

MH enfriador fluidos

DISEÑO HÍBRIDO. MAYOR RENDIMIENTO.

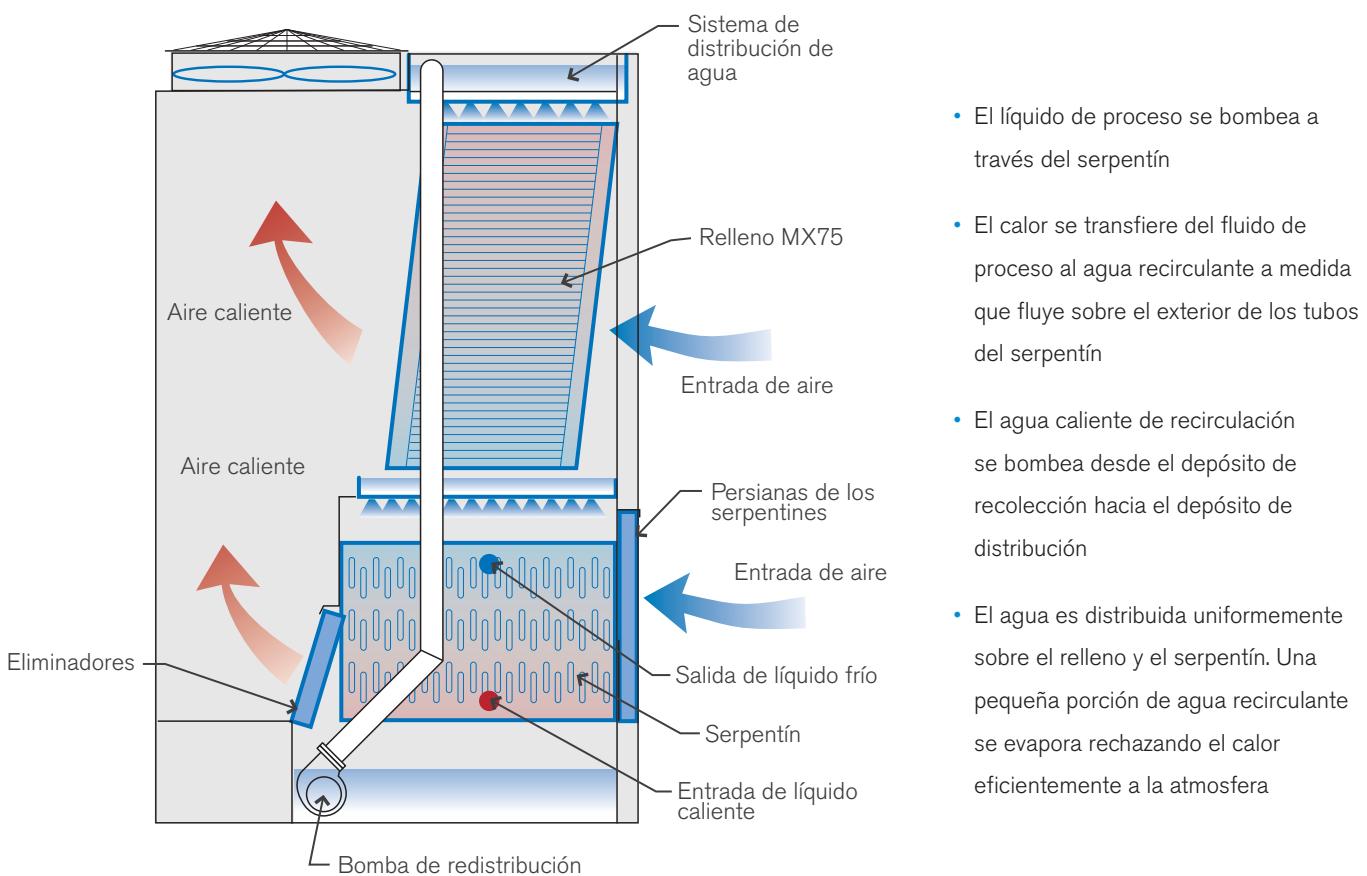
MARLEY 



diseño híbrido. – tecnología coolboost™

Utilizando una combinación de evaporación relleno de PVC y serpentines, la MH Enfriador de Fluidos ofrece un rendimiento significativamente mayor comparado con enfriadores convencionales de circuito cerrado.

- hasta 33% de tamaño comparable (área)
- ubicación estratégica del serpentín
- hasta un 75% menos de energía del ventilador
- rendimiento certificado



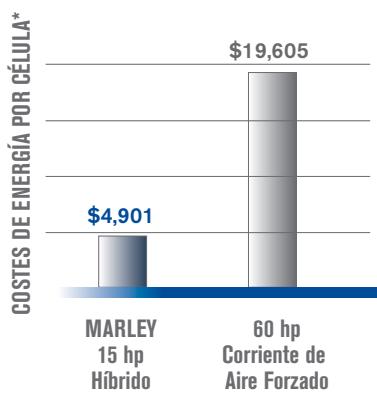
- El líquido de proceso se bombea a través del serpentín
- El calor se transfiere del fluido de proceso al agua recirculante a medida que fluye sobre el exterior de los tubos del serpentín
- El agua caliente de recirculación se bombea desde el depósito de recolección hacia el depósito de distribución
- El agua es distribuida uniformemente sobre el relleno y el serpentín. Una pequeña porción de agua recirculante se evapora rechazando el calor eficientemente a la atmósfera

Tecnología CoolBoost™

Máxima Transferencia de Calor

Tamaño Mínimo (área)

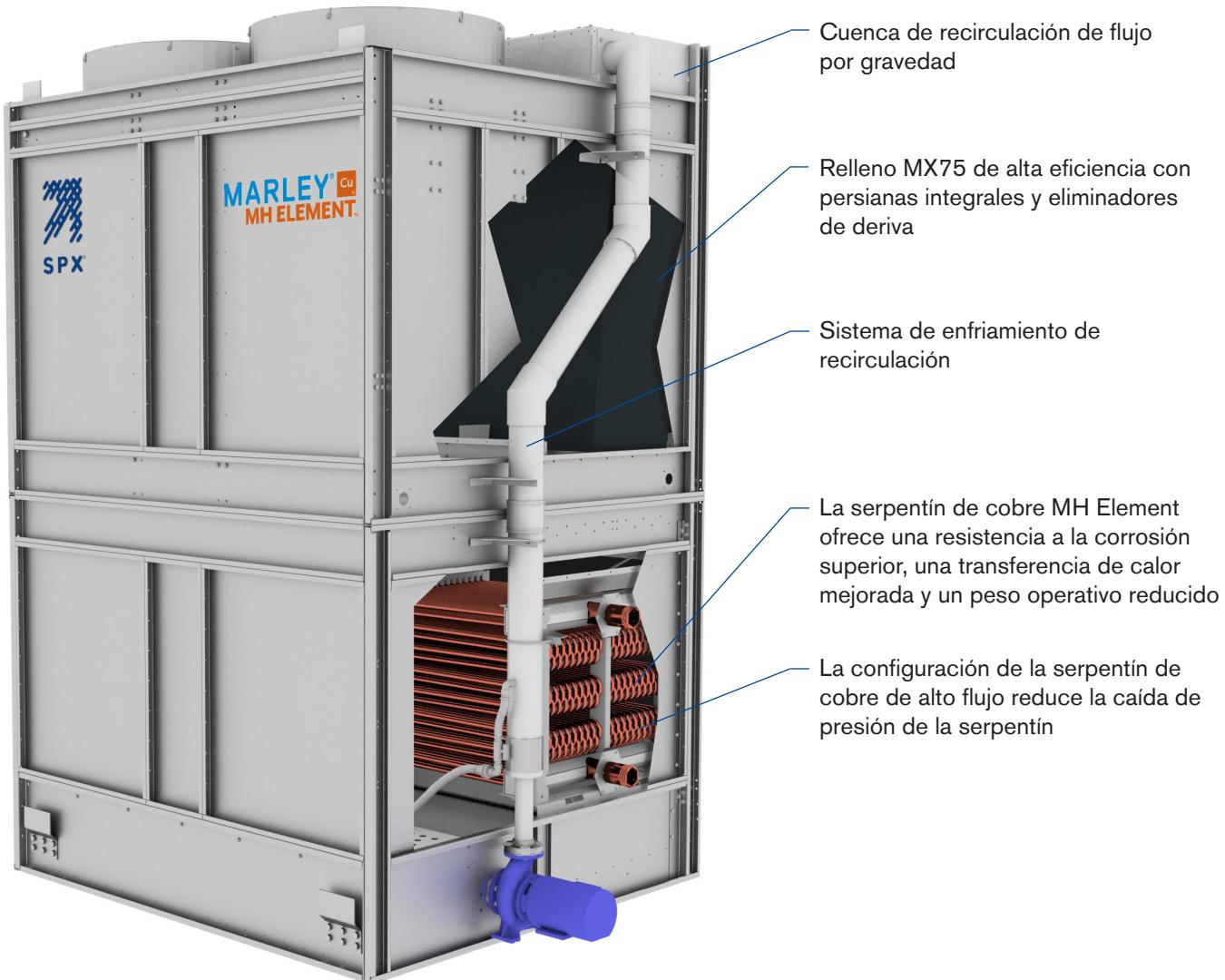
- Utiliza componentes de alta eficiencia y trayectorias óptimas de fluidos que incrementan dramáticamente el potencial de transferencia de calor cuando se comparan con unidades de tiro forzado de tamaño comparable (área)*
- Utiliza hasta un 75% menos de energía del ventilador
- Requiere hasta un 35% menos de fluido de proceso para llenar la serpentín
- El peso se reduce en un 15% o más.



* asume la potencia del motor en la placa de identificación para un enfriador de fluido de 195 toneladas, 3.6m x 3.6m, \$ 0.10 / kWh y 50% de uso anual

El MH Element Enfriador de Fluidos incorpora las ventajas térmicas de las serpentín de cobre con la mayor eficiencia combinada de una torre de enfriamiento y un intercambiador de calor.

- diseñado para conservar la potencia y el espacio del ventilador
- componentes elegidos específicamente para reducir el mantenimiento y extender la vida útil del producto



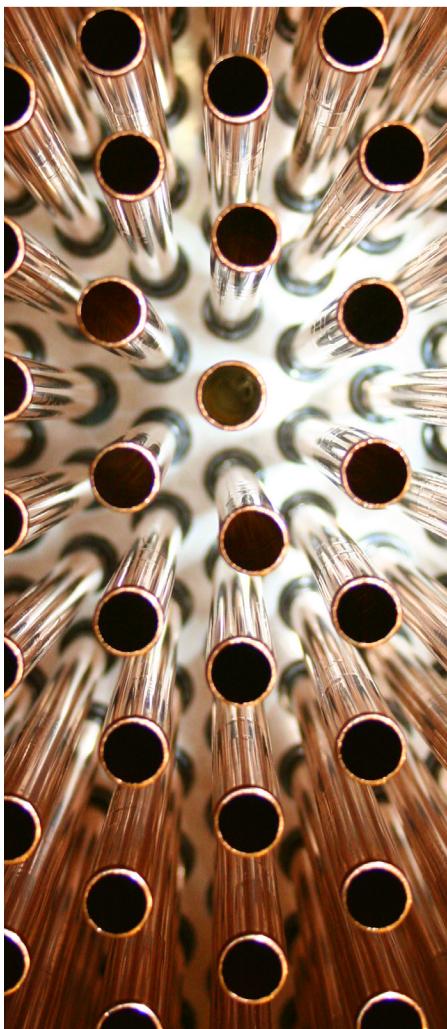
MARLEY Cu
MH ELEMENT

15% más capacidad térmica*
Torre 20% más ligera por tamaño comparable (área)*

35% menos volumen de fluido*
35% menos de potencia del ventilador*

*Beneficio típico en comparación con los enfriadores de fluido de serpentín de acero galvanizado tradicionales.

MH enfriador de fluidos



- Combina la funcionalidad de una torre de enfriamiento y un intercambiador de calor de placas en un solo equipo
- Protege los líquidos de proceso de la contaminación
- Aumenta al máximo la eficacia del sistema al reducir la tendencia al ensuciamiento y a la incrustación
- Reduce los costes del sistema en cuanto a consumo energético y mantenimiento
- Permite aprovechar al máximo el espacio en las salas de equipos
- Ofrece un funcionamiento fiable y eficaz durante todo el año

El Enfriador de Líquidos MH Marley es el sistema más eficaz del mercado: la mejor opción de que dispone para aplicaciones industriales y de HVAC (calefacción, ventilación y aire acondicionado).

- bomba de calor de fuente de agua
- fuente de agua VRF (flujo de refrigerante variable)
- enfriamiento del centro de datos
- compresor de aire industrial de enfriamiento
- enfriamiento del molde de inyección
- chaqueta de la máquina de enfriamiento

El Máximo de Eficacia

Diseño híbrido y componentes de alta eficiencia resultan en enfriamiento consistente y confiable con baja potencia de entrada.

Tamaño que Ahorra Espacio (área que ocupa)

Con una mayor capacidad por área que los diseños convencionales de circuito cerrado, el enfriador de fluidos MH es una buena solución para aplicaciones con restricciones de espacio.

Confiabilidad sin Igual

Construcción robusta respaldada por nuestra garantía para partes mecánicas de 5 años, ayuda a mantener los procesos en marcha sin problemas año tras año.

Rendimiento Certificado

Capacidades térmicas de los modelos estándar están certificados independientemente por el Cooling Technology Institute (CTI) para rendimiento utilizando agua, soluciones de glicol etílico y glicol propileno.

Operación de Bajo Sonido

Equipado con ventiladores de bajo sonido de manera estándar, el enfriador de fluidos MH es adecuado para la mayoría de situaciones sensibles al ruido. Ventiladores múltiples y opciones de atenuación están disponibles para satisfacer las necesidades de sonido más exigentes.

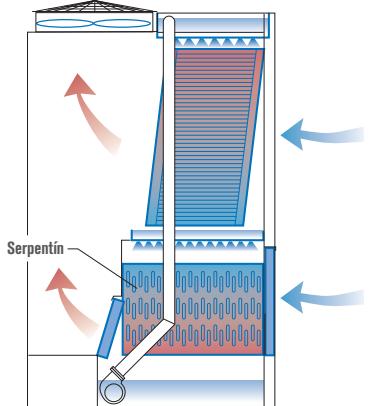
Modelos de serpentín en cobre

Modelos seleccionados están ahora disponibles con serpentín de cobre ofreciendo una resistencia superior a la corrosión, transferencia de calor mejorada, peso en operación reducido y otros numerosos beneficios.

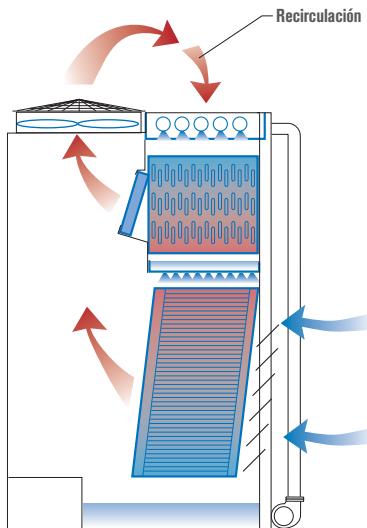
Certificado CTI.

MARLEY 

serpentín de transferencia de calor



Marley MH Enfriador de Fluidos



Otros Enfriadores de Fluidos Líderes

UBICACIÓN ESTRATÉGICA DEL SERPENTÍN

- Menor riesgo de recirculación del aire caliente de descarga
- Más fácil de acceder y limpiar



OPCIÓN DE SERPENTÍN

Serpentin en una variedad de materiales para cubrir una variedad de necesidades en aplicaciones incluyendo:

- Cobre
- Galvanizado de acero
- 304 o 316 acero inoxidable



VENTAJAS DE LA SERPENTÍN DE COBRES

- Transferencia de calor superior
- Excelente resistencia a la corrosión
- Menor costo del ciclo de vida
- Bacteriostático
- Sostenible - Reciclable

MH enfriador de fluidos



¿NECESITA ENFRIAMIENTO EFICIENTE DE CIRCUITO CERRADO?

El enfriador de fluidos MH ofrece precisamente eso. La MHF ofrece capacidades unitarias que exceden los requerimientos de eficiencia energética ASHRAE 90.1.

Encuentre la torre adecuada para su aplicación en spxcooling.com/update

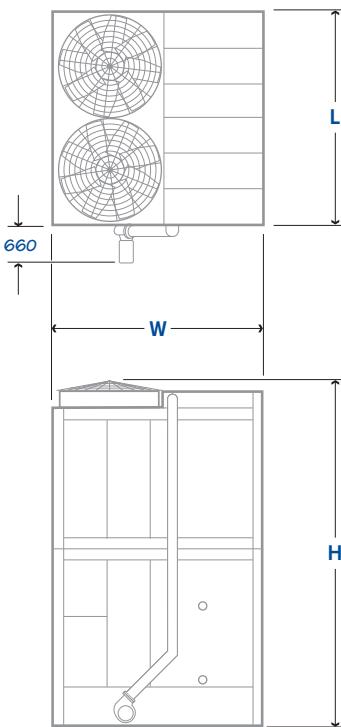


El máximo de Eficacia.

Modelos de flujo único

Modelos	Toneladas*	L	W	H
MHF7101	31 – 80	1854	2540	3937 – 4394
MHF7103	71 – 151	2769	2540	4445 – 6172
MHF7105	92 – 210	3683	2540	4445 – 6172
MHF7107	148 – 315	3683	3632	5309 – 6833
MHF7109	234 – 376	5512	3632	5309 – 6172

* Capacidad nominal basada en 0.681 m³/hr por tonelada a 35°C de Agua Caliente, 29.5°C de Agua Fría y, 25.5°C de bulbo húmedo. Varía según la configuración.

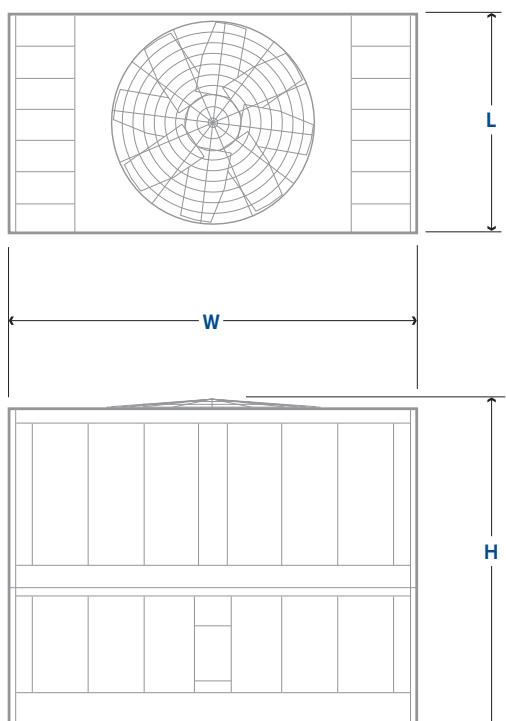


El Máximo de Marley.

Modelos de doble flujo

Modelos	Toneladas*	L	W	H
MHF7111	310 – 528	3632	7264	6553
MHF7113	410 – 628	4242	7874	6553

* Capacidad nominal basada en 0.681 m³/hr por tonelada a 35°C de Agua Caliente, 29.5°C de Agua Fría y, 25.5°C de bulbo húmedo. Varía según la configuración.



PUBLICACIONES ADICIONALES DE MH
ENFRIADOR DE FLUIDOS

Para obtener más información sobre la MH Enfriador de Fluidos, incluyendo los planos técnicos, datos, requisitos de disposición y más, pídale a su representante de ventas de Marley una copia o descárguelos desde spxcooling.com



Datos Técnicos y
Especificaciones



IOM Manual del
Usuario



Enfriador de Fluidos
Marley Insight



Serpentín en Cobre
Marley Insight

OTROS SPX COOLING TECHNOLOGIES
ENFRIADORES DE FLUIDOS

SPX Cooling Technologies ofrece una línea completa de productos líderes en la industria, con un soporte e innovación excepcionales diseñados para ayudarle a sacar el máximo provecho de su proceso de enfriamiento. Vea otros productos de SPX Cooling Technologies:



LW Enfriador de
Fluidos de Marley



DT Enfriador de
Fluidos de Marley



JW Enfriador de
Fluidos de Recold



MH Enfriador de
Fluidos de Marley