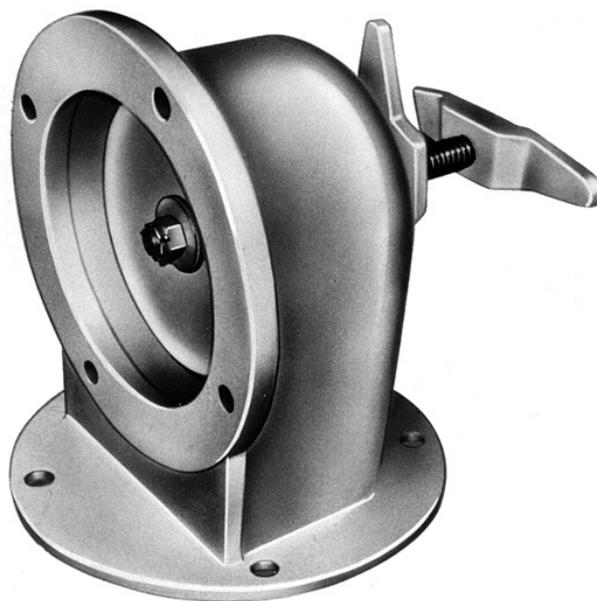


# HC válvula diámetros desde 4" hasta 8"

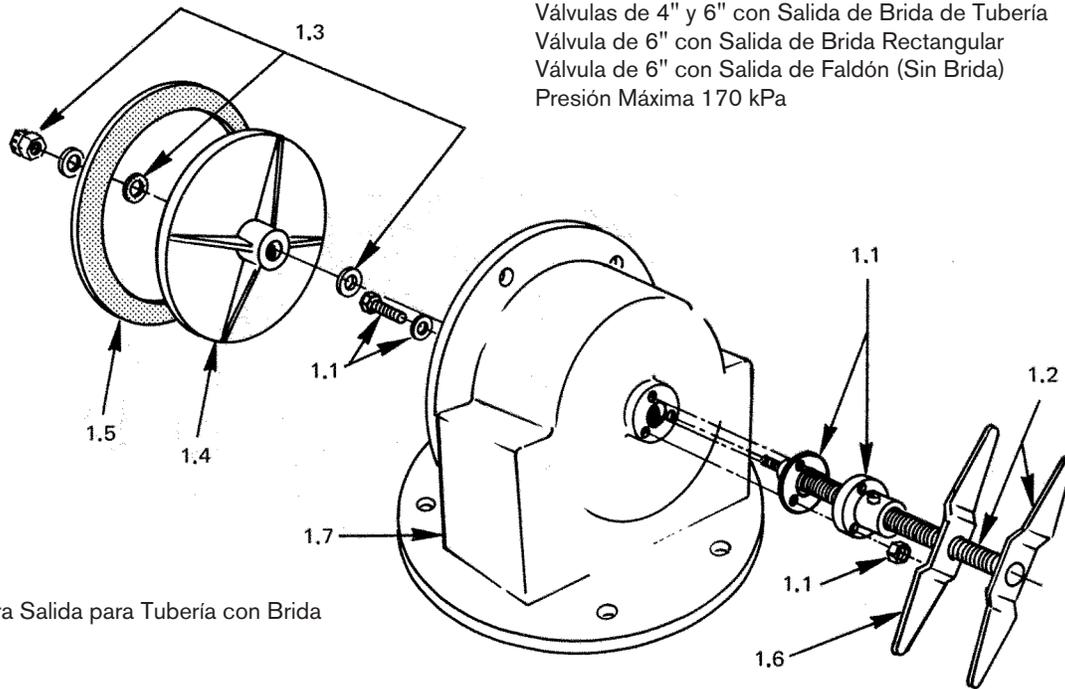
ENSAMBLAJE - PIEZAS

sp\_Z0238930\_A EMISIÓN 02/2017

LEA Y COMPRENDA ESTE MANUAL ANTES DE OPERAR O REALIZAR EL MANTENIMIENTO DE ESTE PRODUCTO.



## ensamblaje - piezas



Válvulas de 4" y 6" con Salida de Brida de Tubería  
Válvula de 6" con Salida de Brida Rectangular  
Válvula de 6" con Salida de Faldón (Sin Brida)  
Presión Máxima 170 kPa

Se Muestra Salida para Tubería con Brida

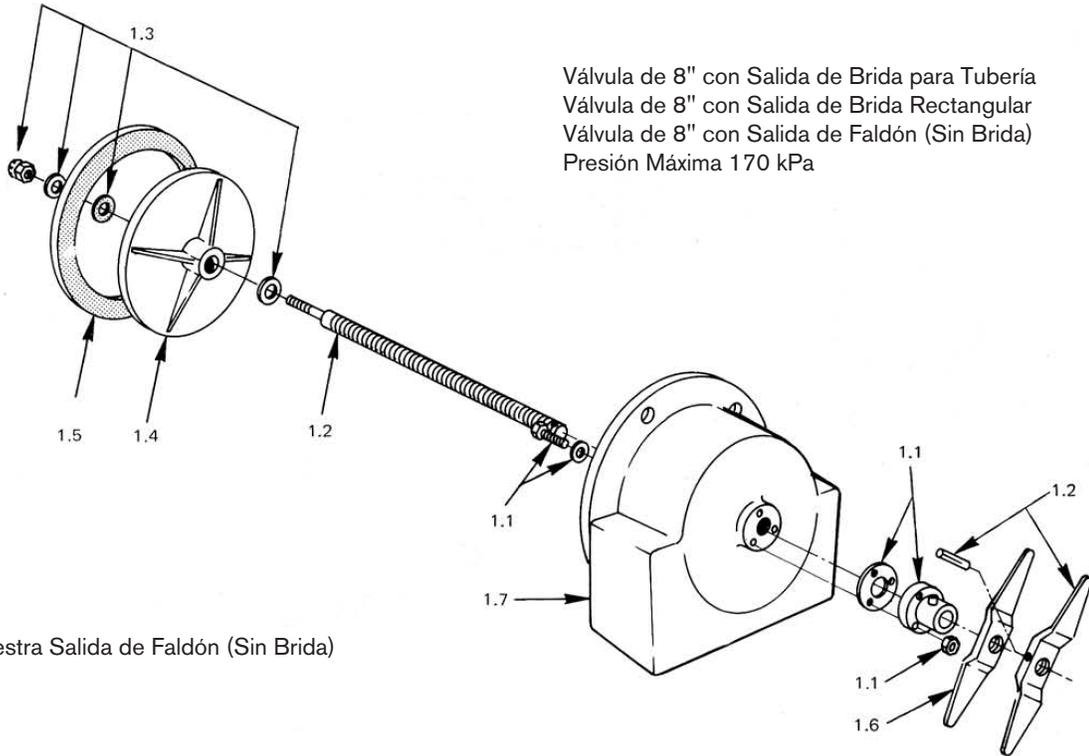
### Piezas de Repuesto

- 1.0 Conjunto de Válvula Completo Listo para la instalación.
- 1.1 Guía del Vástago de la Válvula con Copilla, Junta y Accesorios de Montaje
- 1.2 Manipulador de Operación y Subconjunto del Vástago de la Válvula
- 1.3 Arandelas, Arandela Elástica, Tuerca de Autofijación
- 1.4 Disco de la Válvula
- 1.5 Junta del Cuerpo de la Válvula
- 1.6 Barra de Fijación
- 1.7 Disco de la Válvula

### Secuencia de Ensamblaje

1. Monte la guía del vástago y la junta en el cuerpo de la válvula.
2. Instale la barra de fijación en el manipulador de operación y en el subconjunto del vástago de la válvula.
3. Instale el manipulador de operación y el subconjunto del vástago de la válvula con la barra de fijación a través de la guía del vástago de la válvula.
4. Coloque el disco de la válvula y las arandelas en el vástago de la válvula. Instale la tuerca de auto fijación y apriétela para comprimir la arandela elástica hasta un espesor de 3 a 5 mm. Centre el disco de la válvula en la abertura de entrada de la válvula mediante el apriete diferencial de los tres pernos de máquina de la guía del vástago de la válvula.
5. Engrase las roscas del vástago de la válvula mediante la copilla utilizando grasa a base de litio inhibidora del óxido de consistencia HLG1 No. 2. Recubra con grasa las roscas expuestas de los vástagos de las válvulas.
6. Después de ajustar el flujo coloque la barra de fijación en la posición de bloqueo para estabilizar el vástago y el disco.

## ensamblaje - piezas



### Piezas de Repuesto

- 1.0 Conjunto de Válvula Completo Listo para la instalación.
- 1.1 Guía del Vástago de la Válvula con Copilla, Junta y Accesorios de Montaje
- 1.2 Manipulador de Operación, Vástago de la Válvula, Pasador
- 1.3 Arandelas, Arandela Elástica, Tuerca de Autofijación
- 1.4 Disco de la Válvula
- 1.5 Junta del Cuerpo de la Válvula
- 1.6 Barra de Fijación
- 1.7 Disco de la Válvula

### Secuencia de Ensamblaje

1. Monte la guía del vástago y la junta en el cuerpo de la válvula.
2. Coloque el disco de la válvula y las arandelas en el vástago de la válvula. Instale la tuerca de auto fijación y apriétela para comprimir la arandela elástica hasta un espesor de 3 a 5 mm.
3. Instale el vástago de la válvula y el subconjunto de disco a través de la guía del vástago de la válvula. Centre el disco de la válvula en la abertura de entrada de la válvula mediante el apriete diferencial de los tres pernos de máquina de la guía del vástago de la válvula.
4. Instale la barra de fijación en el vástago de la válvula.
5. Instale el manipulador de operación en el vástago de la válvula e inserte el pasador a través del vástago de la válvula y del manipulador de operación.
6. Engrase las roscas del vástago de la válvula mediante la copilla utilizando grasa a base de litio inhibidora del óxido de consistencia HLG1 No. 2. Recubra con grasa las roscas expuestas de los vástagos de las válvulas.
7. Después de ajustar el flujo coloque la barra de fijación en la posición de bloqueo para estabilizar el vástago y el disco.

*Cuando solicite piezas proporcione siempre el número del pedido original de la torre Marley y el número de serie de la torre. Contacte con el representante de ventas de Marley de su área para recibir ayuda.*

---

**SPX COOLING TECHNOLOGIES, INC.**

7401 WEST 129 STREET  
OVERLAND PARK, KS 66213 USA  
913 664 7400 | [spxcooling@spx.com](mailto:spxcooling@spx.com)  
[spxcooling.com](http://spxcooling.com)

sp\_Z0238930\_A (la\_M92-1371) | EMISIÓN 02/2017  
COPYRIGHT © 2016 SPX CORPORATION

En beneficio del avance tecnológico, todos los productos están  
sujetos al cambio de diseño y/o material sin notificación

