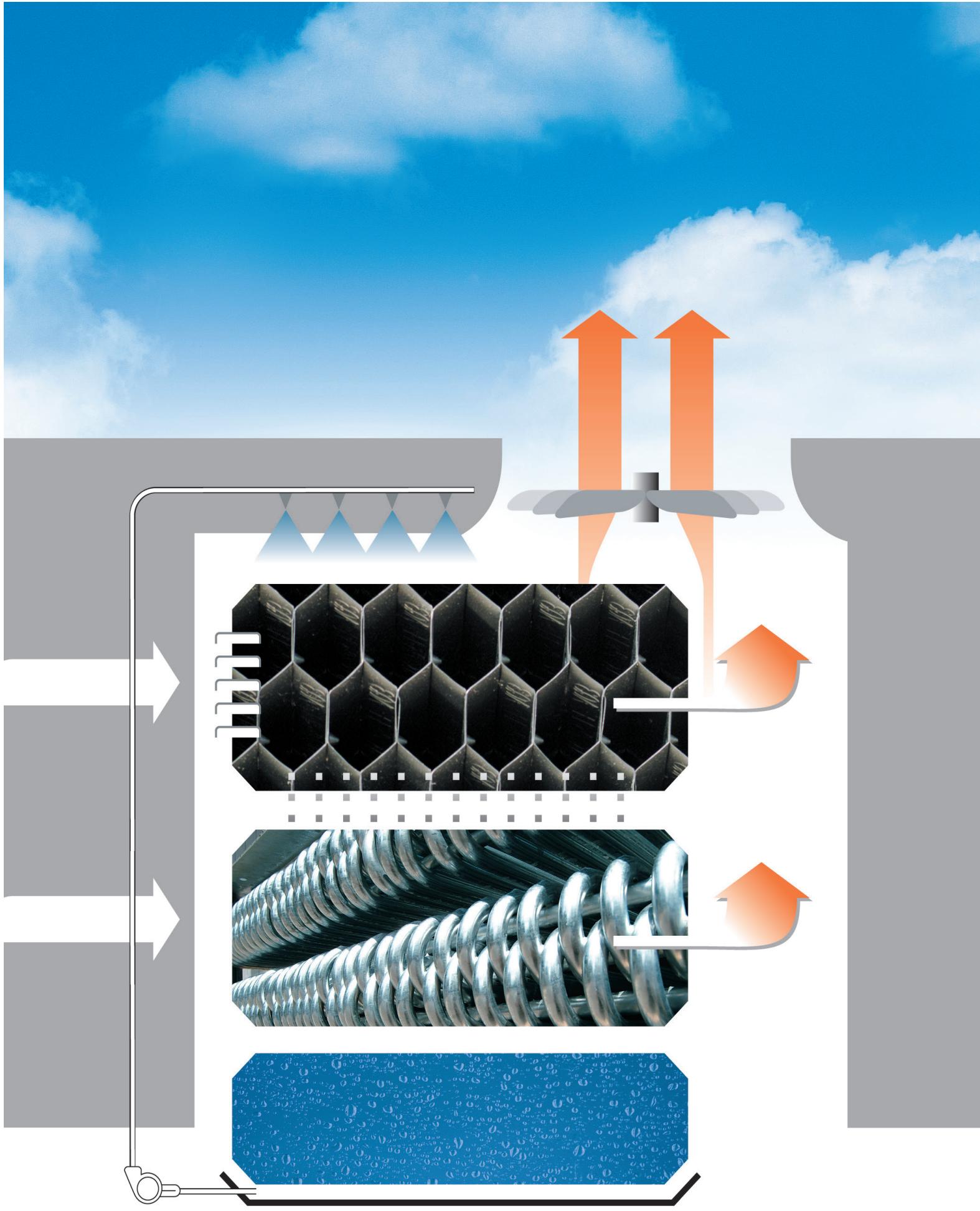


MH enfriador fluidos

DISEÑO HÍBRIDO. MAYOR RENDIMIENTO.

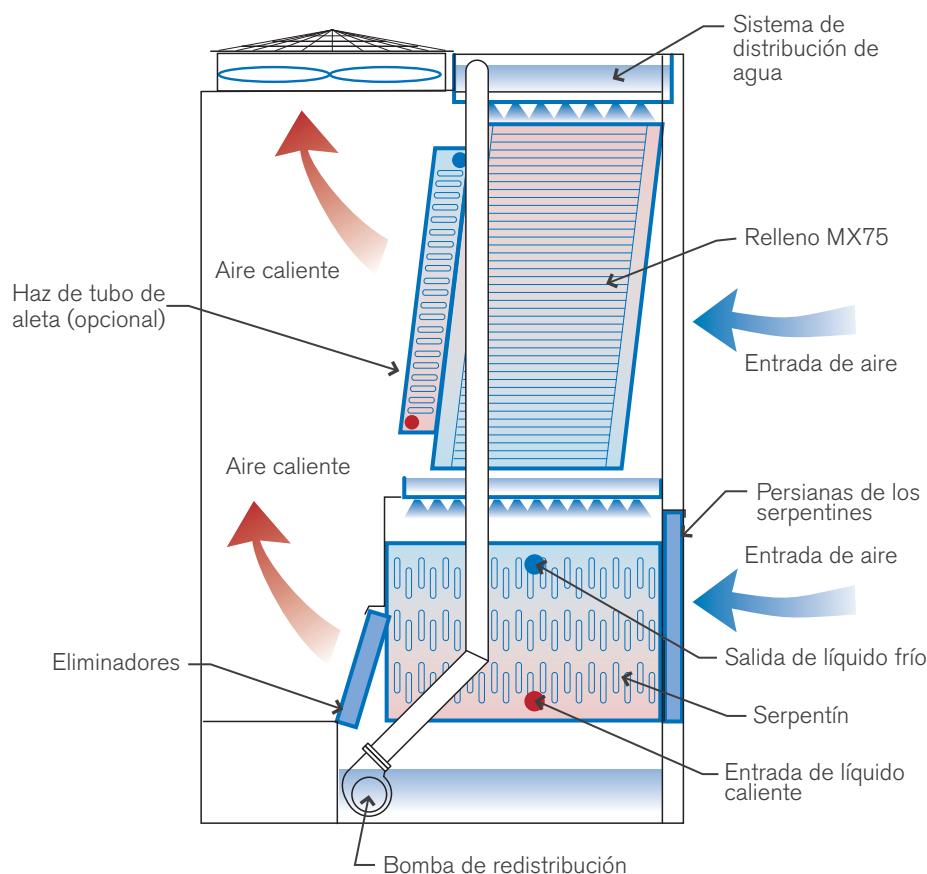
MARLEY 





Diseño Híbrido.

Utilizando una combinación de evaporación relleno de PVC y serpentines, la MH Enfriador de Fluidos ofrece un rendimiento significativamente mayor comparado con enfriadores convencionales de circuito cerrado.



- El líquido de proceso se bombea a través del serpentín
- El calor se transfiere del fluido de proceso al agua recirculante a medida que fluye sobre el exterior de los tubos del serpentín
- El agua caliente de recirculación se bombea desde el depósito de recolección hacia el depósito de distribución
- El agua es distribuida uniformemente sobre el relleno y el serpentín. Una pequeña porción de agua recirculante se evapora rechazando el calor eficientemente a la atmósfera

- Trayectorias óptimas de fluidos maximizan el potencial de transferencia de calor
- Componentes de alta eficiencia minimizan el tamaño (área que ocupa)
- El evaporación relleno reduce la superficie de área de transferencia requerida del serpentín
- Un serpentín opcional con aletas puede ser seleccionado para proporcionar capacidad funcionando en seco, donde condiciones ambientales frías existan



La Elección Correcta.

El Enfriador de Líquidos MH Marley es el sistema más eficaz del mercado: la mejor opción de que dispone para aplicaciones industriales y de HVAC (calefacción, ventilación y aire acondicionado).

El Máximo de Eficacia

Diseño híbrido y componentes de alta eficiencia resultan en enfriamiento consistente y confiable con baja potencia de entrada.

Tamaño que Ahorra Espacio (área que ocupa)

Con una mayor capacidad por área que los diseños convencionales de circuito cerrado, el enfriador de fluidos MH es una buena solución para aplicaciones con restricciones de espacio.

Confiabilidad sin Igual

Construcción robusta respaldada por nuestra garantía para partes mecánicas de 5 años, ayuda a mantener los procesos en marcha sin problemas año tras año.

Rendimiento Certificado

Capacidades térmicas de los modelos estándar están certificados independientemente por el Cooling Technology Institute (CTI) para rendimiento utilizando agua, soluciones de glicol etílico y glicol propileno.

Operación de Bajo Sonido

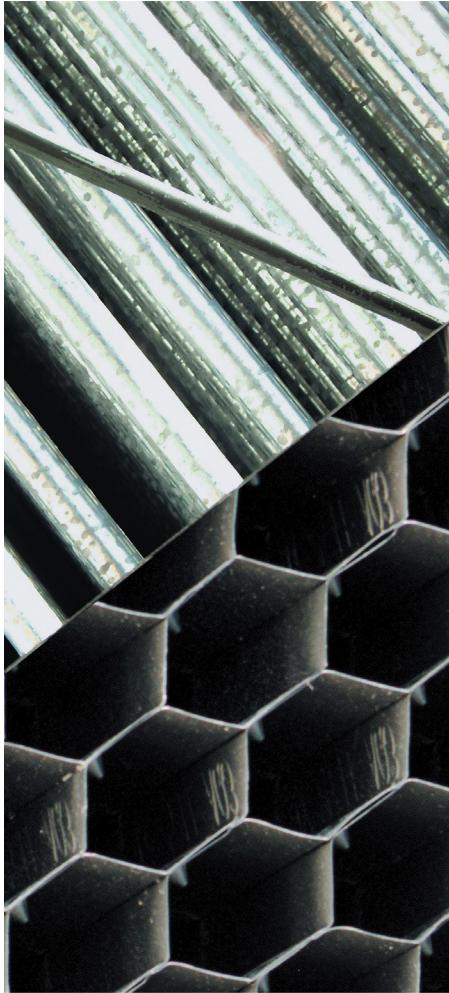
Equipado con ventiladores de bajo sonido de manera estándar, el enfriador de fluidos MH es adecuado para la mayoría de situaciones sensibles al ruido. Ventiladores múltiples y opciones de atenuación están disponibles para satisfacer las necesidades de sonido más exigentes.

Opcion de serpentín en cobre

Modelos seleccionados están ahora disponibles con serpentín de cobre ofreciendo una resistencia superior a la corrosión, transferencia de calor mejorada, peso en operación reducido y otros numerosos beneficios. Certificado CTI.

Capacidad de Enfriado en Seco - Opcional

Los modelos están ahora disponibles con una opción de serpentín con aletas para operación parcial en seco, donde condiciones ambientales frías existan.



- Protege los líquidos de proceso de la contaminación.
- Combina la funcionalidad de una torre de enfriamiento y un intercambiador de calor de placas en un solo equipo
- Aumenta al máximo la eficacia del sistema al reducir la tendencia al ensuciamiento y a la incrustación
- Reduce los costes del sistema en cuanto a consumo energético y mantenimiento
- Permite aprovechar al máximo el espacio en las salas de equipos
- Ofrece un funcionamiento fiable y eficaz durante todo el año

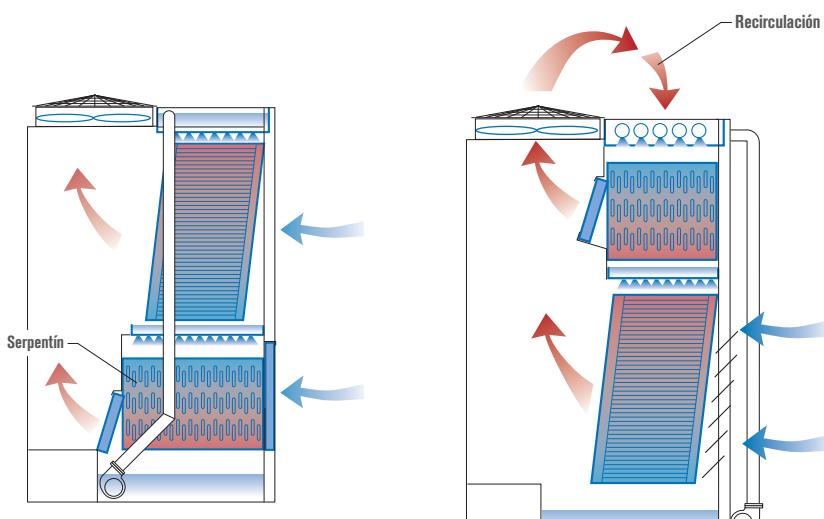
MARLEY®

Mayor Rendimiento.



TECNOLOGÍA COOLBOOST

- Utiliza componentes de alta eficiencia y trayectorias óptimas de fluidos que incrementan dramáticamente el potencial de transferencia de calor cuando se comparan con unidades de tiro forzado de tamaño comparable (área)
- Requiere hasta 35% menos fluido de proceso para llenar el serpentín
- El peso se reduce en un 15% o más



Marley MH Enfriador de Fluidos

Otros Enfriadores de Fluidos Líderes

OPCIÓN DE SERPENTÍN

Serpentin en una variedad de materiales para cubrir una variedad de necesidades en aplicaciones incluyendo:

- Galvanizado de acero
- Cobre
- Serie 300 acero inoxidable

UBICACIÓN ESTRATÉGICA DEL SERPENTÍN

- Menor riesgo de recirculación del aire caliente de descarga
- Más fácil de acceder y limpiar

El máximo de Eficacia.



¿NECESITA ENFRIAMIENTO EFICIENTE DE CIRCUITO CERRADO?

El enfriador de fluidos MH ofrece precisamente eso. La MHF ofrece capacidades unitarias que exceden los requerimientos de eficiencia energética ASHRAE 90.1.

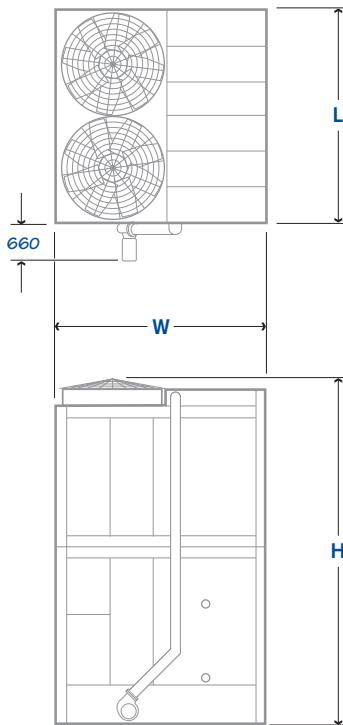
Encuentre la torre adecuada para su aplicación en spxcooling.com/update



Modelos de flujo único

| Modelos | Tons* | L | W | H |
|---------|-----------|--------|---------|------------------|
| MHF7101 | 31 – 80 | 6'-1" | 8'-4" | 12'-11" – 14'-5" |
| MHF7103 | 71 – 141 | 9'-1" | 8'-4" | 14'-7" – 17'-5" |
| MHF7105 | 92 – 201 | 12'-1" | 8'-4" | 14'-7" – 17'-5" |
| MHF7107 | 148 – 309 | 12'-1" | 11'-11" | 17'-5" – 20'-3" |
| MHF7109 | 234 – 351 | 18'-1" | 11'-11" | 17'-5" – 19'-0" |

* Capacidad nominal basada en 0.681 m³/hr por tonelada a 35°C de Agua Caliente, 29.5°C de Agua Fría y, 25.5°C de bulbo húmedo. Varía según la configuración.



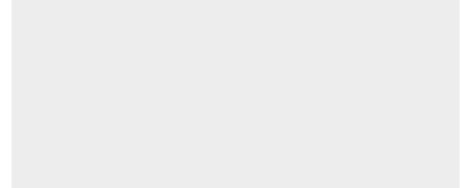
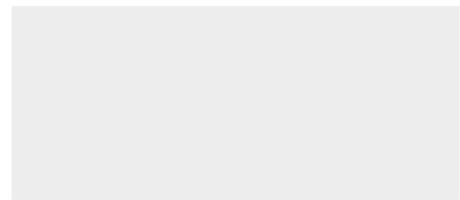
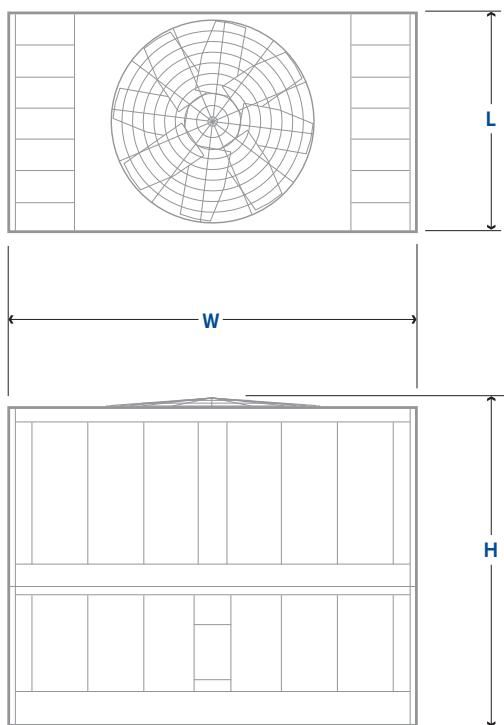
El Máximo de Marley.



Modelos de doble flujo

| Modelos | Tons* | L | W | H |
|---------|-----------|---------|---------|--------|
| MHF7111 | 310 – 528 | 11'-11" | 23'-10" | 21'-6" |
| MHF7113 | 410 – 628 | 13'-11" | 25'-10" | 21'-6" |

* Capacidad nominal basada en 0.681 m³/hr por tonelada a 35°C de Agua Caliente, 29.5°C de Agua Fría y, 25.5°C de bulbo húmedo. Varía según la configuración..



PUBLICACIONES ADICIONALES DE MH
ENFRIADOR DE FLUIDOS

Para obtener más información sobre la MH enfriador de fluidos, incluyendo los planos técnicos, datos, requisitos de disposición y más, pídale a su representante de ventas de Marley una copia o descárguelos desde spxcooling.com



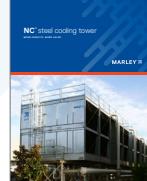
Datos Técnicos y
Especificaciones



IOM Manual del
Usuario

OTROS PRODUCTOS DE SPX COOLING TECHNOLOGIES

SPX Cooling Technologies ofrece una línea completa de productos líderes en la industria, con un soporte e innovación excepcionales diseñados para ayudarle a sacar el máximo provecho de su proceso de enfriamiento. Vea otros productos de SPX Cooling Technologies:



Torre de enfriamiento
NC de Marley



Torre de enfriamiento
MD de Marley



Torre de enfriamiento
AV de Marley



MH enfriador de fluidos
de Marley