador deben contar con la eficiencia premium IP; con un factor de servicio IEC 1,15, torque variable, y un inversor listo y aislado para la función de refrigeración de la torre, con un motor funcionando para cada ventilador. Los motores deben tener el nombre grabado del funcionamiento trifásico de 50 Hz y \_\_\_\_\_ voltios.

**Ventilador:** El/los ventilador/es deben ser de hélice, con palas de aleación de aluminio conectadas a centros galvanizados con pernos en forma de U. Las palas se deben poder ajustar individualmente. El/los ventilador/es deben ser conducidos a través de un reductor de velocidad accionado por engranajes, lubricado con aceite, para tareas industriales, de ángulo recto que no requiera cambios de aceite durante los primeros cinco (5) años de uso. Todos los cojinetes de la caja de engranajes deben recibir una clasificación de vida  $L_{10A}$  de 100.000 horas o más y el conjunto de engranajes debe cumplir o superar los requisitos de calidad N.º 9 de AGMA. La parte superior del cilindro del ventilador debe contar con un protector cónico, extraíble y antialabeo, fabricado con varillas soldadas 8mm y 4mm, y galvanizado en caliente después de la fabricación.

**Bomba:** La/s bomba/s de recirculación deben ser centrífugas con sello mecánico, montadas en el depósito junto con un montaje de succión, y acoplado al motor de la bomba \_\_\_\_\_ kW TEFC, con el nombre grabado del funcionamiento trifásico de 60 Hz y \_\_\_\_\_ voltios. La tubería de recirculación debe ser de PVC 40. Una válvula de medición de la línea de purga debe estar conectada directamente al desbordamiento del condensador evaporativo.

**Bobina de transferencia de calor:** La/s bobina/s del condensador debe/n estar construida/s con circuitos continuos de serpentín montados en cabezales soldados y galvanizados en caliente luego de la fabricación. Cada bobina debe ser probada con una presión de aire de 2586 kPa bajo agua. Los tubos de las bobinas deben inclinarse para un drenaje libre del líquido.

**Distribución de agua:** Un sistema de rociado presurizado debe distribuir el agua de forma pareja por la superficie del surtidor, con boquillas rociadoras de orificios grandes, resistentes a los bloqueos, conectados para una fácil remoción. El sistema de distribución debe tener la capacidad de autodrenaje, con brazos ramales de PVC resistente a la corrosión, y deben ser removibles.

**Eliminadores de desplazamiento:** Los eliminadores de desplazamiento deben ser de PVC de .43mm de grosor, con un mínimo de tres cambios en la dirección del aire, y deben limitar las pérdidas por desplazamiento a un 0,001% o menos del índice de flujo de recirculación de agua. Los eliminadores deben ser de fácil remoción para ser inspeccionados.

**Persianas:** Las persianas de entrada de aire deben tener un acceso de aire mínimo de 125mm, un pase triple de PVC para limitar el derrame de agua y evitar el ingreso directo de la luz solar en el depósito. Para un funcionamiento cómodo y una larga vida útil, las persianas de PVC deben estar contenidas en un marco removible que se conecta a la entrada de aire sin herramientas. Las persianas con menos de tres cambios en la dirección del aire no son aceptables.

# condensador evaporativo **Cube**

INFORMACIÓN TÉCNICA Y ESPECIFICACIONES

---

## **SGS REFRIGERATION, INC.**

827 W. PROGRESS DRIVE  
DIXON, IL 61021 USA  
815 284 2700 | [sales@sgsrefrigeration.com](mailto:sales@sgsrefrigeration.com)  
[sgsrefrigeration.com](http://sgsrefrigeration.com)

sp\_CUBE-DTC-TS-16 | PUBLICADO EN 05/2016

COPYRIGHT © 2016 SGS Refrigeration, Inc.

En pos del avance tecnológico, todos los productos están sujetos a cambios en el diseño o los materiales sin previo aviso.

Marley es una marca registrada de SPX Corporation

