

MC75 es un sistema de la relleno fílmico que ofrece diversas ventajas diferentes.

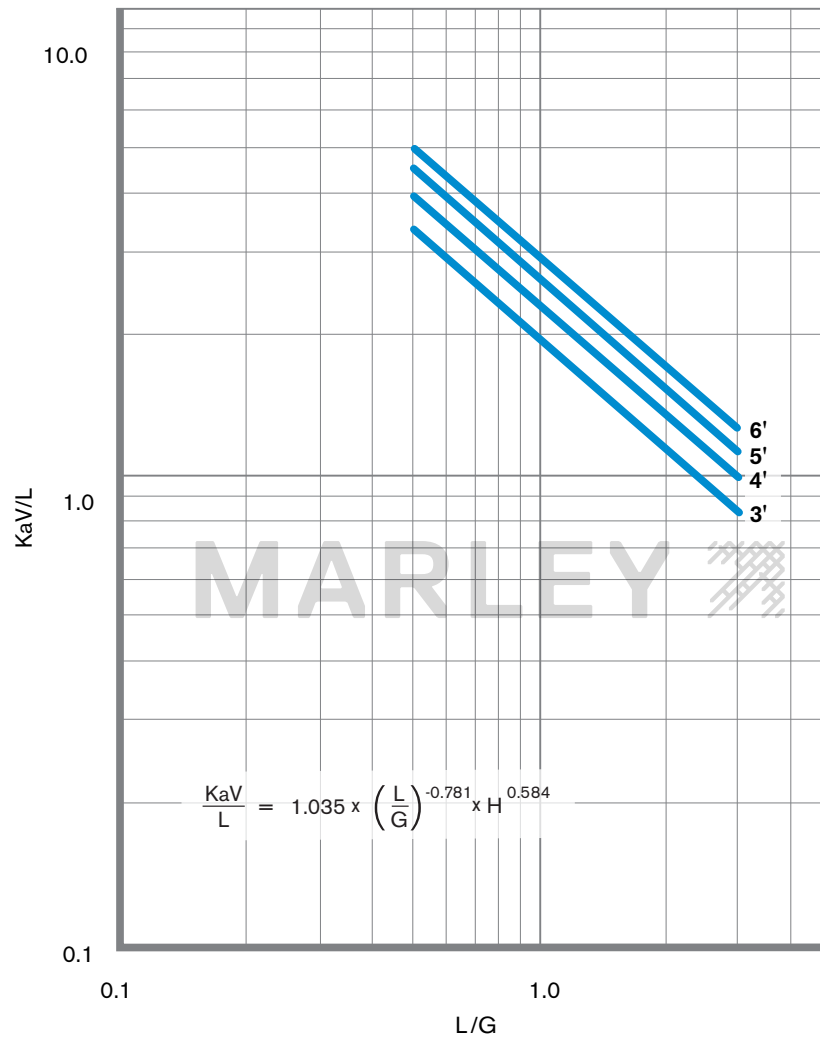
- Suspensión o configuración apoyada abajo
- Corrugaciones cruzadas proporcionan el área de la superficie y la turbulencia para desarrollar el traspaso térmico eficiente
- Las ondulaciones establecen inherentemente el espaciado uniforme de la hoja del terraplén en 0,75 "
- La altura del paquete de la relleno (recorrido aéreo) es variable para proporcionar la zona de transferencia de calor adecuada dentro de una sola capa de relleno
- Si se necesita otra capa de la relleno para situaciones en las que se requiere un viaje aéreo adicional, se limitará a una sola
- Limitar el número de interfaces entre paquetes minimiza las restricciones que usualmente causan la obstrucción de la relleno

- Termoformado de cloruro de polivinilo (PVC) resistente químicamente, con inhibición de UV y 0.015" de espesor

- La propagación de llama nominal es inferior a 25 por ASTM E-84 y se considera autoextinguible

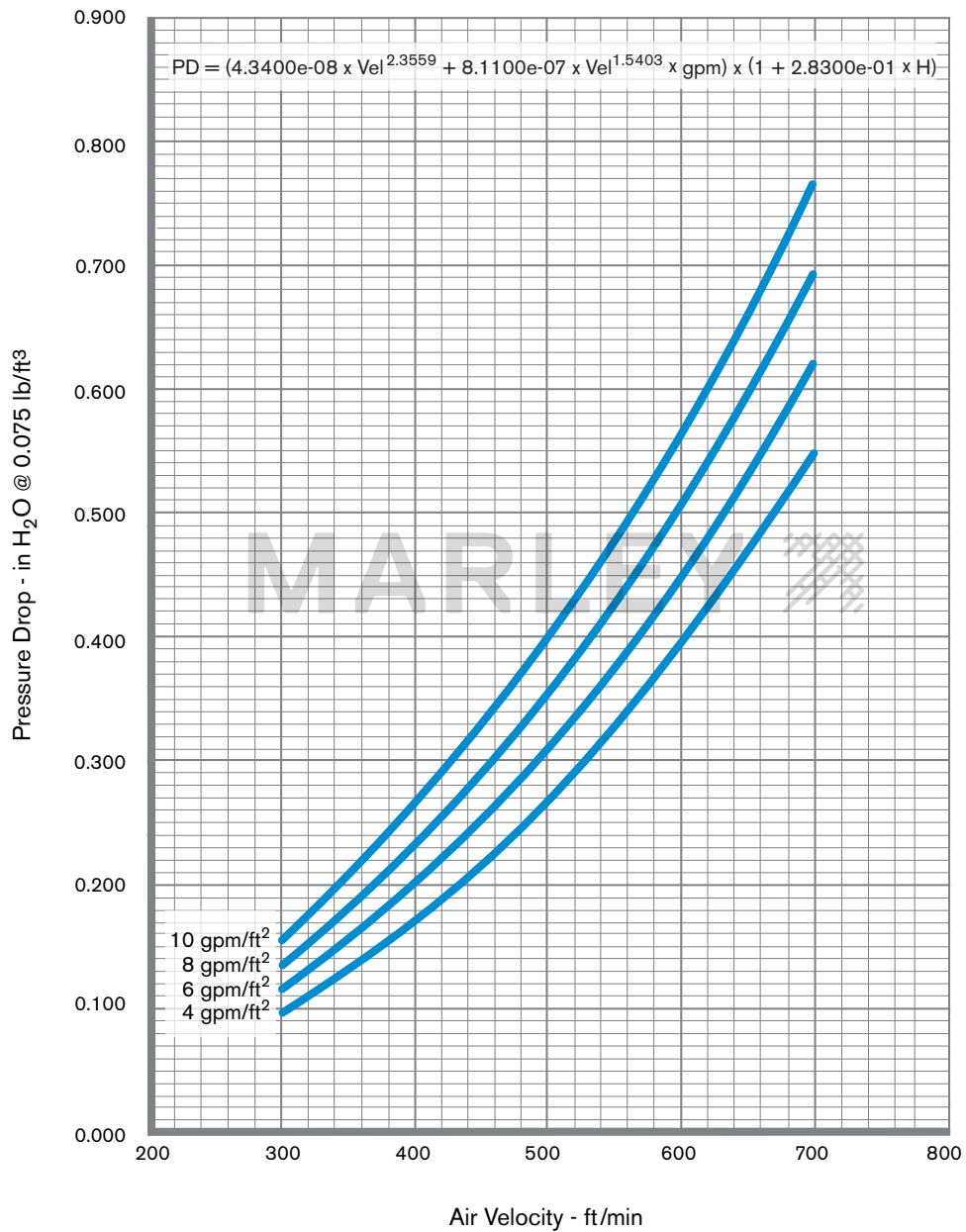
El MC75 ahora se encuentra disponible en todo el mundo para cualquier torre de enfriamiento de contraflujo, independientemente de la antigüedad, el diseño o el fabricante de la torre de enfriamiento.

Póngase en contacto con su representante de ventas Marley más cercano para obtener más información Para encontrar a su representante de ventas de Marley, comuníquese con SPX Cooling Technologies llamando al 913 664 7400 o busque a su representante de ventas de Marley en internet a través de [spxcooling.com/replocator](http://spxcooling.com/replocator)



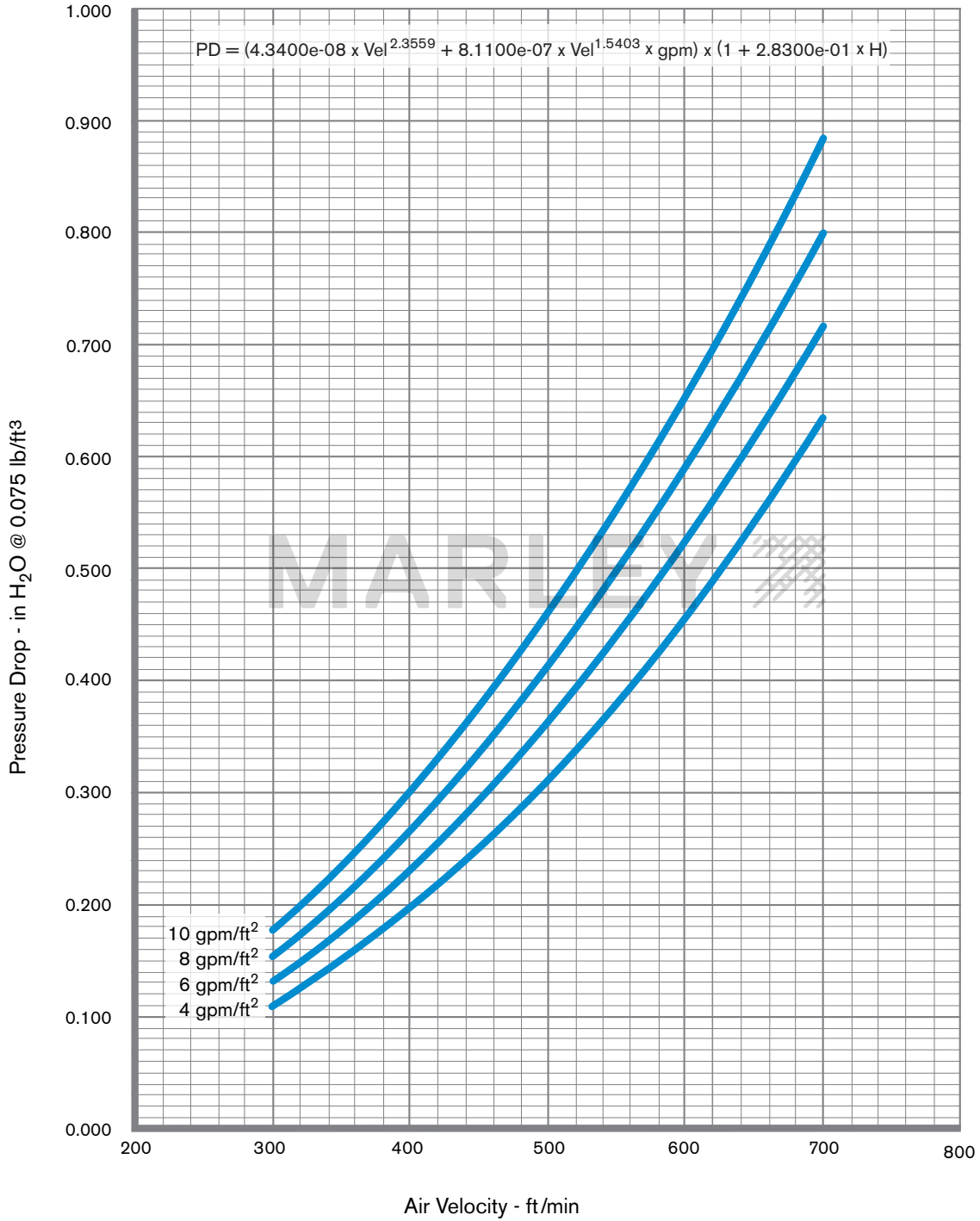
**Nota** – Los datos se basan en pruebas en un entorno controlado con un relleno debidamente experimentado y los resultados en la aplicación pueden desviarse. SPX no se hace responsable de los cálculos para establecer el tamaño de la torre de enfriamiento.

# Marley MC75 Relleno Fílmico – 3'-0" Altura de la Relleno Caída de Presión



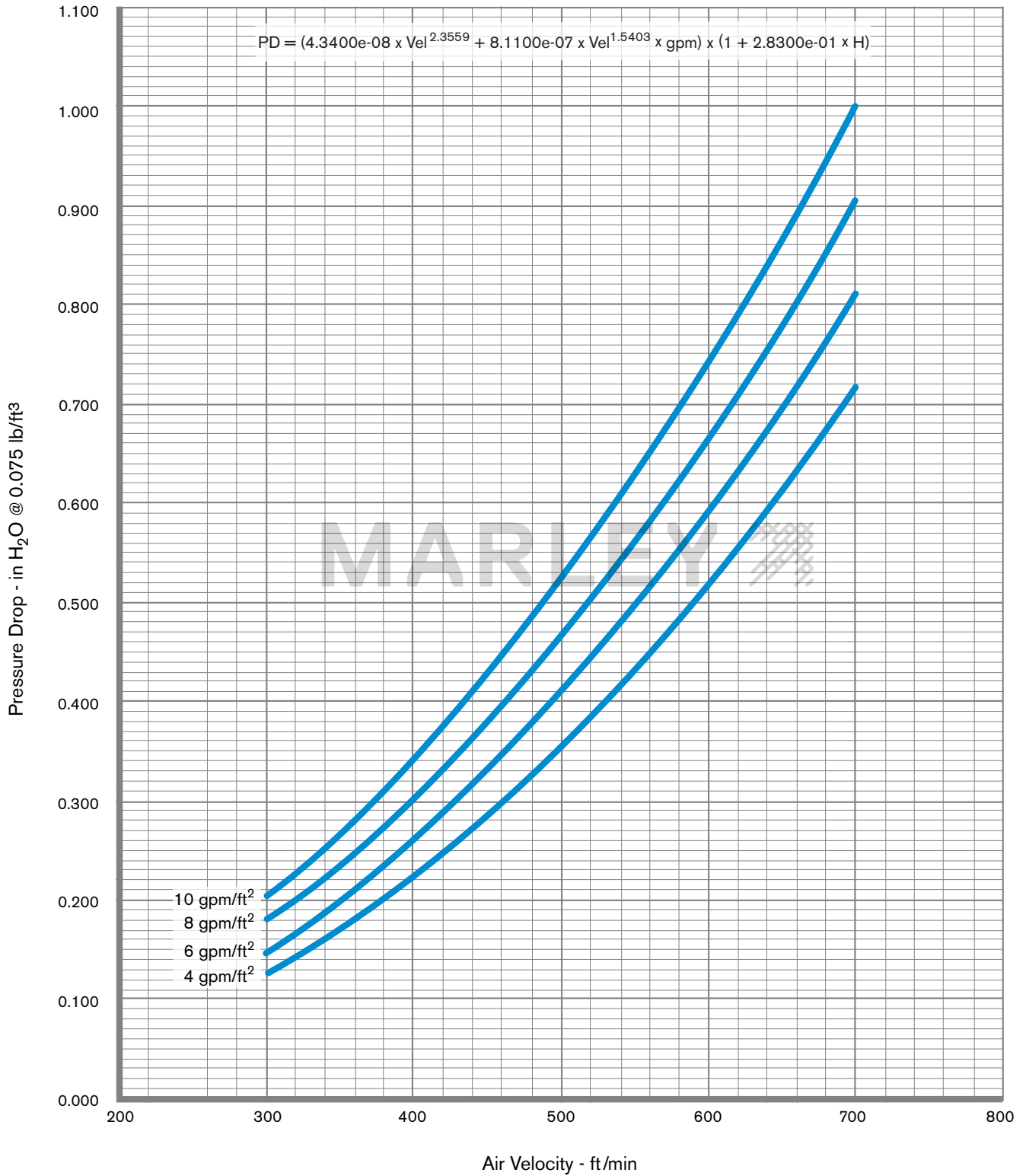
**Nota** – Los datos se basan en pruebas en un entorno controlado con un relleno debidamente experimentado y los resultados en la aplicación pueden desviarse. SPX no se hace responsable de los cálculos para establecer el tamaño de la torre de enfriamiento.

# Marley MC75 Relleno Fílmico – 4'-0" Altura de la Relleno Caída de Presión



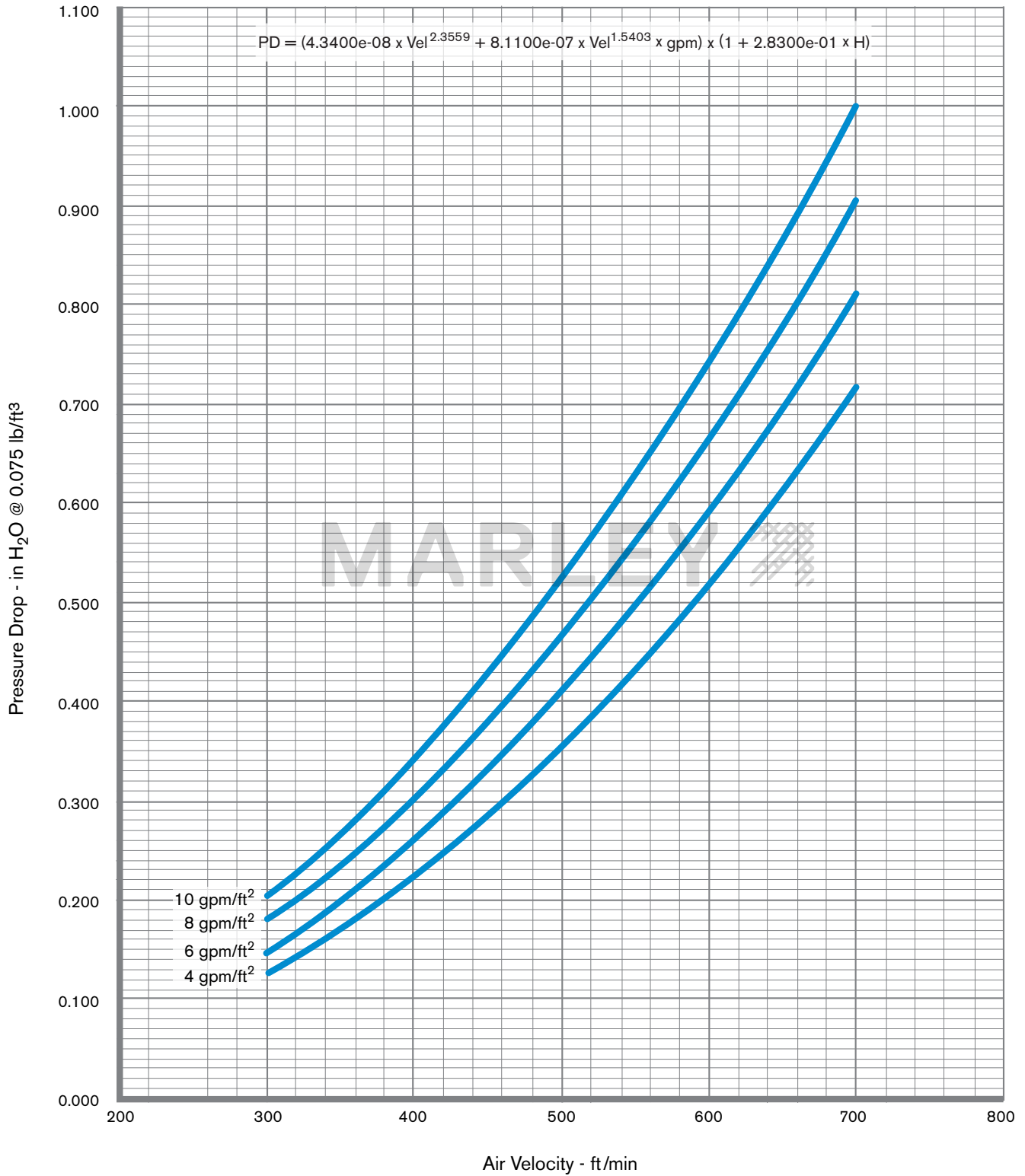
**Nota** – Los datos se basan en pruebas en un entorno controlado con un relleno debidamente experimentado y los resultados en la aplicación pueden desviarse. SPX no se hace responsable de los cálculos para establecer el tamaño de la torre de enfriamiento.

# Marley MC75 Relleno Fílmico – 5'-0" Altura de la Relleno Caída de Presión



**Nota** – Los datos se basan en pruebas en un entorno controlado con un relleno debidamente experimentado y los resultados en la aplicación pueden desviarse. SPX no se hace responsable de los cálculos para establecer el tamaño de la torre de enfriamiento.

# Marley MC75 Relleno Fílmico – 6'-0" Altura de la Relleno Caída de Presión



**Note** – Los datos se basan en pruebas en un entorno controlado con un relleno debidamente experimentado y los resultados en la aplicación pueden desviarse. SPX no se hace responsable de los cálculos para establecer el tamaño de la torre de enfriamiento.

### CARACTERÍSTICA

Sárea de Superficie – 473 ft<sup>2</sup>/ft<sup>3</sup>

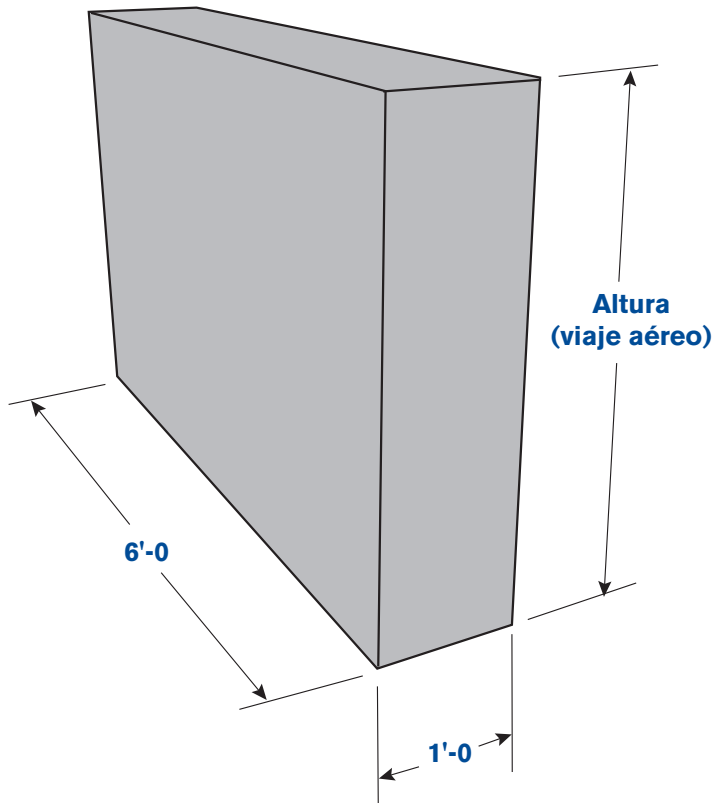
Grosor de la Lámina de PVC antes de Formarse—20 mils (.015")

Separación de Hojas – ,75"

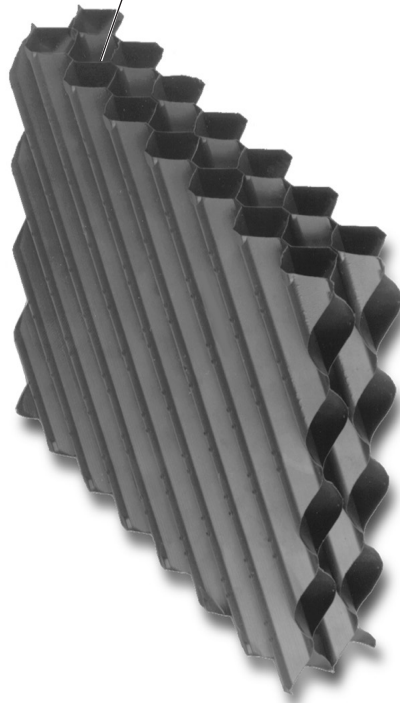
Peso en seco—1,69 lb/ft<sup>3</sup>

Hojas por Pie— 16

### DIMENSIONES DEL PAQUETE



Las planchas del Relleno MC75 se alinean automáticamente, creando un patrón de panal constante del lado de descarga de aire.



## ESPECIFICACIÓN RECOMENDADA

El Relleno se utilizará en torres de enfriamiento de contraflujo.

### Construcción y materiales

El relleno debe ser de tipo fílmico y estar fabricado de múltiples planchas de PVC termoformado. Cada hoja debe incluir un patrón de ondulaciones angulares para desarrollar las capacidades de transferencia de calor necesarias. Una inversión alternativa de la angulosidad de las ondulaciones en las planchas adyacentes determinará el espaciado de las hojas del relleno.

El relleno puede apoyarse en la parte inferior o colgarse de componentes estructurales. El relleno apoyado en la parte inferior debe montarse en conjuntos conectando planchas adyacentes.

Los conjuntos de rellenos colgados deben apoyarse en tubos de acero inoxidable de 50 mm de diámetro que atraviesen orificios reforzados realizados en la parte superior de las planchas del Relleno. Los tubos de soporte del relleno deben colgarse en bucles de rodillos de acero inoxidable de la estructura. El proveedor determinará los medios de soporte apropiados.

### Profundidad del Relleno (transporte aéreo)

La profundidad del relleno se seleccionará para que proporcione el desempeño térmico adecuado. Si se requiere que la altura del Relleno supere la altura máxima de los conjuntos del relleno disponibles, solo podrá agregarse una segunda capa de conjuntos del relleno.

## SPX COOLING TECHNOLOGIES, INC.

7401 WEST 129 STREET  
OVERLAND PARK, KS 66213 USA  
913 664 7400 | spxcooling@spx.com  
spxcooling.com

sp\_SP-MC75-E | PUBLICADO EL 10/2018

© 2010-2016 SPX COOLING TECHNOLOGIES | ALL RIGHTS RESERVED

En favor del avance tecnológico, todos los productos quedan sujetos a cambios de diseño o material sin previo aviso

