

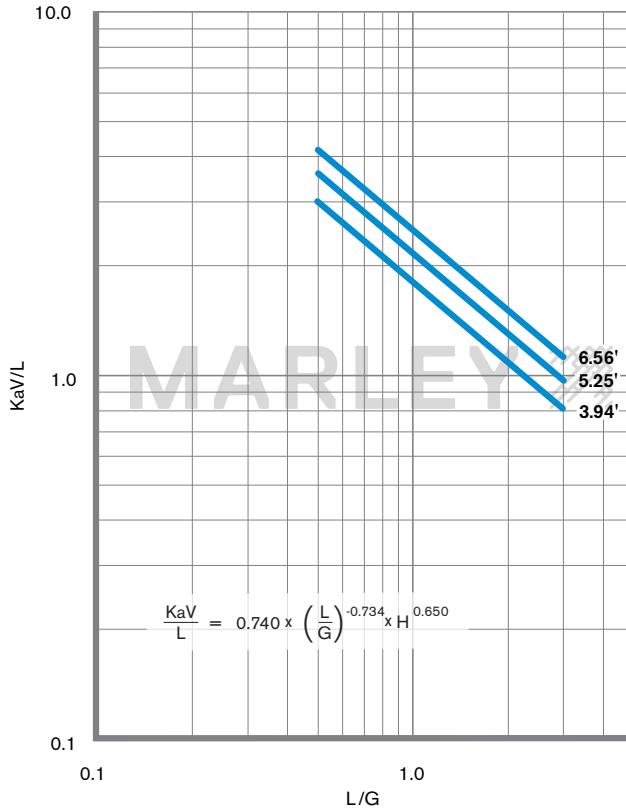
Marley DF254 de relleno fílmico diseñado para reducir significativamente el riesgo de contaminación biológica sin sacrificar la transferencia de calor de alto desempeño.

- Configuración del Relleno de de baja obstrucción con soporte inferior.
- Las ondulaciones cruzadas, angulares y abiertas permiten que los desechos y agentes de acumulación de suciedad biológica circulen al mismo tiempo que proporcionan un área de superficie máxima y turbulencia para desarrollar una transferencia de calor eficiente.
- La textura crea mayor capacidad térmica con escaso impacto sobre la acumulación de suciedad.
- Caída de baja presión en un diseño duradero y aerodinámico.
- Adapta fácilmente a la configuración de su torre.

- Para adaptarla a diversas alturas de relleno o tareas deseadas, el DF254 puede instalarse en múltiples capas
- Termoformado de cloruro de polivinilo (PVC) resistente químicamente, con inhibición de UV y 0.020" de espesor
- La propagación de llama nominal es inferior a 25 por ASTM E-84 y se considera autoextinguible

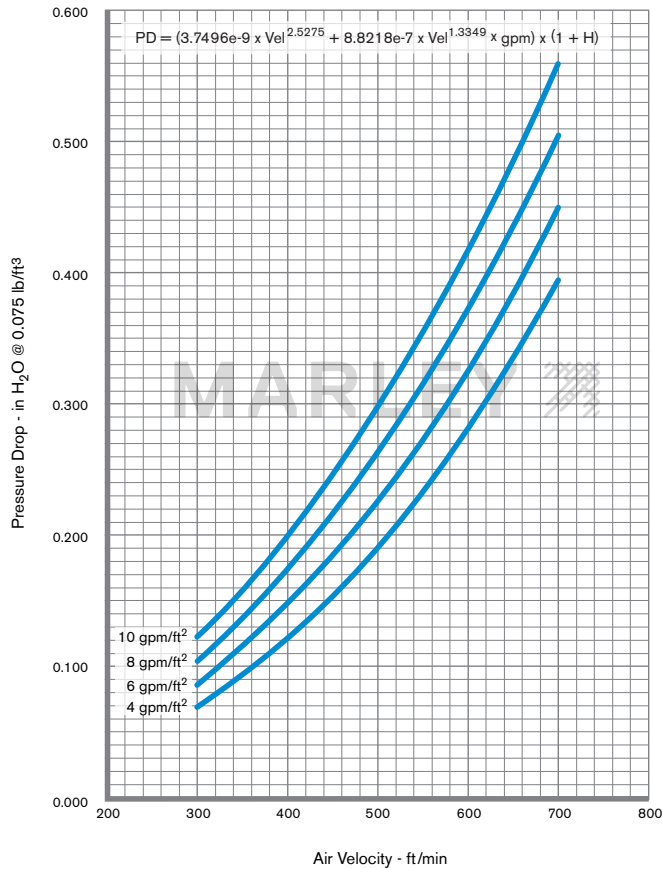
El DF254 ahora se encuentra disponible en todo el mundo para cualquier torre de enfriamiento de contraflujo, independientemente de la antigüedad, el diseño o el fabricante de la torre de enfriamiento.

Póngase en contacto con su representante de ventas Marley más cercano para obtener más información Para encontrar a su representante de ventas de Marley, comuníquese con SPX Cooling Technologies llamando al 913 664 7400 o busque a su representante de ventas de Marley en internet a través de spxcooling.com/relocator

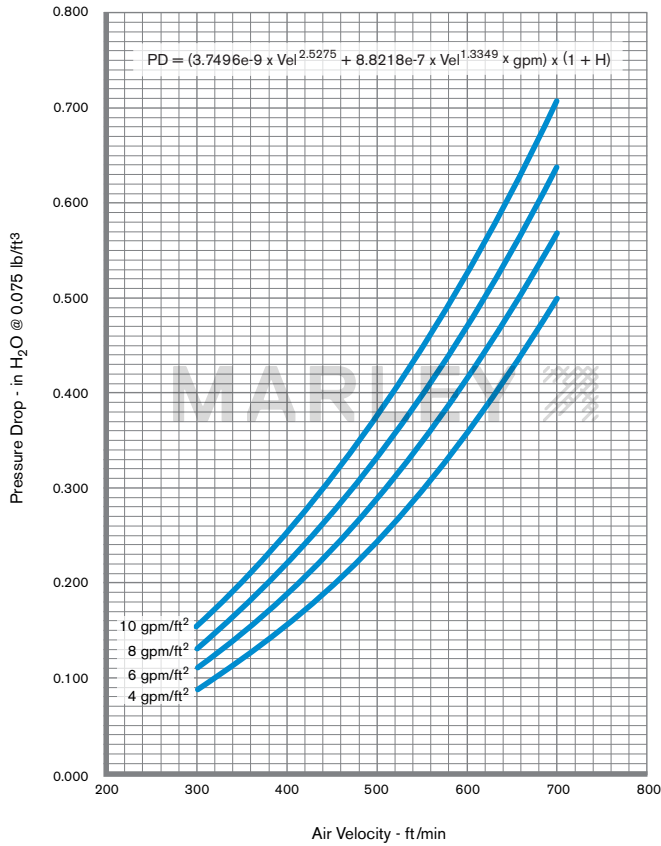


KaV/L

Nota – Los datos se basan en pruebas en un entorno controlado con un relleno debidamente experimentado y los resultados en la aplicación pueden desviarse. SPX no se hace responsable de los cálculos para establecer el tamaño de la torre de enfriamiento.

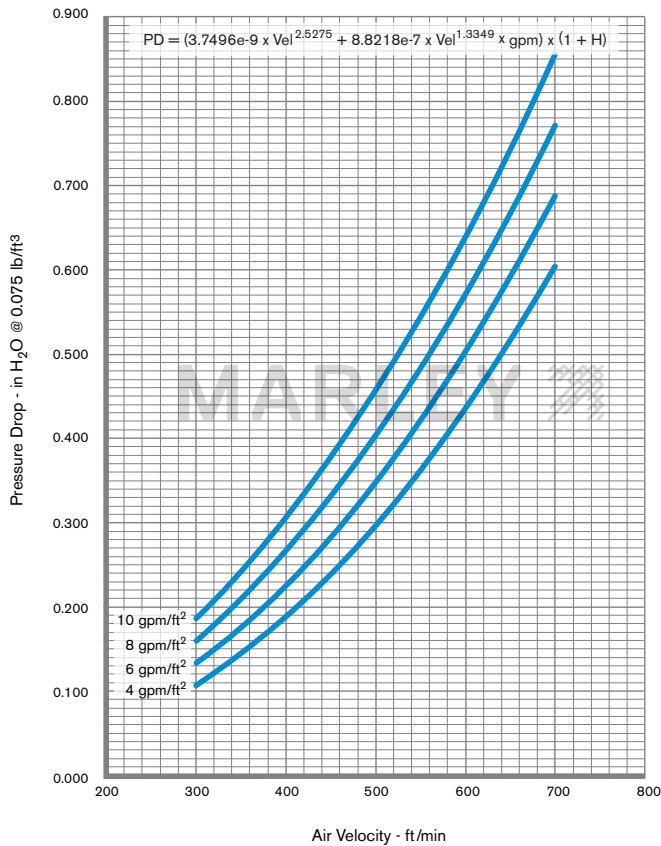


**Caída de Presión
3.94' Altura de Relleno**



Caída de Presión 5.25' Altura de Relleno

Note – Los datos se basan en pruebas en un entorno controlado con un relleno debidamente experimentado y los resultados en la aplicación pueden desviarse. SPX no se hace responsable de los cálculos para establecer el tamaño de la torre de enfriamiento.



Caída de Presión 6.56' Altura de Relleno

CARACTERÍSTICA

Sárea de Superficie – 40 ft²/ft³

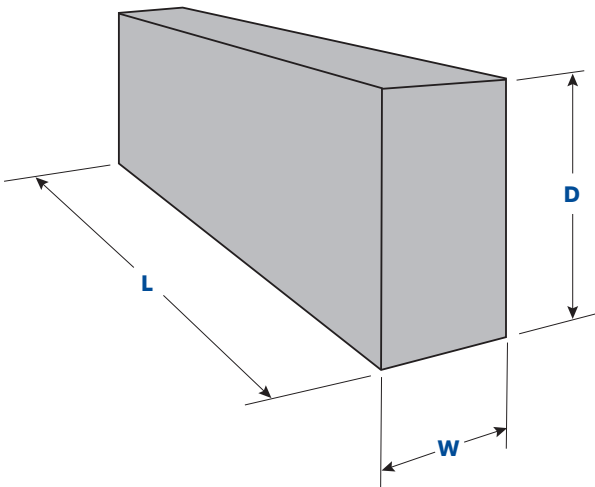
Separación de Hojas – 1"

Hojas por Pie – 12

Ángulo de la Estría – 11°

Grosor de la Lámina de PVC antes de Formarse – 20 mils (.020")

Peso en seco – 1.75 lb/ft³



DF254 Dimensiones del Paquete

	L	W	D
Estándar	72"	12"	47.25"
Mínimo	48"	2"	15.75"
Máximo	120"	12"	47.25"

ESPECIFICACIÓN RECOMENDADA

El Relleno se utilizará en torres de enfriamiento de contraflujo.

Construcción y materiales

El relleno debe ser de tipo fílmico y estar fabricado de múltiples planchas de PVC termoformado. Cada hoja debe incluir un patrón de ondulaciones cruzadas angulares para desarrollar las capacidades de transferencia de calor necesarias. Una inversión alternativa de la angulosidad de las ondulaciones en las planchas adyacentes determinará el espaciado de las hojas del Relleno.

El relleno se diseñará para quedar suspendido de la parte inferior con una cantidad mínima de soportes.

Profundidad del Relleno (transporte aéreo)

La profundidad del relleno se seleccionará para que proporcione el desempeño térmico adecuado. Para adaptarlo a diversas alturas de Relleno o tareas deseadas, el relleno puede instalarse en múltiples capas.

Nota – Los datos se basan en pruebas en un entorno controlado con un relleno debidamente experimentado y los resultados en la aplicación pueden desviarse. SPX no se hace responsable de los cálculos para establecer el tamaño de la torre de enfriamiento.

SPX COOLING TECHNOLOGIES, INC.

7401 WEST 129 STREET
OVERLAND PARK, KS 66213 USA
913 664 7400 | spxcooling@spx.com
spxcooling.com

sp_SP-DF254-C | PUBLICADO EL 1/2018

© 2010-2018 SPX COOLING TECHNOLOGIES INC | TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS

En favor del avance tecnológico, todos los productos quedan sujetos a cambios de diseño o material sin previo aviso

